

Instructions de fonctionnement et manuel de pièces Scie à ruban pour métaux

Modèle 347V



CE-Conformity Declaration
CE-Konformitätserklärung
Déclaration de Conformité CE

Product / Produkt / Produit:

Metal band saw
Metallbandsäge
Scie à ruban portable

347V

Brand / Marke / Marque:

PROMAC

Manufacturer / Hersteller / Fabricant:

JPW (Tool) AG, Tämperlistrasse 5, CH-8117 Fällanden
Schweiz / Suisse / Switzerland

We hereby declare that this product complies with the regulations
Wir erklären hiermit, dass dieses Produkt der folgenden Richtlinie entspricht
Par la présente, nous déclarons que ce produit correspond aux directives suivantes

2006/42/EC

Machinery Directive
Maschinenrichtlinie
Directive Machines

2014/30/EU

electromagnetic compatibility
elektromagnetische Verträglichkeit
compatibilité électromagnétique

designed in consideration of the standards
und entsprechend folgender zusätzlicher Normen entwickelt wurde
et été développé dans le respect des normes complémentaires suivantes

EN ISO 12100:2010

EN 13898:2003+A1:2009

EN 60204-1:2006+A1:2009

EN 61000-6-2:2005

EN 61000-6-4:2007+A1:2011

Responsible for the Documentation / Dokumentations-Verantwortung / Responsabilité de Documentation:

Hansjörg Meier

Head Product-Mgmt. / Leiter Produkt-Mgmt. / Resp. Gestion des Produits
JPW (Tool) AG



2016-05-24 Alain Schmid, General Manager

JPW (Tool) AG, Tämperlistrasse 5, CH-8117 Fällanden
Schweiz / Suisse / Switzerland

Table des matières

Table des matières	3
Avertissement	4~5
Spécifications	6
Contenu d'expédition	7
Contenu du carton.....	7
Montage.....	7
Montage	7
Commandes et indicateurs	8~9
Matériau à couper.....	8
Utilisez une fiche correcte	8
Instructions de mise à la terre	8
Rodage de la lame	8
Positionnement correct de la pièce dans la pince	8
Choix de la lame	9
Fonctionnement	10
Coupe manuelle	10
Réglage et ajustements	11
Ajustement du support de réglage de la distance	11
Ajustement du guide de la lame	11
Ajustement de l'angle de coupe.....	11
Maintenance	12
Changement de la lame	12
Transport	13
Dépannage	14~15
Schéma de montage de la scie (1~2)	16~17
Montage de la scie - pièces	18~20
Schéma de câblage et pièces.....	21
Garantie	22



Avertissements

1. Lisez et comprenez l'intégralité du manuel du propriétaire avant de procéder au montage ou au fonctionnement.
2. Lisez et comprenez les avertissements placés sur la machine et dans ce manuel. Si vous n'observez pas tous ces avertissements, il y a risque de blessures graves.
3. Remplacez les étiquettes d'avertissement si elles sont illisibles ou retirées.
4. Cette scie à ruban est conçue et prévue pour n'être utilisée que par un personnel expérimenté et correctement formé. Si vous n'êtes pas familiarisé avec le fonctionnement correct et sûr d'une scie à ruban, ne l'utilisez pas tant que vous ne disposez pas de la formation correspondante et des connaissances nécessaires.
5. N'utilisez pas cette scie à ruban à une fin autre que son utilisation prévue. Si elle est utilisée à d'autres fins, PROMAC renonce à toute garantie réelle ou implicite et se dégage de toute responsabilité en cas de blessure résultant d'une utilisation inadéquate de la scie à ruban.
6. Portez toujours des lunettes de sécurité/écrans faciaux agréés lors de l'utilisation de cette scie à ruban. Les lunettes ordinaires sont dotées de verres résistants aux impacts seulement; ce ne sont pas des lunettes de sécurité.
7. Avant le fonctionnement de cette scie à ruban, retirez les cravates, les bagues, les montres et autres bijoux et retroussiez les manches jusqu'au-dessus des coudes. Enlevez tout vêtement ample et attachez les cheveux longs. Il est recommandé de porter des chaussures antidérapantes ou de poser des lamelles de plancher antidérapantes. Ne portez pas de gants.
8. Portez des protecteurs auditifs (bouchons ou casques antibruit) lors de l'utilisation prolongée.
9. La poussière générée par le ponçage mécanique, le sciage, la rectification, le perçage et autres opérations de construction contient des produits chimiques reconnus causer le cancer, des malformations congénitales ou des lésions de l'appareil reproducteur.
Certains exemples de ces produits chimiques sont :
 - Le plomb provenant de la peinture à base de plomb.
 - La silice cristalline provenant des briques, du ciment et d'autres produits de maçonnerie.
 - L'arsenic et le chrome provenant du bois traité chimiquement.Votre risque d'exposition varie selon la fréquence à laquelle vous réalisez ce type de travail. Pour réduire votre exposition à ces produits chimiques, travaillez dans un endroit bien ventilé et utilisez l'équipement de sécurité agréé tel que le masque facial ou le masque anti-poussière qui sont spécifiquement conçus pour filtrer les particules microscopiques.
10. Ne vous servez pas de cette machine lorsque vous êtes fatigué ou sous l'effet de la drogue, de l'alcool ou de tout médicament.
11. Assurez-vous que l'interrupteur est en position OFF avant de connecter la machine à l'alimentation.
12. Assurez-vous que la machine est mise à la terre correctement.
13. Réalisez tous les réglages de la machine ou la maintenance avec la machine débranchée de la source d'alimentation.
14. Enlevez les clés et outils de réglage. Prenez l'habitude de vérifier que les clés et outils de réglage ont été enlevés de la machine avant de la mettre en marche.
15. Maintenez toujours en place les protections de sécurité lorsque la machine est utilisée. Si elles sont retirées pour la maintenance, soyez très prudent et remplacez immédiatement les protections.
16. Vérifiez les pièces endommagées. Avant toute nouvelle utilisation de la machine, une protection ou une autre pièce qui est endommagée doit être vérifiée avec précaution pour s'assurer qu'elle fonctionnera correctement et remplira la fonction prévue. Vérifiez l'alignement des pièces mobiles, l'attache des pièces mobiles, la rupture des pièces, la fixation et toute autre condition qui peuvent affecter son fonctionnement. Une protection ou une autre pièce qui est endommagée doit être réparée ou remplacée correctement.



Avertissements

17. Prévoyez une zone de travail environnante avec un espace approprié et un éclairage vertical non éblouissant.
18. Maintenez le sol autour de la machine propre et exempt de rebut, d'huile et de graisse.
19. Gardez les visiteurs à une distance sécuritaire de la zone de travail. Gardez les enfants éloignés.
20. Veillez à ce que votre atelier soit sûr pour les enfants grâce à des cadenas, des interrupteurs principaux ou en retirant les clés de contact.
21. Concentrez-vous sur votre travail. Regarder autour de soi, tenir une conversation et le "chahut" sont des
 23. Use the right tool at the correct speed and feed rate. Do not force a tool or attachment to do a job for which it was not designed. The right tool will do the job better and safer.
 24. Use recommended accessories; improper accessories may be hazardous.
 25. Maintain tools with care. Keep blades sharp and clean for the best and safest performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
 26. Make sure the work piece is securely clamped in the vise. Never use your hand to hold the work piece.
 27. Turn off the machine before cleaning. Use a brush or compressed air to remove chips or debris — do not use your hands.
 28. Do not stand on the machine. Serious injury could occur if the machine tips over.
 29. Never leave the machine running unattended. Turn the power off and do not leave the machine until the blade comes to a complete stop.
 30. Remove loose items and unnecessary work pieces from the area before starting the machine.

Familiarize yourself with the following safety notices used in this manual:



CAUTION This means that if precautions are not heeded, it may result in minor injury and/or possible machine damage.



WARNING This means that if precautions are not heeded, it may result in serious injury or possibly even death.



PRECAUTION

Cela signifie qu'il y a risque de blessures mineures et/ou de dommages éventuels de la machine si les précautions ne sont pas respectées.



AVERTISSEMENT

Cela signifie qu'il y a risque de blessures graves voire mortelles si les précautions ne sont pas respectées.

- - ENREGISTREZ CES INSTRUCTIONS - -

Spécifications

Modèle	347V
Numéro de stock.....	347V
Capacité de coupe	
Rond à 90° (mm).....	105
Rond à 45° (mm).....	65
Carré à 90° (mm)	100
Carré à 45° (mm)	65
Rectangle à 90° (mm)	100 x 100
Rectangle à 45° (mm)	60 x 65
Lame fournie (mm)	13 x 0.65 x 1330
Vitesses de la lame (FPM)	30~80
Diamètre de la roue de la lame (mm)	160
Moteur	850W, 230V, 1Ph
Dimensions de la machine (mm).....	650 x 310 x 450
Emballage de la machine (mm).....	724 x 375 x 446
Poids net (kg)	19

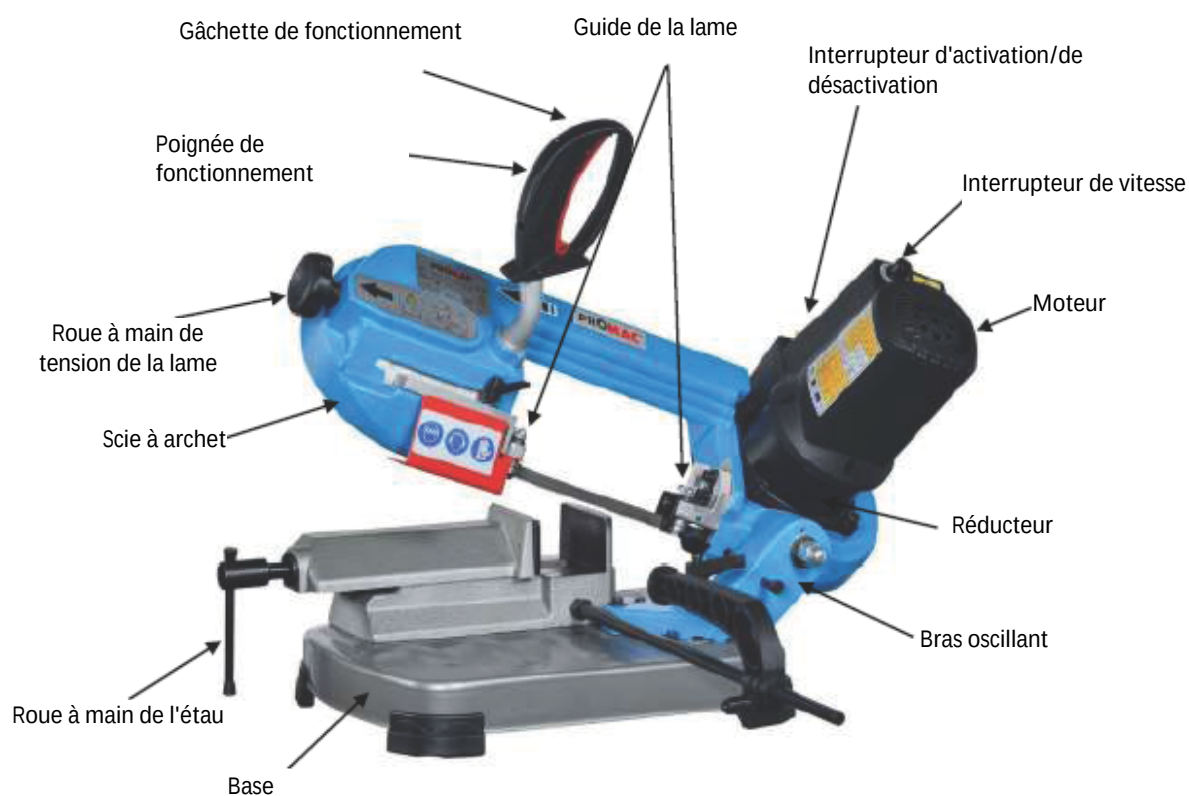
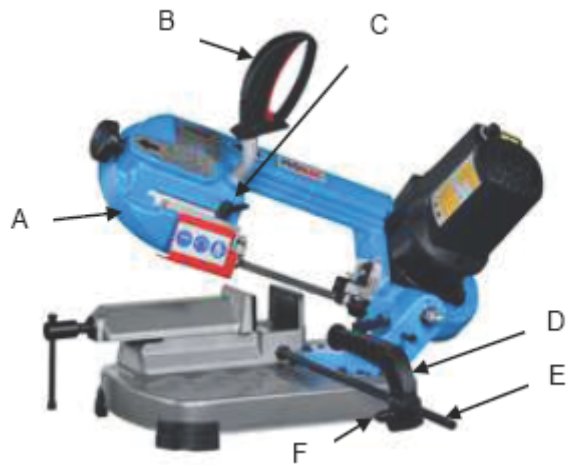


Fig 1

Contenu d'expédition

Contenu du carton

- 1 Corps de la machine (A)
- 1 Poignée (B)
- 1 Vis régulatrice (C)
- 1 Support de réglage (D)
- 1 Tige (E)
- 1 Poignée de verrouillage (F)
- 1 Instructions de fonctionnement/Liste de pièces (non indiquée)



Montage

Montage

En vous reportant à la Fig 2 :

1. Montez la tige (E), le support de réglage (D) et la poignée de verrouillage (F) sur la base de la machine.

Commandes et indicateurs

Matériau à couper

L'outil est destiné à couper un matériau comme l'acier, le fer, le cuivre, etc. N'utilisez jamais cet outil pour couper du bois et des matériaux métalliques explosifs.

Utilisez une fiche correcte

Comme différents pays peuvent utiliser différentes fiches, l'utilisateur doit installer la bonne fiche agréée par l'autorité officielle locale.

Instructions de mise à la terre

En cas de dysfonctionnement ou de défaillance, la mise à la terre fournit un trajet de résistance minimale pour le courant électrique pour réduire le risque de choc électrique.

Cet outil est équipé d'un cordon électrique ayant un câble d'alimentation et une fiche de mise à la terre. Cette fiche doit être branchée sur une embase adéquate correctement installée et reliée à la terre en respectant tous les codes et ordonnances locaux. Ne modifiez pas la fiche d'alimentation fournie - si elle ne rentre pas dans votre prise, faites installer une prise adéquate par un électricien qualifié. Une

connexion inappropriée du câble d'alimentation peut causer un risque de chocs électriques.

Le fil vert éventuellement rayé de jaune avec isolation est le conducteur de masse.

Si le cordon doit être réparé ou remplacé, ne connectez pas le fil de terre de l'outil sur une borne sous tension. Consultez un électricien qualifié ou le personnel de service si les instructions de mise à la terre ne sont pas bien comprises ou en cas de doute au sujet de la mise à la terre.

Rodage de la lame

Pour préserver la durée de vie et la qualité d'une nouvelle lame, les deux ou trois premières coupes doivent être effectuées en exerçant une légère pression sur la pièce de sorte que le temps de coupe soit presque le double de celui normalement utilisé (voir le tableau de coupe).

Positionnement correct de la pièce dans la pince

Les pièces à couper doivent toujours être maintenues fermement dans la pince, directement entre les deux mâchoires et sans insérer d'autres objets. Pour les profilés, les barres plates ou les formes particulières à couper, reportez-vous aux exemples indiqués dans la (Fig 3).

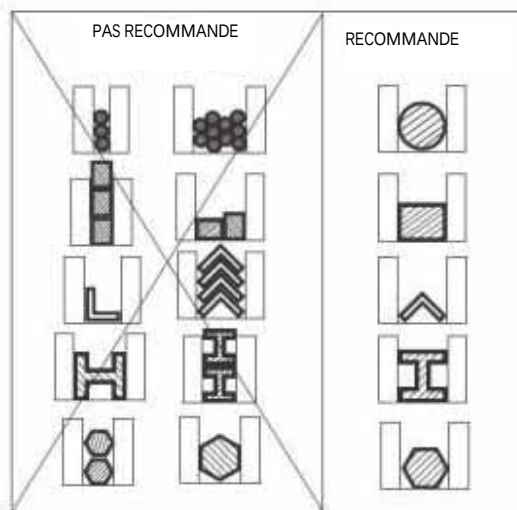


Fig 3

Choix de la lame Fig 4

1. N'utilisez jamais des rubans qui sont endommagés ou déformés.
2. Ne nettoyez jamais le ruban de la scie quand il est en mouvement.
Le choix de la bonne lame avec ses propres outils dépend du type de matériau que vous voulez couper et de sa norme. Votre scie à ruban est équipée d'une lame métallique de 1325mm x 13mm et d'une épaisseur de 0.65mm. Toutefois, les lames avec 6 ou 14 dents par pouce sont également disponibles pour les exigences de coupe spéciales comme indiqué dans le "tableau de coupe" (Fig 4).

Pour couper une pièce longue, utilisez un support rouleau pour la supporter.

 30 50 115 max	8/12 6 6	 30x s.1 40x s.2 50x s.5 max	14 14 8/12
 30 40 115 max	8/12 6 6	 30x s.1 50x s.2	14 14
 25x35 40x50 115x153 max	8/12 6 6		

Fig 4

Fonctionnement

Coupe manuelle

Lors de la coupe manuelle, relâchez la vis de réglage G de (Fig 5) et poussez le bras H de (Fig 5) dans la bonne position. Puis, serrez la vis de réglage G de (Fig 5).



Fig 5

Pour démarrer la machine, commutez I de la (Fig 6) sur ON.



Fig 6

Appuyez sur la gâchette de position K de (Fig 7) tout en effectuant la coupe manuelle.



Fig 7



AVERTISSEMENT

Pour arrêter la machine, commutez J de la (Fig 6) sur OFF lorsque la coupe est terminée.

Réglage et ajustement

Ajustement du support de réglage de la distance

Si vous devez couper plusieurs pièces à la même longueur, utilisez le support de réglage L de la (Fig 8) qui est fourni avec la scie à ruban pour gagner du temps pour les mesures répétées.



Fig 8

Ajustement du guide de la lame

Votre machine de coupe est fournie avec un guide coulissant M de la (Fig 9) avec une protection intégrée, qui guide la partie de la lame nécessaire pour réaliser la coupe, et en même temps, protège la partie de la lame quand elle n'est pas utilisée. Pour ce faire, relâchez simplement la poignée de verrouillage N de la (Fig 9) et faites glisser le guide de la lame M de la (Fig 9) pour le rapprocher ou l'éloigner de la pièce qui est réglée afin d'être coupée.

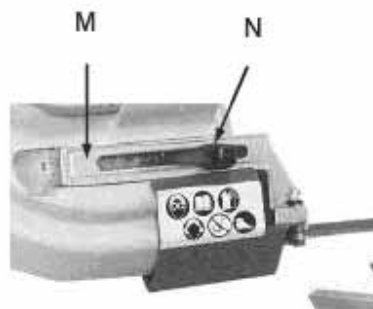


Fig 9

Ajustement de l'angle de coupe

La scie à ruban peut couper un angle différent de 0° à 60°. Relâchez la poignée de verrouillage O de la (Fig 10) et tournez la scie à archet P de la (Fig 10) jusqu'à ce que l'échelle atteigne l'angle souhaité. Serrez ensuite la poignée de verrouillage.

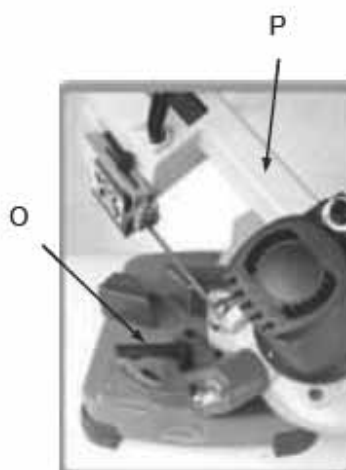


Fig 10

Maintenance

1. Soyez prudent, avant chaque opération de nettoyage ou de maintenance, assurez-vous que la fiche n'est pas dans la prise d'alimentation électrique.
2. Gardez la machine de coupe exempte de résidus au moyen d'un aspirateur ou d'une brosse en les faisant passer au-dessus des guides de la lame. Gardez la scie à ruban en bon état si elle ne doit pas être utilisée pendant une certaine période, rangez-la dans son emballage d'origine à un endroit où il n'y a pas d'humidité. Dans ces cas, il est recommandé de relâcher la lame pour ne pas la maintenir sous tension inutilement.

Remplacement de la lame

1. Soulevez verticalement la tête de la scie et ouvrez le couvercle de la lame.
2. Desserrez le bouton de la vis de tension Q de la (Fig 11) suffisamment pour que la lame de la scie puisse se détacher des roues. Installez la nouvelle lame.
3. Placez la lame entre chaque palier de guide R de la (Fig 11).
4. Faites glisser la lame autour de la poulie du moteur (bas) de la main gauche et maintenez en position.
5. Maintenez bien la lame contre la poulie du moteur en tirant la lame vers le haut de la main droite qui est placée en haut de la lame.
6. Retirez votre main gauche de la poulie inférieure et placez-la en haut de la lame, appliquez 1-2 gouttes d'huile sur la lame. Pour poursuivre l'application vers le haut, tirez sur la lame.

7. Retirez votre main droite de la lame et réglez la position de la poulie supérieure pour que votre main gauche fasse glisser la lame autour de la poulie avec votre pouce. L'index et l'auriculaire servent de guides.
8. Réglez le bouton de tension de la lame Q de la (Fig 11) en sens horaire jusqu'à ce qu'elle soit suffisante et qu'il ne se produise pas de glissement de la lame. Ne serrez pas de manière excessive.
9. Remplacez les protections de la lame.

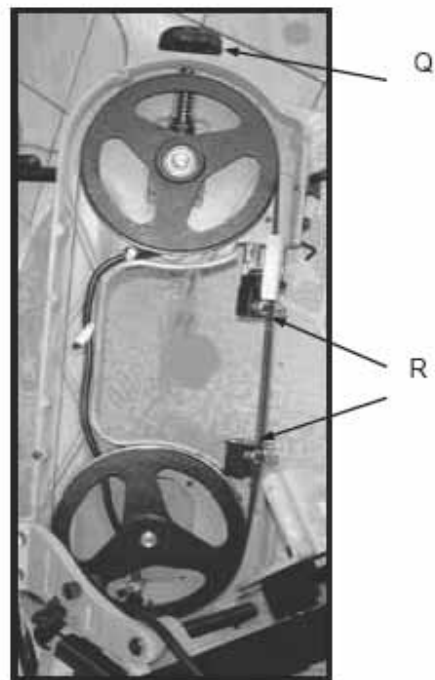


Fig 11

Transport :

Avant le transport de la machine, assurez-vous de verrouiller le côté inférieur et supérieur comme indiqué dans la Fig 12. Puis, levez la machine comme indiqué dans la Fig 13.



Fig 12



Fig 13

Dépannage

Défaut	Cause probable	Remède suggéré
Rupture excessive de la lame	1. Matériau lâche dans l'étau. 2. Vitesse ou avance incorrecte. 3. Dents trop grossières pour le matériau. 4. Tension de lame incorrecte. 5. La lame de la scie est en contact avec la pièce avant le démarrage de la scie. 6. Guides mal alignés. 7. Fissure sur la soudure.	1. Serrez bien la pièce. 2. Consultez le manuel du mécanicien pour la vitesse/l'avance appropriées pour régler le matériau coupé. 3. Consultez le manuel du mécanicien pour le type de lame recommandé. 4. Réglez la tension de la lame de sorte que la lame ne glisse pas sur la roue. 5. Démarrez le moteur avant de placer la scie sur la pièce. 6. Réglez les guides. 7. Cycle de recuit plus long.
Emoussement prématuré de la lame	8. Dents de la lame trop grossières. 9. Vitesse de la lame trop élevée. 10. Pression d'avance inadéquate. 11. Points durs dans la pièce ou l'échelle sur/dans la pièce. 12. Ecoulement du matériau (en particulier l'acier inoxydable). 13. Tension de la lame insuffisante. 14. Scie fonctionnant sans pression sur la pièce.	8. Utilisez une lame à dent plus fine. 9. Essayez une vitesse de lame inférieure. 10. Diminuez la tension du ressort. 11. Augmentez la pression d'avance (points durs). Réduisez la vitesse, augmentez la pression d'avance (échelle). 12. Augmentez la pression d'avance en réduisant la tension du ressort. 13. Augmentez la tension jusqu'à atteindre le niveau correct. 14. Ne faites pas fonctionner la lame au ralenti dans/sur le matériau.
Mauvaises coupes (tordues)	15. La pièce ne cadre pas avec la lame. 16. Pression d'avance trop rapide. 17. Paliers de guide pas réglés correctement. 18. Tension de lame incorrecte. 19. Écartement entre les deux guides de lame trop large. 20. Lame émoussée. 21. Vitesse de la lame incorrecte. 22. L'ensemble du guide de la lame est lâche. 23. Ensemble du palier du guide de la lame lâche. 24. Voie de la lame trop éloignée des brides de la roue. 25. Palier du guide usé.	15. Réglez l'étau de sorte qu'il cadre avec la lame. (Serrez toujours la pièce fermement dans l'étau). 16. Diminuez la pression. 17. Réglez le jeu du palier du guide à 0,001 pouce (0,002 pouce maximum). 18. Augmentez progressivement la tension de la lame. 19. Déplacez le support du guide de la lame plus près de la pièce. 20. Remplacez la lame. 21. Vérifiez la vitesse de la lame. 22. Serrez l'ensemble du guide de la lame. 23. Serrez l'ensemble du palier du guide de la lame. 24. Réglez la voie de la lame. 25. Remplacez le palier usé.

Dépannage

Défaut	Cause probable	Remède suggéré
Mauvaises coupes (rugueuses)	26. Vitesse de la lame trop élevée pour la pression d'avance. 27. La lame est trop grossière.	26. Réduisez la vitesse de la lame et la pression d'avance. 27. Remplacez par une lame plus fine.
La lame tourne	28. La lame est attachée dans la coupe. 29. Tension de la lame trop élevée	28. Diminuez la pression d'avance. 29. Diminuez la tension sur la lame.
Usure inhabituelle sur le côté/dos de la lame	30. Guides de la lame usés 31. Paliers du guide de la lame pas réglés. 32. Le support du palier du guide de la lame est lâche.	30. Remplacez les guides de la lame. 31. Réglez les paliers du guide de la lame. 32. Serrez le support du palier du guide de la lame.

Schéma de montage de la scie (1 de 2)

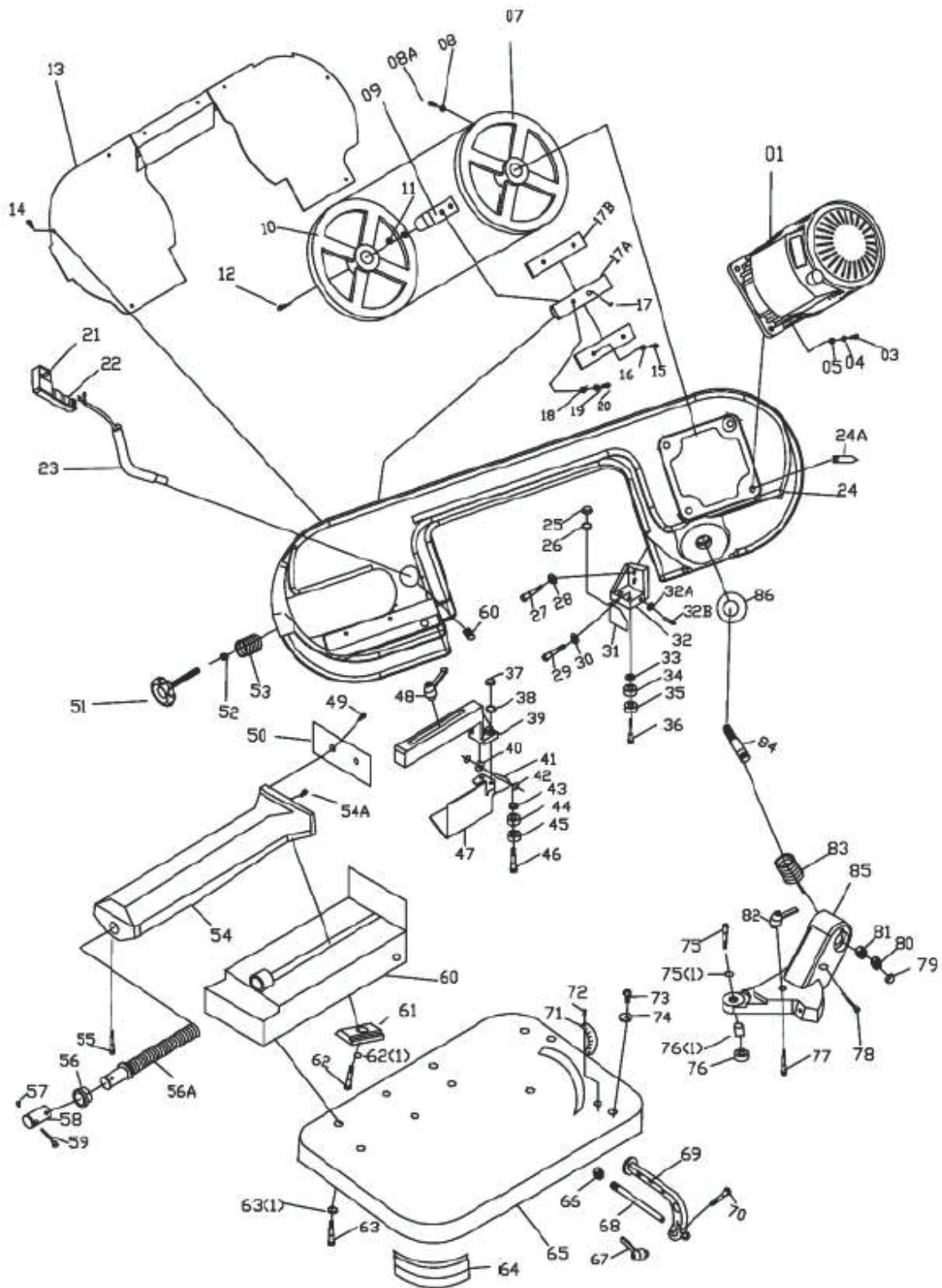
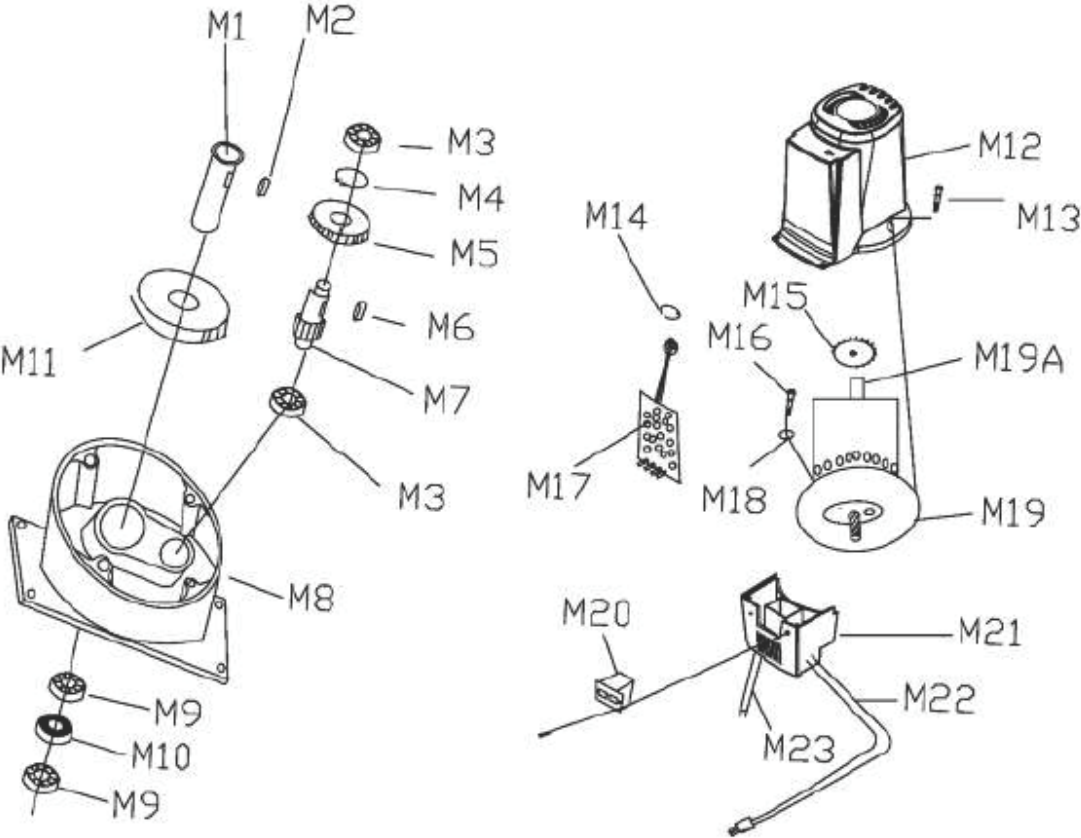


Schéma de montage de la scie (2 de 2)



Montage de la scie - pièces

N° d'index	N° de pièce	Description	Taille	Qté
1	PM-349001	Moteur		1
2	PM-347002	Câble (pas présenté)		1
3	PM-349003	Vis		4
4	PM-349004	Rondelle élastique		4
5	PM-349005	Rondelle		4
7	PM-349007	Volant moteur		1
8	PM-349008	Rondelle	M6	1
8A	PM-349008A	Vis		1
9	PM-349009	Siège de l'arbre		1
10	PM-349010	Volant de retour		1
	51024	Lame de la scie (non indiquée)	13 x 0,65 x 1330	1
11	855174	Palier		2
12	PM-349012	Vis		1
13	PM-347013	Couvercle du corps	noir	1
14	PM-349014	Vis		4
15	PM-349015	Vis		4
16	PM-349016	Rondelle		4
17	PM-349017	Vis régulatrice		1
17A	PM-349017A	Coulisseau de tension de la lame		1
17B	PM-349017B	Glissière		2
18	PM-349018	Rondelle		4
19	PM-349019	Rondelle élastique		4
20	PM-349020	Vis		4
21	HS201402	Poignée du levier de tête (y compris 21 & 22)		1
22	PM-349022N	Poignée		1
23	PM-349023N	Tube		1
24	PM-347024	Cadre du corps	bleu	1
25	PM-349025	Ecrou		2
26	PM-349026	Rondelle		2
27	PM-349027	Vis		2
28	PM-349028	Rondelle		2
29	PM-349029	Vis		1
30	PM-349030	Rondelle		1
31	PM-349031	Grille pour copeaux		1
32	PM-349032	Plaque de protection de la lame fixe		1
32A	PM-353016	Palier	625	1
32B	PM-349032B	Goupille		1
33	PM-349033	Rondelle		2
34	855167	Palier		2
35	855167	Palier		2
36	PM-34903	Axe en biais		2
37	PM-34903	Ecrou		2
38	PM-34903	Rondelle		2
39	PM-34703	Bras		1
40	PM-35301	Palier	625	2
41	PM-34904	Goupille		2
42	PM-34904	Rondelle		2
43	PM-34904	Rondelle		2
44	85516	Palier		2
45	855167	Palier		2
46	PM-349036	Axe en biais		2
47	PM-347047R	Protection de la lame G	rouge	1
48	PM-349048	Boulon		1
49	PM-349049	Vis		1
50	PM-347050	Plaque d'étau		1
51	PM-349051	Roue de poignée		1

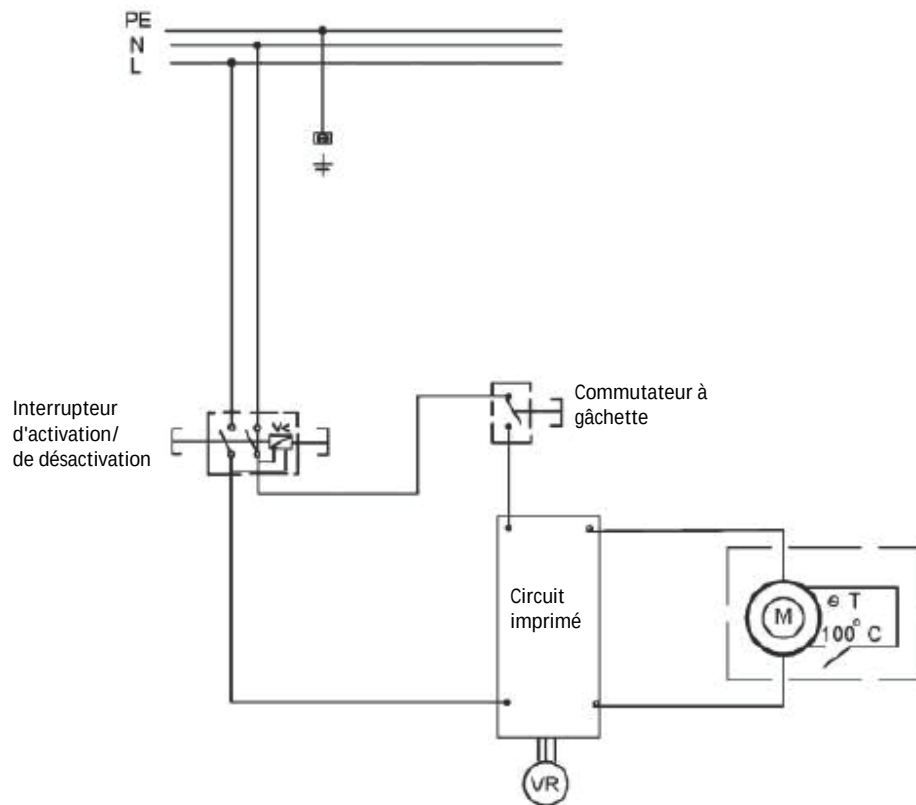
Montage de la scie - pièces

N° d'index	N° de pièce	Description	Taille	Qté
52	PM-349052	Rondelle		1
53	PM-349053	Rondelle		8
54	PM-349054B	Etau	noir	1
54A	PM-349054A	Vis		1
55	PM-349055	Vis		1
56	PM-349056	Douille		1
56A	PM-349056A	Vis Acme		1
57	PM-349057	Bouton		2
58	PM-349058	Douille d'arbre		1
59	PM-349059	Tige de poignée		1
60	PM-349060B	Base de la grille	noir	1
61	PM-349061	Siège de verrouillage		1
62	PM-349062	Vis		1
62(1)	PM-349062A	Rondelle		1
63	PM-349063	Vis		6
63(1)	PM-349063A	Rondelle		1
64	PM-349064	Coussin de caoutchouc		4
65	PM-349065G	Base	gris	1
66	PM-349066	Ecrou		1
67	PM-349067	Boulon		1
68	PM-349068	Arrêt de la barre ronde en acier		1
69	PM-349069	Support d'arrêt		1
70	PM-349070	Vis		1
71	PM-347071	Echelle		1
72	PM-349072	Vis		1
73	PM-349073	Vis		2
74	PM-349074	Rondelle		2
75	PM-349075	Vis		1
75(1)	PM-349075A	Rondelle		1
76	PM-349076	Ecrou		1
76(1)	PM-349076A	Douille		1
77	PM-349077	Vis		1
78	PM-349078	Goujon de blocage		1
79	PM-349079	Ecrou		1
80	PM-349080	Ecrou		1
81	PM-349081	Ecrou		1
82	PM-349082	Boulon		1
83	PM-347083	Ressort		1
84	PM-347084	Axe		1
85	PM-347085	Plaque à onglet	bleu	1
86	PM-347086	Rondelle		1
M1	PM-349101K	Arbre principal (y compris M1-M11)		1
M2	PM-347M02	Clavette		1
M3	PM-347M03	Palier	607	2
M4	PM-347M04	Bague C		1
M5	PM-347M05	Engrenage		1
M6	PM-349101	Clavette		1
M7	PM-347M07	Arbre de transmission		1
M8	PM-347M08	Boîte de vitesses		1
M9	PM-347M09	Palier	6202	2
M10	PM-347M10	Joint d'huile		1
M11	PM-347M11	Engrenage		1
M12	PM-349112	Couvercle EN HAUT		1
M13	PM-349113	Vis	M4x8	1
M14	PM-349114	Ecrou		1
M15	PM-349115	Ventilateur		1

Montage de la scie - pièces

N° d'index	N° de pièce	Description	Taille	Qté
M16	PM-349116	Vis	M5x20	1
M17	PM-349117	Tableau électrique		1
M18	PM-349118	Joint d'huile		1
M19	PM-349119	Moteur		1
M20	PM-349120	Interrupteur	KJD-10	1
M21	PM-349121	Couvercle en bas		1
M22	200032	Bouchon		1
M23	PM-349123	Câble de la poignée		1

Schéma de câblage



DESCRIPTION	FONCTION	N° DE MARQUE	SPECIFICATION
Interrupteur d'activation/de désactivation	Activation/désactivation	KJD-20 (Kedu)	IP54 250 V CA CE
Câble	Câble d'alimentation	H05VV-F	AC300V,10A, 3 G/0,75 mm
M	Moteur	Moteur CC	850W/230V/1PH
Interrupteur de la poignée	Commutateur à gâchette	CW100D	20,5A 125 / 250 V CA CE
VR	Vitesse variable		B10K

PROMAC®

Garantie

Wir gewähren Ihnen auf den unten eingetragenen Artikeln Garantie auf die Dauer von 24 Monaten ab Laufdatum. Einzige Voraussetzung: dieses ausgefüllte persönliche Garantie-Zertifikat muss der zur Reparatur eingesandten Maschine beigelegt sein.

Par ce document nous nous engageons à réparer l'article mentionné ci-dessous en garantie pendant une période de 24 mois à partir de la date d'achat. Cette garantie ne sera pas honorée si ce certificat dûment complété n'est pas renvoyé avec la machine en question pour toute réparation.

Modell / Modèle

Namen und Anschrift des Käufers / Nom et adresse de l'acheteur

Serie-Nr. / N° de série

Kaufdatum / Date de l'achat

Händler-Stempel

Cachet du revendeur