



J E T
PRO**MAC**[®]

METAL

CATALOGUE MACHINES 2014



plus d'informations sur: www.promac.fr

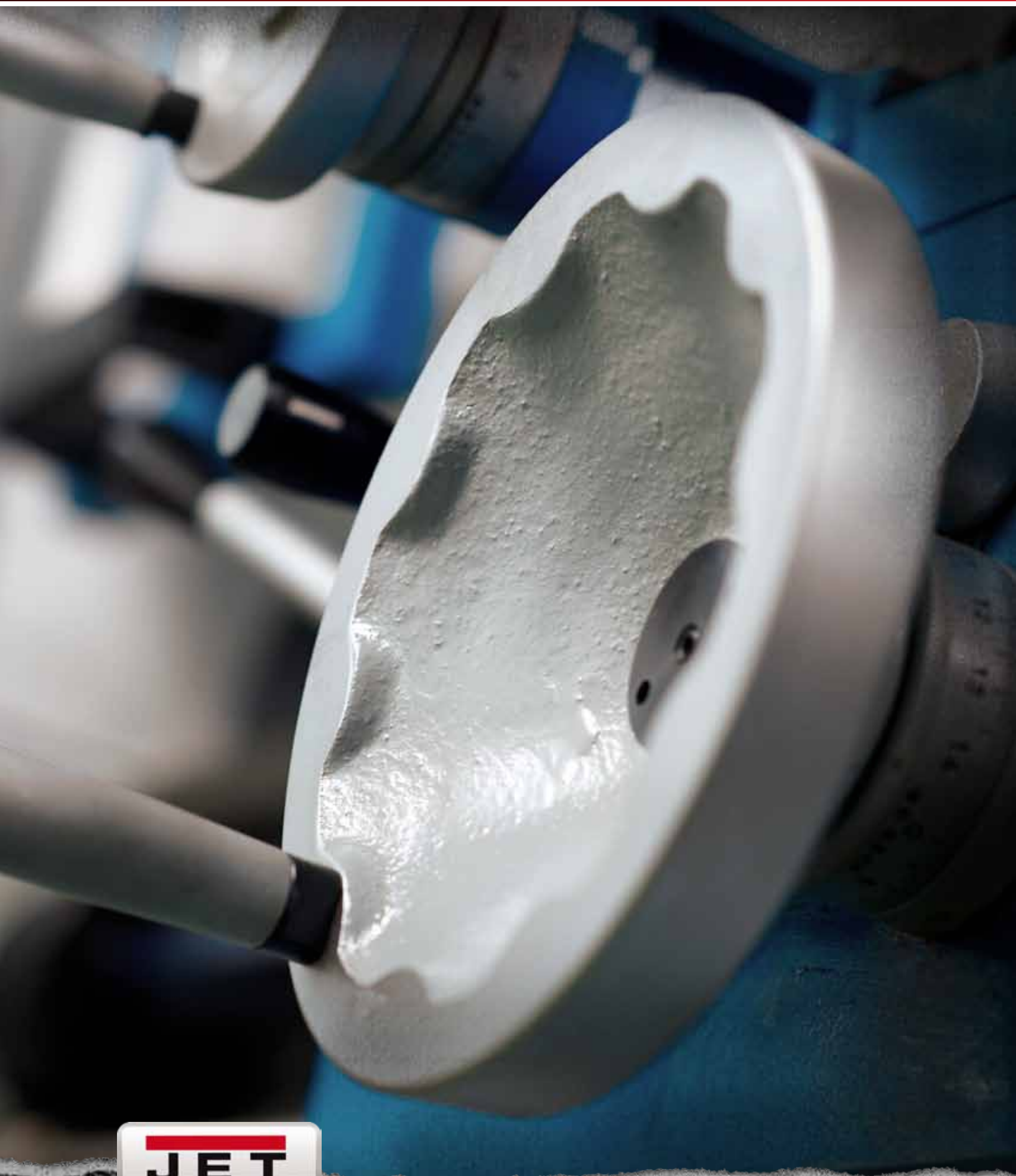


Mise au point des machines

Conçues robustes, les machines de travail du métal PROMAC sont faites pour résister au travail en continu ainsi que pour livrer des résultats précis. La construction et l'assemblage minutieux de chaque machine de notre large gamme en font un produit sur lequel vous pouvez compter dans chaque phase de la réalisation de votre produit. C'est pour cela entre autres que JET et PROMAC sont présents sur le marché américain depuis 25 ans.

Grâce au label de qualité PROMAC, nous vous garantissons une sélection attentive des matériaux ainsi que leur travail minutieux. Sous les ordres d'un manager suisse, 50 ingénieurs et employés assurent une qualité parfaite.

Les machines de travail du métal PROMAC restent dans une gamme de prix abordable même dans ces conditions sus-mentionnées. Nous nous appliquons à vous fournir ce qui vous est utile pour la réussite de votre travail et de laisser de côté les fonctionnalités inutiles. Nous maintiendrons fermement cette orientation pratique de la gamme des machines de haute qualité pour le travail du métal PROMAC. Précis, fiable, avec de la passion pour la bonne technique.



plus d'informations sur: www.promac.fr

Vos avantages PROMAC

Fiabilité

- Service clientèle fiable
- Infrastructure d'un groupe actif dans le monde entier (Groupe JPW Industries, USA)
- Livraison rapide et fiable depuis le stock central de EVRY FRANCE
- Pièces de rechange et accessoires bien ordonnés et disponible de suite
- Sécurité par la garantie au-dessus du minimum légal

Expérience

- Distribution uniquement par des revendeurs agréés
- Support technique dans toute la FRANCE relayé par 40 points de SAV.
- 40 ans d'expérience dans la fabrication de machines et d'outils
- Informations sur les produits à la portée de tous et manuels d'utilisation rédigées professionnellement par des ingénieurs

Qualité

- Nous vous garantissons une sélection attentive des matériaux par le label de qualité **PROMAC**, ainsi que de nombreux tests et un travail soigné
- Construction et travail minutieux dans des PME
- Identification des fabrications avec les valeurs de **PROMAC**
- Contrôle de qualité sous surveillance d'ingénieurs suisses
- Contrôle technique de chaque machine chez le fabricant

Large gamme de produits

- Vous trouverez dans notre gamme quasiment pour chaque utilisation la machine correspondante.
- Nous développons sans cesse des nouveautés en étroite partenariat avec les revendeurs.
- Les machines JET vous proposent un „Backup“ pour tout l'équipement de votre atelier:
Outre les Machine de travail du métal, vous trouverez également des machines pour le travail du bois, une gamme extensive d'accessoires et de pièces de rechange.
- Si vous deviez avoir une remarque à formuler sur une machine, un outil ou un accessoire
- ou que vous cherchiez une machine que vous ne trouvez pas , n'hésitez pas à nous en faire part.



plus d'informations sur: www.promac.fr

index

PERCER 9-46

Perceuses d'établi	10-25
Perceuses radiales	26-27
Perceuses sur colonne	28-41
Perceuses magnétiques	42-46
Accessoires de perçage	64-69

PERCER

FRAISER 49-69

Fraiseuses	50-63
Accessoires perçage- fraisage	64-69

FRAISER

TOURNER 71-98

Tours	72-91
Accessoires de tournage	92-96

TOURNER

SCIER 97-151

Tronçonneuses circulaires	98-102
Scies à ruban manuelles et à descente assistée.....	103-133
Scies à ruban semi automatique	120-133
Scies à ruban industrielles	134-141
Accessoires de sciage	142-146
Coupe-tubes	148-151

SCIER

PONCER 153-173

Tourets à meuler	154-165
Affûteuses de forets	166-167
Accessoires de ponçage	168-169

PONCER

CINTRER 171-194

Cintreuse manuelle	172-173
Cintreuses par enroulement	174-183
Cintreuses 3 galets	184-191
Accessoires du cintrage	192-194

CINTRAGE



plus d'informations sur: www.promac.fr

Perçage

La gamme complète de perceuses PROMAC de 13 mm à 40 mm permet des travaux de perçage toujours précis avec un positionnement exact et contrôle de profondeur. Conçues pour une longue durée de vie et avec un équipement divers, les perceuses PROMAC sont idéales pour un travail industriel et les travaux de maintenance.

La garantie de 1 an PROMAC en plus des manuels d'utilisations explicites vous donnent en tant que client la sécurité nécessaire. Faites confiance à PROMAC, dans notre statut d'entreprise internationale, nous nous engageons pour nos machines.

• Perceuse d'établi 210Z	Page	10
• Perceuse d'établi 211Z	Page	12
• Perceuse d'établi 212	Page	14
• Perceuse d'établi 212Z	Page	16
• Perceuse d'établi 370E + 371E	Page	18
• Perceuse d'établi 372E + 373E	Page	20
• Perceuse d'établi 378VB	Page	22
• Perceuse d'établi BX-825VT	Page	24
• Perceuse radiale 387A	Page	26
• Perceuse sur colonne 213A	Page	28
• Perceuse sur colonne 214A	Page	30
• Perceuse sur colonne 930E	Page	32
• Perceuse sur colonne BX-834	Page	34
• Perceuse sur colonne BX-834V	Page	36
• Perceuse sur colonne BX-840VB	Page	38
• Perceuse sur colonne BX-840VADT	Page	40
• Centre de perçage à base magnétique MD-35Q / MD-50Q	Page	42
• Centre de perçage à base magnétique MD-75PQ	Page	44

PERCEUSE D'ÉTABLI 210Z

AVANTAGES

Indispensable pour les petites interventions

- Table de perçage à rainures parallèles
- Table réglable en hauteur
- Levier avec poignées ergonomiques
- Base assurant une bonne stabilité

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Mandrin à clé de 0.5-13mm
- Livrée avec un étau de 75mm
- Manuel d'utilisation et clés de service

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	230 V / 0,19 kW
Broche	B16
Capacité de perçage	10 mm
Course de broche	53 mm
Nombre de vitesses	5
Plage(s) des vitesses	600/900/1250/1750/2600 T/min
Col de cygne	105mm
Dimensions de la table	165 x 165 mm supporte 20 kg
Largeur des rainures en T	12 mm
Dimensions	600 x 420 x 240 mm
Poids	18 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	210Z



PERCEUSE D'ÉTABLI 210Z

Dimensions		
A	Hauteur totale	585 mm
B	Profondeur	400 mm
C	Nez de broche/ Socle	308 mm
D	Col de cygne	105 mm
E	Diamètre de la colonne	48 mm
F	Diamètre fourreau de broche	40 mm
G	Nez de broche/Table	250 mm
H	Largeur	280 mm
I	Profondeur de la table	165 mm
J	Largeur de la table	165 mm

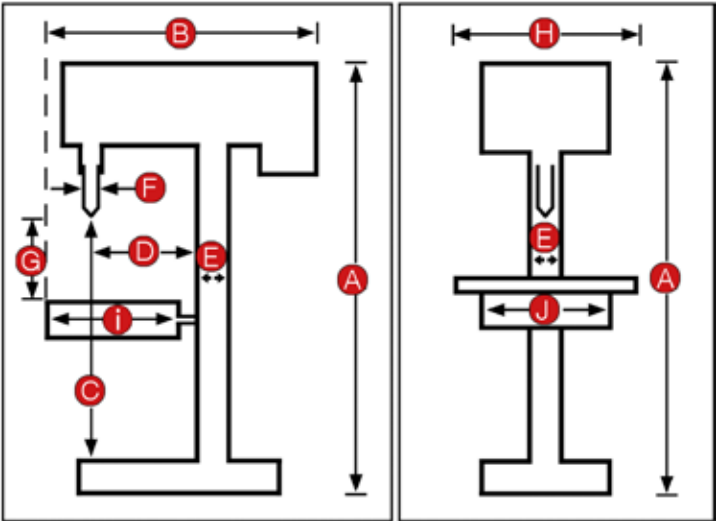
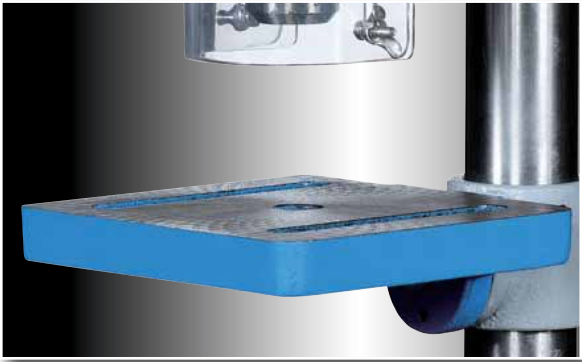







Table de perçage à 2 rainures parallèles



Mandrin à clé, 0,5-13 mm



Accessoires		Article
	Étau manuel 85 mm	9082
	Coulisseau en T 12 mm M 12 x 63 mm, avec rondelle et écrou	9249
	Éclairage halogène pour machine socle avec aimant puissant pour un montage aisé	9897
	Socle armoire fermé (350 x 550 x 800)	2046
	Jeu de 19 forets 1,0 - 10,0 mm par 0.5mm, HSS-G, rectifiés	D-19GS

plus d'accessoires en p. 64

PERCEUSE D'ÉTABLI 211Z

AVANTAGES

Modèle pour petits travaux

- Réglage de la vitesse par courroies
- Mandrin à serrage rapide 1-16 mm
- Table de perçage à 2 rainures parallèles 12 mm
- Leviers avec poignées ergonomiques
- Base assurant une bonne stabilité

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Mandrin à serrage rapide 1-16 mm
- Livrée avec un étau de 75mm
- Protection mandrin asservie
- Manuel d'utilisation et clés de service

DONNÉES TECHNIQUES	
Puissance	230 V / 0,19 kW
Broche	B18
Capacité de perçage	136 mm
Course de broche	60 mm
Nombre de vitesses	5
Plage(s) de vitesse	600/900/1.250/1.750/ 2.600 T/min
Col de cygne	130 mm
Dimensions de la table	210 x 205 mm supporte 30 kg
Largeur des rainures en T	12 mm
Dimensions	745 x 290 x 510 mm
Poids	32 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	211Z



PERCEUSE D'ÉTABLI 211Z

Dimensions		
A	Hauteur totale	745 mm
B	Profondeur	510 mm
C	Nez de broche/ Socle	430 mm
D	Col de cygne	130 mm
E	Diamètre de la colonne	60 mm
F	Diamètre fourreau de broche	40 mm
G	Nez de broche/Table	300 mm
H	Largeur	290 mm
I	Profondeur de la table	205 mm
J	Largeur de table	210 mm

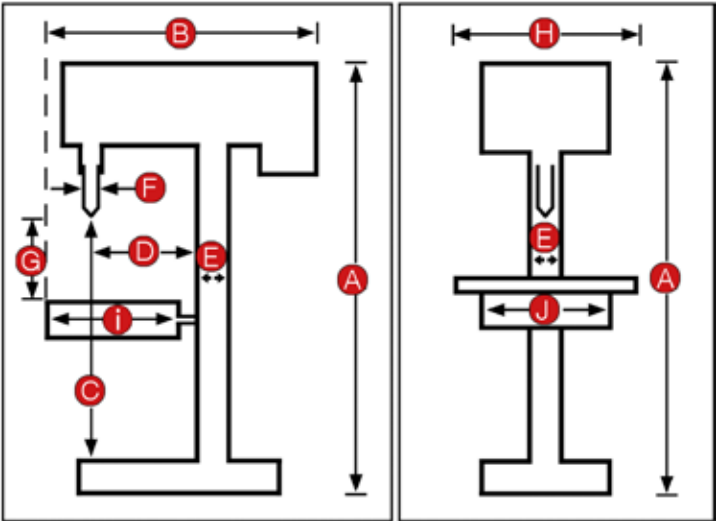
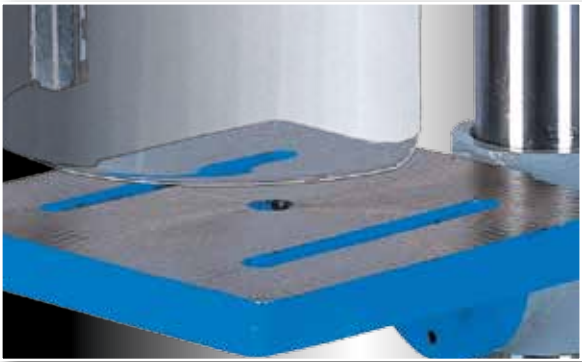







Table de perçage à 2 rainures parallèles



Mandrin à serrage rapide, 1-16 mm



Accessoires		Article
	Étau manuel 85 mm	9082
	Coulisseau en T 12 mm M 12 x 63 mm, avec rondelle et écrou	9249
	Éclairage halogène pour machine socle avec aimant puissant pour un montage aisé	9897
	Socle armoire fermé (350 x 550 x 800)	2046
	Jeu de 25 forets 1,0 - 13,0 mm par 0.05mm, HSS-G, rectifiés	D-25GS

plus d'accessoires en p. 64

PERCEUSE D'ÉTABLI 212

AVANTAGES

Idéale pour une utilisation dans les ateliers

- Table de perçage à 4 rainures croisées, pivotante et inclinable (+/- 45°)
- Hauteur de la table réglable par crémaillère
- Leviers avec poignées ergonomiques
- Base assurant une bonne stabilité

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Perceuse d'établi 212
- Mandrin à serrage rapide 1-16 mm
- Cône morse CM 2
- Manuel et clés de service

DONNÉES TECHNIQUES	
Puissance	230 V / 0,37 kW
Broche	CM 2
Capacité de perçage	16 mm
Course de broche	80 mm
Nombre de vitesses	5
Plage(s) de vitesse	490/800/1.200/1.720/2.510 T/min
Col de cygne	170 mm
Dimensions de la table	265 x 265 mm supporte 30 kg
Largeur des rainures en T	12 mm
Dimensions	970 x 560 x 320 mm
Poids	50 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	212



PERCEUSE D'ÉTABLI

212

Dimensions		
A	Hauteur totale	970 mm
B	Profondeur	560 mm
C	Nez de broche/ Socle	645 mm
D	Col de cygne	170 mm
E	Diamètre de la colonne	73 mm
F	Diamètre fourreau de broche	40 mm
G	Nez de broche/Table	430 mm
H	Largeur	320 mm
I	Profondeur de la table	265 mm
J	Largeur de table	265 mm

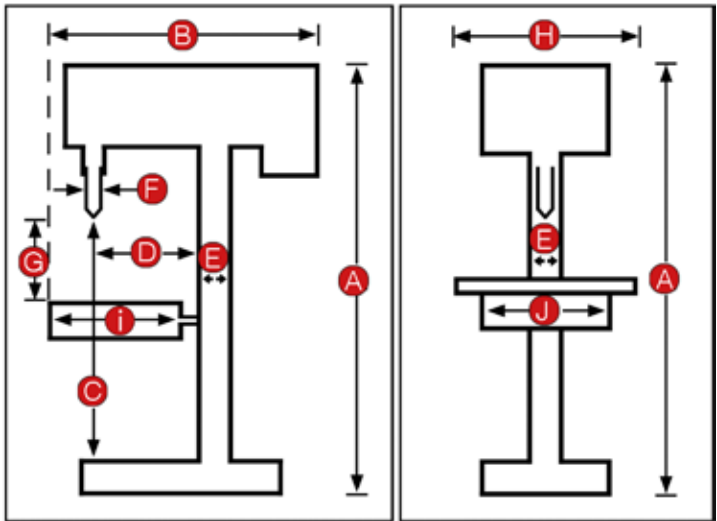
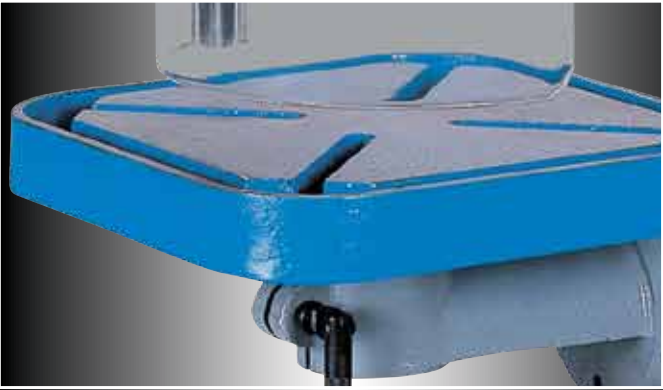




Table de perçage à 4 rainures croisées, pivotante et inclinable



Mandrin à serrage rapide 1-16 mm



Accessoires		Article
	Étau manuel 85 mm	9082
	Étau à serrage rapide 105 mm	2021
	Coulisseau en T 12 mm M 12 x 63 mm, avec rondelle et écrou	9249
	Éclairage halogène pour machine socle avec aimant puissant pour un montage aisé	9897
	Socle armoire fermé (350 x 550 x 800)	2046
	Jeu de 25 forets 1,0 - 13,0 mm par 0.05mm, HSS-G,rectifiés	D-25GS

plus d'accessoires en p. 64

PERCER

FRAISER

TOURNER

SCIER

PONCER

CINTRER

PERCEUSE D'ÉTABLI 212Z

AVANTAGES

Idéale pour une utilisation dans les ateliers

- Protecteur mandrin asservi
- Table de perçage à 4 rainures croisées, pivotante et inclinable (+/- 45°)
- Hauteur de la table réglable par crémaillère
- Leviers avec poignées ergonomiques
- Base assurant une bonne stabilité

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Mandrin à serrage rapide 1-16 mm
- Cône morse CM 2
- Livrée avec un étau 85mm
- Protecteur mandrin asservi
- Manuel d'utilisation et clés de service

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	230 V / 0,37 kW
Broche de forage	CM 2
Capacité de perçage	16 mm
Course de broche	80 mm
Nombre de la vitesse	5
Plage(s) de vitesse	490/800/1.200/1.720/2.510T/min
Col de cygne	170 mm
Taille de la table	265 x 265 mm supporte 30 kg
Largeur des rainures en T	12 mm
Dimensions	970 x 560 x 320 mm
Poids	50 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	212Z



PERCEUSE D'ÉTABLI 212Z

Dimensions		
A	Hauteur totale	970 mm
B	Profondeur	560 mm
C	Tête de broche/ Socle	645 mm
D	Col de cygne	170 mm
E	Diamètre de la colonne	73 mm
F	Diamètre fourreau de broche	40 mm
G	Tête de broche/Table	430 mm
H	Largeur	320 mm
I	Profondeur de la table	265 mm
J	Largeur de table	265 mm

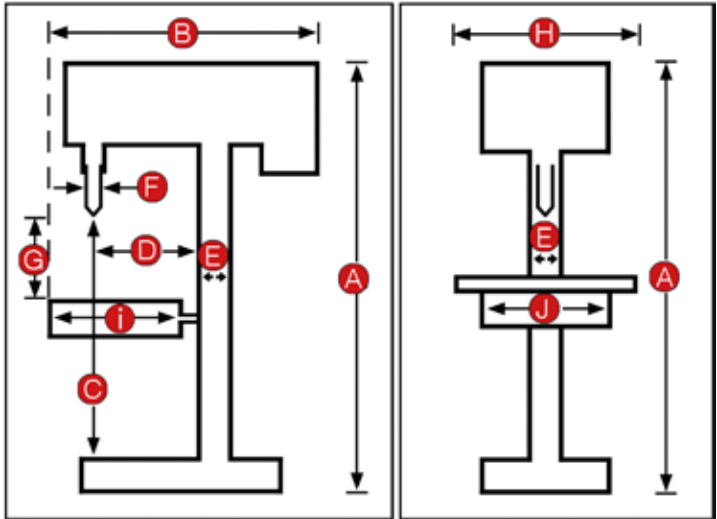
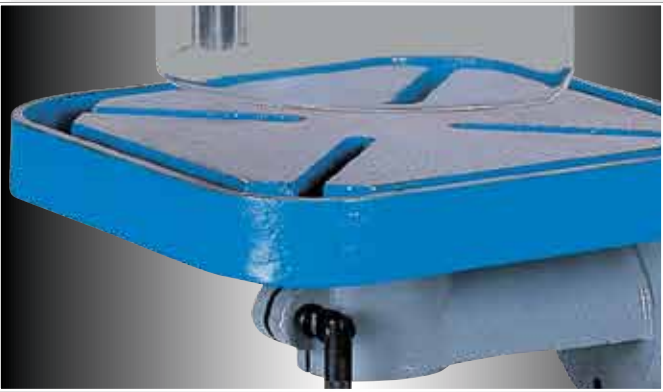







Table de perçage à 4 rainures croisées, pivotante et inclinable



Mandrin à serrage rapide 1-16 mm



Accessoires		Article
	Étau à serrage rapide 105 mm	2021
	Coulisseau en T 12 mm M 12 x 63 mm, avec rondelle et écrou	9249
	Éclairage halogène pour machine socle avec aimant puissant pour un montage aisé	9897
	Socle armoire fermé (350 x 550 x 800)	2046
	Jeu de 25 forets de 1,0 - 13,0 mm par 0.05mm, HSS-G, rectifiés	D-25GS

plus d'accessoires en p. 64

PERCEUSE D'ÉTABLI 370E - 371E

AVANTAGES

Perceuse pour l'artisanat et la petite industrie, précise et robuste

grande plage de vitesse avec ses 12 vitesses

- Table de perçage à 4 rainures croisées 12 mm, pivotante et inclinable (+/- 45°) avec réglage
- Hauteur de la table réglable par crémaillère
- Leviers avec poignées ergonomiques
- Base assurant une très bonne stabilité

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Mandrin à serrage rapide 1-16 mm
- Cône morse CM 2
- Protecteur mandrin asservi
- Manuel d'utilisation et clés de service

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	230 V / 0,55 kW
Broche	CM 2
Capacité de perçage	16 mm
Course de broche	85 mm
Nombre de vitesses	12
Plage(s) de vitesse	290 - 2.300 T/min.
Col de cygne	180 mm
Dimensions de la table	265 x 265 mm / supporte 40 kg
Rainures en T largeur	12 mm
Dimensions	1.040 x 630 x 350 mm
Poids	76 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	370E
Version 400 V	
Puissance	400 V / 0,55 kW
NUMÉRO D'ARTICLE	371E



PERCEUSE D'ÉTABLI

370E - 371E

Dimensions		
A	Hauteur totale	1055 mm
B	Profondeur	620 mm
C	Nez de broche/ Socle	650 mm
D	Col de cygne	180 mm
E	Diamètre de la colonne	80 mm
F	Diamètre fourreau de broche	52 mm
G	Nez de broche/Table	430 mm
H	Largeur	350 mm
I	Profondeur de la table	265 mm
J	Largeur de table	265 mm

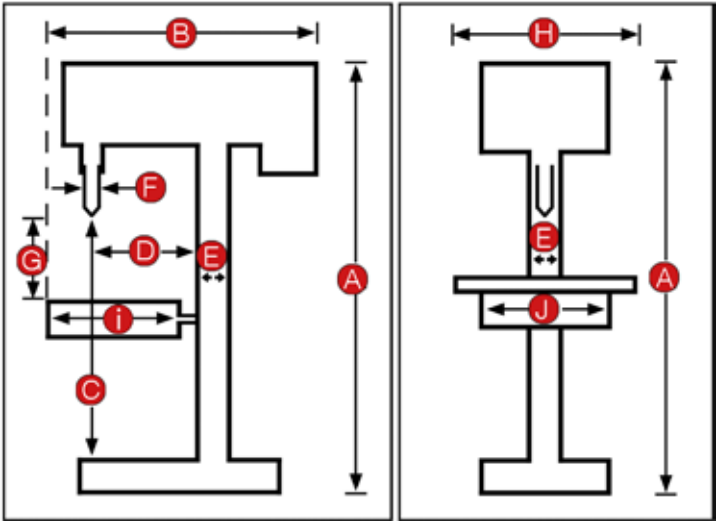
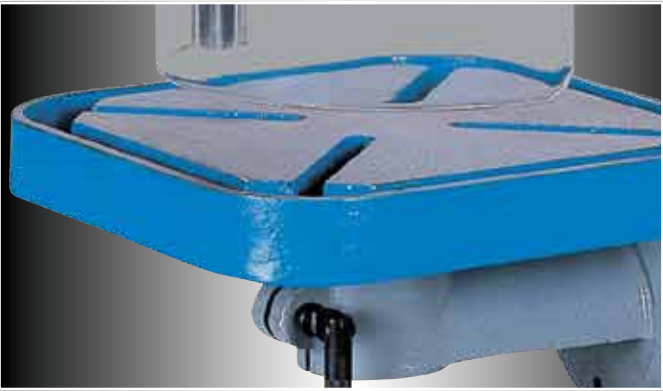








Table de perçage à 4 rainures croisées, pivotante et inclinable



Mandrin à serrage rapide 1-16 mm



Accessoires		Article
	Étau manuel 105 mm	9083
	Étau 3 positions 100 mm	2284
	Coulisseau en T 12 mm M 12 x 63 mm, avec rondelle et écrou	9249
	Éclairage halogène pour machine socle avec aimant puissant pour un montage aisé	9897
	Socle armoire fermé (350 x 550 x 800)	2046
	Jeu de 25 forets de 1,0 - 13,0 mm par 0.05mm, HSS-G, rectifiés	D-25GS

plus d'accessoires en p. 64

PERCEUSE SUR SOCLE 372E - 373E

AVANTAGES

Perceuse pour l'artisanat et la petite industrie, précise et robuste
grande plage de vitesse avec ses 12 vitesses

- Table de perçage à 2 rainures parallèles 12 mm.
- Hauteur de la tête réglable par crémaillère
- Leviers avec poignées ergonomiques
- Socle armoire dans lequel la colonne descend

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Mandrin à serrage rapide 1-16 mm
- Cône morse CM 2
- Protecteur mandrin asservi.
- Manuel d'utilisation et clés de service

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	230 V / 0,55 kW
Broche	CM 2
Capacité de perçage	16 mm
Course de broche	85 mm
Nombre de vitesses	12
Plage(s) de vitesse	290 - 2.300 T/min.
Col de cygne	180 mm
Dimensions de la table	295 x 330 mm / supporte 100 kg
Largeur des rainures en T	12 mm
Dimensions	1840 x 730 x 390 mm
Poids	98 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	372E

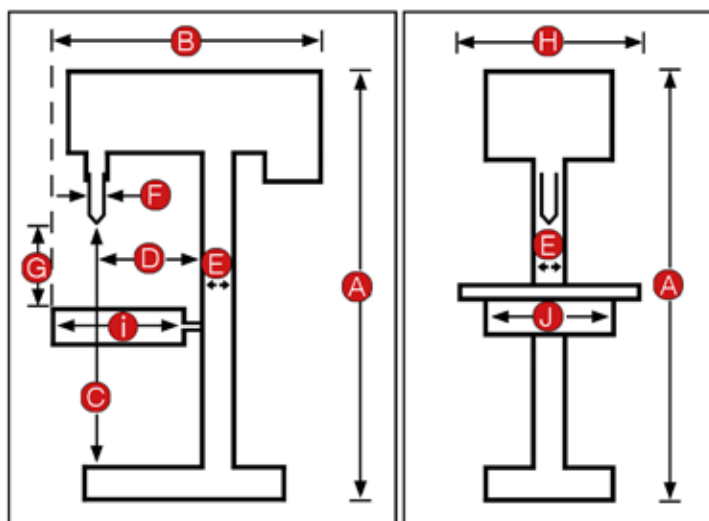
Puissance	400 V / 0,55 kW
NUMÉRO D'ARTICLE	373E



PERCEUSE SUR SOCLE 372E - 373E

Dimensions

A	Hauteur totale	1840 mm
B	Profondeur	730 mm
C	Nez de broche/Table	635 mm
D	Col de cygne	180 mm
E	Diamètre de la colonne	80 mm
F	Diamètre fourreau de broche	52 mm
H	Largeur	390 mm
I	Profondeur de la table	330 mm
J	Largeur de table	295 mm








Socle de rangement de série



Mandrin à serrage rapide 16 mm und Leviers avec poignées Soft



	ZUBEHÖR	ARTIKEL
	Etau de machines 105 mm	9083
	Etau à 3 positions 100 mm	2284
	Vis-Coulisseau en T 12 mm M 12 x 63 mm, incl. écrou et rondelle	9249
	Lampe halogène socle avec aimant puissant pour un montage aisé	9897
	Jeu de 25 forets de 1,0 - 13,0 mm par 0.05mm, HSS-G, rectifiés	D-25GS

plus d'accessoires en p. 64

PERCEUSE D'ÉTABLI 378VB

AVANTAGES

Perceuse robuste, précise équipée d'un variateur de vitesse, idéale pour l'artisanat

- Réglage électronique de la vitesse par variateur 2 plages 150 – 1.000 / 350 – 2.500 T/min.
- Moteur à courant continu
- Affichage digital de la vitesse
- Table de perçage inclinable à 4 rainures croisées 12 mm
- Base robuste assurant une parfaite stabilité

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Mandrin à serrage rapide 1-16 mm
- Cône morse CM 2
- Protecteur mandrin asservi
- Manuel d'utilisation et clé de service

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	230 V / 1,2 kW
Broche	CM 2
Capacité de perçage	16 mm
Course de broche	90 mm
Vitesses	2 plages
Plage(s) de vitesse (2)	150 – 1.000 / 350 – 2.500 T/min.
col de cygne	180 mm
Taille de la table	280 x 280 mm / Supporte 30 kg
Largeur des rainures en T	12 mm
Dimensions	1090 x 630 x 350 mm
Poids	88 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	378VB



PERCEUSE D'ÉTABLI 378VB

Dimensions		
A	Hauteur totale	1090 mm
B	Profondeur	630 mm
C	Nez de broche/ Socle	645 mm
D	Col de cygne	180 mm
E	Diamètre de la colonne	80 mm
F	Diamètre fourreau de broche	52 mm
G	Nez de broche/ Table	420 mm
H	Largeur	350 mm
I	Profondeur de la table	280 mm
J	Largeur de table	280 mm

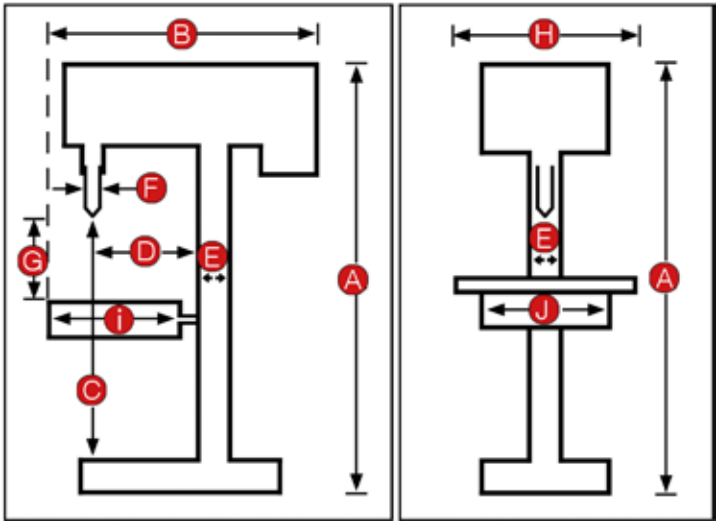
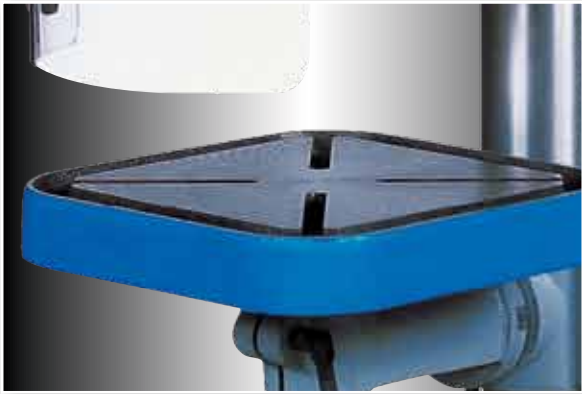








Table de perçage à 4 rainures croisées 12 mm, inclinable



Mandrin à serrage rapide 1-16 mm



Accessoires		Article
	Étau manuel 105 mm	9083
	Étau 3 positions 100 mm	2284
	Coulisseau en T 12 mm M 12 x 63 mm, avec rondelle et écrou	9249
	Éclairage halogène pour machine socle avec aimant puissant pour un montage rapide	9897
	socle armoire fermé (350 x 550 x 800)	2046
	Jeu de 25 forets de 1,0 - 13,0 mm par 0.05mm, HSS-G, rectifiés	D-25GS

plus d'accessoires en p. 64

PERCER

FRAISER

TOURNER

SCIER

PONCER

CINTRER

PERCEUSE D'ÉTABLI BX-825VT

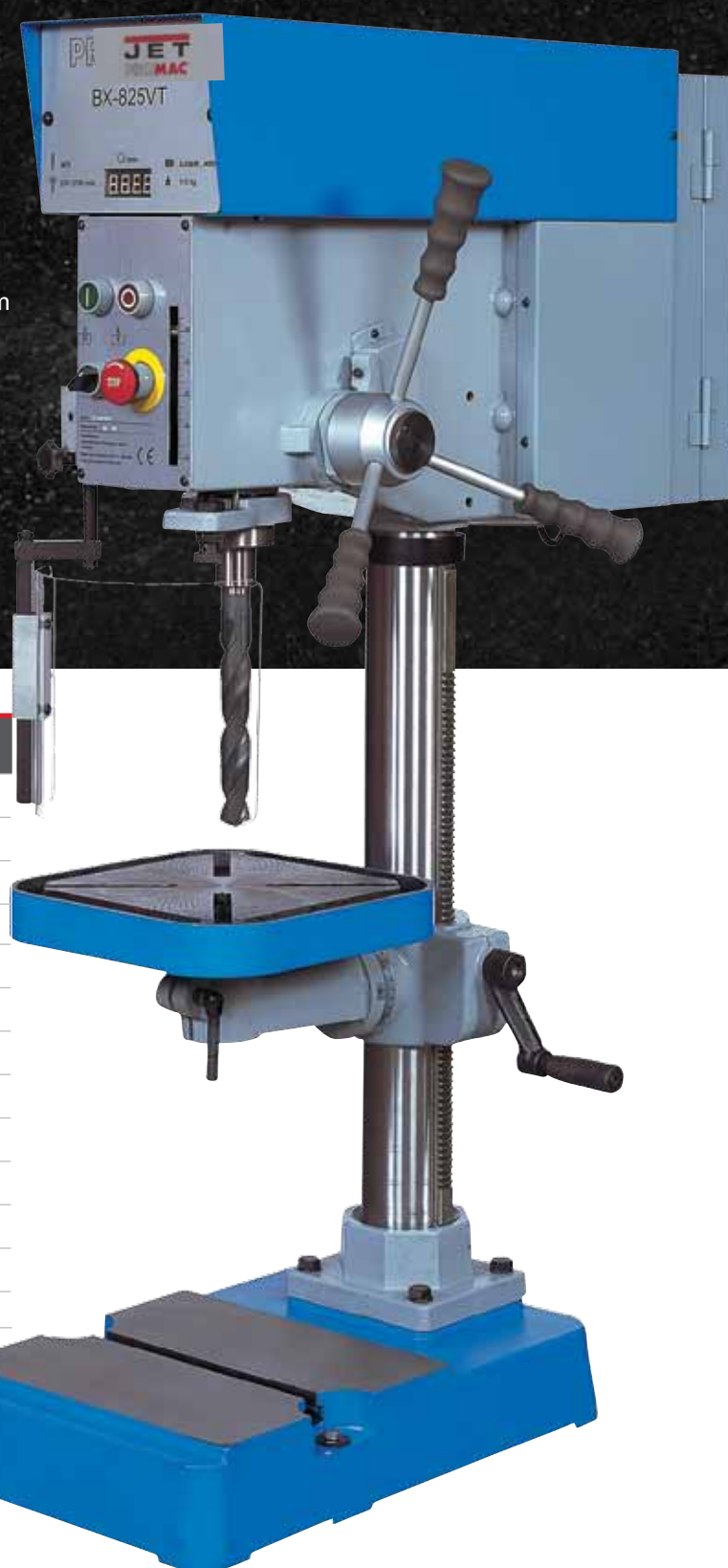
AVANTAGES

Perceuse pour une utilisation industrielle , équipée d'une variation de vitesse manuelle.

- Réglage de la vitesse par variateur à courroie
- Affichage digital de la vitesse
- Fonction taraudage par inversion du sens de rotation par butée de profondeur
- Commutateur marche gauche/droite
- Table de perçage inclinable à 4 rainures croisées 12 mm
- Base importante assurant la stabilité de la machine

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Mandrin à serrage rapide 1-16 mm
- Cône morse CM 3
- Protecteur mandrin asservi
- Manuel d'utilisation et clés de service



DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400 V / 0,55 kW
Broche	CM 3
Capacité de perçage	25 mm
Capacité de taraudage	jusqu'à M 12
Course de broche	105 mm
Variateur de vitesse	270 - 2700 T/min.
Col de cygne	180 mm
Dimensions de la table	282 x 282 mm /Supporte 30 kg
Largeur des rainures en T	12 mm
Poids max. sur table	30 kg
Dimensions	1190 x 350 x 850 mm
Poids	115 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	BX-825VT

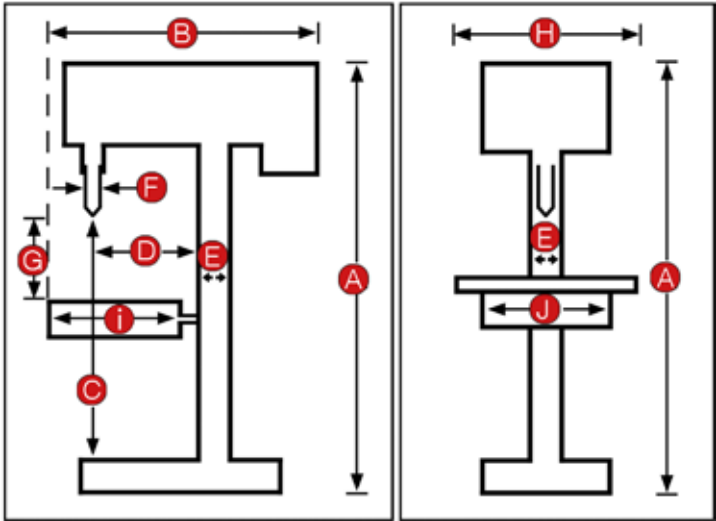


PERCEUSE D'ÉTABLI BX-825VT









Dimensions

A	Hauteur totale	1190 mm
B	Profondeur	850 mm
C	Nez de broche/ Socle	670 mm
D	Col de cygne	180 mm
E	Diamètre de la colonne	80 mm
F	Diamètre fourreau de broche	52 mm
G	Nez de broche/ Table	430 mm
H	Largeur	350 mm
I	Profondeur de la table	282 mm
J	Largeur de table	282 mm



Accessoires

Article

	Étau manuel 105 mm	9083
	Étau 3 positions 100 mm	2284
	Coulisseau en T 12 mm M 12 x 63 mm, avec rondelle et écrou	9249
	Éclairage halogène pour machine socle avec aimant puissant pour un montage aisé	9897
	Socle armoire fermé (350 x 550 x 800)	2046
	Jeu de 25 forets de 1,0 - 13,0 mm par 0.05mm, HSS-G, rectifiés	D-25GS

plus d'accessoires en p. 64

PERCEUSE RADIALE 387A

AVANTAGES

Perceuse radiale polyvalente avec socle armoire intégré avec un col de cygne allant de 140 à 540mm

- Colonne rentrant dans le socle
- Tête de machine réglable horizontalement et verticalement par crémaillère
- Tête inclinable jusqu'à 90° à droite et 30° à gauche
- Table de perçage à 3 rainures parallèles 14 mm
- Hauteur de travail 880 mm

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Mandrin à serrage rapide 1-16 mm
- Cône morse CM 2
- Socle armoire
- Protecteur mandrin asservi
- Manuel d'utilisation et clés de service

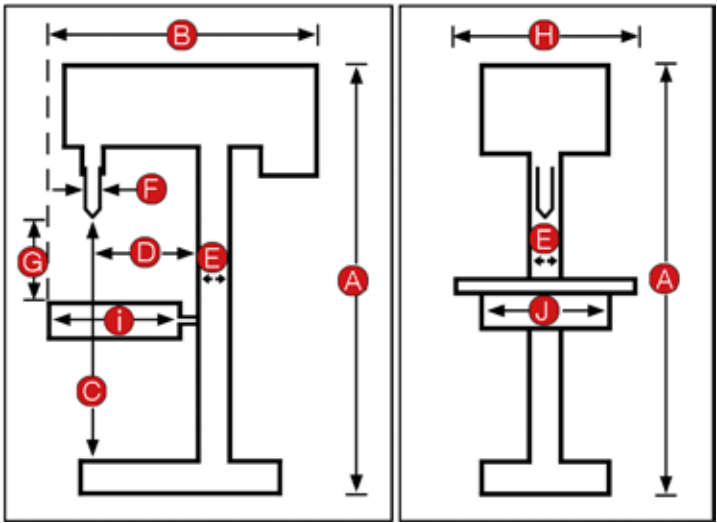
DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400 V / 0,75 kW
Broche	CM 2
Capacité de perçage	16 mm
Course de broche	85 mm
Nombre de vitesses	9 Niveaux
Plage(s) de vitesse	230 – 3.100 T/min.
Col de cygne	de 140 à 540 mm
Dimensions de la table	500 x 740 mm / Supporte 120 kg
Largeur des rainures en T	14 mm
Dimensions	1860 x 570 x 1.510 mm
Poids	210 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	387A

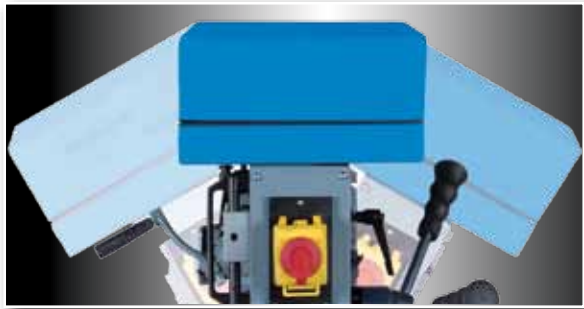


PERCEUSE RADIALE 387A

Dimensions		
A	Hauteur totale	1860 mm
B	Profondeur	1510 mm
C	Nez de broche/ Table	180-460 mm
D	Col de cygne	140-540 mm
E	Diamètre de la colonne	80 mm
F	Diamètre fourreau de broche	52 mm
H	Largeur	570 mm
I	Profondeur de la table	740 mm
J	Largeur de table	500 mm









Tête inclinable jusqu'à 90° à droite et 30° à gauche



Tête de machine réglable horizontalement et verticalement



Accessoires		Article
	Étau manuel 155 mm	2025
	Jeu de cales de serrage T14 52 pièces	9728
	Chasse-outils	2086
	Réduction CM 2 - CM 1 durcie et rectifiée DIN 238	2040
	Éclairage halogène pour machine socle avec aimant puissant pour un montage aisé	9897
	Jeu de 25 forets de 1,0 - 13,0 mm par 0.05mm, HSS-G, rectifiés	D-25GS

plus d'accessoires en p. 64

PERCEUSE SUR COLONNE 213A

AVANTAGES

Machine stable pour artisans,

- Mandrin à serrage rapide 1-16 mm
- Table inclinable 0 - 45°
- Leviers avec poignées ergonomiques
- Base à fixée au sol pour stabilisée la machine
- Table de travail pivotante et inclinable

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Mandrin à serrage rapide 1-16 mm
- Cône morse CM 2 / B 18
- Protecteur mandrin asservi
- Manuel d'utilisation et clé de service

DONNÉES TECHNIQUES	
Puissance	230 V / 0,37 kW
Cône morse	CM 2
Capacité de perçage	16 mm
Course de broche	85 mm
Nombre de vitesses	12
Plages de vitesse	260-2900 T/min.
Col de cygne	180 mm
Dimensions de table	235 x 235 mm / supporte 20kg
Largeur des rainures en T	12 mm
DIMENSIONS	1625 x 680 x 360 mm
Poids	58 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	213A



PERCEUSE SUR COLONNE 213A

PERCER

FRAISER

TOURNER

SCIER

PONCER

CINTRER

DIMENSIONS		
A	Hauteur totale	1625 mm
B	Profondeur	680 mm
C	Nez de broche/Socle	1235 mm
D	Col de cygne	180 mm
E	Diamètre de colonne	73 mm
F	Diamètre de broche	40 mm
G	Nez de broche/ Table	725 mm
H	Largeur	360 mm
I	Profondeur de la table	235 mm
J	Largeur de la table	235 mm

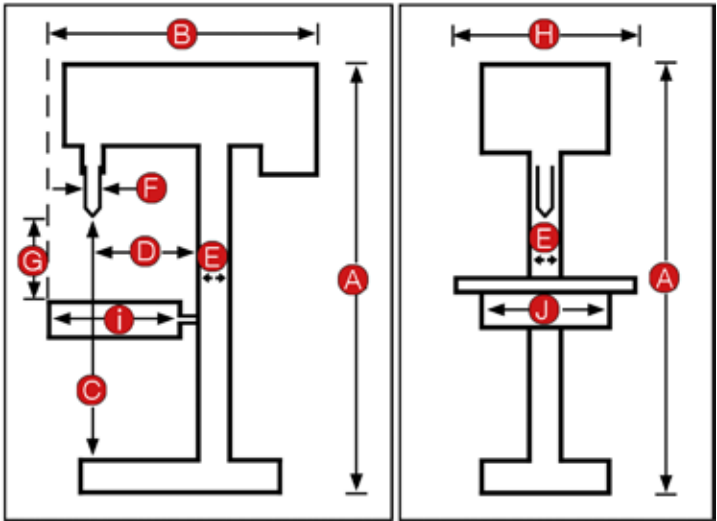
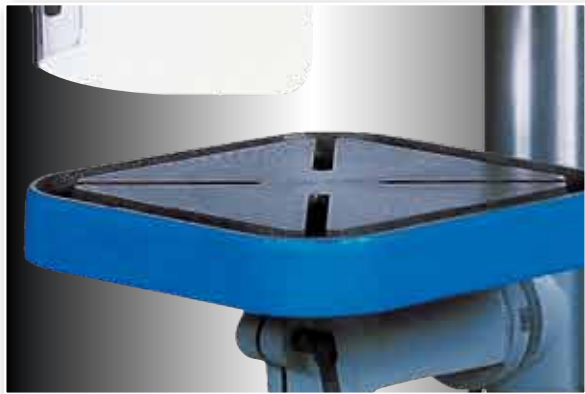







Table de perçage à 4 rainures croisées 12 mm, inclinable



Mandrin à serrage rapide 1-16 mm



Accessoires		Article
	Étau manuel 105 mm	9083
	Étau 3 positions 100 mm	2284
	Coulisseau en T 12 mm M 12 x 63 mm, avec rondelle et écrou	9249
	Éclairage halogène pour machine socle avec aimant puissant pour un montage aisé	9897
	Jeu de 25 forets de 1,0 - 13,0 mm par 0.05mm, HSS-G, rectifiés	D-25GS

plus d'accessoires en p. 64

PERCEUSE SUR COLONNE 214A

AVANTAGES

Machine stable pour artisans,

- Mandrin à serrage rapide 1-16 mm
- Table inclinable 0 - 45°
- Leviers avec poignées ergonomiques
- Base largement dimensionnée
- Grande table de travail

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Mandrin à serrage rapide 1-16 mm
- Cône morse CM3
- Protecteur mandrin asservi
- Manuel d'utilisation et clés de service

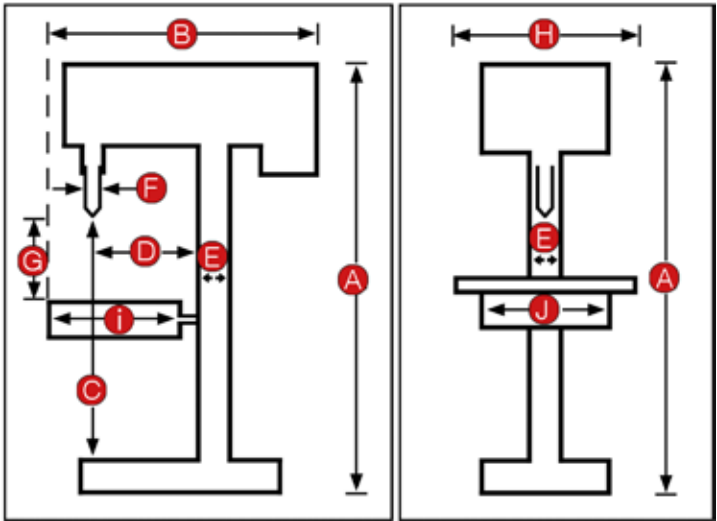
DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400 V / 0,55 kW
Broche	CM 3
Capacité de perçage	26 mm
Course de broche	115 mm
Nombre de vitesses	12
Plage de vitesse	150 - 2.490 T/min.
Col de cygne	280 mm
Dimensions de la table	475 x 428 mm / Supporte 60 kg
Largeur des rainures en T	12 mm
Dimensions	1750 x 460 x 840 mm
Poids	164 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	214A

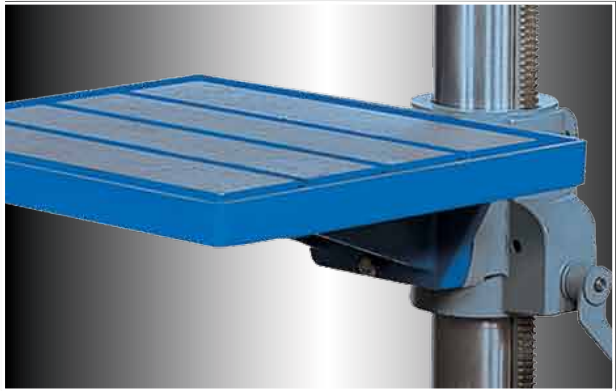


PERCEUSE SUR COLONNE 214A

Dimensions		
A	Hauteur totale	1750 mm
B	Profondeur	840 mm
C	Nez de broche/ Socle	1210 mm
D	Col de cygne	280 mm
E	Diamètre de la colonne	92 mm
F	Diamètre fourreau de broche	62 mm
G	Nez de broche/Table	560 mm
H	Largeur	460 mm
I	Profondeur de la table	428 mm
J	Largeur de table	475 mm










Grande table de perçage inclinable jusqu'à 45°



Mandrin à serrage rapide 1-16 mm



Accessoires		Article
	Étau manuel 130 mm	9098
	Étau à 3 positions 100 mm	2284
	Jeu de cales de serrage T12 52 pièces	9763
	Chasse-outils	2086
	Réduction CM 2 - CM 1 durcie et rectifiée DIN 238	2087
	Éclairage halogène pour machine socle avec aimant puissant pour un montage aisé	9897
	Jeu de 25 forets de 1,0 - 13,0 mm par 0.05mm, HSS-G, rectifiés	D-25GS

plus d'accessoires en p. 64

PERCEUSE SUR COLONNE 930E

AVANTAGES

Perceuse d'atelier pour artisan et atelier de maintenance

- Moteur deux vitesses avec beaucoup de couple
- Table de perçage pivotable à 2 rainures parallèles 14 mm, réglable par crémaillère
- Étau intégré, largeur des mâchoires 120 mm
- Capacité de serrage 75 mm
- Grande base assurant une bonne stabilité
- Système de lubrification intégré

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Système de lubrification intégré
- Mandrin à serrage rapide 1-16 mm
- Cône morse CM 3
- Protecteur mandrin asservi
- Manuel d'utilisation et clés de service

DONNÉES TECHNIQUES

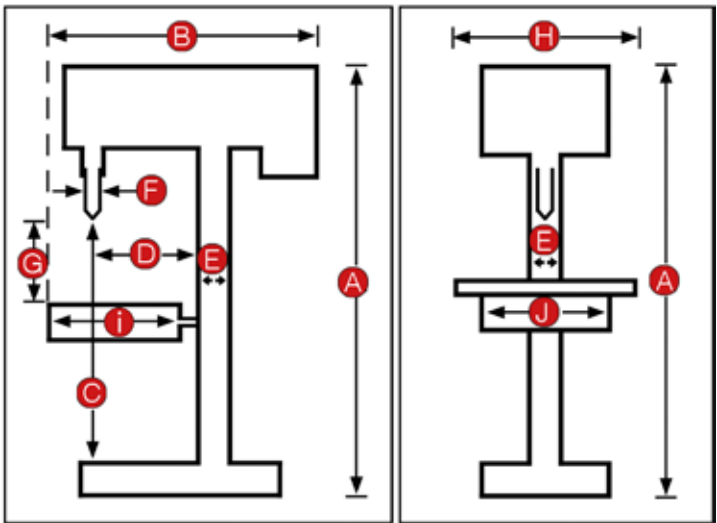
Puissance / S1	400V / 0,75 kW
Capacité de perçage	30 mm
Broche	CM 3
Course de broche	110 mm
Nombre de vitesses	18 (moteur 2 vitesses)
Plage de vitesse	105 - 2.650 T/min.
Col de cygne	210 mm
Dimensions de la table	390 x 290 mm / supporte 60 kg
Largeur des rainures en T	14 mm
Dimensions	1.745 x 750 x 450 mm
Poids	216 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	930E



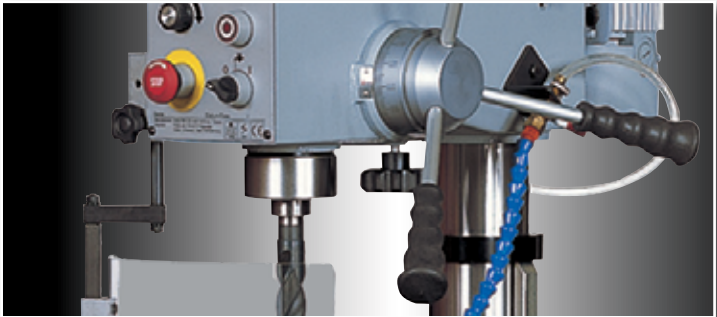
PERCEUSE SUR COLONNE 930E

Dimensions		
A	Hauteur totale	1745 mm
B	Profondeur	750 mm
C	Nez de broche / Socle	1200 mm
D	Col de cygne	210 mm
E	Diamètre de la colonne	92 mm
F	Diamètre fourreau de broche	62 mm
G	Nez de broche / Table	804 mm
H	Largeur	450 mm
I	Profondeur de la table	290 mm
J	Largeur de table	390 mm

Table étau réversible



Mandrin à serrage rapide 1-16 mm, poignées ergonomiques



Accessoires		Article
	Étau à serrage rapide 156 mm	2022
	Étau 3 positions 100 mm	2284
	Jeu de cales de serrage T14 52 pièces	9728
	Éclairage halogène pour machine socle avec aimant puissant pour un montage aisé	9897
	Chasse-outils	2086
	Réduction CM 3 - CM 2 durcie et rectifiée DIN 238	2087
	Jeu de 25 forets de 1,0 - 13,0 mm par 0.05mm, HSS-G, rectifiés	D-25GS

plus d'accessoires en p. 64

PERCEUSE SUR COLONNE BX-834

AVANTAGES

Perceuse de qualité pour une utilisation industrielle

Puissante, stable, précise

- Réglage de la vitesse de rotation par courroie
- Fonction taraudage par inversion du sens de rotation avec inter de sélection perçage/taraudage
- Table de perçage réglable à 2 rainures parallèles 14 mm
- Étau intégré, largeur des mâchoires 120 mm
- Capacité de serrage 75 mm
- Système de lubrification intégré
- Broche avec tire fond M 12 pour le maintien de portes outils filetés

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Fonction de taraudage par inversion du sens de rotation
- Étau intégré
Largeur des mâchoires 120 mm (ouverture des mâchoires 75 mm)
- Mandrin à serrage rapide 1-16 mm
- Cône morse CM 3
- Système de lubrification
- Manuel d'utilisation et clés de service

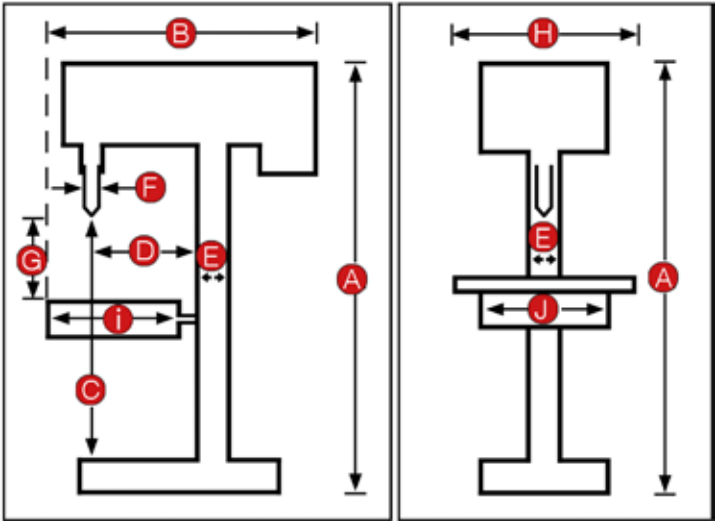
DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400 V / 1,5 kW
Moteur de la pompe pour liquide de refroidissement	0,1 kW
Broche	CM 3
Capacité de perçage	32 mm
Capacité taraudage acier	M 16
Course de broche	140 mm
Réglage de la vitesse	2 plages + Variateur
Plage(s) de vitesse	80 - 1000 / 230 - 2500 tpm
Col de cygne	220 mm
Dimensions de la table	320 x 470 mm / Supporte 70 kg
Largeur des rainures en T	14 mm
Dimensions	1810 x 660 x 880 mm
Poids	290 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	BX-834



PERCEUSE SUR COLONNE BX-834

Dimensions		
A	Hauteur totale	1810 mm
B	Profondeur	880 mm
C	Nez de broche/ Socle	1130 mm
D	Col de cygne	220 mm
E	Diamètre de la colonne	102 mm
F	Diamètre fourreau de broche	62 mm
G	nez de broche/ Table	720 mm
H	Largeur	660 mm
I	Profondeur de la table	320 mm
J	Largeur de table	470 mm









Broche avec tirefond M 12, idéal pour le maintien des outils dans la broche



Étau intégré, 120 mm de largeur des mâchoires



Accessoires		Article
	Étau à serrage rapide 156 mm	2022
	Jeu de cales de serrage T14 52 pièces	9728
	Éclairage halogène pour machine socle avec aimant puissant pour un montage rapide	9897
	Chasse-cône	2086
	Réduction CM 3 - CM 2 durcie et rectifiée DIN 238)	2087
	Jeu de 25 forets de 1,0 - 13,0 mm par 0.05mm, HSS-G, rectifiés	D-25GS

plus d'accessoires en p. 64

PERCEUSE SUR COLONNE BX-834V

AVANTAGES

Perceuse de qualité pour une utilisation industrielle

Puissante, stable, précise

- Réglage de la vitesse de rotation par variateur de fréquence
- Affichage digital de la vitesse
- Fonction taraudage par inversion du sens de rotation avec inter de sélection perçage/taraudage
- Table de perçage à 2 rainures parallèles 14 mm
- Table de perçage inclinable à 180° et avec étau de 120 mm de largeur de mâchoires
- Système de lubrification intégré
- Broche avec tire fond M 12 pour le maintien de portes outils filetés

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Étau intégré
Largeur des mâchoires 120 mm(ouverture des mâchoires 75 mm)
- Mandrin à serrage rapide 1-16 mm
- Cône morse CM 3
- Système de lubrification
- Manuel d'utilisation et clés de service



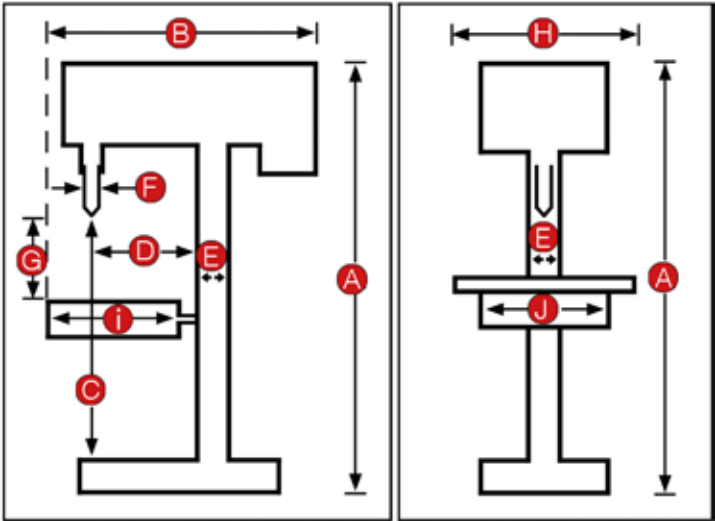
DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400 V / 1,5 kW
Moteur de la pompe pour liquide de refroidissement	0,1 kW
Broche	CM 3
Capacité de perçage	32 mm
Capacité taraudage acier	M 16
Course de broche	140 mm
Réglage de la vitesse	2 plages + Variateur
Plage(s) de vitesse	80 - 1000 / 230 - 2500 tpm
Col de cygne	220 mm
Taille de la table	320 x 470 mm / Supporte 70 kg
Largeur des rainures en T	14 mm
Dimensions	1810 x 660 x 880 mm
Poids	290 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	BX-834V



PERCEUSE SUR COLONNE BX-834V

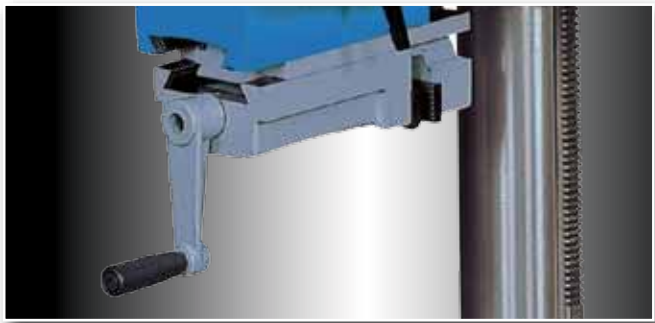
Dimensions		
A	Hauteur totale	1810 mm
B	Profondeur	880 mm
C	Nez de broche/ Socle	1130 mm
D	Col de cygne	220 mm
E	Diamètre de la colonne	102 mm
F	Diamètre fourreau de broche	62 mm
G	Nez de broche/ Table	720 mm
H	Largeur	660 mm
I	Profondeur de la table	320 mm
J	Largeur de table	470 mm









Broche avec tirefond M 12, idéal pour le maintien des outils dans la broche



Étau intégré, 120 mm de largeur des mâchoires



Accessoires		Article
	Étau à serrage rapide 156 mm	2022
	Jeu de cales de serrage T14 52pièces	9728
	Éclairage halogène pour machine socle avec aimant puissant pour un montage rapide	9897
	Chasse-cône	2086
	Réduction CM 3 - CM 2 durcie et rectifiée DIN 238)	2087
	Jeu de 25 forets de 1,0 - 13,0 mm par 0.05mm, HSS-G, rectifiés	D-25GS

plus d'accessoires en p. 64

PERCEUSE SUR COLONNE BX-840VB

AVANTAGES

Perceuse puissante pour une utilisation industrielle (40 mm / M 20)

- Variateur de vitesse par contrôle de fréquence
- Fonction taraudage par inversion du sens de rotation avec inter de sélection perçage/taraudage
- Affichage digital de la vitesse
- Cône morse CM4
- Système de lubrification intégré

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Mandrin à serrage rapide 1-16 mm
- Cône morse CM 4
- Système de lubrification
- Manuel d'utilisation et clés de service



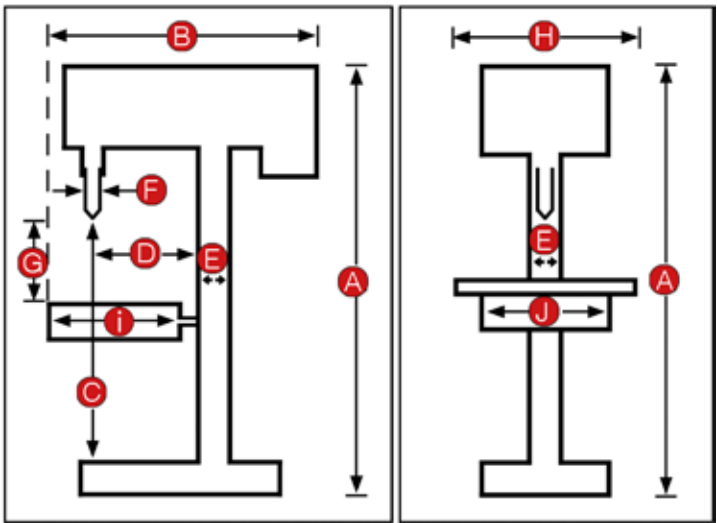
DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400 V / 2,2 kW
Broche de forage	CM 4
Capacité de perçage	40 mm
Capacité taraudage acier	M 20
Course de broche	150 mm
Réglages de la vitesses	2 plages + Variateur
Plage(s) de vitesse	70 – 680 / 190 – 2000 tpm
Col de cygne	264 mm
Taille de la table	540 x 400 mm / Supporte 50 kg
Largeur des rainures en T	16 mm
Dimensions	1870 x 540 x 790 mm
Poids	330 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	BX-840VB



PERCEUSE SUR COLONNE BX-840VB

Dimensions		
A	Hauteur totale	1870 mm
B	Profondeur	790 mm
C	Nez de broche/ Socle	1150 mm
D	Col de cygne	264 mm
E	Diamètre de la colonne	115 mm
F	Diamètre fourreau de broche	75 mm
G	Nez de broche/ Table	730 mm
H	Largeur	540 mm
I	Profondeur de la table	400 mm
J	Largeur de table	470 mm









Système de lubrification intégré



Broche cône morse CM 4



Accessoires		Article
	Étau manuel 155 mm	2025
	Étau à serrage rapide 156 mm	2022
	Chasse-cône	2086
	Réduction CM 4 - CM 2	2088
	Réduction CM 4 - CM 3	9841
	Jeu de 25 forets de 1,0 - 13,0 mm par 0.05mm, HSS-G, rectifiés	D-25GS

plus d'accessoires en p. 64

PERCEUSE SUR COLONNE BX-840VADT

AVANTAGES

Perceuse puissante avec variateur de vitesse pour les travaux difficiles en industrie (40 mm / M 20)

- Réglage de la vitesse par variateur
- Fonction taraudage à l'aide de la butée de profondeur/commutateur de l'inversion du sens de rotation.
- Descente automatique de la broche 0.05, 0.1, 0.2 mm par tour de broche
- Descente micrométrique précise de la broche
- Réglage aisé de la hauteur de la table par l'avant
- Affichage digital de la vitesse/ protecteur mandrin asservi
- Commutateur pour le réglage de la vitesse lent/ rapide
- Cône de broche CM-4

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Mandrin à serrage rapide 1-16 mm
- Cône morse CM 4
- Système de lubrification intégré
- Manuel d'utilisation et clés de service



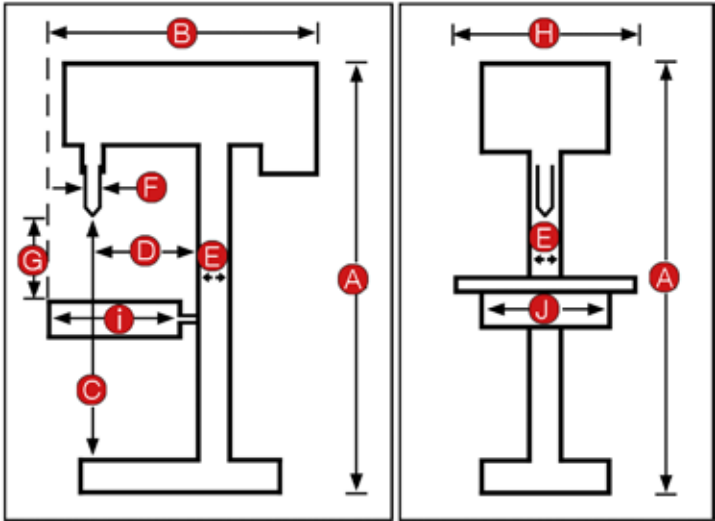
DONNÉES TECHNIQUES

Puissance / S1	400 V / 1,5 kW
Broche	CM 4
Capacité de perçage	40 mm
Capacité taraudage acier	M 20
Course de broche	150 mm
Avance automatique.	0.05, 0.1, 0.2 mm/U
Variateur de vitesse avec commande d'avance automatique à 2 niveaux	65 - 540 / 245 - 2.000 T/min
Col de cygne	264 mm
Taille de la table	560 x 475 mm / supporte 70 kg
Largeur des rainures en T	16 mm
Dimensions	1970 x 915 x 560 mm
Poids	385 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	BX-840VADT



PERCEUSE SUR COLONNE BX-840VADT

Dimensions		
A	Hauteur totale	1970 mm
B	Profondeur	915 mm
C	Nez de broche/ Socle	1132 mm
D	col de cygne	264 mm
E	Diamètre de la colonne	115 mm
F	Diamètre fourreau de broche	75 mm
G	Nez de broche/ Table	600 mm
H	Largeur	560 mm
I	Profondeur de la table	475 mm
J	Largeur de table	560 mm









Boitier de commandes



3 vitesses de descente automatique 0.05; 0.1 et 0.2mm par tour de broche



Accessoires		Article
	Étau manuel 155 mm	2025
	Étau à serrage rapide 156 mm	2022
	Chasse-cône	2086
	Réduction CM 4 - CM 2	2088
	Réduction CM 4 - CM 3	9841
	Jeu de 25 forets de 1,0 - 13,0 mm par 0.05mm, HSS-G, rectifiés	D-25GS

plus d'accessoires en p. 64

CENTRE DE PERÇAGE SUR BASE MAGNÉTIQUE

MD-35Q - MD-50Q

AVANTAGES

Perceuses magnétique robustes pour fraises à carotter Weldon 19, maniables, puissantes

- Perçage jusqu'à 35 mm (MD-35Q) et 50mm (MD-50Q)
- Le porte fraise à changement rapide permet un changement instantané et simple de la fraise à carotter
- Base magnétique puissante, maintient la machine en place dans n'importe quelle position
- Système de lubrification par gravité inclus optimise la durée de vie des fraises à carotter

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Le coffret rigide facilite le transport de la machine
- Système de lubrification inclus, chaîne de sécurité
- Manuel d'utilisation et clés de service

Système de lubrification intégré



CENTRE DE PERÇAGE SUR BASE MAGNÉTIQUE

MD-35Q - MD-50Q

DONNÉES TECHNIQUES

Tension moteur	230 V	230 V
Puissance moteur	1.1 kW	1.8 kW
Attachement des fraises	Weldon 19	Weldon 19
Capacité fraise Ø	35 mm	50 mm
Capacité foret Ø	13 mm	13 mm
Vitesse	350 tpm	230 / 300 tpm
Puissance magnétique	1500 kg	2250 kg
Course de broche	75 mm	110 mm
Dimension de la base LxPxH	165x80 mm	200x100 mm
Encombrement LxPxH	350x260x475 mm	370x300x600 mm
Poids	12.2 kg	22.0 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	MD-35Q	MD-50Q

Accessoires		Article
	Fraise à carotter	voir p. 46
	Adaptateur 1/2" UNF pour MD-35Q	2169
	Adaptateur 1/2" UNF pour MD-50Q	2170
	Mandrin 1/2" -20 filets / 1.5 -13 mm	950272
	Coffret de fraises à carotter, 6 pièces 14, 16, 18, 20, 22, 30 mm	9956

CENTRE DE PERÇAGE SUR BASE MAGNÉTIQUE MD-75PQ

AVANTAGES

Perceuse à base magnétique robuste pour fraise à carotter Weldon

19, maniable, puissante

- Le porte fraise à changement rapide permet un changement instantané et simple de la fraise à carotter
- Système de lubrification par gravité inclus optimise la durée de vie des fraises à carotter
- Base magnétique pivotante puissante permet un centrage simple et précis même dans des situations difficiles sans le déplacement de la perceuse
- Le réglage aisé des 4 vitesses permet une vitesse de coupe optimale

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Le coffret rigide facilite le transport de la machine
- Système de lubrification inclus, chaîne de sécurité
- Manuel d'utilisation et clés de services

Système de lubrification intégré







CENTRE DE PERÇAGE SUR BASE MAGNÉTIQUE

MD-75PQ

DONNÉES TECHNIQUES	
Tension moteur	230 V
Puissance moteur	1.8 kW
Cône	CM3
Capacité fraise Ø	59 mm
Capacité foret Ø	13 mm
Vitesse (4)	120-160-290-310 tpm
Puissance magnétique	2250 kg
Course de broche	95 mm
Dimension de la base LxPxH	200x100 mm
Encombrement LxPxH	370x300x640 mm
Poids	24 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	MD-75PQ

Base aimantée pivotante de 15° D/G
et de 20mm d'avant en arrière



Accessoires		Article
	Fraise à carotter	voir p. 46
	Adaptateur mandrin	2016
	Mandrin 1/2" -20 filets / 1.5 -13 mm	950272
	Coffret de fraises à carotter, 6 pièces 14, 16, 18, 20, 22, 30 mm	9956

PERCER

FRAISER

TOURNER

SCIER

PONCER

CINTRER

ACCESSOIRES POUR CENTRE DE PERÇAGE SUR BASE MAGNÉTIQUE

FRAISES A CAROTTER

HSS, Cobalte 8 %

30 mm longueur	Ø mm	50 mm longueur
9512	12	9512L
9513	13	9513L
9514	14	9514L
9515	15	9515L
9516	6	9516L
9518	18	9518L
9519	19	9519L
9520	20	9520L
9521	21	9521L
9522	22	9522L
9523	23	9523L
9524	24	9524L
9525	25	9525L
9526	26	9526L
9527	27	9527L
9528	28	9528L
9530	30	9530L
9532	32	9532L
9534	34	9534L
9535	35	9535L
9536	36	9536L
9538	38	9538L
9540	40	9540L
9542	42	9542L
9544	44	9544L
9545	45	9545L
9546	46	9546L
9548	48	9548L
9549	49	9549L
9550	50	9550L
9555	55	9555L
9560	60	9560L

FORET PILOTE (centrage et éjection)

ARTICLES	9500	9501
	30 mm	50 mm



COFFRET DE FRAISES A CAROTTER

6 pièces

ARTICLE	9956
Ø	12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + foret pilote



BATON MAGNETIQUE

ARTICLES	2296
Permet d'évacuer les copeaux métalliques	







Fraisage

La gamme de fraiseuses PROMAC a été développée de façon à assurer une grande précision jour après jour. Que ce soit avec le réglage de la vitesse par variateur ou par courroies, les professionnels ainsi que les artisans apprécient la fiabilité et la flexibilité des fraiseuses PROMAC lors d'utilisations ponctuelles autant que lors de travaux quotidiens. Une gamme complète d'accessoires rend votre équipement PROMAC encore plus efficace

● Perceuse fraiseuse JMD-1	Page	50
● Perceuse fraiseuse JMD-2	Page	52
● Perceuse fraiseuse JMD-3	Page	54
● Perceuse fraiseuse FX-820VA	Page	56
● Perceuse fraiseuse JMD-45PFD	Page	58
● Perceuse fraiseuse FX-383V	Page	60
● Perceuse fraiseuse FX-388D	Page	62
● Accessoires perçage et fraisage	Page	64

PERCEUSE FRAISEUSE JMD 1-M

AVANTAGES

Modèle de précision idéal dans le modélisme,

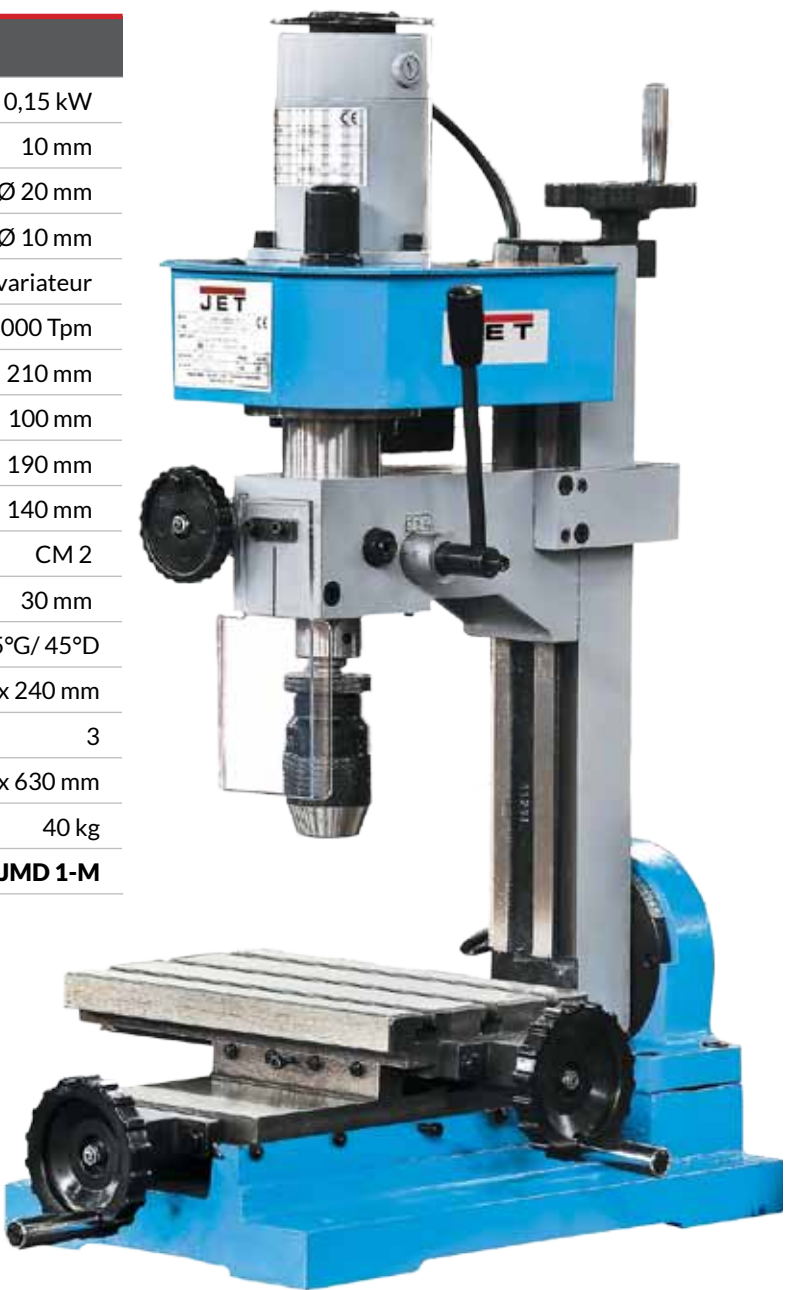
- Construction en fonte grise pour un travail de précision
- Moteur à courant continu avec variateur de vitesse
- Deux plages de vitesses par boîte mécanique, marche gauche/droite inclinable à 45° des 2 côtés
- Table croisée à 3 rainures parallèles en T de 8 mm

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Descente micrométrique de la broche
- Tire fond M10
- Mandrin autoserrant 1-10 mm
- Cône morse CM2
- Manuel d'utilisation et clé de service

DONNÉES TECHNIQUES

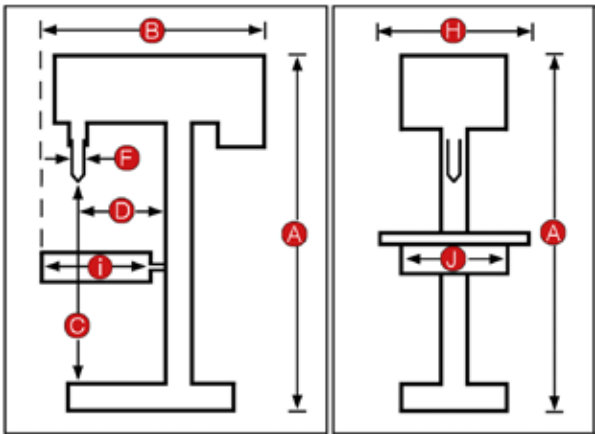
Puissance moteur	230V / 0,15 kW
Capacité de perçage acier	10 mm
Capacité de fraisage en surfacage	Ø 20 mm
Capacité de fraisage en dressage	Ø 10 mm
Vitesse(s)	2plage + variateur
Plage(s) de vitesse	100-1000 / 200-2000 Tpm
Distance broche-table	210 mm
Course transversale de la table	100 mm
Course longitudinale de la table	190 mm
Col de cygne	140 mm
Broche	CM 2
Course de broche	30 mm
Tête inclinable	45°G/ 45°D
Dimensions de la table	145 x 240 mm
Nombre de rainures en T de 8mm	3
Dimensions	550 x 450 x 630 mm
Poids	40 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	JMD 1-M



PERCEUSE FRAISEUSE JMD 1-M

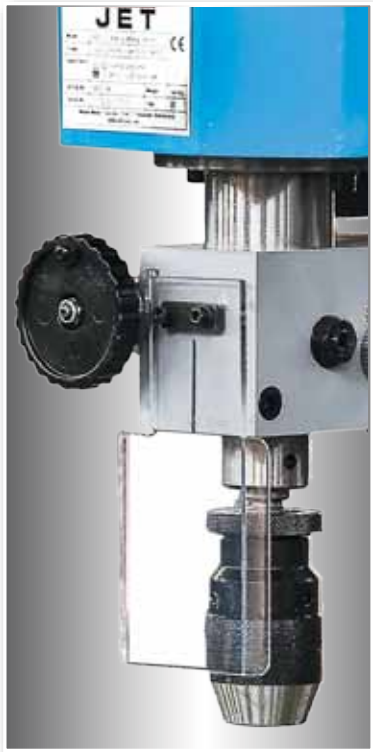
DIMENSIONS

A	Hauteur totale	630 mm
B	Profondeur	450 mm
C	Nez de broche/ Table	210mm
D	Col de cygne	140 mm
F	Diamètre de broche	50 mm
H	Largeur	550 mm
I	Largeur de la table	145 mm
J	Longueur de la table	240 mm



Accessoire		Article
	Étau avec base tournante 55 x 75 mm	50000036
	Jeu de 19 forets 1,0 - 10,0 mm par 0.5mm, HSS-G, rectifiés	D-19GS
	CM 2 Jeux de pinces de serrage 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm	50000027
	HSS Jeu de fraises à queue 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm	50000037
	Arbre porte-fraise 13 mm / CM 2	50000038
	Jeux de cales de serrage 8 mm 42 pièces	50000028
	Plateau diviseur ø 100 mm	50000026
	Jeu de disques diviseurs pour 50000026 ø 100 mm	50000029
	Mandrin 3 mors 80mm (50000032 commander séparément !)	50000033
	Mandrin 4 mors 80mm (50000032 commander séparément !)	50000034
	contre plateau pour montage	50000032
	Contre-pointe pour 50000026	50000031

Tête de perçage et de fraisage JMD-1



PERCER

FRAISER

TOURNER

SCIER

PONCER

CINTRER

PERCEUSE FRAISEUSE JMD 2-M

AVANTAGES

Modèle de précision idéal pour les petits travaux de fraisage,

- . Construction en fonte grise pour un travail de précision
- . Affichage numérique de la profondeur de perçage ou fraisage
- . Affichage numérique de la vitesse
- . Tête inclinable à 45°G et 30°D.
- . Table croisée à 3 rainures parallèles en T de 8 mm
- . Inversion du sens de rotation

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Protecteur mandrin asservi
- Tire fond M10
- Mandrin autoserrant 1-13 mm
- Cône morse CM2
- Manuel d'utilisation et clés de service

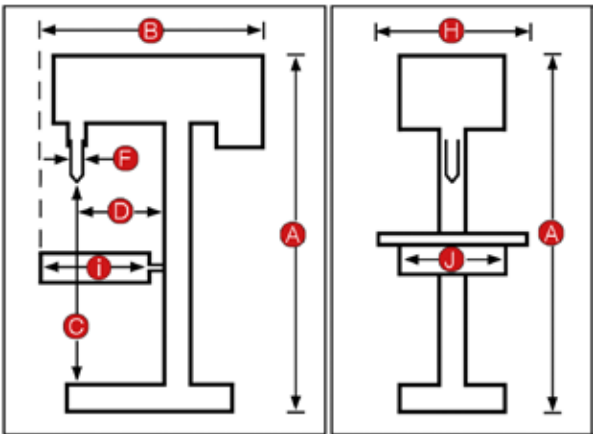
DONNÉES TECHNIQUES

Puissance moteur	230V / 0,52 kW
Capacité de perçage acier	13 mm
Capacité de fraisage en surfacage	Ø 30 mm
Capacité de fraisage en dressage	Ø 16 mm
Vitesse(s)	variateur
Plage(s) de vitesse	50-2500 Tpm
Distance broche-table	320 mm
Course transversale de la table	160 mm
Course longitudinale de la table	250 mm
Col de cygne	160 mm
Broche	CM 2
Course de broche	60 mm
Tête inclinable	45°G/ 30°D
Dimensions de la table	130 x 500 mm
Nombre de rainures en T de 8mm	3
Dimensions	610x610x780 mm
Poids	127 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	JMD 2-M



PERCEUSE FRAISEUSE JMD 2-M

DIMENSIONS		
A	Hauteur totale	780 mm
B	Profondeur	610 mm
C	Nez de broche/ Table	320mm
D	Col de cygne	160 mm
F	Diamètre de broche	50 mm
H	Largeur	610 mm
I	Largeur de la table	130 mm
J	Longueur de la table	500 mm



Accessoire		Article
	Étau avec base tournante 55 x 75 mm	50000036
	Jeu de 19 forets 1,0 - 10,0 mm par 0.5mm, HSS-G, rectifiés	D-19GS
	CM 2 Jeux de pinces de serrage 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm	50000027
	HSS Jeu de fraises à queue 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm	50000037
	Arbre porte-fraise 13 mm / CM 2	50000038
	Jeux de cales de serrage 8 mm 42 pièces	50000028
	Plateau diviseur ø 100 mm	50000026
	Jeu de disques diviseurs pour 50000026 ø 100 mm	50000029
	Mandrin 3 mors 80mm (50000032 commander séparément !)	50000033
	Mandrin 4 mors 80mm (50000032 commander séparément !)	50000034
	contre plateau pour montage	50000032
	Contre-pointe pour 50000026	50000031

Tête de perçage et fraisage JMD 2-M



PERCER

FRAISER

TOURNER

SCIER

PONCER

CINTRER

PERCEUSE FRAISEUSE JMD 3-M

AVANTAGES

Perceuse fraiseuse stable avec moteur synchrone ayant un couple important ,

- Réglage de la vitesse par variateur électronique
- Marche G/D avec fonction taraudage (M10)
- Affichage numérique de la profondeur
- Tête inclinable à 90°G et 45°D
- Inversion du sens de rotation
- Réglage de la hauteur de la tête depuis l'avant
- Descente micrométrique de la broche
- Table croisée avec 3 rainures parallèles en T de 12 mm

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Réglage de la vitesse avec affichage numérique
- Réglage précis de la broche avec affichage numérique de la profondeur
- Mandrin autoserrant 1-13 mm
- Cône morse CM-3
- Tire fond M12
- Protecteur mandrin asservi
- Manuel d'utilisation et clés de service

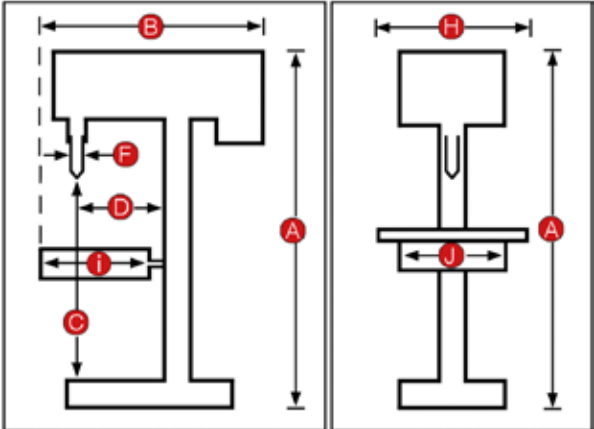
DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	230 V / 1,0 kW
Capacité de perçage	Ø 20 mm
Capacité de fraisage en surfacage	Ø 50 mm
Capacité de fraisage en dressage	Ø 20 mm
Plage(s) de vitesse	100 - 1750 tpm
Distance broche-table	410 mm
Course transversale de la table	150 mm
Course longitudinale de la table	350 mm
Col de cygne	230 mm
Broche	CM 3
Course de broche	70 mm
Tête inclinable	90°G/ 45°D
Dimensions de la table	160 x 510 mm
Nombre de rainures en T de 12mm	3
Dimensions	700 x 560 x 850 mm
Poids	165 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	JMD-3-M



PERCEUSE FRAISEUSE JMD 3-M

DIMENSIONS		
A	Hauteur totale	850 mm
B	Profondeur	560 mm
C	Nez de broche/ Table	410 mm
D	Col de cygne	230 mm
F	Diamètre de broche	60 mm
H	Largeur	700 mm
I	Largeur de la table	160 mm
J	Longueur de la table	510 mm



Réglage électronique de la vitesse avec affichage numérique



Accessoire		Article
	Socle fermé	350045-G
	Étau à fraiser largeur de mors 100 mm, avec base pivotante	9908
	Étau avec plateau tournant 80 x 100 mm	9984
	Jeu de pinces de serrages CM 3 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm	50000033
	HSS Jeu de fraises à queue 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm	50000037
	Installation pour l'avance automatique longitudinale, axe X	50000055
	Jeux de cales de serrage 12 mm 52 pièces	9763
	Plateau diviseur ø 150 mm	50000065
	Jeu de disques diviseur ø 150 mm	50000066
	Mandrin 4 mors 100 mm, mors indépendants (50000068 commander séparément, voir p. 55)	50000915
	Contre-pointe pour diviseur 50000065	50000067
	Table de travail pour travaux horizontaux	50000057
	Table rectangulaire avec angle réglable	50000063

PERCER

FRAISER

TOURNER

SCIER

PONCER

CINTRER

PERCEUSE FRAISEUSE FX-820VA

AVANTAGES

Perceuse fraiseuse stable avec moteur synchrone ayant un couple important et constant.

- Réglage de la vitesse par variateur électronique
- Marche G/D avec fonction taraudage (M10)
- Affichage numérique de la profondeur et de la vitesse
- Tête inclinable à 45°D/G avec indexage
- Inversion du sens de rotation
- Descente micrométrique de la broche
- Table croisée avec 2 rainures parallèles en T de 12 mm

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Réglage de la vitesse avec affichage numérique
- Réglage précis de la broche avec affichage numérique de la profondeur
- Mandrin autoserrant 3-13 mm
- Cône morse CM-2
- Tire fond M10
- Protecteur mandrin asservi
- Manuel d'utilisation et clés de service

DONNÉES TECHNIQUES

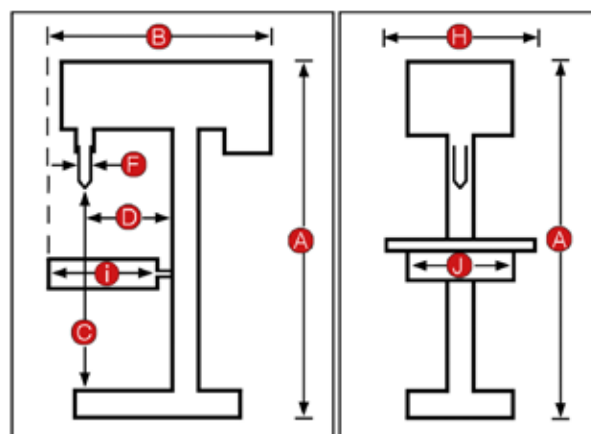
Puissance	230 V / 0,75 kW
Capacité de perçage	Ø 20 mm
Capacité de fraisage en surfacage	Ø 60 mm
Capacité de fraisage en dressage	Ø 20 mm
Plage(s) de vitesse	300-1150/600-2300 tpm
Distance broche-table	350 mm
Course transversale de la table	175 mm
Course longitudinale de la table	480 mm
Col de cygne	160 mm
Broche	CM2
Course de broche	50 mm
Tête inclinable	45°D/G
Dimensions de la table	180 x 700 mm
Nombre de rainures en T de 12mm	2
Dimensions	780 x 620 x 950 mm
Poids	135 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	FX-820VA



PERCEUSE FRAISEUSE FX-820VA





DIMENSIONS

A	Hauteur totale	950 mm
B	Profondeur	620 mm
C	Nez de broche/ Table	350 mm
D	Col de cygne	160 mm
F	Diamètre de broche	62 mm
H	Largeur	780 mm
I	Largeur de la table	180 mm
J	Longueur de la table	700 mm



Réglage électronique de la vitesse
avec affichage numérique



Accessoire		Article
	Socle fermé	2297
	Plateau de récupération	2298
	Étau à fraiser largeur de mors 100 mm, avec base pivotante	9908
	Étau avec plateau tournant 80 x 100 mm	9984
	Jeux de cales de serrage 12 mm 52 pièces	9763
	Plateau diviseur ø 150 mm	50000065
	Jeu de disques diviseur ø 150 mm	50000066

plus d'accessoires en page 64

PERCEUSE FRAISEUSE JMD 45PFD-T

AVANTAGES

Perceuse fraiseuse d'atelier

- Moteur 2 vitesses
- Tête sur queue d'aronde réglable en hauteur
- Tête inclinable à 90° G et 30°D
- Marche gauche/droite avec inversion du sens de rotation
- Descente automatique de la broche à 3 vitesses
- Equipée d'une visue 3 axes
- Broche SA-30

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Visue 3 axes
- Descente automatique de la broche
- Manuel d'utilisation et clés de service

DONNÉES TECHNIQUES	
Puissance	400 V / 1,1 kW
Capacité de perçage	Ø 32 mm
Capacité de fraisage en surfacage	Ø 30 mm
Capacité de fraisage en dressage	Ø 20 mm
Plage(s) de vitesse	50 – 2500 t/min
Distance broche-table	460 mm
Course longitudinale de la table	520 mm
Course transversale de la table	210 mm
Col de cygne	250 mm
Broche	SA-30
Course de broche	80 mm
Inclinaison de la tête	90° G/ 30° D
Dimensions de la table	240 x 825 mm
Nombre de rainures en T de 16mm	3
Dimensions	1010 x 460 x 1300 mm
Poids	165 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	JMD 45PFD-T

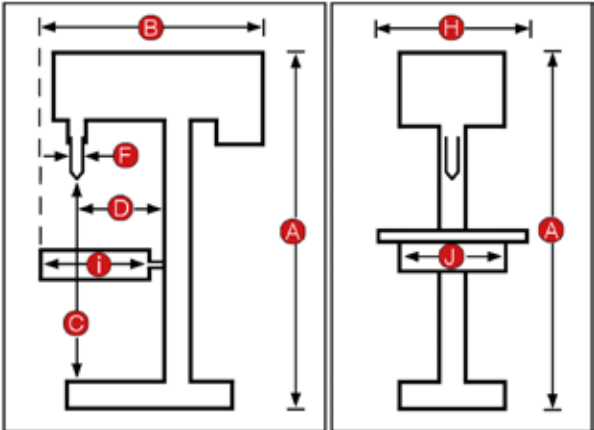


Photo avec:
socle 3500045G
(option)



PERCEUSE FRAISEUSE JMD 45PFD-T

DIMENSIONS		
A	Hauteur totale	1300 mm
B	Profondeur	1010 mm
C	Nez de broche/ Table	460 mm
D	Col de cygne	250 mm
F	Diamètre de broche	75 mm
H	Largeur	1300 mm
I	Profondeur de table	240 mm
J	Largeur de la table	825 mm



ZUBEHÖR		ARTIKEL
	Socle fermé	350045-G
	Étau industriel 100 mm	9908
	Étau industriel	9984
	Table ronde universelle 150 mm	9850A
	Contre poupée pour 9850	9853
	Jeux de cales de serrage 16 mm 52 pièces	10026
	Appareil de taraudage	2001
	Dispositif de lubrification 400 V	2065A
	Avance automatique longitudinale	9846C
	Coffret porte pince SA-30-ER32 pinces de serrage 11 pièces, 3 - 20 mm	50000105
	Adaptateur SA-30 -CM-3	50000103
	Adaptateur mandrin SA- 30-B 16	50000104

Pupitre de la visue 3 axes



PERCER

FRAISER

TOURNER

SCIER

PONCER

CINTRER

PERCEUSE FRAISEUSE FX 383V

AVANTAGES

- Perceuse fraiseuse précise, robuste pour l'atelier
- Vitesse réglable par variateur électronique et affichage numérique de la vitesse
 - Marche G/D avec dispositif de taraudage
 - Table croisée avec 3 rainures parallèles en T 14 mm
 - Tête réglable en hauteur par crémaillère
 - Dispositif de lubrification intégré, bac à copeaux
 - Socle en acier

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Système de lubrification intégré
- Bac à copeaux
- Socle en acier
- Variateur de fréquence
- Manuel d'utilisation et clés de service

DONNÉES TECHNIQUES

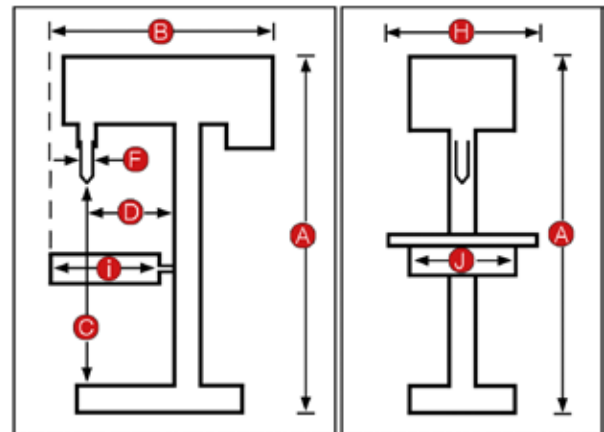
Puissance	400 V / 1,5 kW
Moteur pompe	0,08 kW
Broche	CM 3
Capacité de perçage acier	Ø 32 mm
Capacité de taraudage	M16
Course de broche	120 mm
Plage(s) de vitesse	150 - 2500 tpm
Col de cygne	150mm
Course transversale de la table	160 mm
Course longitudinale de la table	360 mm
Nombre de rainures en T de 14mm	3
Dimensions	1980 x 930 x 960 mm
Poids	285 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	FX 383V



PERCEUSE FRAISEUSE FX 383V

DIMENSIONS

A	Hauteur totale	1980 mm
B	Profondeur	930 mm
C	Nez de broche/ Table	460 mm
D	Col de cygne	150 mm
F	Diamètre de broche	75 mm
H	Largeur	960 mm
I	Largeur de la table	210 mm
J	Longueur de la table	730 mm



Réglage électronique de la vitesse
avec affichage numérique



	Accessoires	Article
	Étau industriel 108 mm	9984
	Étau industriel 100 mm	9908
	Tables rondes universelles 150 mm	9850A
	Jeux de disques diviseurs pour 9850	9851
	Contre poupée pour 9850	9853
	Appareil semi- universel	9854
	Jeu de cales de serrage 14 mm 52 pièces	9728
	Appareil de taraudage	2001
	Chasse-outils	2086
	Réduction CM 3- CM 2	2087
	Avance automatique longitudinale	9846C
	Coffret porte pince CM3 / ER40 incl. pinces de serrage 6, 8, 10, 12, 16, 20,	9667

PERCER

FRAISER

TOURNER

SCIER

PONCER

CINTRER

PERCEUSE FRAISEUSE FX 388D

AVANTAGES

Perceuse fraiseuse massive, précise idéal pour l'atelier

- Moteur 2 vitesses avec boîte 6 rapports
- Tête sur glissière à queue d'aronde
- Tête inclinable à 90°G et 60°D
- Marche G/D avec dispositif de taraudage
- Table croisée avec 3 rainures parallèles en T 16 mm
- Dispositif de lubrification intégré, bac à copeaux avec socle et casier de rangement en fonte grise
- Pupitre de commandes amovible

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Système de lubrification intégré avec bac à copeaux
- Socle de rangement en fonte grise
- Manuel d'utilisation et clés de service



DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400 V / 0,75 kW
Moteur pompe	0.08 kW
Broche	CM 3
Capacité de perçage acier	Ø 32 mm
Capacité de taraudage	M16
Course de broche	120 mm
Tête inclinable	90°G - 60°D
Vitesse(s)	2 x 6
Plage(s) de vitesse	50-1250 / 100-2500 tpm
Course transversale de la table	285 mm
Course longitudinale de la table	410 mm
Nombre des rainures en T de 16mm	3
Dimensions	2050 x 850 x 875 mm
Poids	405 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	FX 388D



PERCEUSE FRAISEUSE FX 388D

DIMENSIONS

A	Hauteur totale avec socle	2050 mm /o. 1310 mm
B	Profondeur	850 mm
C	Nez de broche/ Table	442 mm
D	Col de cygne	275 mm
F	Diamètre de broche	75 mm
H	Largeur	875 mm
I	Largeur de la table	210 mm
J	Longueur de la table	730 mm

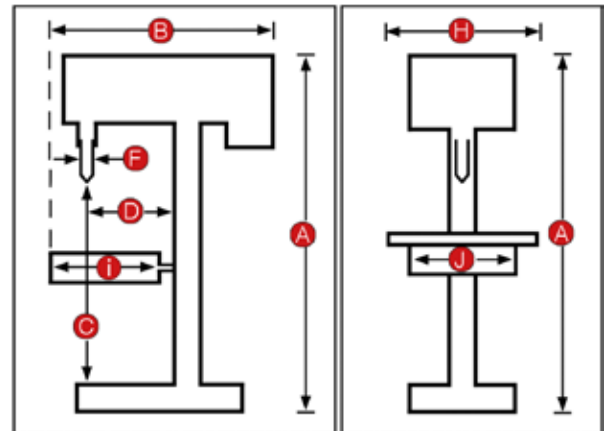









Table croisée massive



Tête avec avance manuelle de précision



Accessoires		Article
	Étau pour machine pivotable 125 mm	9985
	Table ronde universelle	9850
	Cône morse	9165
	Mandrin	9457
	Dispositif de serrage par pince CM3 / ER40 incl. pinces de serrage 6, 8, 10, 12, 16, 20	9667
	Jeu de cales de serrage 16 mm 52 pièces	10026
	Lampe halgène 230V/20W avec socle magnétique	9897

ACCESSOIRES PERÇAGE / FRAISAGE

TABLES RONDES UNIVERSELLES

Pour le fraisage, le perçage, etc.

Rectifiées sur deux faces à 90° pour position horizontale ou verticale sur toutes les perceuses ou fraiseuses. Munies de rainures en T, cône morse intérieur, graduations sur 360°, double pinces manuelles, tambour gradué en degrés minutes secondes. Graduation du tambour 1', graduation du vernier 10". Les tables rondes JET PROMAC sont idéales pour de multiples travaux.

Article	50000026	9850/9850A*	9910/9910A*
Diamètre du plateau	100	150	250
Largeur des rainures en T, mm	8	11	14
Cône intérieur	CM 2	CM 2	CM 3
Réduction	1:72	1:90	1:90
Précision du diviseur direct	45"	45"	45"
Précision du vernier, mm	0.02	0.02	0.02
Dimensions LxIxP, mm	150x110x73	200x160x80	325x280x165
Poids, kg	7.6	12	45

*Art. 9850A et 9910A avec étau trois mors monté



Photo 9850

JEUX DE DISQUES DIVISEURS

3 pièces, pour le montage sur la table ronde universelle.

9851 pour modèle 9850

9911 pour modèle 9911

50000029 pour modèle 50000026

Division des disques

a) 15, 16, 17, 18, 19, 20

b) 21, 23, 27, 29, 31, 33

c) 37, 39, 41, 43, 47, 49

CONTRE-POUPÉES

Pour l'utilisation avec la table ronde universelle

9853 pour modèle 9850 avec hauteur de la pointe réglable 73-105mm

9912 pour modèle 9910 avec hauteur de pointe réglable 103-166mm

50000031 p. m. 50000026, Hauteur de pointe 70 mm

MANDRIN TROIS/QUATRE MORS

Pour le montage sur la table ronde universelle et flasque à cône court

9855-1 pour modèle 9850,

Diamètre 125 mm

9914 pour modèle 9910,

Diamètre 200 mm

***50000034** pour m. 50000026,

Diamètre 80 mm

50000033 pour m. 50000026,

Diamètre 80 mm

FLASQUE À CÔNE COURT

Pour le montage d'un mandrin 3 mors sur la table ronde universelle, vis de fixation incluses

9852A pour modèle 9850,

incl. centreur et 4 noix en T

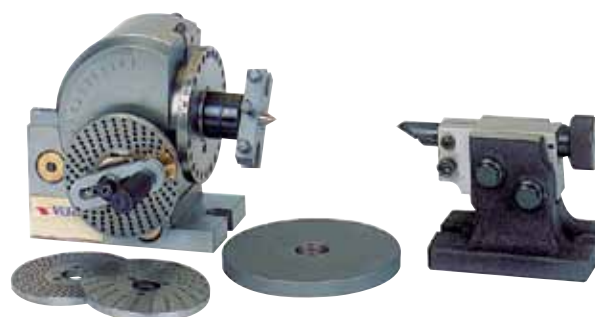
9915A pour modèle 9910

50000032 pour modèle 50000026

APPAREIL SEMI-UNIVERSEL

Ajusté pour diviser en direct ou en indirect d'après graduations. Tête basculante de -10° à 90°. Pivot et roues hélicoïdales renforcés et polis. Une multitude de divisions sont possibles grâce aux trois disques. Toutes les divisions entre 2 et 50 et un grand nombre de divisions entre 52 et 380. Livré avec une contre-poupée, 3 disques diviseurs (Art. 9851), pointe de centrage, flasque pour mandrin à 3 mors Art. 9855/2

Article	9854
Hauteur de pointe, mm	100
Réduction	40:4
Diamètre de la contre pointe, mm	18"
Cône intérieur	CM 2
Largeur des rainures en T, mm	13
Dimensions LxIxP, mm	190x140x173
Poids, kg	11.3



9855-1 Mandrin à 3 mors, Diamètre 125 mm pour utilisation avec appareil semi-automatique 9854

9915A Flasque à cône court pour le montage du mandrin 3 mors 9855-1



ÉTAUX POUR MACHINE

Les étaux pour machine JET PROMAC se caractérisent par des encoches verticales et horizontales de forme prismatique (*) afin que vous puissiez serrer des pièces de toutes formes.

Étaux manuels



Photo 9082

Article	9053	9082(*)	9083(*)	9098(*)	2025 (*)
Largeur mâchoires, mm.	100	85	102	130	155
Ouverture, mm	100	83	97	120	130
Hauteur des mâchoires, mm	27	26	32	38	38
Entraxe, mm	130	130	153	185	200
Dimensions, mm L	190	290	340	380	450
I	165	170	200	230	225
H	57	52	60	75	75
Poids, kg	2.3	2.7	3.5	8.3	12.0

Étaux à serrage rapide



Article	2021(*)	2022(*)
Largeur mâchoires, mm.	105	156
Ouverture, mm	105	156
Hauteur des mâchoires, mm	25	38
Entraxe, mm	135	200
Dimensions, LxPx, mm	290x190x80	364x250x93
Poids, kg	7.0	13.4

Étaux industriels



Photo 9984

Article	50000025-B	9984	9909
Largeur mâchoires, mm.	50	127	156
Ouverture, mm	38	108	156
Hauteur des mâchoires, mm	16	33	38
Entraxe, mm	44	254	200
Dimensions, LxPx, mm	145x60x41	369x254x138	364x250x93
Poids, kg	0.77	31.0	13.4

Étaux industriels



Photo 9908

Article	50000036-B	50000058-B	50000064-B	9908	9985
Largeur mâchoires, mm.	55	80	100	100	125
Ouverture, mm	78	97	90	62	85
Hauteur des mâchoires, mm	20	30	26	30	37
Entraxe, mm	134	163	107	155	205
Dimensions, mm L	190	235	220	267	345
I	150	180	140	114	150
H	85	118	77	105	135
Poids, kg	3.0	5.9	4.8	11.0	17.0

Étau 3 positions



Article	2284(*)
Largeur mâchoires, mm.	100
Ouverture, mm	101
Hauteur des mâchoires, mm	30
Entraxe, mm	120
Dimensions, LxPx, mm	340x155x63
Poids, kg	6.0

Table croisée avec étau



Article	2167(*)
Largeur mâchoires, mm.	150
Ouverture, mm	130
Hauteur des mâchoires, mm	40
Entraxe, mm	160
Dimensions, LxPx, mm	450x450x160
Course longitudinale table, mm	200
Course transversale table, mm	200
Poids, kg	16.0

ACCESSOIRES PERCAGE / FRAISAGE

JEUX DE CALES DE SERRAGE

Présentoir 52 pièces (50000028: 42 pièces) contenant les éléments nécessaires à la fixation d'outils ou de pièces sur des tables avec des rainures en T.

Article	50000028	9763	9728	10026
Largeur des rainures en T, mm	8	12	14	16
Filetage	M 6	M 10	M 12	M 14



COULISSEAUX EN T (le jeu de 2 ensembles)

Composé de noix en T, boulons filetés, écrous et rondelles

Article	9938	9249	9336	9337	9965
Largeur des rainures en T, mm	10	12	14	16	18
Filetage	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16
Gesamtlänge, mm	40	50	50	60	60



MANDRIN À CLÉ

Mors trempé et rectifié. Cône morse norme DIN 238

Article	100390	100392	100393
Ouverture	0.5 - 13	1.0 - 16	1.0 - 16
Cône, DIN	B 16	B 16	B 18
Poids, kg	0.560	0.980	0.980
Clé	100395	100396	100396



MANDRIN AUTOSERRANT

Mors trempé et rectifié. Cône norme DIN 238

Article	9473	9457
Ouverture	0.5 - 13	1.0 - 16
Cône, DIN	B 16	B 18
Poids, kg	1.1	1.2



CÔNE MORSE ET RÉDUCTION

Durci et rectifié DIN 238

Article	2040	2087	2088	9841	100188	9164	9778	9165	9167	2037	9877
Cône morse/réduction	Réduction			Cône morse							
Cône de la machine	CM 2	CM 3	CM 4	CM 4	CM 2	CM 2	CM 3	CM 3	CM 3	CM 1	CM 4
Cône de sortie	CM 1	CM 2	CM 2	CM 3	B 16	B 18	B 16	B 18	B 22	B 16	B 18



CHASSE CÔNE SEMI-AUTOMATIQUE

Article	2086
Pour cônes	CM 2 - 5

APPAREIL DE TARAUDAGE

Changement automatique du sens de rotation par la pression du perçage

Article	2001
Capacité de taraudage	M 2 - M 6
Cône extérieur	CM 2



ÉCLAIRAGE HALOGÈNE POUR MACHINE

À base magnétique pour un montage rapide

Article	9897
Volt	230
Consommation halogène, Watt	20

SYSTÈME DE LUBRIFICATION

Avec interrupteur marche/arrêt, tuyaux pour liquide, bac 8 lt., robinet de régulation

Article	2064A	2065A
Tension moteur, V	230	400

AVANCE AUTOMATIQUE LONGITUDINALE

Montable sur la table croisée des perceuses/fraiseuses. Avec transformateur 230/110 V.

Article	9846C	50000055-B	50000390A
Avance, variateur, mm/t	0 - 2.45	0 - 2.8	0 - 2.5
Avance rapide, mm/t	3.58	3.6	3.6



Photo 9846C



MANDRIN PORTE TARAUD

Article	2023	2024
Ouverture, mm	4 - 12	8 - 20
Cône extérieur	CM 2	CM 3



PERCER

FRAISER

TOURNER

SCIER

PONCER

CINTRER

ACCESSOIRES PERCAGE / FRAISAGE

SOCLE POUR PERCEUSE D'ETABLI

Construction stable avec porte et casier de rangement.

Article	2046	5000056-G	350045-G
Dimensions avec étagères, mm	550x350	650x350	600x400
Hauteur, mm	800	750	695
Poids	30	24	31



Photo 2046

COFFRET PORTE PINCE (avec jeu de pinces)

Jeux de pinces de serrage de haute précision, Système ER32, DIN 6499-B. incl. Coffret, emmanchement M12, écrou, clé de serrage, avec pinces de serrage

Article	50000027	2166	9667	50000060	50000105
Cône morse	CM 2	CM 2	CM 3	CM 3	ISO 30
Tailles des pinces, mm	3, 4, 5, 6, 8, 10	4, 6, 8, 10, 12	6, 8, 10, 12, 16, 20	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16	4, 5, 6, 8, 10, 12, 13, 15, 16, 18, 20



Photo 9667

JEUX DE PINCES DE SERRAGE









Jeux de pinces de serrage pour l'utilisation directement dans la broche, avec filetage de fixation

Article	50000027	50000060
Cône morse	CM 2	CM 3
Emmanchement fileté	M 10	M 12
Tailles des pinces, mm	3, 4, 5, 6, 8, 10	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16



		Article
	Jeu de fraises HSS à queue cylindrique 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm	50000037
	Jeu de fraises HSS à queue cylindrique 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm	50000061
	Arbre porte-fraise 13.0 mm, CM 3	50000038
	Adaptateur cône morse SA-30, CM 3	50000103
	Cône d'emmanchement pour mandrin SA-30, B 16	50000104



JEU DE MÈCHES		Article
	Jeu de forets HSS-R, 19 pièces laminées/ roulées 1.0 - 10.0 mm par 0.5	D-19RW
	Jeu de forets HSS-G, 19 pièces rectifiées 1.0 - 10.0 mm par 0.5	D-19GS
	Jeu de forets HSS-G, 25 pièces rectifiées 1.0 - 13.0 mm par 0.5	D-25GS
	Jeu de forets HSS-Co, 19 pièces rectifiées, alliage de cobalt 1.0 - 10.0 mm par 0.5	D-19CO
	Jeu de forets étagés HSS, TiN, 3 pièces 4 - 12 mm, 4 - 20 mm, 6 - 30 mm par intervalle de 2.0 mm Tête à 3 tranchants	D-3
	Jeu de forets coniques HSS, TiN, 3 pièces 3 - 14 mm, 8 - 20 mm, 16 - 30 mm Tête à 3 tranchants	D-3TT
	Jeu de fraises à chanfreiner 90° HSS 4241, 6 pièces rectifiées 6.3, 8.3, 10.4, 12.4, 16.5, 20.5 mm Tête à 3 tranchants	D-6
	Jeu de tarauds pour machine HSS, 15 pièces M3 (2.5), M4 (3.3), M5 (4.2), M6 (5.0), M8 (6.8), M10 (8.5), M12 (10.2) Tourne-à-gauche	D-15

PERÇER

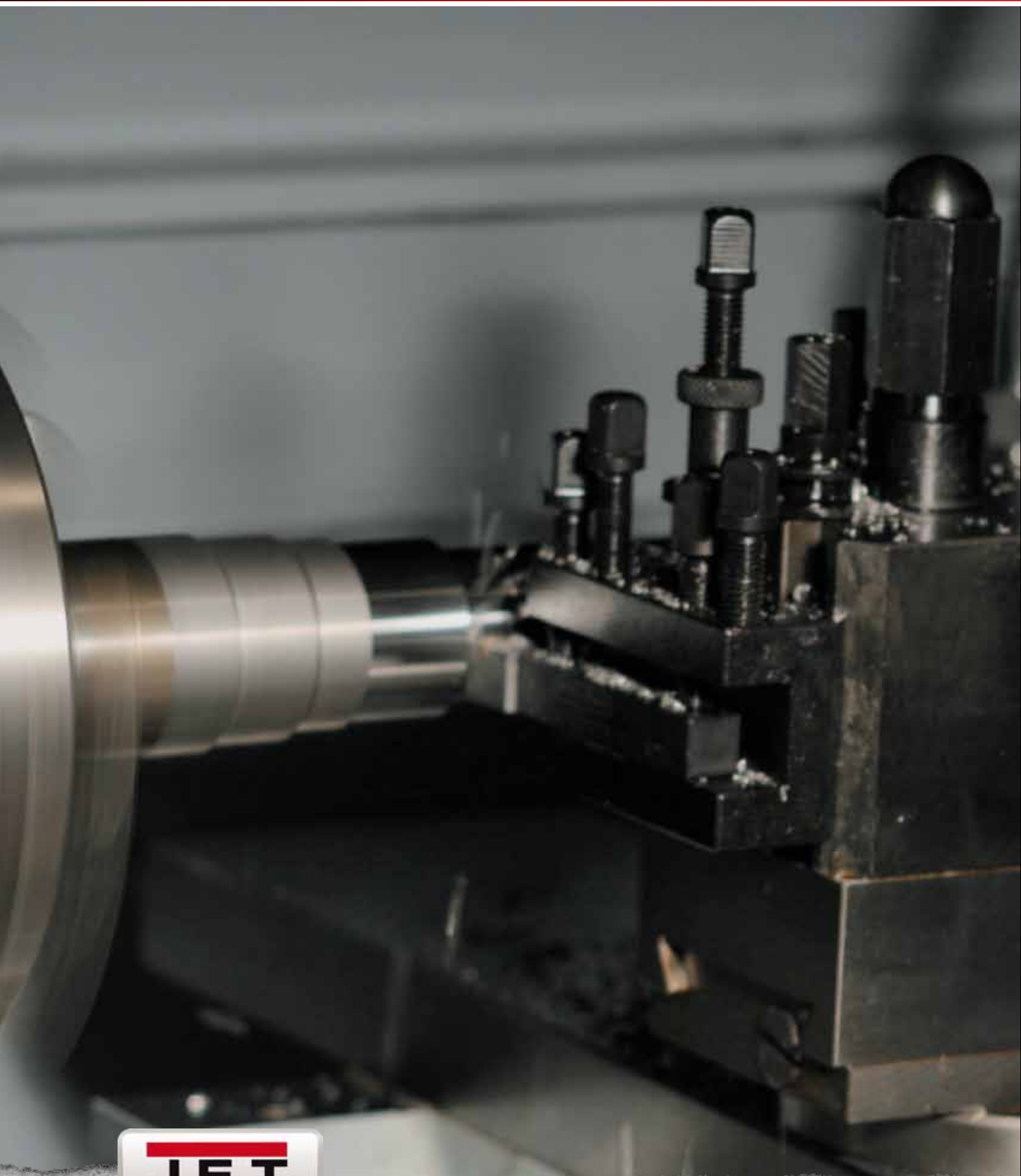
FRAISER

TOURNER

SCIER

PONCER

CINTRER



Tournage

Les tours conventionnels **PROMAC** satisferont tout le monde du bricoleur, modéliste au tourneur expérimenté.

Cette gamme de machines va de 150mm à 1016mm d'entre pointes.

Une large gamme d'accessoires vous est proposée pour chacun des modèles de tours **PROMAC**.

• Tour à métaux BD 3-M	Page	72
• Tour à métaux BD 7-M	Page	74
• Tour à métaux BD 8-M	Page	76
• Tour à métaux 941	Page	78
• Tour à métaux 941V	Page	80
• Tour à métaux 947	Page	82
• Tour à métaux 947V	Page	84
• Tour à métaux 961V	Page	86
• Tour à métaux 961VOS	Page	88
• Tour à métaux E 1140VS	Page	90
• Accessoires	Page	92

TOUR À MÉTAUX BD-3-M



AVANTAGES

Le tour idéal pour les maquettistes et modélistes.





- Construction en fonte massive
- Moteur à courant continu
- Vitesse réglable en continu de 100 à 3800tpm.
- Variateur de vitesse
- Marche gauche /droite
- Déplacement du trainard manuel

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Tourelle simple
- Jeu de pignons de rechange
- Contre-poupée fixe M14/1
- Mandrin 3 mors - 50mm
- Protecteur mandrin
- Paroie anti-éclaboussures
- Manuel d'instruction

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	230V / 0.15 kW
Diamètre au dessus du banc	100 mm
Distance entre pointes	150 mm
Réglage de la vitesse	variable
Plage de vitesse	100–3800 tpm
Broche	M14/1
Alésage de broche	Ø 10 mm
Course de la contre-poupée	23 mm
Cône morse de la contre-poupée	M14/1
Dim. max. des outils	8 x 8 mm
Course transversale chariot	50 mm
Dimensions	440 x 270 x 210 mm
Poids	13 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	BD-3-M

ACCESSOIRES		ARTICLE
	Dispositif d'entraînement	50000073
	Chariot supérieur	50000074
	Tourelle 2 positions	50000075
	Pointe tournante	50000076
	Support outil et griffe d'entraînement	50000077
	Plateau à fentes Ø 70mm	50000078
	Mandrin de perçage 1-8mm	50000079
	Outils à tronçonner 8x8 mm HSS, ajustable	50000909
	Jeu de 11 outils de tournage 8x8 mm Plaquettes de métal dur soudées	50000071
	Lunette fixe	50000072

PERCER

FRAISER

TOURNER

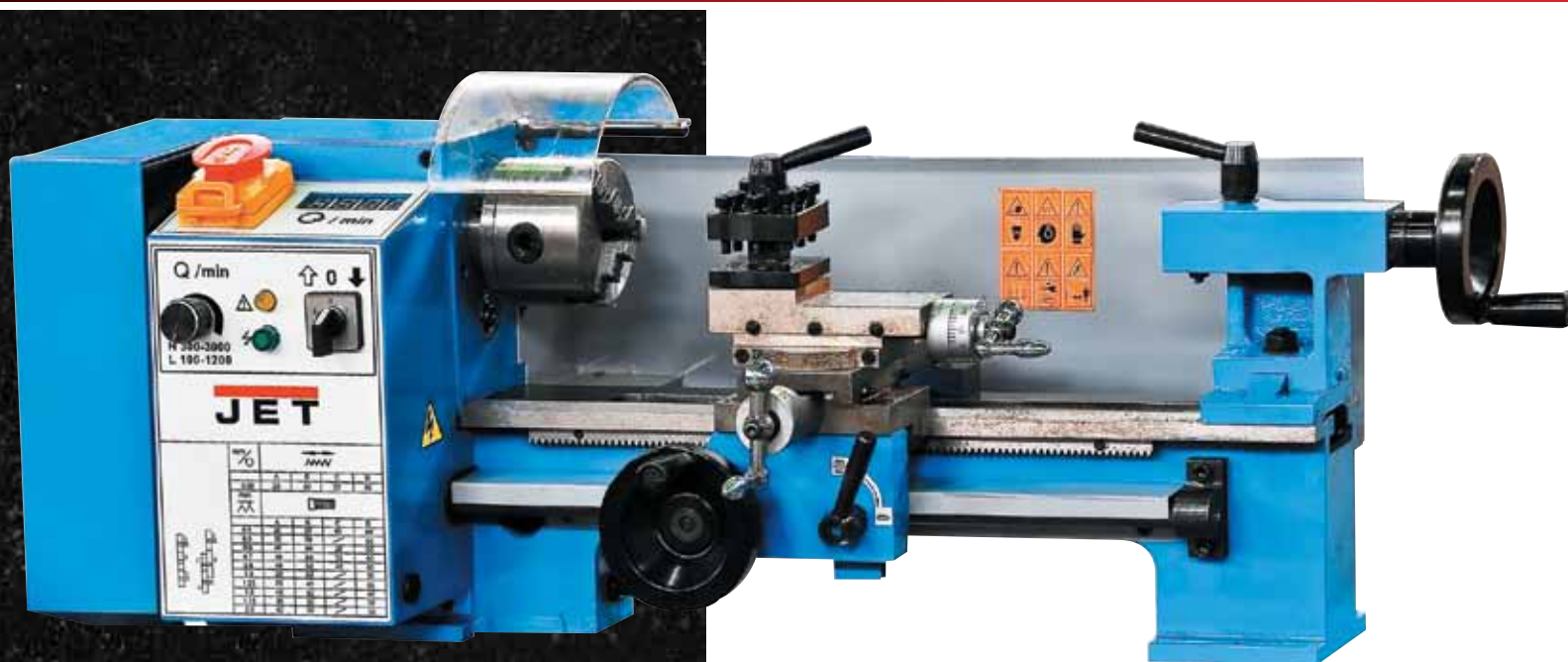
SCIER

PONCER

CINTRER

Accessoires en page 92

TOUR À MÉTAUX BD-7-M



AVANTAGES

Tour de petite taille pour le tourneur amateur

- Construction en fonte massive
- Broche montée sur roulements coniques
- Deux plages de vitesse de 100 –3000 tpm.
- Variateur avec affichage numérique
- Inversion du sens de rotation de la vis mère
- Avance longitudinale automatique
- Option de tournage sur bois (voir accessoires)

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Tourelle carrée 4 positions
- Jeu de Pignons de rechange
- Contre-poupée mobile CM-2
- Mandrin 3 mors - 80mm
- Protecteur mandrin
- Paroi anti-éclaboussures
- Manuel d'instruction

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	230V / 0,37 kW
Diamètre au dessus du banc	180 mm
Distance entre pointes	300 mm
Vitesse d'avance	0,09 mm/T
Plage de vitesse	2 / variable
Plages de vitesse	100–1200 / 300–3000 tpm.
Cône de broche	CM 3
Alésage de broche	Ø 20mm
Course de la contre-poupée	40 mm
Cône poupée mobile	CM2 court
Dim. max. des outils	8 x 8 mm
Course transversale chariot	65 mm
Course chariot supérieur	50 mm
Filetages métrique	10 de 0,4 - 2 mm
Filetages en pouce	18 de 12 – 52 TPI
Dimensions	870 x 300 x 290 mm
Poids	44 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	BD-7-M

JET
PROMAC

TOUR À MÉTAUX BD-7-M

ACCESSOIRES		ARTICLE
	Lunette fixe	50000906
	Lunette à suivre	50000907
	Pointe tournante CM2	50000917
	Pointe sèche CM2	50000918
	Tourelle à changement rapide 3 porte outils	50000912
	Tourelle carrée 2 positions	50000914
	Jeu de 11 outils de tournage 8x8 mm Plaquettes de métal dur soudées	50000071
	Outils à tronçonner 8x8 mm HSS, ajustable	50000909
	Outil à moletter	50000913
	Chariot vertical avec étau	50000920
	Support outil + griffe	50000924
	Jeu de pinces de serrage 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm	50000921
	Assortiment de cales de serrage	50000911
	plateau à fentes 160 mm	50000910
	Mandrin 4 mors indépendants 100 mm	50000915



PERCER

FRAISER

TOURNER

SCIER

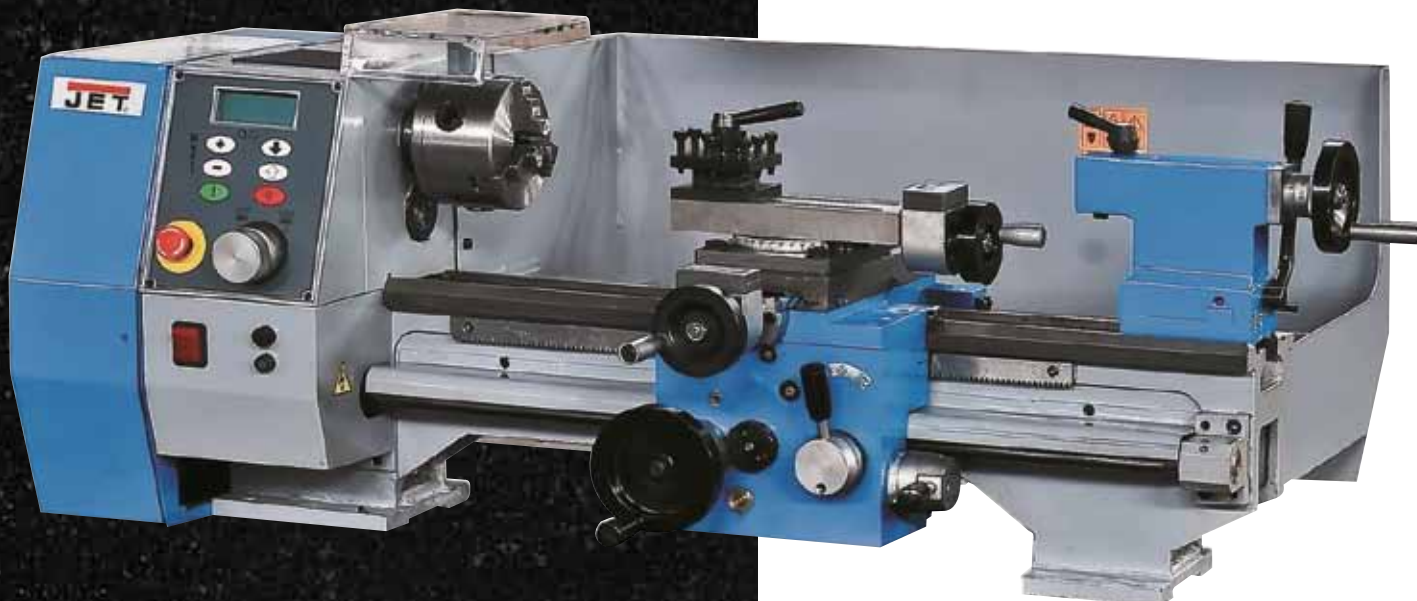
PONCER

CINTRER

Accessoires en page 92

TOUR À MÉTAUX

BD 8-M



AVANTAGES

Tour d'établi pour tourneur aguerri

- Broche montée sur roulements côniques
- Moteur synchrone puissant 1,0 kW
- Plage de vitesse variable de 100 – 2000 tpm.
- Avance longitudinale et transversale automatique
- Affichage numérique de la vitesse
- Affichage numérique du déplacement du chariot transversal et du petit chariot.
- Inversion du sens de rotation de la vis mère

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Tourelle carrée 4 positions
- Jeu de Pignons de rechange
- Contre-poupée mobile CM-2
- Mandrin 3 mors 100 mm
- Protecteur mandrin
- Paroi anti-éclaboussures
- Manuel d'instruction

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	230V / 1,0 kW
Diamètre au dessus du banc	210 mm
Distance entre pointes	450 mm
Vitesse d'avance	0,045 / 0,125 mm/T
Plage de vitesse	100–2000 tpm
Cône de broche	CM 3
Alésage de broche	Ø 20 mm
Course de la contre-poupée	40 mm
Cône poupée mobile	CM2
Dim. max. des outils	10 x 10 mm
Course transversale chariot	100 mm
Course chariot supérieur	70 mm
Filetage métrique	17 de 0,25 - 3 mm
Filetage en pouce	10 de 8 – 24 TPI
Dimensions	1.000 x 550 x 400 mm
Poids	94 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	BD 8-M

TOUR À MÉTAUX BD 8-M

Avance longitudinale et transversale automatique



Panneau de commandes

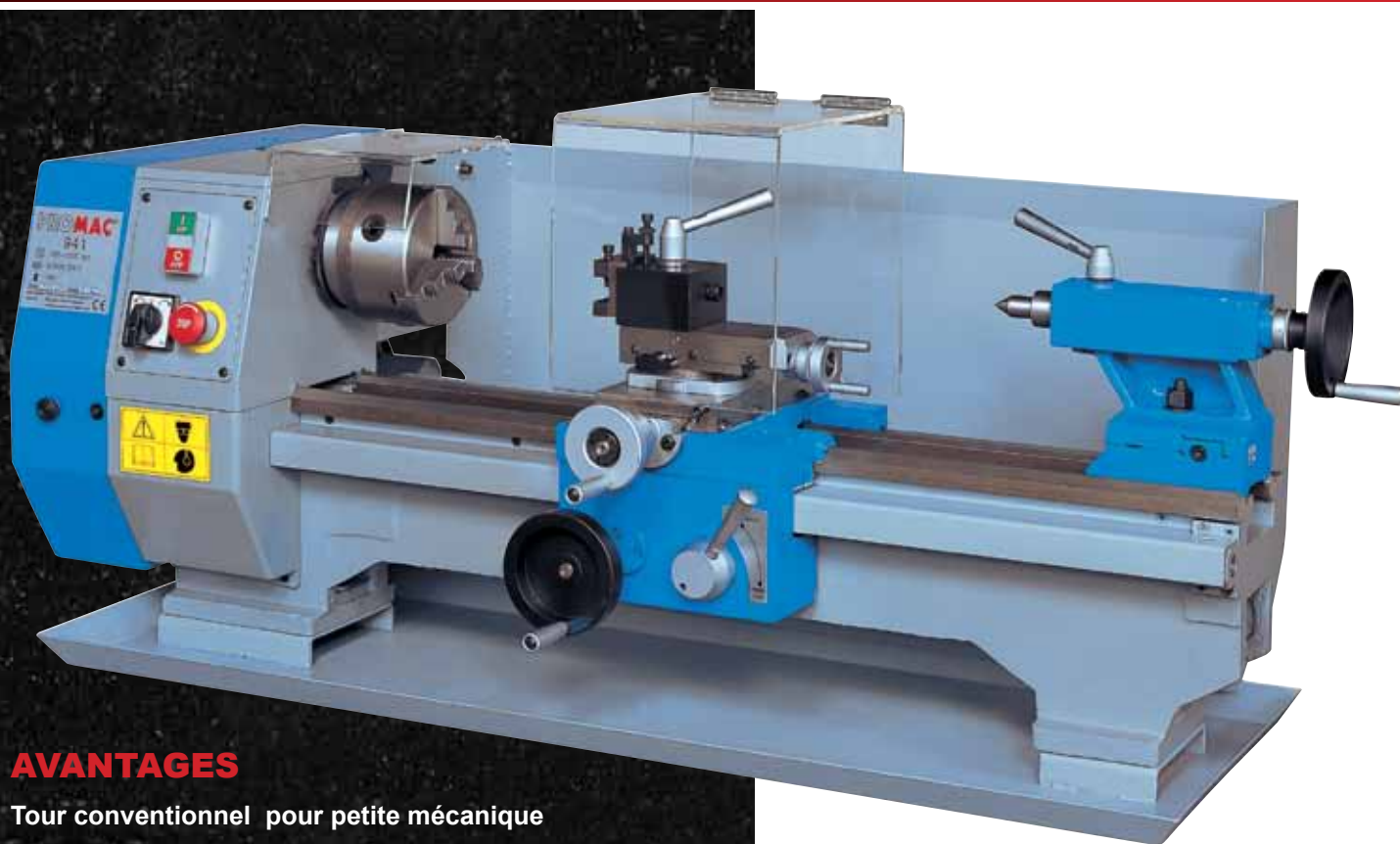


ACCESSOIRES		ARTICLE
	Lunette fixe	50000086
	Lunette à suivre	50000087
	Pointe tournante CM-2	465302
	Mandrin à clé 1 - 13 mm poupée mobile CM 2, court	708343K
	Jeu d'outils de tournage 10x10 mm 11-pcs, Plaquettes de métal dur soudées	50000094
	Outil à moletter	50000913
	Bac à copeaux	50000090
	Socle	50000091
	Dispositif de serrage par pinces, avec pinces 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm	50000093
	Plateau à fentes 180 mm	50000088
	Assortiment de cales de serrage pour plateau à fentes 50000088	50000089
	Mandrin à 4 mors indépendants 100 mm avec adaptateur	50000915

Accessoires en page 92

TOUR À MÉTAUX

941



AVANTAGES

Tour conventionnel pour petite mécanique

- Broche montée sur roulements coniques
- 6 vitesses de 125 – 2.000 T/min.
- Avance longitudinale automatique
- Guidage réglable par lardons
- Inversion du sens de rotation de la vis mère au niveau de la tête de cheval par ajout de pignons.

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Tourelle à changement rapide
- Jeu de Pignons de rechange
- Contre-poupée mobile CM-2
- Mandrin 3 mors 125 mm
- Protecteur mandrin asservi
- Paroi anti-éclaboussures
- Manuel d'instruction

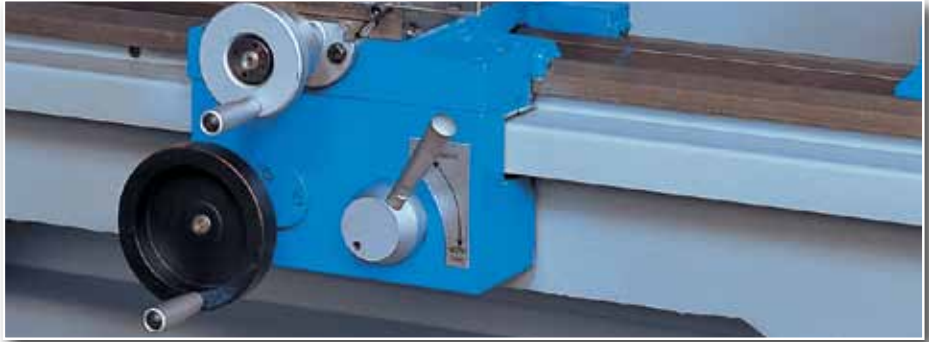
DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	230V / 0.7 kW
Diamètre au dessus du banc	260 mm
Distance entre pointes	550 mm
Vitesse d'avance	0,1 / 0,2 mm/T
6 vitesses	125/210/420/620/ 1000/2000tpm
Ø et pas de vis mère	20 / 2mm
Cône de broche	CM3
Alésage de broche	Ø 20 mm
Course de la contre-poupée	40 mm
Cône poupée mobile	CM2
Dim. max. des outils	12 x 12 mm
Largeur du banc	135 mm
Filetage métrique	0,4 - 3 mm
Filetage en pouce	10 – 44 TPI
Dimensions	1110x550x410 mm
Poids	145 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	941

JET
PROMAC










TOUR À MÉTAUX 941

Avance longitudinale et transversale automatique



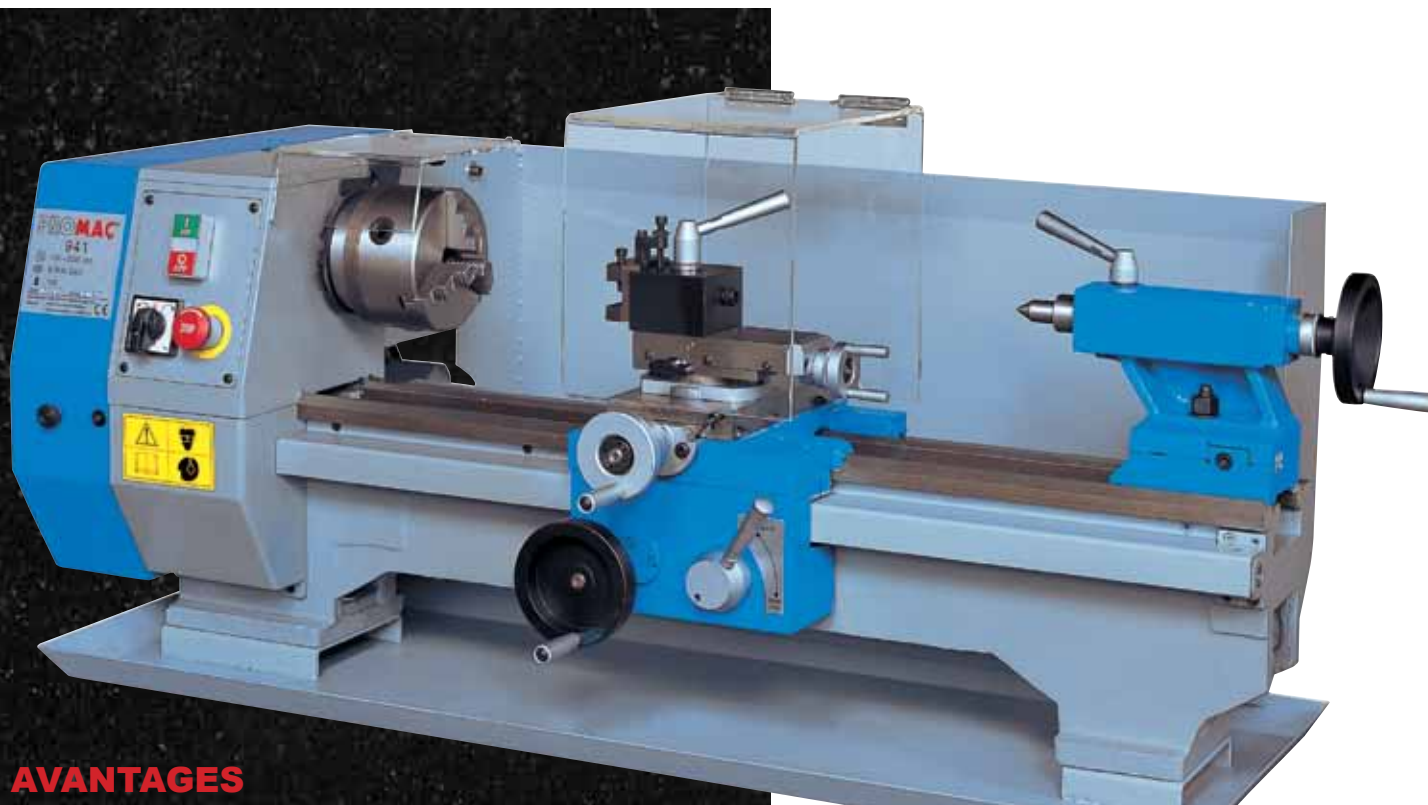
Panneau de commandes



ACCESSOIRES		ARTICLE
	Lunette fixe	2140
	Lunette à suivre	2141
	Pointe tournante CM2	9646
	Mandrin à clé 1 - 13 mm	100393
	Adaptateur CM2/B18	9164
	Jeu d'outils de tournage 10x10 mm 11-pcs, Plaquettes de métal dur soudées	50000094
	Socle	2149A
	Plateau à fente 220mm	2139
	Mandrin à 4 mors indépendants 125 mm	2138

Accessoires en page 92

TOUR À MÉTAUX 941V



AVANTAGES

Tour conventionnel pour petite mécanique

- Broche montée sur roulements coniques
- Vitesse variable de 100 – 2.000 tpm.
- Avance longitudinale automatique
- Guidage réglable par lardons
- Inversion du sens de rotation de la vis mère au niveau de la tête de cheval par ajout de pignons.

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Tourelle à changement rapide
- Jeu de Pignons de rechange
- Contre-poupée mobile CM-2
- Mandrin 3 mors 125 mm
- Protecteur mandrin asservi
- Paroi anti-éclaboussures
- Manuel d'instruction

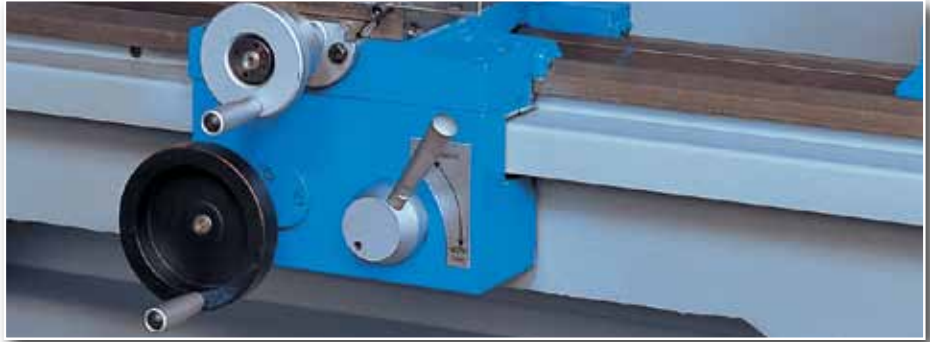
DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	230V / 1.3 kW
Diamètre au dessus du banc	260 mm
Distance entre pointes	550 mm
Vitesse d'avance	0,1 / 0,2 mm/T
Plage de vitesse	100-2000tpm
Ø et pas de vis mère	20 / 2mm
Cône de broche	CM3
Alésage de broche	Ø 20 mm
Course de la contre-poupée	40 mm
Cône poupée mobile	CM2
Dim. max. des outils	12 x 12 mm
Course transversale chariot	100 mm
Course chariot supérieur	70 mm
Filetage métrique	0,4 - 3 mm
Filetage en pouce	10 – 44 TPI
Dimensions	1110x550x410 mm
Poids	145 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	941V

JET
PROMAC








TOUR À MÉTAUX 941V

Avance longitudinale et transversale automatique



Panneau de commandes



ACCESSOIRES		ARTICLE
	Lunette fixe	2140
	Lunette à suivre	2141
	Pointe tournante CM2	9646
	Mandrin à clé 1 - 13 mm	100393
	Adaptateur CM2/B18	9164
	Jeu d'outils de tournage 10x10 mm 11-pcs, Plaquettes de métal dur soudées	50000094
	Socle	2149A1
	Plateau à fente 220mm	2139
	Mandrin à 4 mors indépendants 125mm	2138

Accessoires en page 92

TOUR À MÉTAUX 947

AVANTAGES

Tour à métaux conventionnel pour mécanicien

- 6 vitesses de 150 à 2000tpm
- Inversion du sens de rotation de la vis mère
- Avance longitudinale automatique
- Socle avec rangement
- Système de lubrification
- Arrêt du tour au pied

INCLUS DANS LA LIVRAISON

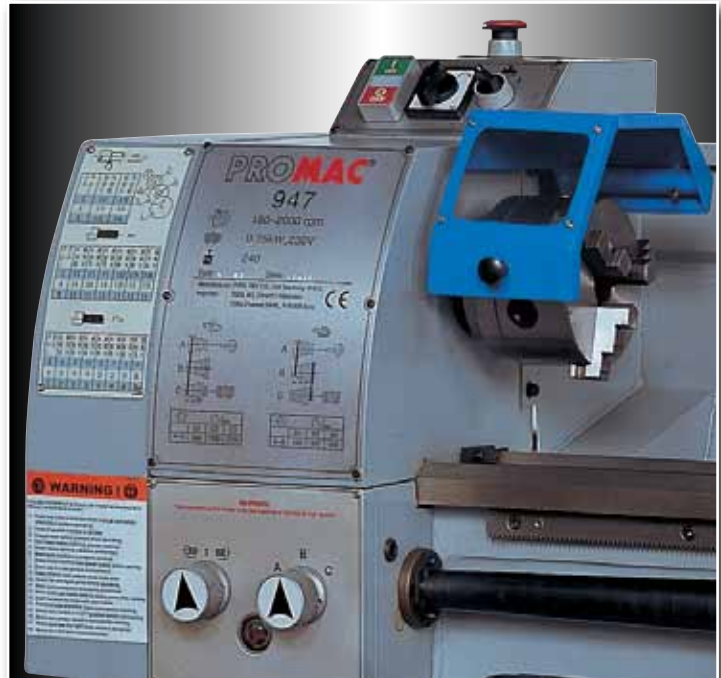
- Tourelle à changement rapide à 3 positions
- Mandrin 3 mors de 125mm
- 2 pointe sèches en CM2 et CM4
- Jeu de pignons de rechange
- Protecteur mandrin asservi
- Manuel d'instruction



TOUR À MÉTAUX 947

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	230 V / 0.75 kW
Hauteur de pointe	140 mm
Distance entre pointes	700 mm
Moteur pompe	0,1 kW
Ø au dessus du banc	280 mm
Ø au dessus du chariot	170 mm
Largeur du banc	180 mm
Longueur du banc	950 mm
Alésage de broche	Ø 26 mm
Cône morse broche	CM4
Vitesses	6
Plages de vitesse	150-2000 tpm
Course du chariot transversal	140 mm
Course du chariot supérieur	58 mm
Ø max outil de tournage	14 mm
Course de la contre-poupée	85 mm
Broche poupée mobile	CM2
Alésage broche poupée	30 mm
Ø passage d'arbre	20 mm
Ø et pas de la vis mère	20 / 3 mm
Nombre de filetages pouces	21
Plage filetages en pouces	8-56TPI
Nombre de filetages métriques	18
Plage filetages métriques	0,2 - 3,5 mm
Avances longitudinales	6
Plages avances longitudinales	0,07 - 0,40 mm
Ø mandrin à 3 mors	125 mm
Dimensions	1300x580x1285 mm
Poids	240 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	947



Panneau de commandes

ACCESSOIRES		ARTICLE
	Lunette fixe	2175
	Lunette à suivre	2174
	Pointe tournante CM2,	9646
	Mandrin autoserrant 3-16 mm/B 18	9457
	Cône morse CM 2 / B 18	9164
	Porte-outils rectangulaire	2176-200
	Porte-outils prismatique	2176-100
	Butée micrométrique	9926
	Plateau à fente 240 mm	2173
	Mandrin à 4 mors indépendants 125 mm	2172

Accessoires en page 92

TOUR À MÉTAUX 947V

AVANTAGES

Tour à métaux conventionnel pour mécanicien

- Vitesse variable de 100 à 2300tpm
- Inversion du sens de rotation de la vis mère
- Avance longitudinale automatique
- Socle avec rangement
- Système de lubrification
- Arrêt du tour au pied

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Tourelle à changement rapide à 3 positions
- Mandrin 3 mors de 125mm
- 2 pointe sèches en CM2 et CM4
- Jeu de pignons de rechange
- Protecteur mandrin asservi
- Manuel d'instruction



TOUR À MÉTAUX 947V

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	230 V / 1,5 kW
Hauteur de pointe	140 mm
Distance entre pointes	700 mm
Moteur pompe	0,1 kW
Ø au dessus du banc	280 mm
Ø au dessus du chariot	170 mm
Largeur du banc	180 mm
Longueur du banc	950 mm
Alésage de broche	Ø 26 mm
Cône morse broche	CM4
Vitesses	Variateur
Plage de vitesse	100 - 2300 tpm
Course du chariot transversal	140 mm
Course du chariot supérieur	58 mm
Ø max outil de tournage	14 mm
Course de la contre-poupée	85 mm
Broche poupée mobile	CM2
Alésage broche poupée	30 mm
Ø passage d'arbre	20 mm
Ø et pas de la vis mère	20 / 3 mm
Nombre de filetages pouces	21
Plage filetages en pouces	8-56TPI
Nombre de filetages métriques	18
Plage filetages métriques	0,2 - 3,5 mm
Avances longitudinales	6
Plages d'avances longitudinales	0,07 - 0,40 mm
Ø mandrin à 3 mors	125 mm
Dimensions	1300x580x1285 mm
Poids	240 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	947V



Panneau de commandes

ACCESSOIRES		ARTICLE
	Lunette fixe	2175
	Lunette à suivre	2174
	Pointe tournante CM2,	9646
	Mandrin autoserrant 3-16 mm/B 18	9457
	Cône morse CM 2 / B 18	9164
	Porte-outils rectangulaire	2176-200
	Porte-outils prismatique	2176-100
	Butée micrométrique	9926
	Plateau à fente 240 mm	2173
	Mandrin à 4 mors indépendants 125 mm	2172

Accessoires en page 92

TOUR À MÉTAUX 961V



AVANTAGES

Tour à métaux conventionnel pour atelier d'entretien et de maintenance

- Vitesse variable de 40 à 2000tpm
- Inversion du sens de rotation de la vis mère
- Avance longitudinale et transversale automatique
- Socle avec rangement
- Système de lubrification
- Frein du tour au pied

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Tourelle à changement rapide à 3 positions
- Mandrin 3 mors de 150mm
- 2 pointe sèches en CM3 avec 1 réducteur CM5-CM3
- Jeu de pignons de rechange
- Protecteur mandrin asservi
- Comparateur de pas
- Manuel d'instruction






DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400 V / 1,47 kW
Vitesse	Variateur
Plage de vitesse	40 à 2000 tpm
Hauteur de pointe	153mm
Distance entre pointes	1000 mm
Diamètre au dessus du banc	305mm
Diamètre au dessus du chariot	186mm
Largeur du banc	190mm
Diamètre avec banc rompu	445mm
Longueur du banc rompu	240mm
Nez de broche Camlock	D1-4
Alésage de broche	40mm
Cône de broche	CM5
Course transversale trainard	170mm
Course du petit chariot	90mm
Diamètre maxi des outils	16mm
Course broche poupée mobile	100mm
Cône broche poupée mobile	CM3
Alésage broche poupée mobile	40mm
Diamètre et Pas de la vis mère	25 / 6mm
Nombre de filetage en pouce	8 (optionnel)
Plage filetages en pouce	3 - 24
Nombre filetages métriques	21
Plage filetages métriques	0.5 - 10
Diamètre barre chariotage	19mm
Nombre d'avances	21
Plage avances longitudinales	0.067 - 1.485mm
Plage avances transversales	0.033 - 0.742mm
Moteur de pompe	0.1kW
Dimensions	1780 x 750 x 1250 mm
Poids	700 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	961V

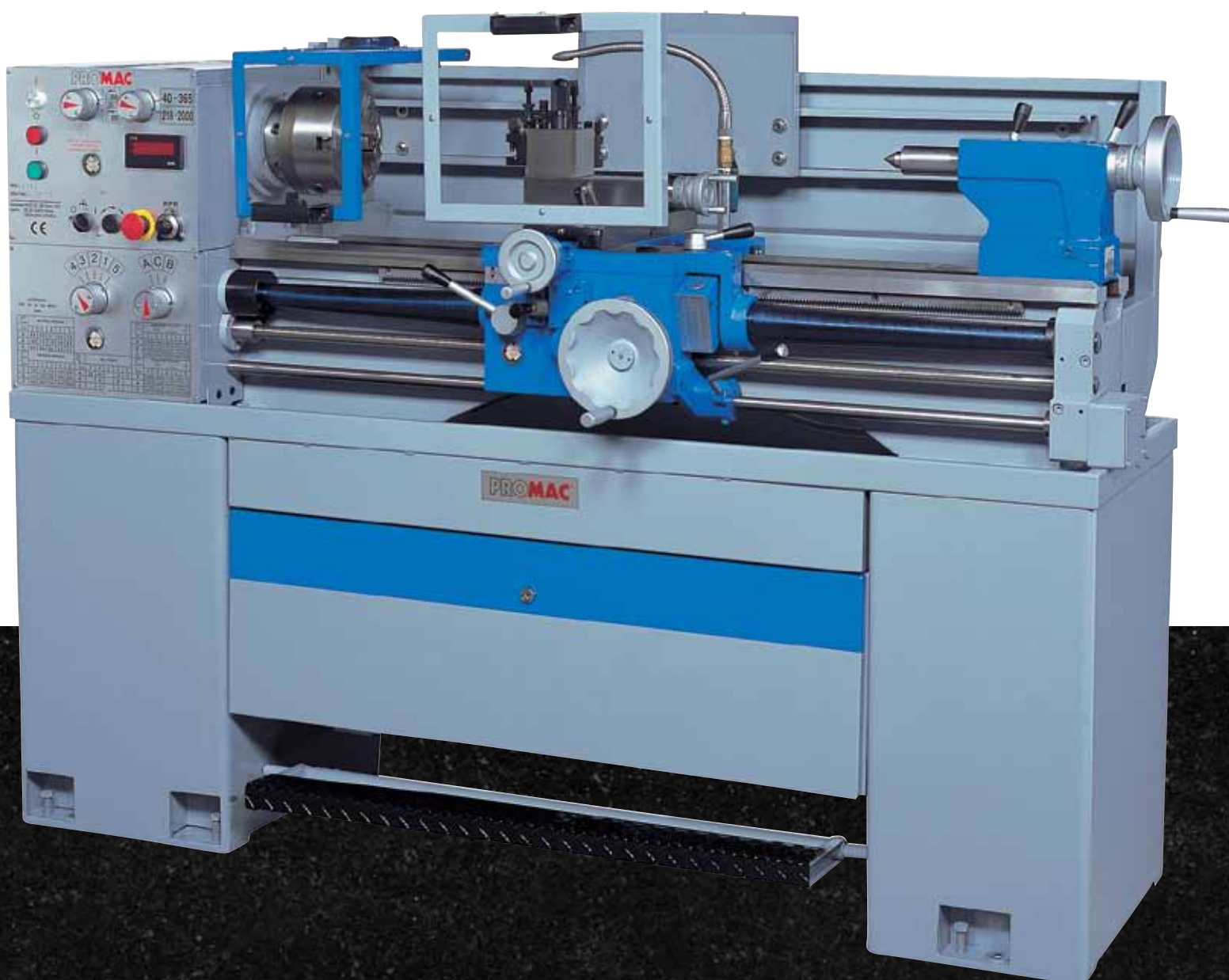


Panneau de commandes

ACCESSOIRES		ARTICLE
	Lunette fixe	2045
	Lunette à suivre	2044
	Pointe tournante CM3	9616
	Mandrin autoserrant 3-16 mm/B18	9457
	Cône morse CM3 / B18	9165
	Porte-outils rectangulaire	9930
	Butée micrométrique	9926
	Plateau à fente 250 mm	9612
	Mandrin à 4 mors indépendants 200 mm	9614

Accessoires en page 92

TOUR À MÉTAUX 961VOS



AVANTAGES

Tour à métaux conventionnel pour atelier d'entretien et de maintenance

- Vitesse variable de 40 à 2000tpm
- Visue 3 axes avec panneau de controle
- Inversion du sens de rotation de la vis mère
- Avance longitudinale et transversale automatique
- Socle avec rangement
- Système de lubrification
- Frein du tour au pied

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Tourelle à changement rapide à 3 positions
- Mandrin 3 mors de 150mm
- 2 pointe sèches en CM3 avec 1 réducteur CM5-CM3
- Jeu de pignons de rechange
- Protecteur mandrin asservi
- Comparateur de pas
- Manuel d'instruction



TOUR À MÉTAUX 961VOS

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400 V / 1,47 kW
Vitesse	Variateur
Plage de vitesse	40 à 2000 tpm
Hauteur de pointe	153mm
Distance entre pointes	1000 mm
Diamètre au dessus du banc	305mm
Diamètre au dessus du chariot	186mm
Largeur du banc	190mm
Diamètre avec banc rompu	445mm
Longueur du banc rompu	240mm
Nez de broche Camlock	D1-4
Alésage de broche	40mm
Cône de broche	CM5
Course transversale trainard	170mm
Course du petit chariot	90mm
Diamètre maxi des outils	16mm
Course broche poupée mobile	100mm
Cône broche poupée mobile	CM3
Alésage broche poupée mobile	40mm
Diamètre et Pas de la vis mère	25 / 6mm
Nombre de filetage en pouce	8 (optionnel)
Plage filetages en pouce	3 - 24
Nombre filetages métriques	21
Plage filetages métriques	0.5 - 10
Diamètre barre chariotage	19mm
Nombre d'avances	21
Plage avances longitudinales	0.067 - 1.485mm
Plage avances transversales	0.033 - 0.742mm
Moteur de pompe	0.1kW
Dimensions	1780 x 750 x 1250 mm
Poids	700 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	961VOS



Pupitre de la visée

ACCESSOIRES	ARTICLE
	Lunette fixe 2045
	Lunette à suivre 2044
	Pointe tournante CM3 9616
	Mandrin autoserrant 3-16 mm/B18 9457
	Cône morse CM3 / B18 9165
	Porte-outils rectangulaire 9930
	Butée micrométrique 9926
	Plateau à fente 250 mm 9612
	Mandrin à 4 mors indépendants 200 mm 9614

Accessoires en page 92

TOUR À MÉTAUX E 1440VS



AVANTAGES

Tour à métaux conventionnel pour atelier d'entretien et de maintenance

- Vitesse variable de 40 à 2000tpm
- Visue 3 axes avec panneau de controle
- Inversion du sens de rotation de la vis mère
- Avance longitudinale et transversale automatique
- Socle avec rangement
- Système de lubrification
- Frein du tour au pied

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Tourelle à changement rapide Multifix E
- Mandrin 3 mors de 160mm
- Plateau à fentes Ø300m
- 2 pointe sèches en CM3
- Jeu de pignons de rechange
- Protecteur mandrin asservi
- Comparateur de pas
- Butée revolver
- Lunette à suivre (Ø6,5 - 58mm)
- Lunette fixe (Ø6,5 - 70mm)
- Manuel d'instruction



TOUR À MÉTAUX E 1440VS

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400 V / 2.2 kW
Vitesse	Variateur
Plage des vitesses	30 à 2500 tpm
Hauteur de pointe	178mm
Distance entre pointes	1016 mm
Diamètre au dessus du banc	356mm
Diamètre au dessus du chariot	220mm
Diamètre avec banc rompu	508mm
Largeur du banc	216mm
Nez de broche Camlock	D1-4
Alésage de broche	40mm
Cône de broche	CM5
Course transversale trainard	180mm
Course du petit chariot	102mm
Diamètre maxi des outils	22mm
Course broche poupée mobile	120mm
Cône broche poupée mobile	CM3
Diamètre et Pas de la vis mère	25 / 5mm
Nombre filetages en pouces	40
Plage filetages en pouce	4 - 112
Nombre filetages métriques	22
Plage filetages métriques	0.45 - 7,5
Nombre d'avances	21
Plage avances longitudinales	0.030 - 0,746mm
Plage avances transversales	0.0076 - 0.254mm
Moteur de pompe	0.1kW
Dimensions	1952 x 762 x 1474 mm
Poids	745 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	E 1440VS



Pupitre de la vue



Panneau de commandes

ACCESSOIRES

ARTICLE



Porte-outils rectangulaire

956642



Butée micrométrique



Mandrin à 4 mors indépendants
200 mm

9614

Accessoires en page 92

PERCER

FRAISER

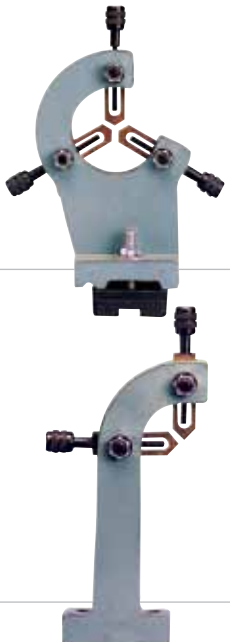

TOURNER

SCIER

PONCER

CINTRER

ACCESSOIRES DE TOUR

ACCESSOIRES		ARTICLE
	Lunette fixe (pour BD-7)	50000906
	Lunette fixe (pour BD-8)	50000086
	Lunette fixe (pour 947-V)	2175
	Lunette fixe (pour 961V-VOS)	2045
	Lunette à suivre (pour BD-7)	50000907
	Lunette à suivre (pour BD-8)	50000087
	Lunette à suivre (pour 947V)	2174
	Lunette à suivre (pour 961V-VOS)	2044
	Pointe tournante CM2, court (BD-7)	50000917
	Pointe tournante CM2 (BD-8) (941-941V-947-947V)	465302 9646
	Pointe tournante CM3 (961V-961VOS)	9616

MANDRIN À CLÉ

Mors durcis et rectifiés. Cône selon DIN 238

Article	100390	100392	100393
Ouverture	0.5 - 13	1.0 - 16	1.0 - 16
Cône mandrin, DIN	B 16	B 16	B 18
Poids, kg	0.560	0.980	0.980
Clé	100395	100396	100396



MANDRIN À SERRAGE RAPIDE

Mors durcis et rectifiés. Cône selon DIN 238

Article	9473	9457
Ouverture	0.5 - 13	1.0 - 16
Cône mandrin, DIN	B 16	B 18
Poids, kg	1.1	1.2



CÔNE MORSE ET RÉDUCTIONN

Durci et rectifié DIN 238

Article	2040	2087	2088	9841	2037	100188	9164	9778	9165	9167	9877
CM/Réduction	Réduction						Cône morse				
cône machine	CM 2	CM 3	CM 4	CM 4	CM 1	CM 2	CM 2	CM 3	CM 3	CM 3	CM 4
Cône mandrin	CM 1	CM 2	CM 2	CM 3	B 16	B 16	B 18	B 16	B 18	B 22	B 18



ACCESSOIRES		ARTICLE
	Plateau à fentes 160 mm	50000910
	Plateau à fentes 180 mm	50000088
	Plateau à fentes 220 mm	2139
	Plateau à fentes 240 mm	2173
	Plateau à fentes 250mm	9612
	Assortiment de cales de serrage pour plateau à fentes 50000910 (pour BD-7)	50000911
	Assortiment de cales de serrage pour plateau à fentes 50000088 (pour BD-8)	50000089
	Mandrin à 3 mors 100 mm avec adaptateur	50000916
	Mandrin à 3 mors 125 mm (pour 941-941V-947-947V)	2137
	Mandrin à 3 mors 150mm (pour 961V-961VOS)	9613
	Mandrin 4mors indépendants 100mm (BD 7- BD 8)	50000915
	Mandrin 4 mors indépendants 125 mm (pour 941-941V)	2138
	Mandrin 4mors indépendants 125mm (pour 947-947V)	2172
	Mandrin 4mors indépendants 200mm (pour 961V-961VOS-E 1440VS)	9614
	Outil à tronçonner 8x8 mm (pour BD-7) HSS ,ajustable	50000909
	Dispositif de tournage de bois avec entraînement	50000924
	Jeu d'outils de tournage 8x8 mm 11-pcs, Plaquettes de métal dur soudées	50000071
	Jeu d'outils de tournage 10x10 mm 11-pcs, Plaquettes de métal dur soudées	50000094

PERCER

FRAISER

TOURNER

SCIER

PONCER

CINTRER

ACCESSOIRES DE TOUR

ACCESSOIRES		ARTICLE
	Dispositif de serrage par pince pinces incluses: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm (pour BD-7)	50000921
	Dispositif de serrage par pince pinces incluses: 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm (pour BD-8)	50000093
	5C-Dispositif de serrage par pince serrage rapide / 3-25 mm DIN55029 KK4, CAMLOCK D1-4	50000191
	5C-Jeu de pinces de serrage 17-pcs 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20, 21, 22, 23, 24, 25 pour 50000191	50000190
	Porte-outils 2 positions(pour BD-7)	50000914
	Porte-outils 3 positions (pour BD-7)	50000912
	Porte-outil rectangulaire (pour 947V)	2176-200
	Porte-outil prismatique (pour 947V)	2176-100
	Porte-outil carré (pour 961V-961VOS)	9930
	Porte-outil carré (pour E-1440VS)	956642
	Outil à moleter (pour BD-7 et BD-8)	50000913
	Chariot vertical avec étau (pour BD-7)	50000920
	Butée micrométrique longitudinale (961V-961VOS)	9926



PERCER

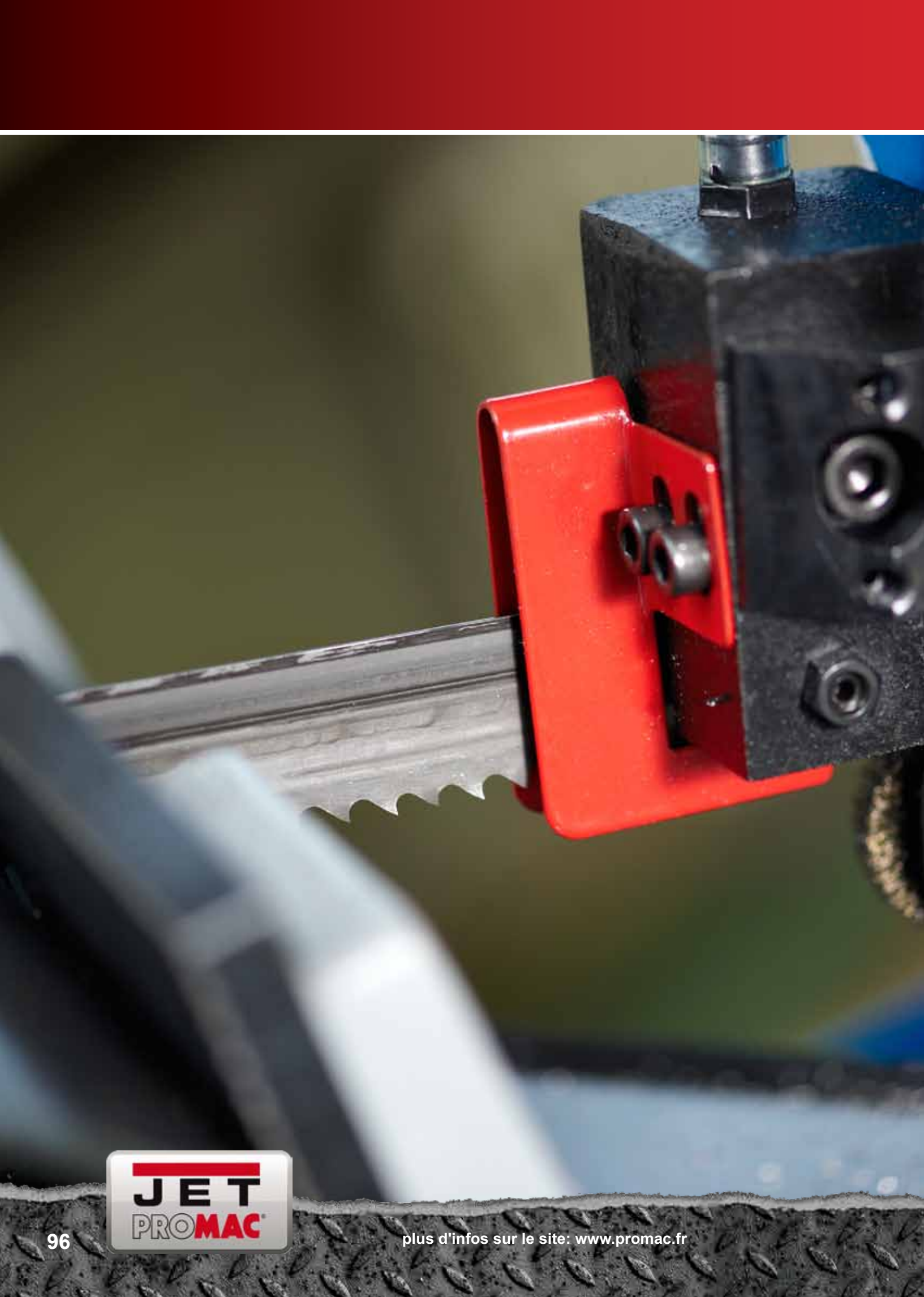
FRAISER

TOURNER

SCIER

PONCER

CINTRER



Sciage

Artisans et ouvriers qui ont besoin de faire des coupes dans le métal trouveront dans la gamme PROMAC le modèle recherché. Que ce soit pour une utilisation mobile sur un chantier ou pour l'équipement d'un atelier – Vous trouverez également une gamme de coupes tubes très polyvalente.

• Tronçonneuses 308C et 309C	Page 98
• Tronçonneuse fraise scie SY-250A	Page 99
• Tronçonneuse fraise scie SY-315 et SY-315L	Page 100
• Tronçonneuse fraise scie SY-350V	Page 101
• Tronçonneuse TH-33	Page 102
• Scie à ruban manuelle 348C	Page 103
• Scie à ruban manuelle 349V	Page 104
• Scie à ruban manuelle 351V	Page 105
• Scie à ruban manuelle SX-815DA	Page 106
• Scie à ruban manuelle SX-815DVP	Page 107
• Scie à ruban à descente assistée SX-818DV	Page 108
• Scie à ruban à descente assistée SX-821DA	Page 110
• Scie à ruban manuelle SX-822DB et SX-822DBM	Page 112
• Scie à ruban manuelle SX-822DG	Page 114
• Scie à ruban à descente assistée SX-823DG	Page 116
• Scie à ruban à descente assistée SX-823DGV	Page 118
• Scie à ruban semi-automatique SX-823DGSVI	Page 120
• Scie à ruban à descente assistée SX-824DG	Page 122
• Scie à ruban à descente assistée SX-827DGV	Page 124
• Scie à ruban semi-automatique SX-827DGSVI	Page 126
• Scie à ruban semi-automatique SX-830DGSVI	Page 128
■ Scie à ruban à descente assistée 917C et 917M	Page 130
■ Scie à ruban semi-automatique 933VTSI	Page 132
■ Scie à ruban manuelle MOD-280 et MOD-280DA	Page 134
■ Scie à ruban semi-automatique MOD-370SA DS MS	Page 136
■ Scie à ruban semi-automatique MOD-370 SA 60	Page 138
■ Scie à ruban automatique MOD-330 AE 60	Page 140
■ Accessoires du sciage	Page 142
■ Coupes tubes	Page 148

TRONÇONNEUSE A DISQUE OU A LAME CARBURE

308C309C

AVANTAGES



- Tronçonneuse à métaux à disque abrasif
- Légère , puissante, maniable
- Pour des coupes à sec dans l'acier, l'aluminium, alliages non-ferreux

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Disque à tronçonner
Ø 355 / 25,4 mm/2.8mm



DONNÉES TECHNIQUES	
Puissance	230 V / 2,2 kW
Vitesse	3900 tpm
Disque à tronçonner	Ø 355 x 2,8 x 25,4 mm
Capacité de coupe ○ 90°	120 mm
Capacité de coupe □ 90°	108 x 108 mm
Capacité de coupe ▤ 90°	115 x 95 mm
Dimensions LxIxh	300 x 600 x 700 mm
Niveau sonore	103dB
Poids	17 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	308C

ACCESSOIRES OPTION		ARTICLE
	Socle	10048
	Disque à tronçonner Ø 355 x 2.8 x 25,4 mm	9888 (10 pièces)



AVANTAGES



- Tronçonneuse à lame à pastilles carbure idéale pour des coupes nettes, légère, puissante et maniable
- Pour des coupes à sec dans l'acier, l'acier inoxydable, l'aluminium, alliages non-ferreux

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Lame à pastilles carbure
Ø 355 / 25,4 mm /2.6mm avec 70 dents
- Manuel d'utilisation et clés de service



DONNÉES TECHNIQUES	
Puissance	230 V / 2,2 kW
Vitesse	1.300 tpm
Lame carbure 70dts	Ø 355 x 25.4x2.6 mm
Capacité de coupe ○ 90°	130 mm
Capacité de coupe □ 90°	115 x 115 mm
Capacité de coupe ▤ 90°	185 x 95 mm
Capacité de coupe ○ 45°D	90 mm
Capacité de coupe □ 45°D	55 x 55 mm
Capacité de coupe ▤ 45°D	90 x 55 mm
Dimensions LxIxh	330 x 630 x 630 mm
Niveau sonore	103dB
Poids	24 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	309C

ACCESSOIRES OPTION		ARTICLE
	Socle	10048
	Lame à pastilles carbure Ø 355 x 2.6 x 25,4 /90dts	10031

Accessoires en page 142

TRONCONNEUSE FRAISE SCIE SY-250A

AVANTAGES

- Tronçonneuse fraise scie Ø250mm
- Compacte, puissante avec un moteur à 2 vitesses
- Une lubrification intégrée.
- Coupe de tubes acier jusqu'au Ø de 70mm et de barres jusqu'au Ø de 30mm.
- Tête pivotante à 45°D
- Livrée sans socle (proposé en option).

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Système de lubrification inclus
- Lame fraise scie HSS
250x2x32 mm, 160dts
- Manuel d'utilisation et clés de service





DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400 V / 0.75/0.95 kW
Capacité de coupe ○ / ● 90°	75 / 30 mm
Capacité de coupe □ 90°	90 x 50 mm
Capacité de coupe ○ / ● 45°D	65 / 30 mm
Vitesse	45 / 90 tpm
Dimensions de la lame	250x2x32 mm
Ouverture étau	100 mm
Dimensions LxIxh	935x960x930 mm
Niveau sonore	70dB
Poids	120 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	SY-250A

ACCESSOIRES OPTION

ARTICLE

	Socle	2181
	Lame fraise scie HSS 250 x 2,0 x 32	Plusieurs dentures

Accessoires en page 142

TRONCONNEUSE FRAISE SCIE SY-315 / SY-315L

AVANTAGES

- Tronçonneuse fraise scie Ø 315 massive en fonte grise
- SY-315L (22//44 tpm): Rotation lente pour alliages, matériaux pleins et inox.
- SY-315 (88/44 tpm): Pour profils etc.
- Moteur 2 vitesses puissant et silencieux 70 db
- Boîtier de commande 24 Volts
- Capacité de coupe de 100mm en tube et 50mm en barre
- Étau à serrage rapide de 120mm
- Tête pivotante à 45° G et D

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Lame fraise scie HSS
Ø 315 x 2,0 x 32 mm, 160dts
- Système de lubrification inclus
- Socle et bac à copeaux
- Manuel d'utilisation et clés de service

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400 V / 1,3 / 1,9 kW
Pompe liquide de refroidissement	0,1 kW
Dimensions de la lame	315x2.5x30 mm
Capacité de coupe ○ / ● 90°	100/ 50 mm
Capacité de coupe □ 90°	110 x 70 mm
Capacité de coupe ○ / ● 45° D/G	90 / 40 mm
Capacité de coupe □ 45° D/G	50 x 75 mm
Ouverture étau	120 mm
Vitesse de la lame SY-315L SY-315	22 / 44 tpm 44 / 88 tpm
Contenance du bac de lubrification	5 Litres
Niveau sonore	70 db
Dimensions LxIxh	690 x 1100 x 1750 mm
Poids	163 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	SY-315 / SY-315L



ACCESSOIRES OPTION

ARTICLE

Lame fraise scie HSS	
Ø 315 / Ø 2,5 x 32 / 100dts	9756
Ø 315 / Ø 2,5 x 32 / 120dts	9135
Ø 315 / Ø 2,5 x 32 / 160dts	9136
Ø 315 / Ø 2,5 x 32 / 200dts	9137

ACCESSOIRES OPTION

ARTICLE

	Table d'amenage 2.000 mm Charge max. 1 t/m	2017C
	Table de sortie avec butée 3000 mm	2020

Accessoires en page 142

TRONCONNEUSE FRAISE SCIE SY-350V

AVANTAGES

- Tronçonneuse fraise scie Ø 350 équipée d'un variateur permettant de couper des matériaux durs (inox)
- Affichage digital de la vitesse
- Boîtier de commande 24 Volts
- Capacité de coupe de 120 mm en tube et 85 mm en barre
- Tête pivotante à 45°G et 90°D
- Possibilité de grugeage par rotation de la tête à 90°
- Etau à serrage rapide de 170mm
- Déplacement d'avant en arrière de l'étau pour un meilleur positionnement de la pièce à couper

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Lame fraise scie HSS, Ø 350 mm x 2,5 x 32, 120dts
- Système de lubrification inclus
- Socle et bac à copeaux
- Manuel d'utilisation et clés de service

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400 V / 2,25 kW
Pompe liquide de refroidissement	0,1 kW
Plage de vitesse	24-120 tpm
Dimensions de la lame	350x2.5x32 mm
Capacité de coupe ● 90°	85 mm
Capacité de coupe ○ 90°	120 mm
Capacité de coupe □ 90°	105 x 105 mm
Capacité de coupe ▤ 90°	160 x 90 mm
Capacité de coupe ○ 45° D/G	75 mm
Capacité de coupe ● 45° D/G	100 mm
Capacité de coupe □ 45° D/G	85 x 85 mm
Capacité de coupe ▤ 45° D/G	80 x 70 mm
Ouverture étau	170 mm
Contenance du bac de lubrification	5 Litres
Dimensions LxIxh	1020 x 990 x 1830 mm
Poids	250 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	SY-350V



ACCESSOIRES OPTION

ARTICLE

Lame fraise scie HSS	
Ø 350 / Ø 2,5 x 32 / 80dts	9757
Ø 350 / Ø 2,5 x 32 / 140dts	9138
Ø 350 / Ø 2,5 x 32 / 180dts	9139
Ø 315 / Ø 2,5 x 32 / 220dts	9140

ACCESSOIRES OPTION

ARTICLE

	Table d'amenage 2.000 mm Charge max. 1 t/m	2017C
	Table de sortie avec butée 3000 mm	2020

Accessoires en page 142



PERCER

FRAISER

TOURNER

SCIER

PONCER

CINTRER

TRONCONNEUSE A DISQUE TH 33

AVANTAGES

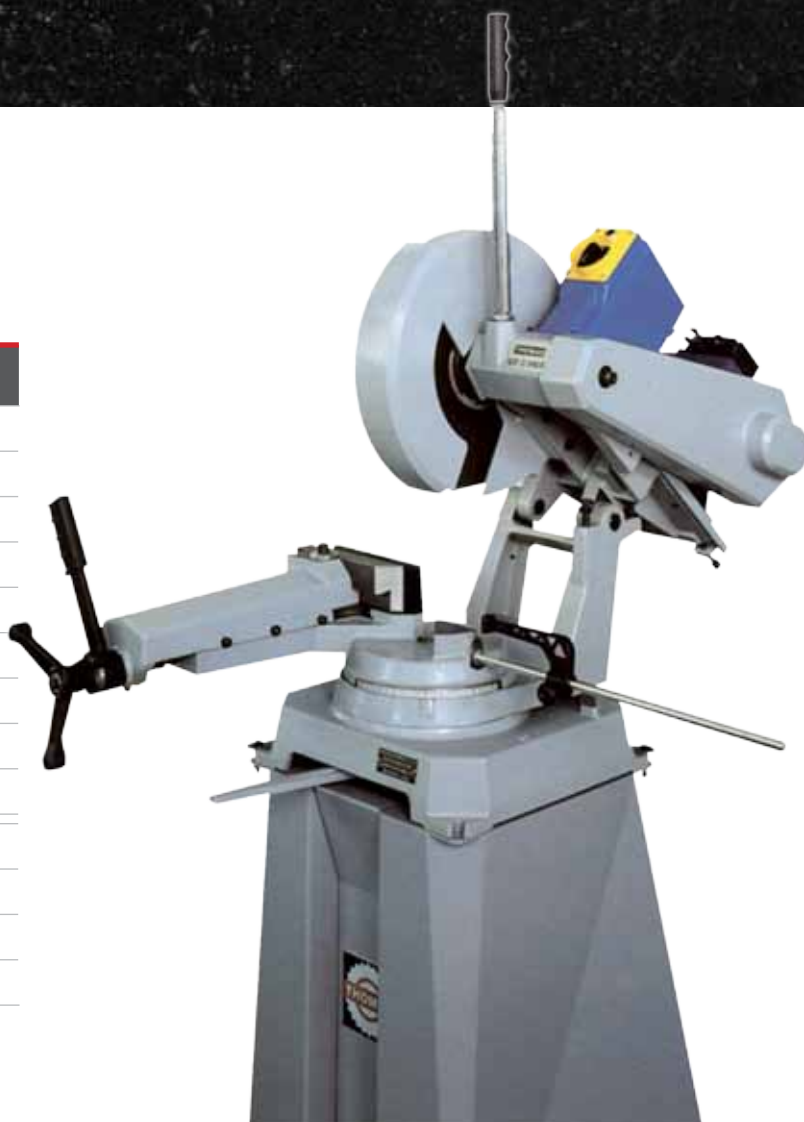
- Tronçonneuse à disque abrasif Ø 355
- Moteur 1 vitesse d'une grande puissance
- Boîtier de commande 24 Volts
- Capacité de coupe de 120 mm en tube
- Étau à serrage rapide de 115mm
- Tête pivotante à 45°G et D

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Disque -Ø 355 x 4,0 x 25.4 mm
- Manuel d'utilisation et clés de service
- Socle inclus

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400 V / 5.5 kW
Vitesse du disque	4100 tpm
Dimensions du disque	355 x 4.0 x 25.4 mm
Tête pivotable	45°D/G
Capacité de coupe ○ 90°	120 mm
Capacité de coupe □ 90°	95 x 95 mm
Capacité de coupe ○ 45° D/G	105 mm
Capacité de coupe □ 45° D/G	90 x 80 mm
Niveau sonore	180dB
Ouverture étau	115 mm
Dimensions LxIxh	500 x1150 x1900 mm
Poids	160 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	TH 33



SCIE A RUBAN A DESCENTE ASSISTÉE 348C

AVANTAGES

- Scie à ruban à descente assistée portable pour coupe à sec
- Moteur 1 vitesse, capacité de coupe 100 mm en tube
- Archet pivotant à 45°D
- Ruban guidé par roulements à billes
- Etau à serrage rapide
- Descente assistée par ressort réglable à 3 positions

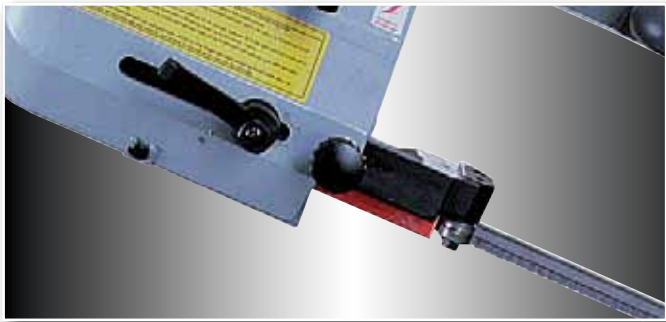
INCLUS DANS LA LIVRAISON

- 1 ruban 1470x12.7x0.64mm
- Manuel d'utilisation et clés de service
- Étau à serrage rapide

DONNÉES TECHNIQUES	
Puissance	230 V / 0.37 kW
Vitesse du ruban	45 m/min
Dimensions du ruban	1470 x 12.7 x 0.64mm
Archet pivotant	60 °D
Capacité de coupe ○ 90°	100 mm
Capacité de coupe □ 90°	150 x 100 mm
Capacité de coupe ○ 45° D	75 mm
Capacité de coupe □ 45° D	100 x 60 mm
Ouverture étau	190 mm
Dimensions LxIxh	350x800x450mm
Niveau sonore	70dB
Poids	23 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	348C





Ruban guidé par roulements à billes



Archet pivotant à 45°D



ACCESSOIRES OPTION		ARTICLE
	Ruban 1470x12.7x0,64	Plusieurs dentures
	Socle	10048

Accessoires en page 142

SCIE À RUBAN MANUELLE 349V

AVANTAGES

- Scie à ruban manuelle portable pour coupe à sec
- Légère, puissante et précise
- Variateur de vitesse (25-80m/min)
- Archet pivotant à 60°D
- Ruban guidé par roulements à billes
- Capacité de coupe de 125mm en tube
- Etau à serrage rapide

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Ruban 1.440 x 13 x 0.65 mm, 10 / 14dts
- Manuel d'utilisation et clés de service

DONNÉES TECHNIQUES	
Puissance	230 V / 1,0 kW
Plage de vitesse	25 - 80 m/min
Dimensions du ruban	1440 x 12.7 x 0.64mm
Archet pivotant	60 °D
Capacité de coupe ○ 90°	125 mm
Capacité de coupe □ 90°	125 x 125 mm
Capacité de coupe ○ 45° droite	85 mm
Capacité de coupe □ 45° droite	85 x 85 mm
Capacité de coupe ○ 60° droite	50mm
Capacité de coupe □ 60° droite	50 x 50 mm
Ouverture étau	190 mm
Dimensions LxIxh	375 x 724 x 446 mm
Niveau sonore	60dB
Poids	19 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	349V





Ruban guidé par roulements à billes



Archet pivotant à 60°D



ACCESSOIRES OPTION	ARTICLE
 Ruban 1440x12.7x0,64	Plusieurs dentures
	Socle 10048

Accessoires en page 142



SCIE À RUBAN MANUELLE 351V

AVANTAGES

- Scie à ruban manuelle portable pour coupe à sec
- **Grande capacité de coupe (170 mm) pour une scie portable**
- Variateur de vitesse (30-80 m/min)
- Archet pivotant à 60°D
- Ruban guidé par roulements à billes
- Etau à serrage rapide

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Ruban 2035 x 20 x 0.9 mm,
- Manuel d'utilisation et clés de service

DONNÉES TECHNIQUES	
Puissance	230 V / 1,65 kW
Plage de vitesse	30 - 80 m/min
Dimensions du ruban	2035 x 20 x 0.9 mm
Archet pivotant	jusqu'à 60 °
Capacité de coupe ○ 90°	170 mm
Capacité de coupe □ 90°	166 x 166 mm
Capacité de coupe ○ 45° droite	130 mm
Capacité de coupe □ 45° droite	130 x 150 mm
Capacité de coupe ○ 60° droite	75mm
Capacité de coupe □ 60° droite	75 x 75 mm
Ouverture étau	205 mm
Dimensions LxIxh	550 x 1100 x 600mm
Poids	35 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	351V





Ruban guidé par des roulements à billes



Archet pivotant à 60°D



ACCESSOIRES OPTION		ARTICLE
	Ruban 2035x20x0,9	plusieurs dentures
	Socle	2247

Accessoires en page 142

PERCER

FRAISER

TOURNER

SCIER

PONCER

CINTRER

SCIE À RUBAN MANUELLE SX 815DA

AVANTAGES


- Scie à ruban manuelle pouvant être déplacée facilement dans l'atelier grâce aux roulettes du socle. Coupe à sec
- Moteur 1 vitesse 65 m/min
- Capacité de coupe de 150 mm en tube
- Archet pivotant à 60°D
- Ruban guidé par roulements à billes
- Etau à serrage rapide
- Socle en tôle

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Ruban bi-métal 1735 x 12.7 x 0,64 mm
- Manuel d'utilisation et clés de service
- Butée longitudinale réglable
- Socle à roulettes

DONNÉES TECHNIQUES	
Puissance	230 V / 0,37 kW
Vitesse du ruban	65 m/min
Capacité de coupe ○ 90°	150 mm
Capacité de coupe □ 90°	160 x 150 mm
Capacité de coupe ○ 45° D	120mm
Capacité de coupe □ 45° D	120 x 90 mm
Capacité de coupe ○ 60° D	70 mm
Capacité de coupe □ 60° D	100 x 70 mm
Dimensions du ruban	1735 x 12.7 x 0,64 mm
Archet pivotant	60°D
Niveau sonore	74dB
Hauteur de travail	880mm
Dimensions LxIxh	370 x 1020 x 1650 mm
Poids	52 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	SX-815DA



ACCESSOIRES OPTION		ARTICLE
	Ruban M 42 1735x12.7x0,64	plusieurs dentures



Accessoires en page 142

plus d'infos sur le site: www.promac.fr

SCIE À RUBAN MANUELLE SX-815DVP

AVANTAGES

- Scie à ruban manuelle puissante et précise équipée d'un frein de descente permettant de réguler la vitesse de descente
- Variateur de vitesse (20-65 m/min)
- Capacité de coupe de 150 mm en tube
- Archet pivotant à 60°D
- Ruban guidé par roulements à billes
- Étau à serrage rapide
- Socle en tôle avec système de lubrification
- Frein de descente

INCLUS DANS LA LIVRAISON

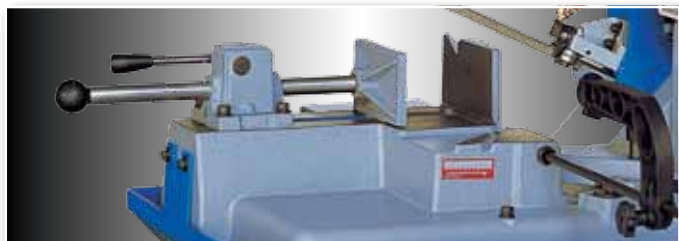
- Socle en tôle avec système de lubrification
- Ruban, 1735 x 12.7 x 0,64 mm
- Étau à serrage rapide
- Manuel d'utilisation et clés de service



DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	230 V / 1,1 kW
Plage de vitesse	20 - 65 m/min
Dimensions du ruban	1735 x 12.7x 0,64 mm
Archet pivotant	60 °D
Capacité de coupe ○ 90°	150 mm
Capacité de coupe □ 90°	160 x 150 mm
Capacité de coupe ○ 45°D	120 mm
Capacité de coupe □ 45°D	120 x 90 mm
Capacité de coupe ○ 60°D	70 mm
Capacité de coupe □ 60°D	100 x 70 mm
Ouverture étau	160 mm
Niveau sonore	70dB
Dimensions LxIxh	715 x 1326 x 1650 mm
Hauteur de travail	880 mm
Poids	115 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	SX-815DVP

Étau à serrage rapide



ACCESSOIRES OPTION

ARTICLE



Ruban M 42
1735x12.7x0,64

plusieurs dentures

Accessoires en page 142

SCIE À RUBAN MANUELLE A DESCENTE ASSISTÉE SX-818DV

AVANTAGES

- Scie à ruban manuelle à descente assistée par vérin hydraulique, approche rapide du ruban de la pièce à couper manuelle, système de lubrification, variateur de vitesse (30-80 m/min) et manomètre de tension ruban sont autant d'atouts
- Archet pivotant à 60°D
- Capacité de coupe de 180 mm en tube
- Etau à serrage rapide
- Ruban guidé par roulements à billes



SCIE À RUBAN MANUELLE A DESCENTE ASSISTÉE SX-818DV

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Ruban bi-métal, 2080 x 19 x 0,9 mm
- Système de lubrification
- Socle avec casier de rangement
- Étau à serrage rapide
- Manuel d'utilisation et clés de service

Ruban guidé par roulements à billes



Étau à serrage rapide



Boîtier de commandes



DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	230 V / 2,0 kW
Pompe de lubrification	0,08 kW
Plage de vitesse	30 - 80 m/min
Dimensions du ruban	2080 x 19 x 0,9 mm
Capacité de coupe ○ 90°	180 mm
Capacité de coupe □ 90°	180 x 180 mm
Capacité de coupe □ 90°	210 x 140 mm
Capacité de coupe ○ 45°D	110 mm
Capacité de coupe □ 45°D	110 x 110 mm
Capacité de coupe ○ 60°D	60 mm
Capacité de coupe □ 60°D	60 x 60 mm
Archet pivotant	60 °D
Ouverture étau	230 mm
Hauteur de travail	980 mm
Niveau sonore	80dB
Dimensions LxIxh	715 x 1326 x 1750 mm
Poids	200 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	SX-818DV

ACCESSOIRES OPTION

ARTICLE



Ruban M 42
2080x19x0,9

plusieurs dentures



Table d'amenage
2 m

2017C



Table de sortie
3 m

2020

Accessoires en page 142

SCIE À RUBAN MANUELLE A DESCENTE ASSISTÉE SX 821DA

AVANTAGES

- Scie à ruban manuelle à descente assistée par vérin hydraulique, système de lubrification, moteur 2 vitesses (35/70 m/min), manomètre de tension ruban et arrêt sur rupture du ruban sont autant d'atouts
- Archet pivotant à 60°D
- Capacité de coupe de 225 mm en tube
- Etau à serrage rapide
- Ruban guidé par roulements à billes et patins carbure



SCIE À RUBAN MANUELLE A DESCENTE ASSISTÉE SX 821DA

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Ruban bi-métal 2455 x 27 x 0,9 mm
- Butée longitudinale réglable avec graduations
- Manuel d'utilisation et clés de service
- Socle en tôle

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400V / 2.0 kW
Vitesse du ruban	35 / 70 m/min
Dimensions du ruban	2455 x 27 x 0,9 mm
Capacité de coupe ○ 90°	225 mm
Capacité de coupe □ 90°	200 x 200 mm
Capacité de coupe ▤ 90°	240 x 160 mm
Capacité de coupe ○ 45°D	150 mm
Capacité de coupe □ 45°D	140 x 140 mm
Capacité de coupe ▤ 45°D	210 x 140 mm
Capacité de coupe ○ 60°D	90 mm
Capacité de coupe □ 60°D	90 x 90 mm
Dimensions du ruban	2455 x 27 x 0,9 mm
Archet pivotant	60°D
Contenance du bac de lubrification	8 litres
Hauteur de travail	980 mm
Niveau sonore	80dB
Dimensions LxIxh	1500 x 1100 x 1750 mm
Poids	220 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	SX-821DA

Boutons du réglage de la descente assistée



Ruban guidé par roulements et patins carbure



ACCESSOIRES OPTION

ARTICLE



Ruban M 42
2455x27x0,9

plusieurs dentures



Table d'amenage
2 m

2017C



Table de sortie
3 m

2020

Accessoires en page 142

SCIE À RUBAN MANUELLE SX-822DB / SX-822DBM

AVANTAGES

- Scie à ruban manuelle, système de lubrification, moteur 2 vitesses pour le modèle en 400V (45/90 m/min) et 1 vitesse pour le modèle en 230V (65 m/min), manomètre de tension ruban et arrêt sur rupture du ruban
- Archet pivotant à 60°D
- Capacité de coupe de 225 mm en tube
- Etau à serrage rapide
- Ruban guidé par roulements à billes et patins carbure



SCIE À RUBAN MANUELLE SX-822DB / SX-822DBM

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Ruban, 2480 x 27 x 0,9 mm
- Système de lubrification
- Socle
- Étau à serrage rapide
- Manuel d'utilisation et clés de service

Manomètre de tension du ruban



Ruban guidé par roulements et patins carbure



DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400 V / 1,1 kW
Pompe de lubrification	0,08 kW
Vitesse du ruban	45/90 m/min
Dimensions du ruban	2480 x 27 x 0,9 mm
Ouverture étau	260 mm
Capacité de coupe ○ 90°	225 mm
Capacité de coupe □ 90°	225 x 225 mm
Capacité de coupe ▤ 90°	245 x 160 mm
Capacité de coupe ○ 45°D	160 mm
Capacité de coupe ▤ 45°D	160 x 160 mm
Capacité de coupe ○ 60°D	100 mm
Capacité de coupe ▤ 60°D	100 x 100 mm
Archet pivotant	60°D
Hauteur de travail	980 mm
Niveau sonore	71.3dB
Dimensions (LxlxH)	935 x 1500 x 1570 mm
Poids	265 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	SX-822DB
Puissance	230V / 1.1kW
Vitesse du ruban	65m/min
NUMERO D'ARTICLE	SX-822DBM

ACCESSOIRES OPTION

ARTICLE



Ruban M 42
2480x27x0,9

plusieurs dentures



Table d'amenage
2 m

2017C



Table de sortie
3 m

2020

Accessoires en page 142

SCIE À RUBAN MANUELLE SX-822DG

AVANTAGES

- Scie à ruban manuelle, système de lubrification, moteur 2 vitesses (45/90 m/min), manomètre de tension ruban et arrêt sur rupture du ruban
- Archet pivotant à 45°G et 60°D
- Capacité de coupe de 225 mm en tube
- Etau à serrage rapide
- Ruban guidé par roulements à billes et patins carbure



SCIE À RUBAN MANUELLE SX-822DG

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Ruban, 2480 x 27 x 0,9 mm
- Système de lubrification
- Socle
- Étau à serrage rapide
- Manuel d'utilisation et clés de service

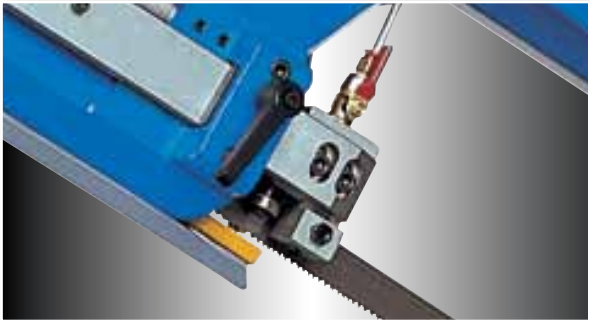
DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400 V / 1,1 kW
Pompe de lubrification	0,08 kW
Vitesse du ruban	45/90 m/min
Dimensions du ruban	2480 x 27 x 0,9 mm
Ouverture étau	260 mm
Capacité de coupe ○ 90°	225 mm
Capacité de coupe □ 90°	225 x 225 mm
Capacité de coupe □ 90°	245 x 160 mm
Capacité de coupe ○ 45°D	160 mm
Capacité de coupe □ 45°D	160 x 160 mm
Capacité de coupe ○ 60°D	100 mm
Capacité de coupe □ 60°D	100 x 100 mm
Capacité de coupe ○ 45°G	110 mm
Capacité de coupe □ 45°G	170 x 130 mm
Archet pivotant	60°D / 45°G
Hauteur de travail	980 mm
Niveau sonore	71.3dB
Dimensions LxIxh	935 x 1500 x 1570 mm
Poids	265 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	SX-822DG

Manomètre de tension ruban






Ruban guidé par roulements et patins carbure



ACCESSOIRES OPTION

ARTICLE

	Ruban M 42 2480x27x0,9	plusieurs dentures
	Table d'amenage 2 m	2017C
	Table de sortie 3 m	2020

Accessoires en page 142

SCIE À RUBAN MANUELLE A DESCENTE ASSISTÉE SX-823DG

AVANTAGES

- Scie à ruban manuelle massive à descente assistée par vérin hydraulique, système de lubrification, moteur 2 vitesses (36/72 m/min), manomètre de tension ruban et arrêt sur rupture du ruban
- Archet pivotant à 45°G et 60°D
- Capacité de coupe de 225 mm en tube
- Etau à serrage rapide
- Ruban guidé par roulements à billes et patins carbure



SCIE À RUBAN MANUELLE A DESCENTE ASSISTÉE SX-823DG

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Ruban, 2455 x 27 x 0,9 mm
- Système de lubrification
- Socle
- Étau à serrage rapide
- Manuel d'utilisation et clés de service

Manomètre de tension ruban



Ruban guidé par roulements et patins carbure



Boîtier de commandes






DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400 V / 1,1 kW
Pompe de lubrification	0,08 kW
Vitesse du ruban	36/72 m/min
Dimensions du ruban	2455 x 27 x 0,9 mm
Ouverture étau	260 mm
Capacité de coupe ○ 90°	225 mm
Capacité de coupe □ 90°	225 x 225 mm
Capacité de coupe ▤ 90°	245 x 160 mm
Capacité de coupe ○ 45°D	160 mm
Capacité de coupe ▤ 45°D	150 x 180 mm
Capacité de coupe ○ 60°D	100 mm
Capacité de coupe ▤ 60°D	90 x 90 mm
Capacité de coupe ○ 45°G	110 mm
Capacité de coupe ▤ 45°G	160 x 110 mm
Archet pivotant	60°D / 45°G
Hauteur de travail	890 mm
Niveau sonore	74.6dB
Dimensions LxIxh	1100 x 1800 x 1700mm
Poids	390 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	SX-823DG

ACCESSOIRES OPTION

ARTICLE

	Ruban M 42 2455x27x0,9	plusieurs dentures
	Table d'amenage 2 m	2017C
	Table de sortie 3 m	2020

Accessoires en page 142

SCIE À RUBAN MANUELLE A DESCENTE ASSISTÉE SX-823DGUI

AVANTAGES

- Scie à ruban manuelle massive à descente assistée par vérin hydraulique, système de lubrification, variateur de vitesse (20-85 m/min) permet des coupes dans des matériaux durs, manomètre de tension ruban et arrêt sur rupture du ruban
- Archet pivotant à 45°G et 60°D
- Capacité de coupe de 225 mm en tube
- Etau à serrage rapide
- Ruban guidé par roulements à billes et patins carbure



SCIE À RUBAN MANUELLE A DESCENTE ASSISTÉE SX-823DGUI

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Ruban, 2455 x 27 x 0,9 mm
- Système de lubrification
- Socle
- Étau à serrage rapide
- Manuel d'utilisation et clés de service

DONNÉES TECHNIQUES




Puissance	400 V / 1,1 kW
Pompe de lubrification	0,08 kW
Plage de vitesse	20-85m/min
Dimensions du ruban	2455 x 27 x 0,9 mm
Ouverture étau	260 mm
Capacité de coupe ○ 90°	225 mm
Capacité de coupe □ 90°	220 x 220 mm
Capacité de coupe □ 90°	245 x 160 mm
Capacité de coupe ○ 45°D	200 mm
Capacité de coupe □ 45°D	140 x 140 mm
Capacité de coupe □ 45°D	150 x 180 mm
Capacité de coupe ○ 60°D	90 mm
Capacité de coupe □ 60°D	90 x 90 mm
Capacité de coupe ○ 45°G	110 mm
Capacité de coupe □ 45°G	110 x 110 mm
Capacité de coupe □ 45°G	130 x 70 mm
Archet pivotant	60°D / 45°G
Hauteur de travail	890 mm
Niveau sonore	65dB
Dimensions LxIxh	1100 x 1800 x 1700 mm
Poids	390 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	SX-823DGUI

Boîtier de commandes



Système de descente hydraulique



ACCESSOIRES OPTION		ARTICLE
	Ruban M 42 2455x27x0,9	plusieurs dentures
	Table d'amenage 2 m	2017C
	Table de sortie 3 m	2020

Accessoires en page 142

SCIE À RUBAN SEMI AUTOMATIQUE SX-823DGSVI

AVANTAGES

- Scie à ruban semi automatique, système de lubrification, variateur de vitesse (20-85 m/min) permet des coupes dans des matériaux durs, manomètre de tension ruban et arrêt sur rupture du ruban
- Archet pivotant à 45°G et 60°D
- Capacité de coupe de 225 mm en tube
- Etau à serrage rapide
- Ruban guidé par roulements à billes et patins carbure
- Machine livrée avec une pédale de démarrage et arrêt d'urgence à distance

Cycle hydraulique automatique

démarrage du cycle du boîtier de commandes ou de la pédale.

- Fermeture de l'étau
- Démarrage du ruban
- Descente de l'archet
- Arrêt du ruban en fin de course
- Remontée de l'archet
- Ouverture de l'étau



SCIE À RUBAN SEMI AUTOMATIQUE SX-823DGSVI

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Ruban, 2455 x 27 x 0,9 mm
- Système de lubrification
- Socle
- Étau à serrage rapide
- Manuel d'utilisation et clés de service

Boîtier de commandes



Etau à serrage pneumatique



DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400 V / 1,1 kW
Pompe de lubrification	0,08 kW
Plage de vitesse	20-85m/min
Dimensions du ruban	2455 x 27 x 0,9 mm
Ouverture étau	260 mm
Capacité de coupe ○ 90°	225 mm
Capacité de coupe □ 90°	220 x 220 mm
Capacité de coupe □ 90°	245 x 160 mm
Capacité de coupe ○ 45°D	200 mm
Capacité de coupe □ 45°D	140 x 140 mm
Capacité de coupe □ 45°D	150 x 180 mm
Capacité de coupe ○ 60°D	90 mm
Capacité de coupe □ 60°D	90 x 90 mm
Capacité de coupe ○ 45°G	110 mm
Capacité de coupe □ 45°G	110 x 110 mm
Capacité de coupe □ 45°G	130 x 70 mm
Archet pivotant	45°G / 60°D
Hauteur de travail	890 mm
Niveau sonore	65dB
Dimensions LxIxH	1100 x 1800 x 1700 mm
Poids	390 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	SX-823DGSVI

ACCESSOIRES OPTION

ARTICLE



Ruban M 42
2455x27x0,9

plusieurs dentures



Table d'amenage
2 m

2017C



Table de sortie
3 m

2020

Accessoires en page 142

SCIE À RUBAN MANUELLE A DESCENTE ASSISTÉE SX-824DG

AVANTAGES

- Scie à ruban manuelle massive à descente assistée par vérin hydraulique, système de lubrification, moteur 2 vitesses (35/70 m/min), manomètre de tension ruban
- Archet pivotant à 45°G et 60°D sans aucun effort grace à un nouveau procédé
- Capacité de coupe de 240 mm en tube
- Etau à serrage rapide avec un déplacement rapide d'avant en arrière
- Ruban guidé par roulements à billes et patins carbure



SCIE À RUBAN MANUELLE À DESCENTE ASSISTÉE SX-824DG

INCLUS DANS LA LIVRAISON




- Ruban, 2730 x 27 x 0,9 mm
- Système de lubrification
- Socle
- Étau à serrage rapide
- Manuel d'utilisation et clés de service

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400 V / 1,2 kW
Pompe de lubrification	0,1 kW
Vitesse du ruban	35/70 m/min
Dimensions du ruban	2730 x 27 x 0,9 mm
Capacité de coupe ○ 90°	240 mm
Capacité de coupe □ 90°	240 x 240 mm
Capacité de coupe ▤ 90°	270 x 240 mm
Capacité de coupe ○ 45°D	200 mm
Capacité de coupe □ 45°D	200 x 200 mm
Capacité de coupe ▤ 45°D	200 x 200 mm
Capacité de coupe ○ 60°D	125 mm
Capacité de coupe □ 60°D	125 x 125 mm
Capacité de coupe ○ 45°G	160 mm
Capacité de coupe □ 45°G	150 x 150 mm
Capacité de coupe ▤ 45°G	150 x 150 mm
Archet pivotant	45°D / 60°G
Hauteur de travail	920 mm
Niveau sonore	65dB
Dimensions LxIxh	715 x 1800 x 1900 mm
Poids	310 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	SX-824DG

ACCESSOIRES OPTION

ARTICLE

	Ruban M 42 3160x27x0,9	plusieurs dentures
	Table d'amenage 2 m	2017C
	Table de sortie 3 m	2020

Système de rotation de l'archet



Bac à copeaux amovible pour son nettoyage



Système d'approche rapide de l'étau vers la pièce



Accessoires en page 142

SCIE À RUBAN MANUELLE A DESCENTE ASSISTÉE SX-827DGV

AVANTAGES

- Scie à ruban manuelle massive à descente assistée par vérin hydraulique, système de lubrification, variateur de vitesse (20-85 m/min) permet des coupes dans des matériaux durs, manomètre de tension ruban et arrêt sur rupture du ruban
- Archet pivotant à 45°G et 60°D
- Capacité de coupe de 270 mm en tube
- Etau à serrage rapide
- Ruban guidé par roulements à billes et patins carbure



SCIE À RUBAN MANUELLE A DESCENTE ASSISTÉE

SX-827DGUI

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Ruban, 3160 x 27 x 0,9 mm
- Système de lubrification
- Socle
- Étau à serrage rapide
- Manuel d'utilisation et clés de service

Boitier de commandes



Système de descente hydraulique



ACCESSOIRES OPTION

ARTICLE



Ruban M 42
3160x27x0,9

plusieurs dentures



Table d'amenage
2 m

2017C



Table de sortie
3 m

2020

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400 V / 1,5 kW
Pompe de lubrification	0,08 kW
Plage de vitesse	20-85 m/min
Dimensions du ruban	3160 x 27 x 0,9 mm
Ouverture étau	360 mm
Capacité de coupe ○ 90°	270 mm
Capacité de coupe □ 90°	260 x 260 mm
Capacité de coupe □ 90°	350 x 220 mm
Capacité de coupe ○ 45°D	240 mm
Capacité de coupe □ 45°D	220 x 220 mm
Capacité de coupe □ 45°D	240 x 160 mm
Capacité de coupe ○ 60°D	160 mm
Capacité de coupe □ 60°D	150 x 150 mm
Capacité de coupe ○ 45°G	210 mm
Capacité de coupe □ 45°G	180 x 180 mm
Archet pivotant	45°G / 60°D
Hauteur de travail	890 mm
Niveau sonore	74dB
Dimensions Lxlxh	749 x 1880 x 1715 mm
Poids	460 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	SX-827DGUI

Accessoires en page 142

SCIE À RUBAN SEMI AUTOMATIQUE SX-827DGSVI

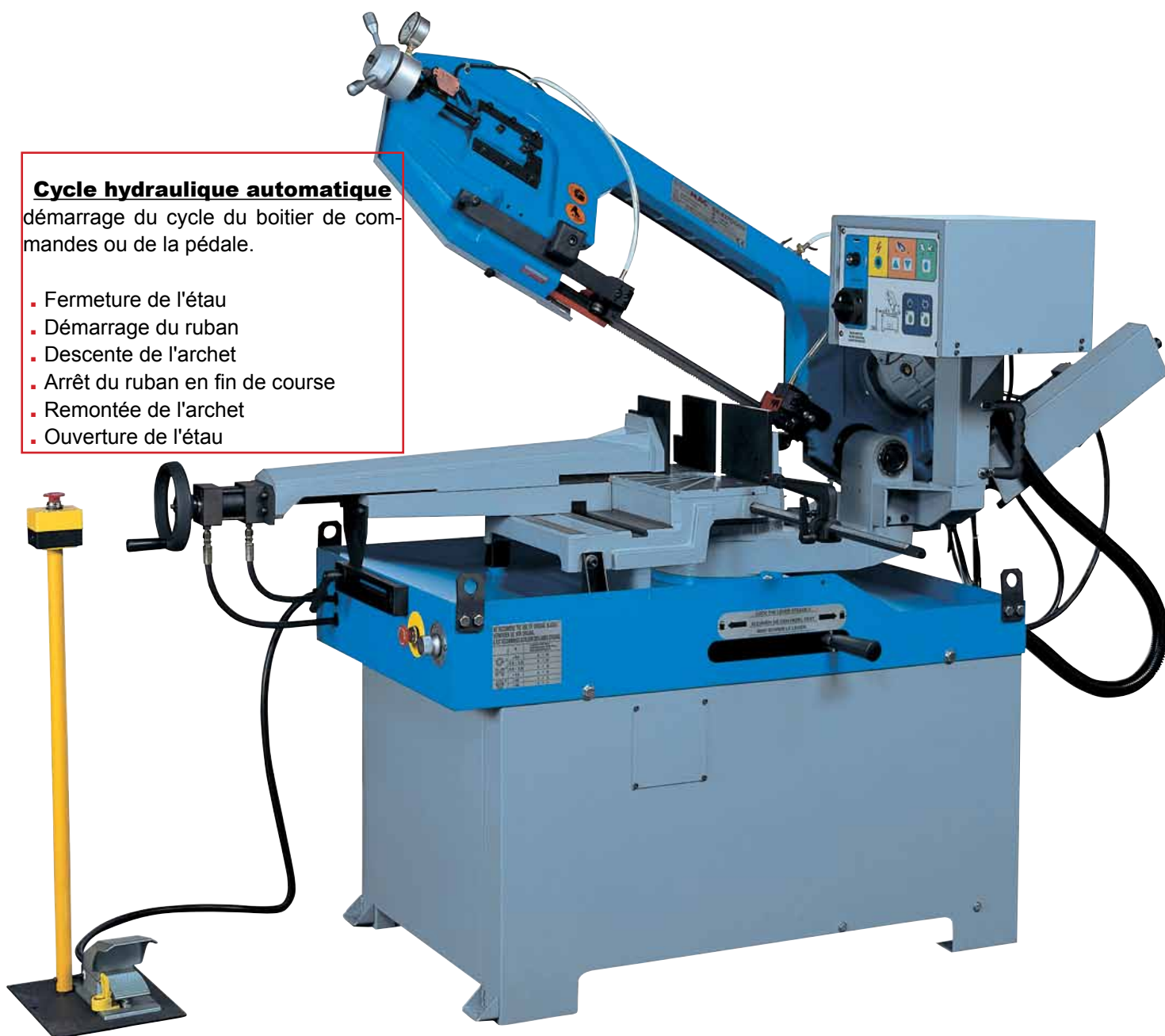
AVANTAGES

- Scie à ruban semi automatique, système de lubrification, variateur de vitesse (20-85 m/min) permet des coupes dans des matériaux durs, manomètre de tension ruban et arrêt sur rupture du ruban
- Archet pivotant à 45°G et 60°D
- Capacité de coupe de 270 mm en tube
- Etau à serrage rapide
- Ruban guidé par roulements à billes et patins carbure
- Machine livrée avec une pédale de démarrage et arrêt d'urgence à distance

Cycle hydraulique automatique

démarrage du cycle du boîtier de commandes ou de la pédale.

- Fermeture de l'étau
- Démarrage du ruban
- Descente de l'archet
- Arrêt du ruban en fin de course
- Remontée de l'archet
- Ouverture de l'étau



JET
PROMAC

SCIE À RUBAN SEMI AUTOMATIQUE SX-827DGSVI

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Ruban, 3160 x 27 x 0,9 mm
- Système de lubrification
- Socle
- Étau à serrage rapide
- Manuel d'utilisation et clés de service

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400 V / 1,5 kW
Pompe de lubrification	0,08 kW
Plage de vitesse	20-85 m/min
Dimensions du ruban	3160 x 27 x 0,9 mm
Ouverture étau	360 mm
Capacité de coupe ○ 90°	270 mm
Capacité de coupe □ 90°	260 x 260 mm
Capacité de coupe ▤ 90°	350 x 220 mm
Capacité de coupe ○ 45° droite	240 mm
Capacité de coupe □ 45° droite	220 x 220 mm
Capacité de coupe ▤ 45° droite	240 x 160 mm
Capacité de coupe ○ 60° droite	160 mm
Capacité de coupe □ 60° droite	150 x 150 mm
Capacité de coupe ○ 45° gauche	210 mm
Capacité de coupe □ 45° gauche	180 x 180 mm
Archet pivotant	45°G / 60 °D
Hauteur de travail	890 mm
Niveau sonore	74dB
Dimensions LxIxh	749 x 1880 x 1715 mm
Poids	460 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	SX-827DGSVI

Boîtier de commandes



Etau à serrage pneumatique



ACCESSOIRES OPTION

ARTICLE

	Ruban M 42 3160x27x0,9	plusieurs dentures
	Table d'amenage 2 m	2017C
	Table de sortie 3 m	2020

Accessoires en page 142

SCIE À RUBAN SEMI AUTOMATIQUE SX-830DGSVI

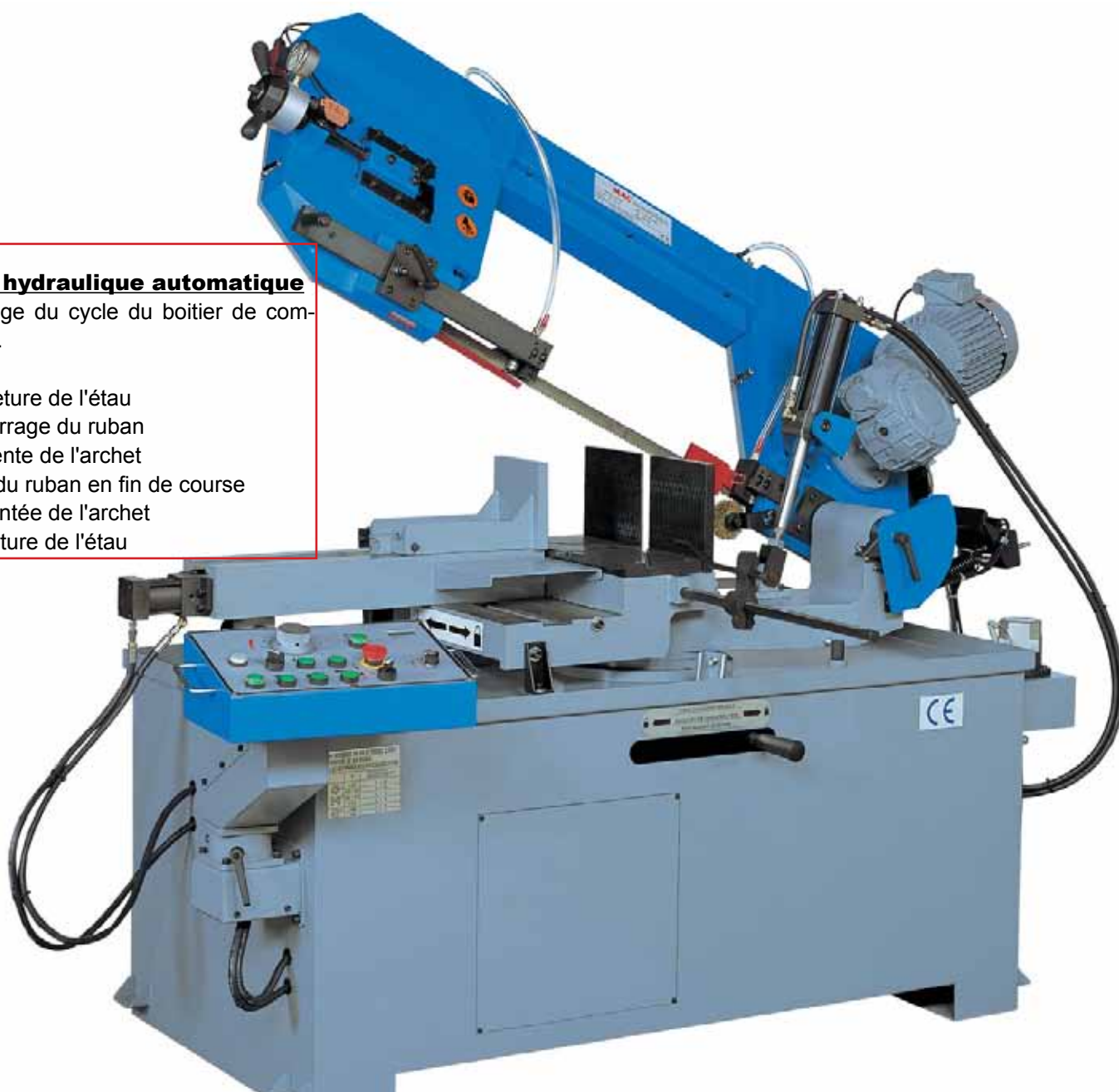
AVANTAGES

- Scie à ruban semi automatique, système de lubrification, variateur de vitesse (20-85 m/min) permet des coupes dans des matériaux durs, manomètre de tension ruban et arrêt sur rupture du ruban
- Archet pivotant à 45°G et 60°D
- Capacité de coupe de 300 mm en tube
- Etau à serrage rapide
- Ruban guidé par roulements à billes et patins carbure
- Pupitre de commandes pivotant pour un confort d'utilisation

Cycle hydraulique automatique

démarrage du cycle du boîtier de commandes.

- Fermeture de l'étau
- Démarrage du ruban
- Descente de l'archet
- Arrêt du ruban en fin de course
- Remontée de l'archet
- Ouverture de l'étau



SCIE À RUBAN SEMI AUTOMATIQUE SX-830DGSVI

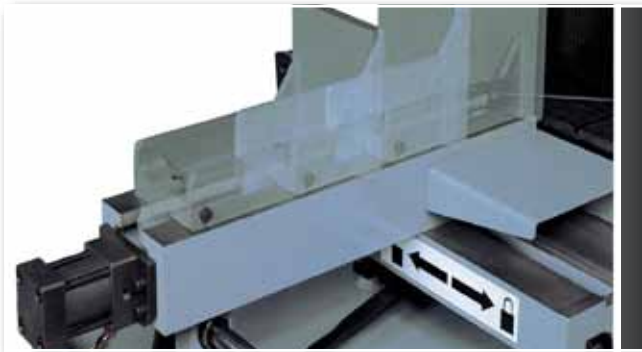
INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Ruban, 3485 x 27 x 0,9 mm
- Système de lubrification
- Socle
- Étau à serrage rapide
- Manuel d'utilisation et clés de service

Boîtier de commandes pivotant



Étau hydraulique à serrage rapide



ACCESSOIRES OPTION

ARTICLE



Ruban M 42
3485x27x0,9

plusieurs dentures



Table d'amenage
2 m

2017C



Table de sortie
3 m

2020

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400 V / 2,25 kW
Pompe de lubrification	0,08 kW
Plage de vitesse	20-85 m/min
Dimensions du ruban	3485 x 27 x 0,9 mm
Ouverture étau	460 mm
Capacité de coupe ○ 90°	300 mm
Capacité de coupe □ 90°	290 x 290 mm
Capacité de coupe ▤ 90°	450 x 280 mm
Capacité de coupe ○ 45°D	300 mm
Capacité de coupe □ 45°D	240 x 240 mm
Capacité de coupe ▤ 45°D	190 x 170 mm
Capacité de coupe ○ 60°D	170 mm
Capacité de coupe □ 60°D	170 x 170 mm
Capacité de coupe ○ 45°G	270 mm
Capacité de coupe □ 45°G	160 x 160 mm
Capacité de coupe ▤ 45°G	210 x 160 mm
Archet pivotant	45°G / 60 °D
Hauteur de travail	890 mm
Niveau sonore	74dB
Dimensions LxIxh	800 x 2250 x 1800 mm
Poids	600 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	SX-830DGSVI

Accessoires en page 142

SCIE À RUBAN A DESCENTE ASSISTÉE

917C / 917M

AVANTAGES

- Scie à ruban à descente assistée par vérin hydraulique, système de lubrification, 4 vitesses par courroie (22/33/45 et 60 m/min). Déplacement aisé dans l'atelier grâce à ces roues.
- Archet pivotant à 45°D
- Capacité de coupe de 180 mm en tube
- Etau à serrage rapide
- Ruban guidé par roulements à billes et patins carbure



SCIE À RUBAN A DESCENTE ASSISTÉE 917C / 917M

INCLUS DANS LA LIVRAISON



- Ruban, 2360 x 19 x 0,9 mm
- Système de lubrification
- Socle
- Étau à serrage rapide
- Manuel d'utilisation et clés de service

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400V / 0,75 kW
Pompe de lubrification	0,08 kW
Dimensions du ruban	2360x 19 x 0,9 mm
Capacité de coupe ○ 90°	180 mm
Capacité de coupe □ 90°	180 x 267 mm
Capacité de coupe ○ 45° droite	100 mm
Capacité de coupe □ 45° droite	102 x 125 mm
Vitesse du ruban	22, 33, 45, 60 m/min
Archet pivotant	45°D
Ouverture étau	270 mm
Niveau sonore	70dB
Dimensions LxIxh	1250 x 500 x 1250 mm
Poids	180 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	917C
NUMÉRO D'ARTICLE	MODELE EN 230V 917M

ACCESSOIRES OPTION

ARTICLE

	Ruban 2360x20x0,9 mm	plusieurs dentures
	Servante 560 - 830 mm, 1,0 t	2002

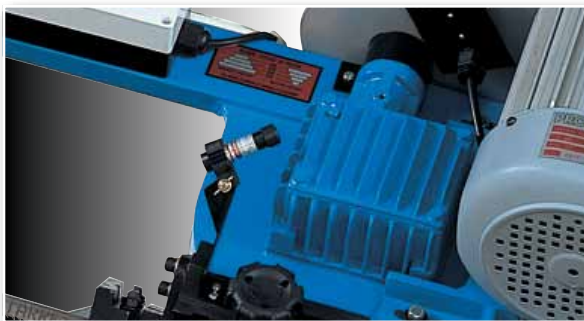
Mors d'étau réglables



Vérin d'assistance à la descente



Trait de coupe matérialisé par un laser



Accessoires en page 142

SCIE À RUBAN SEMI AUTOMATIQUE 933VTSI

AVANTAGES

- Scie à ruban semi automatique, système de lubrification, variateur de vitesse (20-80 m/min) permet des coupes dans des matériaux durs, manomètre de tension ruban et arrêt sur rupture du ruban
- Archet pivotant à 45°G et 15°D
- Capacité de coupe de 330 mm en tube
- Etau à serrage rapide
- Ruban guidé par roulements à billes et patins carbure
- Pupitre de commandes pivotant pour un confort d'utilisation

Cycle hydraulique automatique

démarrage du cycle du boîtier de commandes.

- Fermeture de l'étau
- Démarrage du ruban
- Descente de l'archet
- Arrêt du ruban en fin de course
- Remontée de l'archet
- Ouverture de l'étau



SCIE À RUBAN SEMI AUTOMATIQUE 933VTSI

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Ruban, 4100 x 34 x 1,1 mm
- Système de lubrification
- Socle
- Étau à serrage rapide
- Manuel d'utilisation et clés de service
- Pistolet de nettoyage branché sur le système de lubrification

Boîtier de commandes pivotant





DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400 V / 2,2 kW
Pompe de lubrification	0,08 kW
Vitesse du ruban	20-80 m/min
Dimensions du ruban	4100 x 34 x 1,1 mm
Ouverture étau	530 mm
Capacité de coupe ○ 90°	330 mm
Capacité de coupe □ 90°	330 x 330 mm
Capacité de coupe ▤ 90°	480 x 330 mm
Capacité de coupe ○ 45°G	275 mm
Capacité de coupe □ 45°G	275 x 275 mm
Capacité de coupe ▤ 45°G	300 x 275 mm
Capacité de coupe ○ 15°D	170 mm
Archet pivotant	45°G / 15°D
Hauteur de travail	765 mm
Niveau sonore	72dB
Dimensions LxIxh	2300 x 940 x 1450 mm
Poids	750 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	933VTSI

ACCESSOIRES OPTION

ARTICLE

	Ruban M 42 4100x34x1.1	plusieurs dentures
	Table d'amenage 2 m	2041
	Table de sortie 1 m	2043

Accessoires en page 142

SCIE À RUBAN MANUELLE MOD-280M

AVANTAGES

MACHINE DE FABRICATION EUROPEENNE

- Scie à ruban manuelle, système de lubrification, moteur 2 vitesses (35/70 m/min), arrêt sur rupture du ruban
- Archet pivotant à 60°D
- Capacité de coupe de 220 mm en tube
- Etau à serrage rapide
- Ruban guidé par roulements à billes et patins carbure



SCIE À RUBAN MANUELLE À DESCENTE ASSISTÉE MOD-280DA

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Ruban, 2455 x 27 x 0,9 mm
- Système de lubrification
- Socle
- Étau à serrage rapide
- Manuel d'utilisation et clés de service

DONNÉES TECHNIQUES	
Puissance	400 V / 0.7 kW
Pompe de lubrification	0,08 kW
Vitesse du ruban	35/70 m/min
Dimensions du ruban	2455 x 27 x 0,9 mm
Ouverture étau	260 mm
Capacité de coupe ○ 90°	220 mm
Capacité de coupe □ 90°	220 x 220 mm
Capacité de coupe ▤ 90°	260 x 140 mm
Capacité de coupe ○ 45°D	160 mm
Capacité de coupe □ 45°D	155 x 155 mm
Capacité de coupe ▤ 45°D	160 x 140 mm
Capacité de coupe ○ 60°D	95 mm
Capacité de coupe □ 60°D	95 x 95 mm
Archet pivotant	60°D
Hauteur de travail	970 mm
Dimensions LxIxh	1250 x 1230 x 1860 mm
Poids	280 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	MOD 280M
NUMÉRO D'ARTICLE	MODÈLE À DESCENTE ASSISTÉE MOD 280DA

Boîtier de commandes et vérin d'assistance à la descente pour le modèle MOD-280DA



Accessoires en page 142

SCIE À RUBAN SEMI AUTOMATIQUE MOD 370SA DS MS

AVANTAGES

MACHINE DE FABRICATION EUROPEENNE

- Scie à ruban semi-automatique, système de lubrification, moteur 2 vitesses (35/70 m/min), arrêt sur rupture du ruban
- Archet pivotant à 45°G / 60°D
- Capacité de coupe de 280 mm en tube
- Etau à serrage rapide
- Ruban guidé par roulements à billes et patins carbure
- Palpeur de présence de pièce permettant une approche rapide de la pièce à couper.
- Réglages de la vitesse de descente et de la pression de la descente séparées.



SCIE À RUBAN SEMI AUTOMATIQUE MOD 370SA DS MS

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Ruban, 3120 x 27 x 0,9 mm
- Système de lubrification
- Socle
- Étau à serrage rapide
- Manuel d'utilisation et clés de service

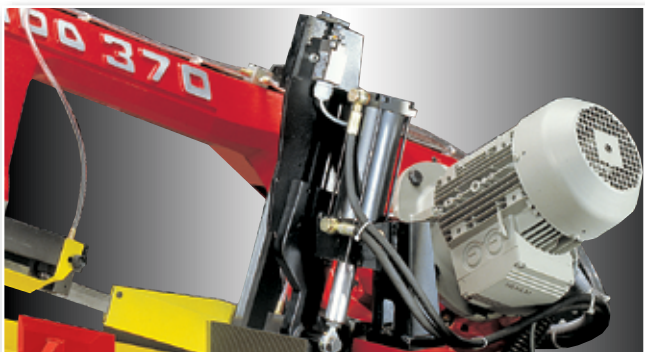
Boîtier de commandes



Panneau de réglage de la descente de l'archet



Palpeur de présence de pièce



DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400 V / 1.5 kW
Pompe de lubrification	0,08 kW
Vitesse du ruban	35/70 m/min
Dimensions du ruban	3120 x 27 x 0,9 mm
Ouverture étau	370 mm
Capacité de coupe ○ 90°	280 mm
Capacité de coupe □ 90°	250 x 250 mm
Capacité de coupe □ 90°	370 x 160 mm
Capacité de coupe ○ 45°D	230 mm
Capacité de coupe □ 45°D	230 x 230 mm
Capacité de coupe ○ 60°D	140 mm
Capacité de coupe □ 60° droite	140 x 140 mm
Capacité de coupe ○ 45°G	200 mm
Capacité de coupe □ 45°G	170 x 170 mm
Capacité de coupe □ 45°G	220 x 100 mm
Archet pivotant	45°G / 60°D
Hauteur de travail	830 mm
Dimensions LxIxh	1530 x 1400 x 1800 mm
Poids	480 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	MOD 370SA DS MS

ACCESSOIRES OPTION

ARTICLE

	Ruban M 42 3120 x 27 x 0.9	plusieurs dentures
	Table d'amenage 2 m	2017C
	Table de sortie 3 m	2020

Accessoires en page 142

SCIE À RUBAN SEMI AUTOMATIQUE MOD 370 SA 60

AVANTAGES

MACHINE DE FABRICATION EUROPEENNE

- Scie à ruban semi-automatique, système de lubrification, moteur 2 vitesses (35/70 m/min), arrêt sur rupture du ruban
- Archet pivotant à 60°D
- Capacité de coupe de 280 mm en tube
- Etau à serrage rapide
- Ruban guidé par roulements à billes et patins carbure
- Palpeur de présence de pièce permettant une approche rapide de la pièce à couper.
- Réglages de la vitesse de descente et de la pression de la descente différenciés.
- Vérin positionné sur le devant de l'archet pour éviter les vibrations et permettre une plus grande longévité.






SCIE À RUBAN SEMI AUTOMATIQUE MOD 370 SA 60

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Ruban, 3120 x 27 x 0,9 mm
- Système de lubrification
- Socle
- Étau à serrage rapide
- Manuel d'utilisation et clés de service

DONNÉES TECHNIQUES	
Puissance	400 V / 1.5 kW
Pompe de lubrification	0,08 kW
Vitesse du ruban	35/70 m/min
Dimensions du ruban	3120 x 27 x 0,9 mm
Ouverture étau	370 mm
Capacité de coupe ○ 90°	280 mm
Capacité de coupe □ 90°	240 x 240 mm
Capacité de coupe ▤ 90°	370 x 140 mm
Capacité de coupe ○ 45°	225 mm
Capacité de coupe □ 45°	215 x 215 mm
Capacité de coupe ▤ 45°	230 x 140 mm
Capacité de coupe ○ 60°	140 mm
Capacité de coupe □ 60°	140 x 140 mm
Capacité de coupe ▤ 60°	140 x 130 mm
Archet pivotant	60°D
Hauteur de travail	830 mm
Dimensions LxIxh	1650 x 1490 x 1900 mm
Poids	500 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	MOD 370 SA 60

ACCESSOIRES OPTION		ARTICLE
	Ruban M 42 3120 x 27 x 0.9	plusieurs dentures
	Table d'amenage 2 m	2017C
	Table de sortie 3 m	2020

Boitier de commandes



Panneau de réglage de la descente de l'archet



Palpeur de présence de pièce



Accessoires en page 142

SCIE À RUBAN AUTOMATIQUE MOD 330 AE 60

AVANTAGES

MACHINE DE FABRICATION EUROPEENNE

- Scie à ruban semi-automatique, système de lubrification, moteur 2 vitesses (35/70 m/min), arrêt sur rupture du ruban
- Archet pivotant à 60°D
- Capacité de coupe de 280 mm en tube
- Avance barre de 600 mm, avec réglage de la longueur au 1/10 mm avec affichage et répéteur d'avance barre de 9 fois
- Ruban guidé par roulements à billes et patins carbure
- Palpeur de présence de pièce permettant une approche rapide de la pièce à couper.
- Réglages de la vitesse de descente et de la pression de la descente différenciées.



SCIE À RUBAN AUTOMATIQUE MOD 330 AE 60

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Ruban, 3010 x 27 x 0,9 mm
- Système de lubrification
- Socle
- Étau à serrage rapide
- Manuel d'utilisation et clés de service
- Protection du poste de commandes

Système étau avance barre



Palpeur de présence de pièce



DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400 V / 1,5 kW
Pompe de lubrification	0,08 kW
Vitesse du ruban	35/70 m/min
Dimensions du ruban	3010 x 27 x 0,9 mm
Ouverture étau	330 mm
Capacité de coupe ○ 90°	260 mm
Capacité de coupe □ 90°	220 x 220 mm
Capacité de coupe ▤ 90°	330 x 140 mm
Capacité de coupe ○ 45°	200 mm
Capacité de coupe □ 45°	190 x 190 mm
Capacité de coupe ▤ 45°	200 x 130 mm
Capacité de coupe ○ 60°	120 mm
Capacité de coupe □ 60°	115 x 115 mm
Capacité de coupe ▤ 60°	120 x 100 mm
Archet pivotant	60°D
Hauteur de travail	835 mm
Dimensions Lxlxh	2600 x 1750 x 1700 mm
Poids	700 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	MOD 330 AE 60

ACCESSOIRES OPTION

ARTICLE










Ruban M 42
3010 x 27 x 0.9

plusieurs dentures

Accessoires en page 142

ACCESSOIRES DU SCIAGE

	ACCESSOIRES	ARTICLE
	Support pour machine für 348C, 308C et 309C	10048
	Servante 330 mm réglable 560-940 mm Charge portante 50 kg	2148
	Servante 400 mm réglable 640-940 mm 5 rouleaux, Charge portante 70 kg	2147
	Servante 365 mm réglable 560-830 mm Charge portante 1200 kg	2002
	Servante 365 mm réglable 800-1160 mm Charge portante 1200 kg	2003
	Table d'amenage 360 x 2000 mm Hauteur réglable 650-1000 mm Charge portante 1 t, construction modulable	2017C
	Table de sortie 360 x 3000 mm Hauteur réglable 650-1000 mm Charge portante 1 t	2020

ACCESSOIRES		ARTICLE
	Table de mesures 400 x 1000 mm Hauteur réglable 750-850 mm peut être rallongé indéfiniment, Charge portante 1,2 t	2043
	Table d'amenage 460 x 2000 mm Hauteur réglable 750-850 mm peut être rallongé indéfiniment, Charge portante 2,4 t	2041
	Dispositif de refroidissement, 230V 0.08 kW, Réservoir 8 l avec: interrupteur, tuyaux de refroidissement, Conteneur, robinet de régularisation	2064A
	Dispositif de refroidissement, 400V 0.08 kW, Réservoir 8 l Avec: interrupteur, tuyaux de liquide de refroidissement, Conteneur, robinet de régularisation	2065A
	HM-KreisDisque de coupe Ø 355 x 25,4 mm, 72 Z	10030
	Disque de coupe HM Ø 355 x 25,4 mm, 90 Z adapté pour l'inox	10031
	Disque à tronçonner Ø 355 x 25,4 mm (10 Stück)	1000988

PERCER

FRAISER

TOURNER

SCIER

PONCER

CINTRER

ACCESSOIRES DU SCIAGE



Image symbolique
Ruban de scie à ruban à
métaux

RUBANS BI-MÉTAL POUR SCIES A RUBAN

Rubans de qualité avec angle de coupe positif. Pour tous les domaines d'application comme les tubes, le profilé et les matériaux pleins. Les rubans de qualité PROMAC **M 42 en bimétal** sont optimaux pour les aciers résistants à la chaleur, la rouille et les acides. Denture variable

Pour modèle	Dents / Pouces épais. mm	14 / 18 < 1,0	10 / 14 < 1,5	8 / 12 1,5 - 3,5	6 / 10 2,0 - 4,0	5 / 8 3,0 - 5,0	4 / 6 < 5,0	3 / 4 < 10,0
348C	1470x13x0.65	10052	10051	10050	-	-	-	-
349V	1140x13x0,65	2201	2202	2203	-	-	-	-
351V	2035x20x0,9	2250	-	2251	2252	2253	2254	-
SX-815DA	1735x13x0,65	2157	2156	2155	2154	-	-	-
SX-815DVP	1735x13x0,65	2157	2156	2155	2154	-	-	-
SX-818DV	2080x20x0.9	-	2072	-	2073	2074	2075	2076
SX-821DA	2455x27x0.9	-	9720	-	9721	9722	9723	9724
SX-822DB/M/DG	2480x27x0.9	-	2079	-	2080	2081	2082	2083
SX-823DG/VI/SVI	2455x20x0,9	-	9720	-	9721	9722	9723	9724
SX-824DG	2730x27x0,9	-	2290	-	2291	2292	2293	-
SX-822DB	2480x27x0,9	-	2079	-	2080	2081	2082	2083
SX-824DG	2730x27x0,9	-	2290	-	2291	2292	2293	-
SX-827DGVI/SVI	3160x27x0,9	-	2090	-	2091	2092	2093	2094
SX-830DGSVI	3485x27x0,9	-	2217	-	2218	2219	2220	2295
SX-827DGSVI	3160x27x0,9	-	2090	-	2091	2092	2093	2094
917C/917M	2360x20x0.9	-	9460	-	9461	9462	9463	9464
933VTSI	4100x34x1.1	-	-	-	-	2053	2054	2055
MOD-280/DA	2455x27x0.9	-	9720	-	9721	9722	9723	9724
MOD 370SA DS MS	3120x27x0.9	-			2393	2392	2391	2390
MOD-370 SA 60	3120x27x0.9	-			2393	2392	2391	2390
MOD-330 AE 60	3010x27x0.9	-		2384	2383	2382	2381	2380
Ruban monté d'origine								





Image symbolique
lames de scie circulaire
à métaux

LAME HSS DE TRONCONNEUSE FRAISE SCIE

DIN 1837, traitée à la vapeur, en Acier plein HSS-DMo5

Référence	Ø	Epais.	dts/pas	Alésage	Référence	Ø	Epais.	dts/pas	Alésage
9125	225	2	180/4	32	2324	300	2.5	120/8	32
2300	"	2	220/3	32	2325	"	2.5	300/3	40
9124	"	2	140/5	32	9136	315	2.5	160/6	32
9123	"	2	120/6	32	9137	"	2.5	200/5	32
2301	"	2	220/3	25.4	9756	"	2.5	100/10	32
9217	250	2	160/5	32	9135	"	2.5	120/8	32
9128	"	2	200/4	32	2326	"	2.5	160/6	40
2302	"	2.5	250/3	40	2327	"	2.5	240/4	32
2303	"	2.5	160/5	25.4	2328	"	2.5	240/4	40
2304	"	2.5	200/4	25.4	2329	"	2.5	120/8	40
2305	"	2.5	200/4	40	9781	"	3	160/6	32
2306	"	2	250/3	32	2330	"	3	200/5	40
9126	"	2	128/6	32	2331	"	3	120/8	40
2307	"	2.5	160/5	40	2332	"	3	300/3	40
2308	275	2.5	90/10	40	2333	325	3	170/6	40
2309	"	2.5	110/8	40	9139	350	3	180/6	32
2310	"	2.5	140/6	40	2334	"	3	140/8	40
2311	"	2.5	180/5	40	2335	"	3	180/6	40
2312	"	2.5	220/4	40	9140	"	3	220/5	32
2313	"	2.5	140/6	32	2336	"	2.5	280/4	32
2314	"	2.5	180/5	32	2337	"	3	220/5	40
2315	"	2.5	220/4	32	2338	"	3	280/4	40
2316	"	2.5	280/3	40	9138	"	2.5	140/8	32
2317	300	2.5	160/6	40	9757	"	2.5	80/14	32
2318	"	2.5	180/5	32	2339	370	3	190/6	40
2319	"	2.5	220/4	40	2340	"	3	280/4	40
2320	"	2.5	220/4	32	2341	"	3.5	140/8	40
2321	"	2.5	180/5	40	2342	"	3.5	110/10	40
2322	"	2.5	300/3	32	2343	400	3.5	120/10	50
2323	"	2.5	160/6	32	2344	425	4	120/11	50

PERCER

FRAISER

TOURNER

SCIER

PONCER

CINTRER

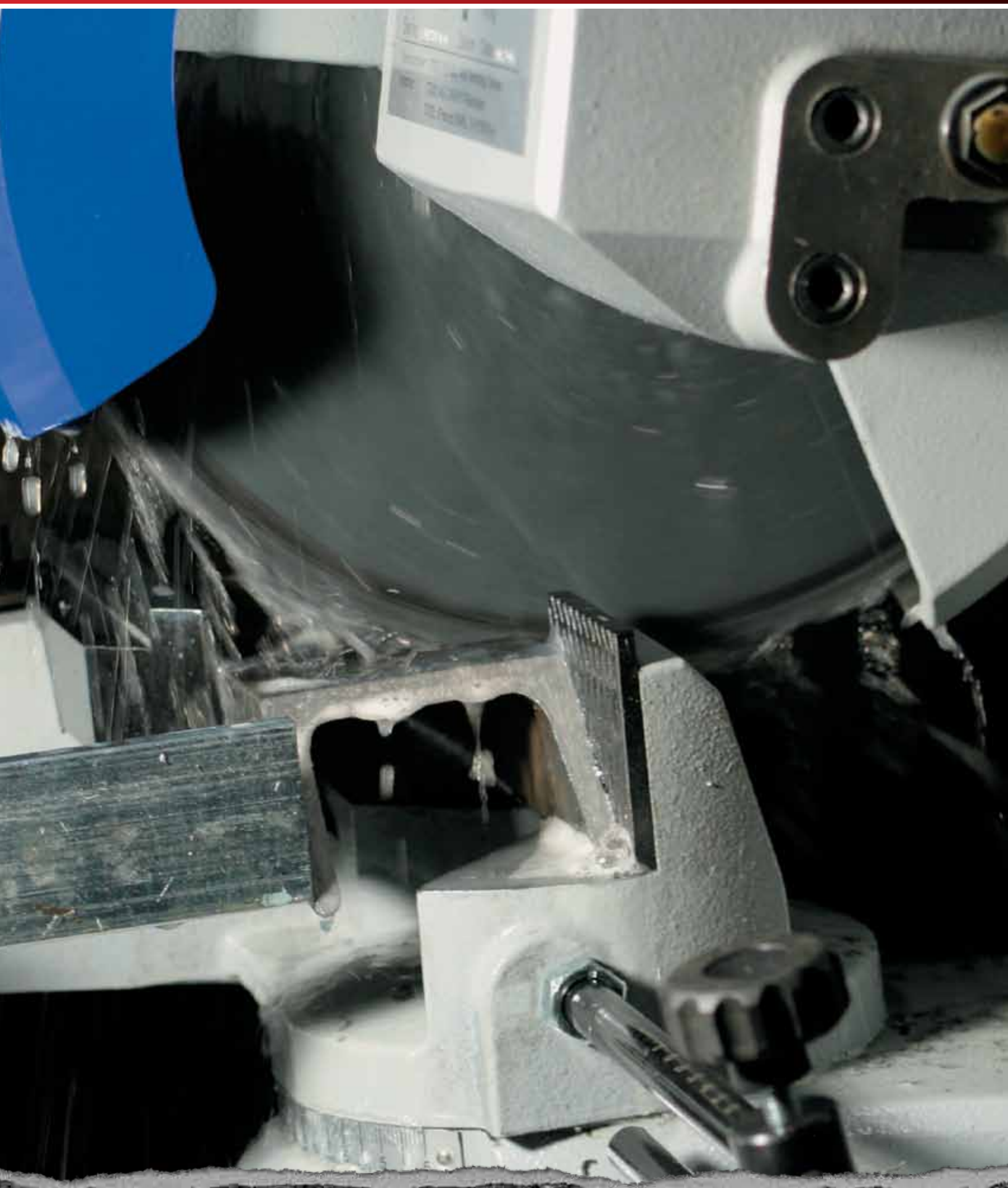
ACCESSOIRES DU SCIAGE



Image symbolique
Ruban de scie à ruban à
métaux

Dimensions/dts	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	14/18
1335 X13x0.65					2422/5	2423/5	2424/5	2425/5
1440 X13x0.65					2421/5	2203/5	2202/5	2201/5
1470 X13x0.65						10050/5	10051/5	10052/5
1638 X13x0.65						9989/5	9990/5	9992/5
1735 X13x0.65					2154/5	2155/5	2156/5	2157/5
2000 X20x0.9					2352/5	2353/5		
2060 X20x0.9		9882/5	9881/5	9880/5	9879/5		9878/5	
2080 X20x0.9	2076/5		2075/5	2074/5	2073/5		2072/5	
2360 X20x0.9		9464/5	9463/5	9462/5	9461/5		9460/5	
2455 X27x0.9	9724/5		9723/5	9722/5	9721/5	2354/5	9720/5	
2480 X27x0.9		2083/5	2082/5	2081/5	2080/5		2079/5	
2700 X27x0.9		2355/5	2356/5	2357/5	2358/5			
2800 X27x0.9		2359/5	2360/5	2361/5	2362/5			
2825 X27x0.9		2363/5	2364/5	2365/5	2366/5			
2845 X27x0.9		2367/5	2368/5	2369/5	2370/5			
2910 X27x0.9		2371/5	2372/5	2373/5	2374/5			
2950 X27x0.9		2375/5	2376/5	2377/5	2378/5			
3010 X27x0.9	2379/5	2380/5	2381/5	2382/5	2383/5	2384/5		
3035 X27x0.9	9666/5	2385/5	9665/5	9664/5	9663/5		9662/5	
3100 X27x0.9		2386/5	2387/5	2388/5	2389/5			
3120 X27x0.9		2390/5	2391/5	2392/5	2393/5			
3160 X27x0.9		2129/5	2130/5	2131/5	2132/5		2135/5	
3180 X27x0.9	2394/5	2395/5	2396/5	2397/5	2398/5			
3270 X27x0.9		2399/5	2400/5	2401/5	2402/5			
3300 X27x0.9		2071/5	2070/5	2069/5	2068/5		2067/5	
3345 X27x0.9	9864/5	2403/5	9863/5	9862/5	2404/5		9860/5	
3430 X27x0.9	10020/5	2405/5	10019/5	10018/5	10017/5		10016/5	
3485 X27x0.9	2406/5	2217/5	2218/5	2219/5	2407/5		2220/5	
3660 X27x0.9		2408/5	2409/5	2410/5	2411/5			
4100 X34x11	2412/5	2055/5	2054/5	2053/5				
4530 X34x11	2413/5	2414/5	2415/5	2416/5				
5200 X34x11	2417/5	2418/5	2419/5	2420/5				





COUPES TUBE

AVANTAGES MACHINE DE FABRICATION EUROPEENNE

- Machines conçues spécialement pour la coupe de tubes acier, plastique, cuivre, fonte et inox en atelier ou sur les chantiers
- Capacité de coupe de tubes de Ø 15 à 1000mm, pour des épaisseurs allant jusqu'à 10mm dans l'acier, suivant les modèles.
- Machine livrée avec des supports de tube (sauf EPC V1000).
- Sac de transport pour tout les modèles.



COUPES TUBE EPC-170 / EPC170E / EPC-220E



DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	230 V / 1,0 kW
Vitesse tpm	4000
Capacité coupe Ø - mm	15 - 170
Epaisseur coupe acier - mm	6
plastique - mm	14
Dimensions de lame - mm	140 x 62
Poids - kg	5,7
NUMÉRO D'ARTICLE	EPC 170

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	230 V / 1,2 kW
Vitesse variable tpm	1600-3500
Capacité de coupe Ø - mm	15 - 170
Epaisseur coupe acier - mm	8
plastique - mm	14
Dimensions de lame - mm	140 x 62
Poids - kg	5,7
NUMÉRO D'ARTICLE	EPC 170E

La variation à couple constant de la vitesse de ce modèle permet de couper les Inox



DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	230 V / 1,2 kW
Vitesse variable tpm	1600 - 3500
Capacité de coupe Ø - mm	15 - 220
Epaisseur coupe acier - mm	6
plastique - mm	14
Dimensions de lame - mm	140 x 62
Poids - kg	6
NUMÉRO D'ARTICLE	EPC 220E



PERCER

FRAISER

TOURNER

SCIER

PONCER

CINTRER

COUPES TUBE EPC-280E / EPC-360 / EPC-P400



DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	230 V / 1,75 kW
Vitesse (2) tpm	2900 / 3900
Capacité coupe Ø - mm	40 - 280
Epaisseur coupe acier - mm	10
plastique - mm	38
Dimensions de lame - mm	165 x 62
Poids - kg	9,0
NUMÉRO D'ARTICLE	EPC 280E

Son moteur puissant et ses 2 vitesses sont ses atouts

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	230 V / 1,75 kW
Vitesse (2) tpm	2900 / 3900
Capacité de coupe Ø - mm	75 - 360
Epaisseur coupe acier - mm	10
plastique - mm	38
Dimensions de lame - mm	165 x 62
Poids - kg	13,5
NUMÉRO D'ARTICLE	EPC 360

Le modèle ayant la plus grande capacité en Ø de coupe



DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	230 V / 1,0 kW
Vitesse tpm	4000
Capacité de coupe Ø - mm	100 - 400
Epaisseur coupe acier - mm	-
plastique - mm	25
Dimensions de lame - mm	148/150 x 62
Poids - kg	6
NUMÉRO D'ARTICLE	EPC P400

Ce modèle spécial pour tubes plastiques permet les coupes seules ou les coupes avec chanfrein de 15° en 1 seule opération



COUPES TUBE EPC-V1000



DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	230 V / 1,0 kW
Vitesse tpm	4000
Capacité coupe Ø - mm	75 - 1000
Epaisseur coupe acier - mm	1,5 - 6,0
plastique - mm	-
Dimensions de lame - mm	155 x 65
Poids - kg	6,0
NUMÉRO D'ARTICLE	EPC V1000

PERCER

FRAISER

TOURNER

SCIER

PONCER

CINTRER

DONNÉES TECHNIQUES

Supports réglables pour tubes

Capacité Ø - mm	75 - 1000
NUMÉRO D'ARTICLE	EPC V1000-A



Référence

2232	TCT 140	140x62x1.8x1.4-46dts	Acier, cuivre, plastiques	EPC 170,170E,220E
2233	Cermet 140	140x62x1.8x1.4-46dts	Acier, inox, cuivre, plastiques	EPC 170,170E,220E
2234	Diamond 140	140x62x2.0x1.8	Fonte	EPC 170,170E,220E
2271	Diamond X140	140x62x2.0x1.8	Fonte, fonte nodulaire	EPC 170,170E,220E
2274	TCT 165	165x62x1.8x1.4-52dts	Acier, cuivre plastiques	EPC 280E,360
2275	Cermet 165	165x62x1.8x1.4-52dts	Acier, inox, cuivre, plastiques	EPC 280E,360
2273	Diamond X165	165x32x2.0x1.8	Fonte, fonte nodulaire	EPC 280E,360
2276	Cermet V155	155x65x1.6x1.4-58dts	Tuyaux ventilation murale	EPC V1000
2277	Cut Bevel	148x62x2.0/30.0x40/8	Plastiques(PE,PP,PVC,etc)	EPC P400



Ponçage

PROMAC c'est une large gamme de machines pour le meulage et le ponçage. Des tourets meule/meule aux ponceuses à bande en passant par les tourets meule/bande ou meule/brosse tout le monde trouvera la machine qui convient à son atelier. Robustes et puissantes les machines **PROMAC** sont construites pour vous permettre une utilisation intensive. Vous trouverez également dans ce chapitre un socle à aspiration motorisée et des affûteuse de forets.

• Touret à meuler JBG-150	Page 154
• Touret à meuler 316E	Page 155
• Touret à meuler 324E / 325E	Page 156
• Touret à meuler 324F / 325F	Page 157
• Touret à meuler 326F	Page 158
• Touret à meuler 330D	Page 159
• Touret à meuler 315BE1	Page 160
• Ponceuse à disque et bande 322BE1	Page 161
• Ponceuse à disque et bande 326BE	Page 162
• Ponceuse à bande abrasive 331C - 331Y	Page 163
• Ponceuse à bande abrasive 335E	Page 164
• Socle avec système d'aspiration 300Z	Page 165
• Affûteuse de forets 313	Page 166
• Affûteuse de forets 314	Page 167
• Accessoires	Page 168

TOURET À MEULER JBG-150

AVANTAGES

Touret à meuler

- Moteur sur roulement à billes
- Carcasse en fonte grise
- Porte outil réglable

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Éclairage inclus
- Verres plexi de protection
- Meule 150 x 20 mm, gr36
- Meule 150 x 20 mm, gr60
- Manuel d'utilisation et clés de service



DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	230 V / 0,37 kW
Meule -Ø x largeur	150 x 20 mm
Vitesse de rotation	2850 tpm
Dimensions (LxIxH)	430 x 200 x 265 mm
Poids	10 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	JBG-150

	Accessoires	ARTICLE
	Meule JBG-150 150 x 20 x 20 mm, gr46	2098
	Meule JBG-150 150 x 20 x 20 mm, gr60	2099
	Socle	9399
	Dresse meule diamant	2231

Plus d'accessoires en page 164



TOURET À MEULER 316E

AVANTAGES

Touret à meuler universel

- Moteur monté sur roulement à billes
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Porte outil réglable




INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Interrupteur coup de poing
- Verre plexi de protection
- Meule 150 x 25 mm gr36
- Meule 150 x 25 mm gr60
- Manuel d'utilisation et clés de service



DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	230 V / 0,3 kW
Meule -Ø x Largeur	150 x 25 x 20 mm
Vitesse de rotation	2850 tpm
Dimensions (LxIxH)	400 x 190 x 270 mm
Poids	11.5 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	316E

	Accessoires	ARTICLE
	Socle 9399	9399
	Meule 150 x 25 x 20 mm, gr36	9191
	Meule 150 x 25 x 20 mm, gr60	9197
	Dresse meule diamant	2231

Plus d'accessoires en page 164

TOURET À MEULER 324E - 325E

AVANTAGES

Touret à meuler universel pour tous les ateliers

324E (230 V) - 325E (400 V)

- Moteur sans vibration sur roulement à billes
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Porte outil réglable
- Sortie d'aspiration en Ø 36mm

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Interrupteur coup de poing
- Verre plexi de protection
- Meule 200 x 25 mm gr36
- Meule 200 x 25 mm gr60
- Manuel d'utilisation et clés de service



DONNÉES TECHNIQUES	
Puissance (324E)	230 V / 0,45 kW
Puissance (325E)	400 V / 0,45 kW
Meule -Ø x l x ID	200 x 25 x 20 mm
Vitesse de rotation	2850 tpm
Ø sortie d'aspiration	36 mm
Dimensions (LxlxH)	480 x 300 x 290 mm
Poids	20,5 kg
NUMÉRO D'ARTICLE 230V	324E
NUMÉRO D'ARTICLE 400V	325E

Accessoires		ARTICLE
	Meule 200 x 25 x 20 mm, gr36	9340
	Meule 200 x 25 x 20 mm, gr60	9341
	Socle	9399
	Socle avec système d'aspiration	300Z
	Dresse meule diamant	2231



TOURET À MEULE / BROSSE

324F - 325F

AVANTAGES

Touret à meuler polyvalent pour tous les ateliers

324F (230V) - 325F (400V)

- Moteur monté sur roulement à billes
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Porte outil réglable
- Sorties d'aspiration en Ø 36mm et 100mm

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Interrupteur coup de poing
- Verre plexi de protection
- Meule 200 x 25 mm gr36
- Brosse métallique 200 x 25 mm
- Manuel d'utilisation et clés de service



DONNÉES TECHNIQUES

Puissance (324F)	230 V / 0,45 kW
Puissance (325F)	400 V / 0,45 kW
Meule -Ø x l x ID	200 x 25 x 20 mm
Brosse métallique-Ø x l x ID	200 x 25 x 16 mm
Vitesse de rotation	2850 tpm
Dimensions (LxlxH)	490 x 300 x 290 mm
Poids	24,0 kg
NUMÉRO D'ARTICLE 230 V	324F
NUMÉRO D'ARTICLE 400V	325F

	Accessoires	ARTICLE
	Meule 200 x 25 x 20 mm, gr60	9341
	Brosse métallique 200 mm	10034
	Socle	9399
	Socle avec système d'aspiration	300z
	Dresse meule diamant	2231

Plus d'accessoires en page 164

TOURET À MEULER 326F

AVANTAGES

Touret à meuler polyvalent pour tous les ateliers






- Moteur sans vibration sur roulement à billes
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Porte outil réglable
- Sorties d'aspiration en Ø 36mm et 100mm

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Interrupteur coup de poing
- Verre plexi de protection
- Meule 250 x 38 mm gr36
- Brosse métallique 250 x 25 mm
- Manuel d'utilisation et clés de service



DONNÉES TECHNIQUES	
Puissance	400 V / 0.75 kW
Meule -Ø x l x ID	250 x 38 x 25,4 mm
Brosse métallique-Ø x l x ID	250 x 25 x 25,4 mm
Vitesse de rotation	2850 tpm
Dimensions (LxIxH)	610 x 440 x 380 mm
Poids	50 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	326F

Accessoires		ARTICLE
	Meule 250 x 38 x 25,4 mm gr36	9950
	Brosse métallique 250 x 38 x 25,4 mm	10040
	Socle	9951
	socle avec système d'aspiration	300Z
	Dresse meule diamant	2231

Plus d'accessoires en page 164



TOURET À MEULER 330D

AVANTAGES

Touret à meuler avec socle pour ateliers

- Moteur sans vibration sur roulement à billes
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Porte outil réglable
- Sortie d'aspiration en Ø 36mm

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Interrupteur coup de poing
- Verre plexi de protection
- Meule 300 x 50 mm gr36
- Meule 300 x 50 mm gr60
- Manuel d'utilisation et clés de service



DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400 V / 1,8 kW
Disque de ponçage-Ø x l x ID	300 x 50 x 25,4 mm
Vitesse de rotation	1420 tpm.
Dimensions LxTxH	600 x 450 x 1140 mm
Poids	89 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	330D

Accessoires ARTICLE

	Meule 300 x 50 x 25,4 mm gr36	9772
	Meule 300 x 50 x 25,4 mm gr60	9773
	Dresse meule diamant	2231

Plus d'accessoires en page 164

TOURET À MEULE / BANDE 315BE1








AVANTAGES

Touret meule/bande, la polyvalence au service du ponçage

- Moteur sans vibration sur roulement à billes
- Surface de ponçage de la bande 50 x 250 mm
- Sortie pour aspiration en Ø 36 mm
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Interrupteur coup de poing
- Verre plexi de protection
- Meule 150 x 25 mm gr36
- Bande de 50 x 1000 mm
- Manuel d'utilisation et clés de service

DONNÉES TECHNIQUES		Accessoires		ARTICLE
Puissance	230 V / 0,3 kW		Bande 50 x 1000 mm	voir p.
Dimensions de la bande	50 x 1000 mm		Meule 150 x 25 x 20 mm gr36	9191
Meule -Ø x l x ID	150 x 25 x 20 mm		Socle	9399
Vitesse de rotation	2850 tpm		Socle avec système d'aspiration	300Z
Vitesse de la bande	15 m/sec.		Dresse meule diamant	2231
Ø sortie d'aspiration	36 mm			
Dimensions (LxIxH)	450 x 250 x 570mm			
Poids	14 kg			
NUMÉRO D'ARTICLE	315BE1			

Plus d'accessoires en page 164



TOURET MEULE / BANDE 322BE1

AVANTAGES

Touret meule/bande, la polyvalence au service du ponçage

- Moteur sans vibration sur roulement à billes
- Surface de ponçage de la bande 100 x 250 mm
- Sortie pour aspiration en Ø 36 mm
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Interrupteur coup de poing
- Verre plexi de protection
- Meule 200 x 25 mm gr36
- Bande de 100 x 1000 mm
- Manuel d'utilisation et clés de service



DONNÉES TECHNIQUES	
Puissance	400 V /0,55 kW
Meule -Ø x l x ID	200 x 25 x 20 mm
Dimensions de la bande	100 x 1000 mm
Vitesse de rotation	2850 tpm
Vitesse de la bande	15 m/sec.
Ø sortie d'aspiration	36 mm
Poids	37 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	322BE1

Accessoires		ARTICLE
	Bande 100 x 1000 mm	voir p.
	Meule 200 x 25 x 20 mm gr36	9340
	Socle	9399
	Socle avec système d'aspiration	300Z
	Dresse meule diamant	2231

Plus d'accessoires en page 164

PONCEUSE RUBAN/ DISQUE 326BE



AVANTAGES

Touret meule/bande, la polyvalence au service du ponçage

- Moteur sans vibration sur roulement à billes
- Surface de ponçage de la bande 100 x 300 mm
- Sorties pour aspiration en Ø 36 et 100mm
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Interrupteur coup de poing
- Verre plexi de protection
- Meule 250 x 38 mm gr36
- Bande de 100 x 1160 mm
- Manuel d'utilisation et clés de service

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400 V / 1,2 kW
Meule -Ø x l x ID	250 x 38 x 25,4 mm
Dimensions de la bande	100 x 1160 mm
Vitesse de rotation	2850 tpm
Vitesse de la bande	30 m/sec
Sorties d'aspiration	36 et 100mm
Dimensions (LxlxH)	660 x 500 x 580 mm
Poids	50 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	326BE

Accessoires		ARTICLE
	Bande 100 x 1160 mm	voir p.
	Meule 250 x 38 x 25,4 mm gr46	9950
	Dresse meule diamant	2231

Plus d'accessoires en page 164



PONCEUSE À BANDE

331C - 331Y

AVANTAGES

Ponceuse à bande idéale pour l'artisanat
331C (230V) et 331Y (400V)

- Rouleaux caoutchouc pour un meilleur entrainement de la bande
- Sortie d'aspiration en Ø 36 mm
- Surface de ponçage cartérisée de 100x320mm

INCLUS DANS LA LIVRAISON



- Sortie d'aspiration 36 mm
- Bande 100 x 1220 mm (gr100)
- Verre plexi de protection
- Manuel d'utilisation et clés de service



Stand (Option)

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	230 V / 0.73 kW
Dimension de la bande	100 x 1220 mm
Surface de ponçage	100 x 320 mm
Vitesse de la bande	19 m/sec
Ø sortie d'aspiration	36 mm
Dimensions (LxIxH)	360 x 600 x 260mm
Poids	28 kg
NUMÉRO D'ARTICLE (230V)	331C
NUMÉRO D'ARTICLE (400V)	331Y

Accessoires		ARTICLE
	Bande 100 x 1220 mm	voir p.
	Socle	9867

Plus d'accessoires en page 164

PONCEUSE À BANDE 335E

AVANTAGES

Ponceuse à bande puissante pour l'industrie et l'artisanat


- Socle avec dispositif de récupération des poussières
- Bras de ponçage réglable en inclinaison
- Avec protection thermique du moteur
- Rouleau caoutchouc pour un meilleur entrainement de la bande

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Socle avec dispositif de récupération des poussières
- Verre plexi de protection
- Sortie d'aspiration en Ø 75mm
- Bande 75x2000 mm gr80
- Manuel d'utilisation et clés de service



DONNÉES TECHNIQUES	
Puissance	400 V / 2,20 kW
Dimensions de la bande	75 x 2000 mm
Surface de ponçage	75 x 750 mm
Vitesse de la bande	30 m/sec
Ø sortie d'aspiration	75 mm
Dimensions (LxlxH)	430 x 950 x 1050 mm
Poids	85 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	335E

Accessoires	ARTICLE
 Bande 75 x 2000 mm	voir p.

Plus d'accessoires en page 164



SOCLE AVEC SYSTEME D'ASPIRATION

300Z

AVANTAGES

Socle avec système d'aspiration motorisée
pour les tourets 324E-325E-324F-325F-326F
livré avec accessoires de raccordement

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Flexibles en Ø 100mm
- Réductions du Ø 100 à 36mm



DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	230 V / 0.19 kW
Dimension de la bande	100 x 1220 mm
Ø sortie d'aspiration	36 et 100 mm
Dimensions (LxlxH)	450 x 450 x 805mm
Poids	31 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	300Z

Plus d'accessoires en page 164

AFFÛTEUSE A FORETS 313

AVANTAGES

Affûteuse de forets facile à utiliser

Capacité de 2 à 13mm


Affûtage en croix à partir du Ø de 10mm

Position du foret réglable facilement pour un affûtage précis de +/- 0.05mm



INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Meule d'affutage CBN
- Jeu de pinces de serrage ER 20(11 pcs.) de 3 - 13 mm
- Manuel d'utilisation et clés de service

Accessoires		ARTICLE
	Meule diamant pour forets en métal dur	2225
	Meule CBN pour foret HSS (inclus dans la livraison)	2224

DONNÉES TECHNIQUES	
Puissance 230 V	Nombre de tours 5100 tpm
Ø des forets affutables	2 - 13 mm
Angle de coupe	90 - 140°
Dimensions LxIxH	380 x 185 x 150 mm
Poids	11 Kg
NUMÉRO D'ARTICLE	313

Plus d'accessoires en page 164



AFFUTEUSE A FORETS 314

AVANTAGES

Affûteuse de forets facile à utiliser

Capacité de 12 à 25mm

Affûtage en croix

Position du foret réglable facilement pour un affûtage précis de +/- 0.05mm

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Meule d'affutage CBN
- Jeu de pinces de serrage ER 40(14 pcs.) de 12 et 14 - 25 mm
- Manuel d'utilisation et clés de service



Accessoires

ARTICLE



Meule diamant pour forets en métal dur

2227

Meule CBN pour forets HSS (inclus dans la livraison)

2226

Pinces de serrage supplémentaires ER-40

voir p. 131

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance 230 V	Nombre de tours 5300 tpm
Ø des forets affutables	12 - 25 mm
Angle de coupe	100 - 136°
Dimensions LxIxH	380 x 240 x 200 mm
Poids	29 Kg
NUMÉRO D'ARTICLE	314

Plus d'accessoires en page 164

ACCESSOIRES PONCAGE

MEULES

Meules en corindon pour le meulage d'aciers de construction et d'acier non-alliés ou à faible pourcentage

Pour modèle	Dimensions, mm	Grain	
		gr 46	gr 60
JBG-150	150 x 20 x 12,5	2098	2099
316E	150 x 25 x 20	9191	9197
325E / 326E	200 x 25 x 20	9340	9341
324F / 325F	200 x 25 x 20	9340	9341
326F	250 x 38 x 25,4	9950	
315BE1	150 x 25 x 20	9191	9197
322BE1	200 x 25 x 20	9340	9341
326BE	250 x 38 x 25,4	9950	
330D	300 x 50 x 25,4	9772	9773

Meule montée d'origine



BANDES ABRASIVES POUR MÉTAL

Bande abrasives de qualité pour métaux. 5 unités par paquet

Pour modèle	Dimensions, mm	Grain					
		gr60	gr80	gr100	gr120	gr150	gr180
315BE1	50 x 1000	9306	9307	9308	9309		9310
322BE1	100 x 1000	9346	9347	9348	9349		9350
326BE	100 x 1160	9945	9946	9947	9948		9949
331Y	100 x 1220	9869	9870	9871	9872		9873
335E	75 x 2000	9829	9830	9831	9832	9833	

Bande montée d'origine



DRESSE-MEULE DIAMANT

Dresse-meule pour la rectification des meules de touret

Article 2231



SOCLES

Article	Dimensions	Poids
9399	290 x 300 x 830 mm	14 kg
9951	500 x 415 x 800 mm	20 kg (326F)
9867	290 x 300 x 830 mm	20 kg (331C - 331Y)



PINCES DE SERRAGE

Pinces de serrage supplémentaires ER40 pour affûteuse de forets 314

Article	Taille, mm
PM-314-118	8
PM-314-119	9
PM-314-110	10
PM-314-111	11
PM-314-113	13
PM-314-115	15
PM-314-126	26
PM-314-127	27
PM-314-128	28
PM-314-129	29
PM-314-130	30



MEULES POUR AFFÛTEUSES DE FORETS

Meules pour affûteuse de forets. Diamant* pour forets en métal dur, CBN** pour mèches HSS

Pour modèle	CBN	Diamant
313	2224	2225
314	2226	2227



BROSSES MÉTALLIQUES

Brosses rondes en fil métallique ondulé pour le brossage et le polissage de métaux

Pour modèle	Dimensions, mm	Article
324F - 325F	200 x 20 x 16	10034
326F	250 x 25 x 25,4	10040



PERCER

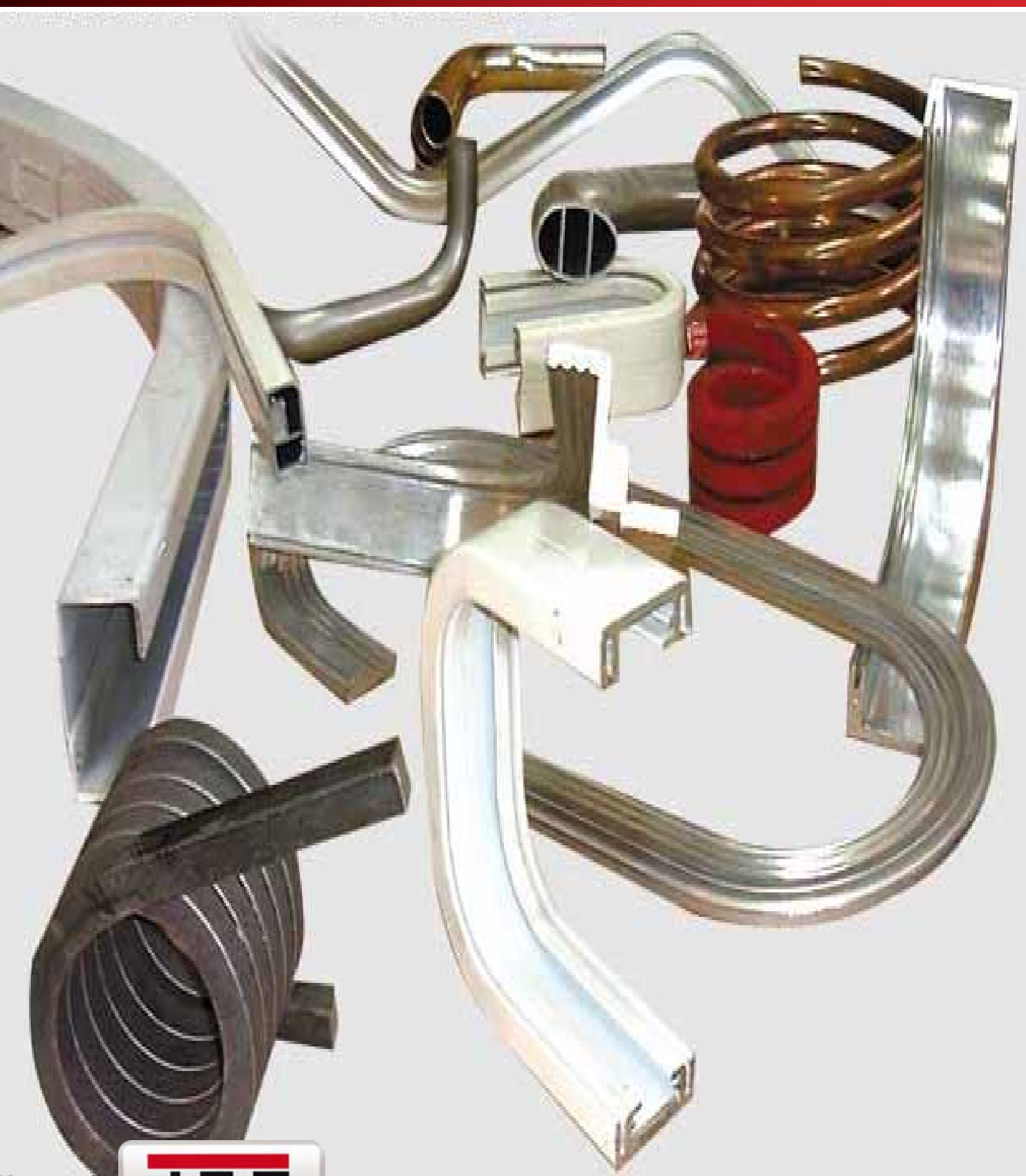
FRAISER

TOURNER

SCIER

PONCER

CINTRER



Cintrage

Les cintruses se définissent en 2 grandes familles, les "Cintruses par Enroulement" et les "Cintruses 3 Galets".

. Les cintruses par enroulement permettent d'effectuer en une seule passe des cintres de petit rayon sur la grande majorité des différents type de profiles. Le travail se fait par entrainement du matériau entre une forme et une contre-forme.

. Les cintruses 3 galets permettent les cintres de grand rayon. Le travail se fait en plusieurs aller et retour du matériau. A chaque passage on fait descendre le galet presseur afin d'augmenter la courbe du matériau jusqu'au résultat souhaité.

Ces machines de fabrication Européennes, solides, précises proviennent de l'un des principaux fabricants de cintruses.

• Cintruse CI 522	Page 172
• Cintruse CI 535	Page 174
• Cintruse CI 536	Page 176
• Cintruse CI 536S	Page 178
• Cintruse CI 500	Page 180
• Cintruse CI 560	Page 182
• Cintruse CI 530/2	Page 184
• Cintruse CI 540	Page 186
• Cintruse CI 540H	Page 188
• Cintruse CI 550H	Page 190
• Cintruse PB 60	Page 192
• Cintruses PB70-2 et PB70-2H	Page 193
• Accessoires	Page 194

CINTREUSE PAR POUSSEE CI 522

AVANTAGES

Cintreuse par poussée l'outil indispensable pour les plombiers

- Livrée en coffret plastique
- Légère, compacte, complète et d'utilisation facile
- Utilisation pour le cintrage de tubes cuivre nu ou recouvert et pour les tubes Mepla, Gébérît ou similaire

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Corps de pompe oléodynamique
- Fourche
- 9 formes en aluminium
10,12,14,15,16*,18,20*,22 et 26*mm
- Coffret en plastique



CINTREUSE PAR POUSSEE CI 522



DONNÉES TECHNIQUES

Capacité maxi	Ø 22x 1,5mm épais
-Tube cuivre nu ou recouvert	Ø 10 à 18 mm
-Tube cuivre nu	Ø 20 à 22 mm
-Tube Mepla et Geberit	Ø 16*, 20* et 26* mm
Rayon mini de cintrage	2,5 fois le Ø du tube
Angle maxi de cintrage	90°
Dimensions	320 x 170 x 250mm
Poids	1,8kg
NUMÉRO D'ARTICLE	CI 522

Les forme suivit de * sont seulement utilisables pour les tubes Mepla, Geberit ou similaire

Plus d'accessoires en page 194

CINTREUSE PAR ENROULEMENT CI 535

AVANTAGES

Cintreuse par enroulement, portable, idéale pour les travaux sur chantier

- Sélection de l'angle de cintrage par molette
- Affichage digital de la position et de la valeur de compensation
- Angle de cintrage de 0 à 180°
- Corps de la machine en alliage aluminium
- Frein moteur électrique

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Coffret métallique de transport et stockage
- Livrée avec le galet pour les tubes épais et le renfort de matrice
- Manuel d'utilisation et clés de service



















DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	230V / 0,90 kW
Capacité de cintrage	1"Gaz x 3,4 mm 38 x 1,5 mm
Rayon de cintrage	36 à 190 mm
Vitesse de cintrage	2 tpm
Nombre de programme	1.
Pédale de commande extérieur	Oui
Réglage d'angle	0 à 180°
Dimensions	245 x 300 x 320 mm
Poids	23 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	CI 535



CINTREUSE PAR ENROULEMENT

CI 535

	CAPACITE	Ø Max x épais.mm
	Tube Gaz	1"Gaz x 3,4mm
	Tube Acier standard	38 x 1,5 mm
	Tube mobilier	38 x 1,5 mm
	Acier FE35	35 x 3 mm
	INOX AISI 304-316	30 x 2 mm
	INOX AISI 308	35 x 1,5 mm
	Laiton recuit	42 x 1,5 mm
	Cuivre et aluminium	42 x 1,5 mm
	Cuivre écroui	50 x 2 mm
	Tube Conduit (TAZ)	50 x 2 mm
	Mepla, Gébérît et similaire	50 x 4 mm
	Acier Fe42	20 mm
	Acier Fe42	10 x 25 mm
	Acier Fe42	15 x 25 x 3 mm
	Acier Fe42	20x 20 mm
	Acier Fe42	25 x 25 x 3 mm
T	Acier Fe42	30 x 30 x 5 mm
U	Acier Fe42	30 x 15 x 5 mm

Plus d'accessoires en page 194

CINTREUSE PAR ENROULEMENT CI 536

AVANTAGES

Cintreuse par enroulement, d'établi

- Machine possédant 30 programmes de 9 cintres chacun, mémorisables, permet une répétition de cintres successifs
- Affichage digital de la position et de la valeur de compensation
- Angle de cintrage de 0 à 210°
- Corps de la machine en alliage aluminium
- Visualisation et contrôle de l'axe "C"
- Menu multilingue et diagnostic de panne
- Frein électromagnétique

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Livraison sans forme ni contre forme
- Manuel d'utilisation et clés de service





















DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	230V / 1.1 kW
Capacité de cintrage	1"1/4 Gaz x 3,5 mm
	42 x 3 mm
Rayon de cintrage	10 à 260 mm
Vitesse de cintrage	2 tpm
Nombre de programme	30 x 9 cintres
Pédale de commande extérieur	Oui
Réglage d'angle	0 à 210°
Niveau sonore	70 dB
Dimensions	360 x 500 x 460 mm
Poids	50 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	CI 536

CINTREUSE PAR ENROULEMENT

CI 536

	CAPACITE	Ø Max x épais.mm
	Tube Gaz	1"1/4 Gaz x 3,5mm
	Tube Acier standard	42 x 3 mm
	Tube mobilier	48 x 1,5 mm
	Acier FE35	42 x 4 mm
	INOX AISI 304-316	42 x 3 mm
	INOX AISI 308	42 x 2,5 mm
	Laiton recuit	50 x 3 mm
	Cuivre et aluminium	54 x 2 mm
	Cuivre écroui	60 x 2 mm
	Tube Conduit (TAZ)	60 x 2 mm
	Mepla, Gébérît et similaire	50 x 4 mm
	Acier Fe42	30 mm
	Acier Fe42	7 x 42 mm
	Acier Fe42	18 x 35 x 2 mm
	Acier Fe42	25x 25 mm
	Acier Fe42	35 x 35 x 3 mm
	Acier Fe42	35 x 35 x 5 mm
	Acier Fe42	28 x 14 x 5 mm

PERCER

FRAISER

TOURNER

SCIER

PONCER

CINTRER

Plus d'accessoires en page 194

CINTREUSE PAR ENROULEMENT CI 536S

AVANTAGES

Cintreuse par enroulement, sur socle.

- Machine possédant 30 programmes de 9 cintres chacun, mémorisables, permet une répétition de cintres successifs
- Affichage digital de la position et de la valeur de compensation
- Angle de cintrage de 0 à 210°
- Corps de la machine en alliage aluminium
- Visualisation et contrôle de l'axe "C"
- Menu multilingue et diagnostic de panne
- Frein électromagnétique

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Livraison sans forme ni contre forme
- Manuel d'utilisation et clés de service



















DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	230V / 1.1 kW
Capacité de cintrage	1"1/4 Gaz x 3,5 mm
	42 x 3 mm
Rayon de cintrage	10 à 260 mm
Vitesse de cintrage	2 tpm
Nombre de programme	30 x 9 cintres
Pédale de commande extérieur	Oui
Réglage d'angle	0 à 210°
Niveau sonore	70 dB
Dimensions	410 x 1000 x 570 mm
Poids	80 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	CI 536S

JET
PROMAC

CINTREUSE PAR ENROULEMENT

CI 536S

	CAPACITE	Ø Max x épais.mm
	Tube Gaz	1"1/4 Gaz x 3,5mm
	Tube Acier standard	42 x 3 mm
	Tube mobilier	48 x 1,5 mm
	Acier FE35	42 x 4 mm
	INOX AISI 304-316	42 x 3 mm
	INOX AISI 308	42 x 2,5 mm
	Laiton recuit	50 x 3 mm
	Cuivre et aluminium	54 x 2 mm
	Cuivre écroui	60 x 2 mm
	Tube Conduit (TAZ)	60 x 2 mm
	Mepla, Gébérît et similaire	50 x 4 mm
	Acier Fe42	30 mm
	Acier Fe42	7 x 42 mm
	Acier Fe42	18 x 35 x 2 mm
	Acier Fe42	25x 25 mm
	Acier Fe42	35 x 35 x 3 mm
T	Acier Fe42	35 x 35 x 5 mm
U	Acier Fe42	28 x 14 x 5 mm

PERCER

FRAISER

TOURNER

SCIER

PONCER

CINTRER

Plus d'accessoires en page 194

CINTREUSE PAR ENROULEMENT CI 500

AVANTAGES

Cintreuse par enroulement, sur socle.

- Machine possédant 1 seul programme,
- Affichage digital de la position et de la valeur de compensation
- Angle de cintrage de 0 à 210°
- Corps de la machine en alliage aluminium
- Visualisation et contrôle de l'axe "C"
- Menu multilingue et diagnostic de panne
- Frein électromagnétique

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Livraison sans forme ni contre forme
- Manuel d'utilisation et clés de service
















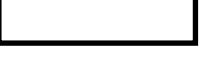


DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	230V / 1.5 kW
Capacité de cintrage	2" Gaz x 4 mm
	60 x 3 mm
Rayon de cintrage	10 à 300 mm
Vitesse de cintrage	1.3 tpm
Nombre de programme	1
Pédale de commande extérieur	Oui
Réglage d'angle	0 à 210°
Niveau sonore	70 dB
Dimensions	363 x 900 x 595 mm
Poids	130 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	CI 500



CINTREUSE PAR ENROULEMENT

CI 500

	CAPACITE	Ø Max x épais.mm
	Tube Gaz	2" Gaz x 4mm
	Tube Acier standard	60 x 3 mm
	Tube mobilier	60 x 4 mm
	Acier FE35	64 x 4 mm
	INOX AISI 304-316	64 x 3 mm
	INOX AISI 308	60 x 4 mm
	Laiton recuit	60 x 4 mm
	Cuivre et aluminium	64 x 4 mm
	Cuivre écroui	64 x 4 mm
	Tube Conduit (TAZ)	60 x 4mm
	Mepla, Gébérît et similaire	50 x 4 mm
	Acier Fe42	35 mm
	Acier Fe42	10 x 60 mm
	Acier Fe42	25 x 50 x 3 mm
	Acier Fe42	30 x 30 mm
	Acier Fe42	50 x 50 x 3 mm
T	Acier Fe42	50 x 50 x 6 mm
U	Acier Fe42	40 x 20 x 6 mm

PERCER

FRAISER

TOURNER

SCIER

PONCER

CINTRER

Plus d'accessoires en page 194

CINTREUSE PAR ENROULEMENT CI 560

AVANTAGES

Cintreuse par enroulement, sur socle.

- Machine possédant 30 programmes de 9 cintres chacun, mémorisables, permet une répétition de cintres successifs
- Affichage digital de la position et de la valeur de compensation
- Angle de cintrage de 0 à 210°
- Corps de la machine en alliage aluminium
- Visualisation et contrôle de l'axe "C"
- Menu multilingue et diagnostic de panne
- Frein électromagnétique

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Livraison sans forme ni contre forme
- Manuel d'utilisation et clés de service

















DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400V / 1.5 kW
Capacité de cintrage	2" Gaz x 4 mm
	60 x 4 mm
Rayon de cintrage	10 à 380 mm
Vitesse de cintrage	1.5 / 3.1 tpm
Nombre de programme	30 x 9 cintres
Pédale de commande extérieur	Oui
Réglage d'angle	0 à 210°
Niveau sonore	70 dB
Dimensions	500 x 1000 x 760 mm
Poids	186 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	CI 560



CINTREUSE PAR ENROULEMENT

CI 560

	CAPACITE	Ø Max x épais.mm
	Tube Gaz	2" Gaz x 4 mm
	Tube Acier standard	60 x 4 mm
	Tube mobilier	60 x 4 mm
	Acier FE35	64 x 5 mm
	INOX AISI 304-316	64 x 3 mm
	INOX AISI 308	60 x 3 mm
	Laiton recuit	60 x 6 mm
	Cuivre et aluminium	64 x 6 mm
	Cuivre écroui	64 x 6 mm
	Tube Conduit (TAZ)	60 x 2 mm
	Mepla, Gébérît et similaire	50 x 4 mm
	Acier Fe42	35 mm
	Acier Fe42	14 x 60 mm
	Acier Fe42	25 x 50 x 3 mm
	Acier Fe42	30 x 30 mm
	Acier Fe42	50 x 50 x 3 mm
T	Acier Fe42	50 x 50 x 6 mm
U	Acier Fe42	40 x 20 x 6 mm

PERCER

FRAISER

TOURNER

SCIER

PONCER

CINTRER

Plus d'accessoires en page 194

CINTREUSE 3 GALETS CI 530/2

AVANTAGES

Cintreuse 3 galets, sur socle.

- Machine possédant 2 galets entraineurs striés
- Descente du galet presseur manuelle.
- Visualisation de descente du galet presseur sur une règle graduée
- Rouleaux redresseurs
- Pédale extérieur, avec arrêt d'urgence, pour le démarrage du cintrage
- Machine dotée de 2 vitesses d'avance
- Possibilité de travailler à l'horizontal pour les pièces de grande longueur.

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Livraison avec un jeu de galets standard
- Manuel d'utilisation et clés de service









UTILISATION EN POSITION HORIZONTALE



CINTREUSE 3 GALETS CI 530/2

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	230V / 0.75kW
2 vitesses des axes	5 / 10 rpm
Capacité de cintrage	1.1/2" Gaz x 2 mm
	60 x 2 mm
Diamètre des axes	40 mm
Nombre de galets entraineurs	2 striés
Diamètre des galets standard	165 mm
Plan de travail	Horizontal / Vertical
Pédale de commande extérieur	Oui
Réglage du galet presseur	Manuel
Course du galet presseur	150 mm
Rouleaux redresseurs	Oui
Structure de la machine	Acier électrosoudé
Dimensions	700 x 1460 x 600 mm
Poids	180 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	CI 530/2

	CAPACITE	Ø Max x épais.mm
	Tube Gaz	1"1/2 Gaz x 2mm
	Tube Acier standard	60 x 2 mm
	Acier Fe42	40 x 10 mm
	Acier Fe42	60 x 30 x 3 mm
	Acier Fe42	35 x 35 mm
	Acier Fe42	50 x 50 x 3 mm
T	Acier Fe42	50 x 50 x 6 mm
L	Acier Fe42	50 x 50 x 4 mm

Plus d'accessoires en page 194

CINTREUSE 3 GALETS CI 540

AVANTAGES

Cintreuse 3 galets, sur socle.

- Machine possédant 3 galets entraineurs lisses*
- Descente du galet presseur manuelle
- Visualisation de descente du galet presseur sur un afficheur digital
- Rouleaux redresseurs
- Pupitre extérieur, avec arrêt d'urgence, pour le démarrage du cintrage
- Machine dotée de 1 vitesse d'avance
- Possibilité de travailler à l'horizontal pour les pièces de grande longueur.

INCLUS DANS LA LIVRAISON







- Livraison avec un jeu de galets standard
- Manuel d'utilisation et clés de service



CINTREUSE 3 GALETS CI 540

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400V / 1.85kW
Vitesse des axes	10 rpm
Capacité de cintrage	2" Gaz x 3.2 mm
	70 x 1.5 mm
Diamètre des axes	40 mm
Nombre de galets entraineurs	3
Diamètre des galets standard	165 mm
Plan de travail	Horizontal / Vertical
Pédale de commande extérieur	Oui
Pupitre de commandes digital	Oui
Réglage du galet presseur	Manuel avec réducteur 2 vitesses
Course du galet presseur	124 mm
Rouleaux redresseurs	Oui
Structure de la machine	fonte
Dimensions	560 x 1430 x 980 mm
Poids	300 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	CI 540

	CAPACITE	Ø Max x épais.mm	Rayon mini.mm
	Tube Gaz	2" Gaz x 3,2mm	450
	Tube Acier standard	70 x 1,5 mm	700
	Acier Fe42	50 x 10 mm	300
	Acier Fe42	60 x 30 x 3 mm	600
	Acier Fe42	35 x 35 mm	250
	Acier Fe42	50 x 50 x 3 mm	500
T	Acier Fe42	60 x 60 x 6 mm	400
U	Acier Fe42	80 x 45 x 6 mm	350
L	Acier Fe42	50 x 50 x 6 mm	300

Plus d'accessoires en page 194

CINTREUSE 3 GALETS CI 540H

AVANTAGES

Cintreuse 3 galets, sur socle.

- Machine possédant 3 galets entraineurs lisses*
- Descente hydraulique du galet presseur
- Visualisation de descente du galet presseur sur un afficheur digital
- Rouleaux redresseurs
- Pupitre extérieur de programmation, pour le démarrage du cintrage
- Machine dotée de 1 vitesse d'avance
- Possibilité de travailler à l'horizontal pour les pièces de grande longueur.

INCLUS DANS LA LIVRAISON







- Livraison avec un jeu de galets standard
- Manuel d'utilisation et clés de service



CINTREUSE 3 GALETS CI 540H

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400V / 1.85kW
Vitesse des axes	10 rpm
Capacité de cintrage	2" Gaz x 3.2 mm
	70 x 1.5 mm
Diamètre des axes	40 mm
Nombre de galets entraineurs	3
Diamètre des galets standard	165 mm
Plan de travail	Horizontal / Vertical
Pédale de commande extérieur	Oui
Pupitre de commandes digital	Oui (8 programmes)
Réglage du galet presseur	Hydraulique (Groupe 1,50kW)
Course du galet presseur	124 mm
Rouleaux redresseurs	Oui
Structure de la machine	Fonte
Dimensions	560 x 1430 x 980 mm
Poids	340 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	CI 540H

	CAPACITE	Ø Max x épais.mm	Rayon mini.mm
	Tube Gaz	2" Gaz x 3,2mm	450
	Tube Acier standard	70 x 1,5 mm	700
	Acier Fe42	50 x 10 mm	300
	Acier Fe42	60 x 30 x 3 mm	600
	Acier Fe42	35 x 35 mm	250
	Acier Fe42	50 x 50 x 3 mm	500
T	Acier Fe42	60 x 60 x 6 mm	400
U	Acier Fe42	80 x 45 x 6 mm	350
L	Acier Fe42	50 x 50 x 6 mm	300

Plus d'accessoires en page 194

CINTREUSE 3 GALETS CI 550H

AVANTAGES

Cintreuse 3 galets, sur socle.

- Machine possédant 3 galets entraineurs lisses*
- Descente hydraulique du galet presseur
- Visualisation de descente du galet presseur sur un afficheur digital
- Rouleaux redresseurs
- Pupitre extérieur de programmation, pour le démarrage du cintrage
- Machine dotée de 1 vitesse d'avance
- Possibilité de travailler à l'horizontal pour les pièces de grande longueur.

INCLUS DANS LA LIVRAISON







- Livraison avec un jeu de galets standard
- Manuel d'utilisation et clés de service



CINTREUSE 3 GALETS CI 550H

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400V / 1.85kW
Vitesse des axes	9 rpm
Capacité de cintrage	2"1/2 Gaz x 3.6 mm
	80 x 2 mm
Diamètre des axes	50 mm
Nombre de galets entraineurs	3
Diamètre des galets standard	178 mm
Plan de travail	Horizontal / Vertical
Pédale de commande extérieur	Oui
Pupitre de commandes digital	Oui (8 programmes)
Réglage du galet presseur	Hydraulique (Groupe 1,50kW)
Course du galet presseur	142 mm
Rouleaux redresseurs	Oui
Structure de la machine	Fonte
Dimensions	650 x 1270 x 1100 mm
Poids	430 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	CI 550H

	CAPACITE	Ø Max x épais.mm	Rayon mini.mm
	Tube Gaz	2"1/2 Gaz x 3,6mm	400
	Tube Acier standard	80 x 2 mm	800
	Acier Fe42	60 x 10 mm	300
	Acier Fe42	100 x 40 x 4 mm	1300
	Acier Fe42	40 x 40 mm	350
	Acier Fe42	60 x 60 x 3 mm	600
T	Acier Fe42	80 x 80 x 6 mm	400
U	Acier Fe42	100 x 45 x 6 mm	350
L	Acier Fe42	60 x 60 x 6 mm	350

Plus d'accessoires en page 194

CINTREUSE 3 GALETS PB 60

AVANTAGES

Cintreuse 3 galets, sur socle.

- Machine possédant 2 galets entraineurs striés
- Descente manuelle du galet presseur
- Rouleaux redresseurs
- Pédale extérieure pour le démarrage du cintrage
- Machine dotée de 1 vitesse d'avance

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Livraison avec un jeu de galets standard
- Manuel d'utilisation et clés de service

DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400V /0.75 kW
Vitesse des axes	7 rpm
Capacité de cintrage	1"1/2 Gaz x 2.0 mm
	60 x 2 mm
Diamètre des axes	30 mm
Nombre de galets entraineurs	2
Diamètre des galets standard	132 mm
Plan de travail	Vertical
Pédale de commande extérieure	Oui
Réglage du galet presseur	Manuel
Course du galet presseur	95 mm
Rouleaux redresseurs	Oui
Structure de la machine	Acier
Dimensions	530 x 670 x 630 mm
Poids	220 kg
NUMÉRO D'ARTICLE	PB 60



	CAPACITE	Ø Max x épais.mm	Rayon mini.mm
○	Tube Gaz	1"1/2 Gaz x 1.5mm	400
○	Tube Acier standard	60 x 1.5mm	1000
■	Acier Fe42	80 X 15mm	350
□	Acier Fe42	60 x 30 x 3mm	1000
■	Acier Fe42	30 x 30mm	350
□	Acier Fe42	40 x 40 x 2.9mm	1000
T	Acier Fe42	50 x 50 x 6mm	500
U	Acier Fe42	50 x 25 x 5mm	400
L	Acier Fe42	40 x 40 x 5mm	400



CINTREUSE 3 GALETS PB 70-2 / PB 70-2H

AVANTAGES

Cintreuse 3 galets, sur socle.

- Machine possédant 2 galets entraineurs striés
- Descente manuelle PB 70-2ou hydraulique PB 70-2H du galet presseur
- Rouleaux redresseurs
- Pédale extérieure pour le démarrage du cintrage
- Machine dotée de 2 vitesses d'avance

INCLUS DANS LA LIVRAISON

- Livraison avec un jeu de galets standard
- Manuel d'utilisation et clés de service



DONNÉES TECHNIQUES

Puissance	400V /0.75 kW
2 Vitesses des axes	7.5/15 rpm
Capacité de cintrage	1"1/2 Gaz x 2.0 mm
	60 x 2 mm
Diamètre des axes	50 mm
Nombre de galets entraineurs	2
Diamètre des galets standard	152/162 mm
Plan de travail	Horizontal et Vertical
Pédale commande extérieure	Oui
Réglage du galet presseur	Manuel (PB 70-2) Hydraulique (PB 70-2H)
Course du galet presseur	120 mm
Rouleaux redresseurs	Oui
Structure de la machine	Acier
Dimensions	530 x 670 x 630 mm
Poids	395 kg (PB 70-2) 470 kg (PB 70-2H)
NUMÉRO D'ARTICLE	PB 70-2 / PB 70-2H

	CAPACITE	Ø Max x épais.mm	Rayon mini.mm
○	Tube Gaz	2"Gaz x 1.5mm	1000
○	Tube Acier standard	70 x 1.5mm	1500
■	Acier Fe42	100 X 15mm	400
□	Acier Fe42	80 x 30 x 3.2mm	1500
■	Acier Fe42	35 x 35mm	600
□	Acier Fe42	50 x 50 x 3mm	1400
T	Acier Fe42	60 x 60 x 6mm	600
U	Acier Fe42	80 x 45 x 6mm	800
L	Acier Fe42	50 x 50 x 6mm	500

Plus d'accessoires en page 197

ACCESSOIRES DE CINTRAGE



JEU DE 3 GALETS EN FONTE		Diamètre du tube en mm
CI 530/2 - CI 540 - CI 540H	CI 550H	
C401-10	C501-10	10
C401-12	C501-12	12
C401-16	C501-16	16
C401-20	C501-20	20
C401-22	C501-22	22
C401-25	C501-25	25
C401-26	C501-26	26
C401-28	C501-28	28
C401-30	C501-30	30
C401-35	C501-35	35
C401-40	C501-40	40
C401-45	C501-45	45
C401-50	C501-50	50



JEU DE 3 GALETS EN FONTE		Diamètre du tube en " Gaz
CI 530/2 - CI 540 - CI 540H	CI 550H	
C401-1/4"G	C501-1/4"G	1/4"G (13.2 mm)
C401-3/8"G	C501-3/8"G	3/8"G (17.2 mm)
C401-1/2"G	C501-1/2"G	1/2"G (21.3 mm)
C401-3/4"G	C501-3/4"G	3/4"G (26.9 mm)
C401-1"G	C501-1"G	1"G (33.7 mm)
C401-1"1/4G	C501-1"1/4G	1"1/4G (42.2 mm)
C401-1"1/2G	C501-1"1/2G	1"1/2G (48.3 mm)
C401-2"G	C501-2"G	2"G (60.3 mm)
	C501-2"1/2G	2"1/2G (76.1 mm)

JEU DE GALETS DOUBLE GORGE		
C4SPD-1	C5SPD-1	3/4" et 1"G (26.9 et 33.7 mm)
C4SPD-2	C5SPD-2	1/2" et 1"1/4G (21.3 et 42.2 mm)

Pour les jeu de galets de diamètres différents ou en Pouce OD, ainsi que pour les jeux de galets en Nylon, nous consulter



ACCESSOIRES		DESIGNATION
CI 540 - CI 540H	CI 550H	
C5A2	C5A2	Dispositif barre de stabilisation
C5A4	C5A4	Dispositif anti-torsion pour profilé en "L"
C4RC	C5RC	Jeu de 3 galets modulaire pour profilés carré et rectangulaire (C4RC - 6 flasques + 6 entretoises de 10mm) (C5RC - 6 flasques + 9 entretoise de 10mm)
RS4D2	RS5D2	Entretoise de 2 mm
RS4D3	RS5D3	Entretoise de 3 mm
RS4D5	RS5D5	Entretoise de 5 mm
C4RD	C4RD	Entretoise de 10 mm

ACCESSOIRES RAMPE EN SPIRALE		DESIGNATION
CI 540 - CI 540H	CI 550H	
CS5A11	CS5A11	Dispositif pour spirale de main courante
ELI-KIT	ELI-KIT	Disque lecteur de rotation du tube + petit et grand arcs de lecture (fourni sans le pied à coulisse)
ELI-SOFT	ELI-SOFT	Logiciel de calcul de rampe

PERCER

FRAISER

TOURNER

SCIER

PONCER

CINTRER

ACCESSOIRES DE CINTRAGE

FORMES ET CONTRE FORMES POUR CINTREUSES PAR ENROULEMENT

Forme pour tube Acier	Hexa	Forme pour tube Inox	Hexa	Contre Forme
151R36D5	40	151R36D5	40	152-5
151R36D6	40	151R36D6	40	152-6
151R36D8	40	151R36D8	40	152-8
151R36D10	40	151R36D10	40	152-10
151R36D12	40	151R36D12	40	152-12
151R36D13	40	151R36D13	40	152-13
151R46D14	40	151R46D14	40	152-14
151R46D15	40	151R46D15	40	152-15
151R46D16	40	151R46D16	40	152-16
151R56D18	40	151R56D18	40	152-18
151R67D19	40	151R37D19	40	152-19
151R67D20	40	151R67D20	40	152-20
151R67D22	40	151R67D22	40	152-22
151R82D24	40	151R82D24	40	152-24
151R82D25	40	156R100D25	50	152-25
151R82D26	40	156R100D26	50	152-26
151R82D28	40	156R112D28	40	152-28
151R112D30	40	156R130D30	50	152-30
151R112D32	40	156R130D32	50	152-32
151R112D35	40	156D130D35	50	152-35
151R130D38	50	151R150D38	50	152-38
151R130D40	50	151R190D40	50	152-40
151R130D42	50	151R150D42	50	152-42
151R170D45	50	151R170D45	50	152-45
151R190D48	50	151R190D48	50	152-48
151R190D50	50	151R190D50	50	152-50
151R190D55	50	151R190D55	50	152-55
151R190D60	50	151R190D60	50	152-60
153/1R56D1/2"G	40	153/1R56D1/2"G	40	155-1/2"
153/1R67D3/4"G	40	153/1R82D3/4"G	40	155-3/4"
153/1R82D1"G	40	153/1R112D1"G	40	155-1"
153/1R100D1"1/4G	50	153/1R130D1"1/4G	50	155-1"1/4
153/1R150D1"1/2G	50	153/1R190D1"1/2G	50	155-1"1/2
153/1R150D2"G	50	153/1R190D2"G	50	155-2"



ACCESSOIRES DE CINTRAGE

PB 60 / PB 70-2 / PB 70-2H

JEU DE 3 GALETS EN FONTE		Ø du tube en mm	JEU DE 3 GALETS EN FONTE		Ø du tube en "Gaz"
PB 60	PB 70-2 PB 70-2H		PB 60	PB 70-2 PB 70-2H	
R30-10	R50-10	10	R30-1/4"G	R50-1/4"G	1/4"G (13.2 mm)
R30-12	R50-12	12	R30-3/8"G	R50-3/8"G	3/8"G (17.2 mm)
R30-16	R50-16	16	R30-1/2"G	R50-1/2"G	1/2"G (21.3 mm)
R30-20	R50-20	20	R30-3/4"G	R50-3/4"G	3/4"G (26.9 mm)
R30-22	R50-22	22	R30-1"G	R50-1"G	1"G (33.7 mm)
R30-25	R50-25	25	R30-1"1/4G	R50-1"1/4G	1"1/4G (42.2 mm)
R30-26	R50-26	26	R30-1"1/2G	R50-1"1/2G	1"1/2G (48.3 mm)
R30-28	R50-28	28		R50-2"G	2"G (60.3 mm)
R30-30	R50-30	30			
R30-35	R50-35	35			
R30-40	R50-40	40			
R30-45	R50-45	45			

Pour les jeu de galets de diamètres différents ou en Pouce OD, ainsi que pour les jeux de galets en Nylon, nous consulter

ACCESSOIRES		DESIGNATION
PB 60	PB 70-2 PB 70-2H	
R30-A	R50-A	Jeu acc.pour profilé carré ou rectangulaire
R30-B	R50-B	Jeu 3 galets larges pour plat <100x10 (PB-60) Jeu 3 galets larges pour plat <150x10 (PB 70-2 /PB 70-2H)
R30-C	R50-C	Dispositif anti-torsion pour profilé en "L"
R30-D	R30-D	Dispositif pour spirale de main courante
R30-E	R30-E	Logiciel de calcul de rampe

Listes des stations SAV

Dép	Déplac.	Nom	Contact	Téléphone	Fax	Ville
01105	D	H. M. C.	M. DOCHE	04.74.77.07.18	04.74.77.95.82	OYONNAX
03400		SEBE Ste Equipement Electrique	M. BRUNO MESJASZ	04.70.44.28.10	04.70.44.82.30	YZEURE
06200		PROSERVICE OUTILLAGE - SAV		04.93.71.57.05	04.93.18.16.63	NICE
06700	D	MECA SERVICE "SAV"	M.HERVE 0607276065	04.93.14.34.42	04.93.31.26.95	ST LAURENT DU VAR
08330	D	S.A. LESAGE	MME ETIENNE	09.66.98.54.81	03.24.54.28.33	VRIGNE AUX BOIS
12850		SAV CASSAGNE SARL	M. CASSAGNE	05 65 42 45 07	05 65 42 45 17	ONET LE CHATEAU RODEZ
13854	D	A3C	M. Dominique CHEVALIER	04.42.24.41.11	04.42.39.40.21	AIX EN PROVENCE
14123		A.T.S.I.	M. DEBAIZE	02.31.35.65.80	02.31.35.65.85	CORMELLES LE ROYAL
17440		CHAUVINEAU Sarl	MR BOURREAU	05.46.34.06.41	05.46.34.02.83	AYTRE
18350	D	R M O C "STATION SAV"	THOUVENOT 0622695750/0671714694	02.48.77.03.93	02.48.74.24.45	NERONDES
19100		SOULAS - ATELIER BOB. ELECT.		05.55.87.30.84	05.55.87.44.04	BRIVE LA GAILLARDE
19100	D	GENESTE S.A.V	M. GENESTE	05 55 87 27 42	05 55 87 19 29	BRIVE
21850		R.E.B SARL		03.80.70.91.11	03.80.70.91.30	SAINT APOLLINAIRE
25410	D	ELECTRO-SERVICES GONCKEL	M.RENAUD	03 81 80 59 04	03.81.53.63.76	POUILLEY FRANCAIS
26300		E B R M	Mme AUBERT	04.75.72.02.80	04.75.70.28.99	BOURG DE PEAGE
29000	D	LE PAGE		02.98.90.01.59	02.98.52.10.16	QUIMPER
30100		S O S PERFORATEUR	Mr TUFFOU	04.66.52.09.56	04.66.52.72.33	ALES
31140	D	DEPANNAGE MAINTENANCE CONCEPT	MR MONLIBOS DOMINIQUE	05.61.35.84.78	05.61.74.08.17	LAUNAGUET
33290	D	A.A.M.O. Sarl	M.BLANCHARD Christian	05.56.13.17.86	05.56.13.18.53	BLANQUEFORT
33520	D	VEILLON	M. FAURE/ Mr RIGEADE	05 56 28 88 88	05 56 28 71 91	BRUGES
34000		OLMOS STAFF	M. BERNARD OLMOS	04.67.65.37.06	04.67.22.48.33	MONTPELLIER
34800	D	EDM	Denis BEAUQUIER 06.07.39.38.33	09 82 12 46 10	04 67 96 39 16	CLERMONT L'HERAULT
35131		EBG - GICQUEL et FILS		02 99 50 57 18	02.99.53.02.87	CHARTRES DE BRETAGNE
37550	D	D.E.M. SARL	MR BOULAND	02.47.53.29.85.	02.47.53.29.85	SAINT AVERTIN
38100		CORNEJO REPARATIONS	Mr CORNEJO	06.79.25.06.46		GRENOBLE
38122		SARL LEPREUX SERVICE	René Marc LEPREUX	06.99.52.56.76		MONTEROUX-MILIEU
38130		REPAR'MAT	M. R. CAMMARATA	04.76.70.36.62	09.81.70.01.06	ECHIROLLES
40390	D	STE Patrick HUGONNIER	M.HUGONNIER	06.07.12.36.72	05.59.56.70.09	BIARROTTE
42380		E.C.I.A.	M. Pascal GENTY	06.74.05.92.27		ABOEN
43000	D	CLINIC ' OUTILS	Mr Jérôme JULIEN	04.71.05.47.12	04.71.05.47.54	LE PUY EN VELAY
44800		SAS AIRTEM	Jean-François ROBIN (0674149113)	02 40 46 02 45	02 34 08 79 32	ST HERBLAIN
51470		PRO OUTILLAGE	LAURENT BERTON	03.26.65.76.57	03.26.64.46.44	ST MEMMIE
54200		ELECTRO OUTILLAGE	M.MORANDEAU	03 83.64.62.40	03 83.64.62.45	DOMMARTIN LES TOUL
54840		SETIA MAINTENANCE		03.83.63.71.54	03.83.63.71.55	GONDREVILLE
56850		ATEES - *** SAV ***	M.Gilles KOCNAR	02.97.81.25.63		CAUDAN
57140	D	LOMAPRO	MRS HENRY	03.87.30.16.17	03 87.30.36.98	WOIPPY
59140	D	BERTHOME	MR BERTHOME 06082602011	03 28 66 32 36	03.28.66.12.90	DUNKERQUE
59554	D	SMC soudure maintenance soudure	MR MARC FACHE	03.27.83.83.32	03.27.83.85.36	NEUVILLE ST REMY
60840	D	STATION SERV.POLYVALENTE		03 44 78 10 40	03 44 78 71 18	BREUIL LE SEC
63100		EUURL R.O.E./HERMET		04 73 92 53 91	04 73 92 53 91	CLERMONT FERRAND
63430		DMO AUVERGNE	O.DEBARD(0632316382)	04.73.69.46.67		PONT DU CHATEAU
66000	D	ELEC-MACHINES	MR CUCINIELLO	04 68 66 01 32	04 68 66 01 47	PERPIGNAN
67453		ELMECAU		03.88.33.08.24	03.88.83.91.36	MULDOSHEIM
67720	D	HAURY - ALSAPOMPE	M.CROMBE - M.DOCREMONTE	03 88.30.38.53	03 88.30.07.25	HOERDT
69330		SERVIBAT		04.78.31.30.70	04.72.45.91.46	JONAGE
69400	D	GUICHARD ENT.	M.GUICHARD (Port:0607080343)	04.74.62.39.31	04.74.60.41.54	ARNAS
69680		AMGA		04.72.79.09.19	04.78.90.89.10	CHASSIEU
70280	D	V.S.M. INDUSTRIE	M. MOREL - M.GRILLOT	03.84.94.65.83	03.84.94.65.93	SAINT BRESSON
72100		ELECT.BOBINAGE ANGEARD		02.43.84.38.10	02.43.84.84.64	LE MANS
73350		FB INDUSTRIES		04.79.22.09.65	04.79.22.02.10	BOZEL
73380		AES ATELIER ELECTRIQUE SAVOSIEN	MR DENIS SIMOND	04.76.37.21.51	04.76.32.84.50	LE PONT DE BEAUVOISIN
74330		A.O.D.	M. VALENTIN	04 50 22 86 25	04 50 22 83 41	EPAGNY
74960		REPARATION OUTILLAGE SCE	M.SUSCILLON	04 50 67 30 09	04.50.57.54.76	MEYTHET
76117	D	M.G.O.P.	M.PICARD	02 27 28 20 50	02 35 86 23 15	INCHEVILLE
76120	D	A.D.T. SAV		02 32 11 14 30	02 35 67 31 79	GRAND QUEVILLY
76400	D	ABS - AFFUTAGE BOIS SERVICE	MR PALFRAY	02 35 28 03 64	02.35.27.06.61	ST LEONARD
77130		ARM REPAR		01.64.31.24.36	01.64.31.22.73	MAROLLES EN SEINE
78520	D	AMACH CONSULTING		09 81 90 70 94	01.34.97.70.94	LIMAY
79010		CHAUVINEAU. SARL	Mr VILLEDIEU	05 49 33 27 92	05.49.33.53.07	NIORT
84210		OTEC EUURL	Mr ludovic OBER 06.84.84.42.67	04.90.29.50.98	04.90.11.09.36	PERNES LES FONTAINES
87000	D	LAROCHE	Mr MORDA	05 55 33 59 00	05 55 33 75 07	LIMOGES



C'est sous la marque **JET-PROMAC** que le groupe **JPW Industries** s'est installé dans une grande partie du monde se plaçant en leader sur le marché du bois et du métal.

Aucune autre marque mondiale n'est en mesure de proposer une aussi large gamme de produits que **JET-PROMAC** sur une zone géographique comparable.

En tant que société mondiale, le groupe **JPW Industries** dispose de ses propres unités de production à Taiwan et en Chine.

L'ensemble de ces produits et de ces services, pour la France, sont à votre disposition sur le site de **TOOL France-Promac** situé à Lisses en région parisienne.



TOOL France - PROMAC

ZI du Bois Chaland - 57 Rue du Bois Chaland
91029 EVRY-LISSES

Tél : 01.69.11.37.37
fax : 01.60.86.32.39
www.promac.fr