

# **15-TON-HF2**

## **MANUELLE PRESSE**

**PROMAC®**



**CE**

EAN : 7612375631999

Garantie : 2 Jahre

Sortiment : I

## **BESCHREIBUNG**

- Hand- und Fußbetrieb (die Handpumpe kann ohne Aufwand in eine Fußpumpe umgewandelt werden).
- Feststehender Zylinder.
- Die Höhe des Arbeitstisches ist leicht verstellbar.
- Integrierter Druckmesser.
- Verchromter Kolben.
- Automatischer Kolbenrücklauf.
- V-Block-Baugruppe.
- ISO VG 46 Öl wird empfohlen.
- Lieferung ohne Hydrauliköl.

## **TECHNISCHE DATEN**

Druckkraft: 147,15 kN

Max. Druck: 382,2 bar

Max. Kapazität: 15 Tonnen

Zylinderhub: 160 mm

Ölbehälterkapazität: 1,65 dm<sup>3</sup>

Feststehender Zylinder: Ja

Arbeitsbreite: 560 mm

Innendurchmesser des Zylinders: 82 mm

Durchmesser der Kolbenstange: 40 mm

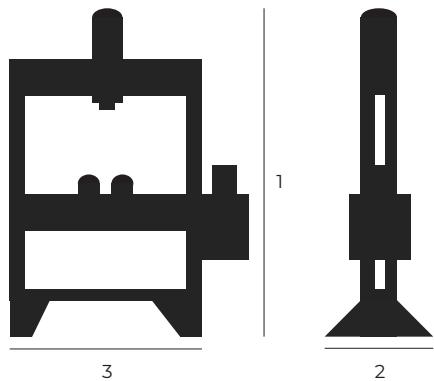
Durchmesser des Kolbenkopfs: 50 mm

Abmessungen der Maschine: 1880 x 828 x 600 mm

Nettogewicht: 117 kg

Weitere Informationen finden Sie im Handbuch.

**ABMESSUNGEN**



**1** Gesamthöhe : 1880 mm

**2** Tiefe : 600 mm

**3** Breite : 828 mm