PROMAC®

Tour à métaux

PBD-2870

- Avance longitudinale automatique – bâti en fonte
- Livré sur socle, avec protecteur mandrin, éclairage de travail et système de lubrification intégré
- Socle inclus

Puissance moteur	**230V / 1,1kW**
Entre pointe (mm)	**700**
Hauteur de pointe (mm)	**140**
Ø tournage du banc (mm)	**280**
Ø tournage du chariot	**170**
Distance entre pointes (mm)	**700**
Vitesses (tr/min)	**150 – 2000**
Cône morse poupée fixe	**CM4**
Alésage de broche (mm)	**26**
Taille des outils max (mm)	**12 x 12**
Chariot transversal (mm)	**160**
Chariot supérieur (mm)	**60**
Cône morse poupée mobile, distance traversée	**CM2 / 85 mm**
Mandrin 3 mors (mm)	**125**
Plage filetage métrique	**0,2 – 3,5 mm**
Plage filetage en pouce	**56 – 8 TPI**
Poids (kg)	**230**
Dimensions (mm)	**1390 x 700 x 1285**
EAN	**7612375520606**