

## Tour à métaux

### GH-1640ZX-T-QC

- Equipé d'un panneau numérique pour les axes X, Y et Z
- Bâti prismatique en fonte grise, trempé par induction
- Tous les engrenages tournent en permanence dans un bain d'huile
- Réversible gauche/droite
- Embrayage d'avancement réglable
- Protection mandrin et interrupteur d'arrêt d'urgence
- Avance automatique longitudinale et transversale
- Frein à pied avec interrupteur électrique
- Système de lubrification inclus

#### Inclus :

- Porte outils Quick Change
- Mandrin (300mm) 3 mors
- Plaque de fixation 300mm
- Lunette fixe et mobile
- 2 pointes tournantes
- 1 point fixe CM4
- Réduction CM5
- CM3
- Eclairage de travail halogène



Puissance moteur	<b>400V</b>
Tension moteur	<b>5,5 kW</b>
Ø tournage du banc (mm)	<b>406</b>
Ø tournage s/ pont (mm)	<b>657</b>
Ø tournage s/ chariot (mm)	<b>254</b>
Distance entre pointes (mm)	<b>1015</b>
Largeur de châssis (mm)	<b>340</b>
Cône de broche	<b>CM-7</b>
Broche DIN 55029	<b>C1-8</b>
Passage d'arbre (ø – mm)	<b>80</b>
Vitesses 12	<b>25 – 1800 T/min</b>
Course du canon (mm)	<b>124</b>
Cône du canon	<b>CM4</b>
Ø lunette fixe (mm)	<b>12 – 178</b>
Ø lunette mobile (mm)	<b>15 – 90</b>
Course chariot transversal (mm)	<b>228</b>
Course chariot sup (mm)	<b>130</b>
Sélection max outils mm	<b>25 x 25</b>
Avance longitudinale (mm/T)	<b>0,038 – 2,3</b>
Avance latérale (mm/T)	<b>0,015 – 0,9</b>
Filets métriques (mm/T)	<b>0,5 – 20</b>
Filets en pouces	<b>1 5/8-72 TPI</b>
Module métriques	<b>0,25–10 MP</b>
Module pouces	<b>96-3 ¼ DP</b>
Pas de vis mère (mm)	<b>6</b>
Réservoir liquide de refroidissement	<b>15 litres</b>
Poids	<b>2483</b>
Dimensions mm	<b>2483x1016x1220</b>
EAN	<b>7612375691740</b>