

Tour à métaux

GH-1860ZX-T-QC

- Equipé d'un panneau numérique pour les axes X, Y et Z
- Porte outils Quick Change
- Bâti prismatique en fonte grise, trempé par induction
- Tous les engrenages tournent en permanence dans un bain d'huile
- Réversible gauche/droite
- Frein à pied avec interrupteur électrique
- Avance automatique longitudinale et transversale
- Système de lubrification inclus

Puissance moteur	400V
Tension moteur	5,6 kW
Entre pointe mm	1524
Hauteur de pointe	230 mm
Ø tournage du banc	460 mm
Ø tournage du chariot	280 mm
Vitesse variable	25 – 1800 tr/min
Cône morse poupée fixe	CM7
Alésage de broche	80 mm
Taille des outils max	25 x 25 mm
Chariot transversal, distance traversée	228 mm
Chariot supérieur, distance traversée	130 mm
Cône morse poupée mobile	CM5
Cône morse poupée mobile, distance traversée	124 mm
Mandrin 3 mors	250 mm
Plage filetage métrique	0,5 – 20,2 mm
Plage filetage en pouce	75 – 1 5/8 TPI
Poids	2628 kg
Dimensions mm	2960 x 1016 x 1241
EAN	7612375691757

