

BOHR-/FRÄSMASCHINE

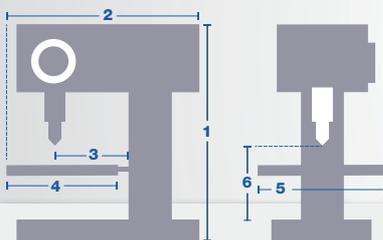
ZUBEHÖR S.56

FX-383V

1000-001-533

- Stufenlose Drehzahlregulierung
- Digitale Drehzahlanzeige
- Rechts-/Linkslauf mit Gewindeschneideinrichtung
- Robuster Kreuztisch mit 3 parallelen T-Nuten 14 mm
- Bohrkopf mittels Zahnstange höhenverstellbar
- Bohrfutterschutz und Not-/Ausschalter
- Integriertes Kühlmittelsystem
- Inkl. Standfuss

ABMESSUNGEN



1	Gesamthöhe:	2'100mm
2	Gesamttiefe:	910mm
3	Ausladung:	150mm
4	Tischtiefe:	210mm
5	Breite:	1'100mm
6	Spindelnase/Grundplatte:	500mm

TECHNISCHE DATEN

Motor (V/kW)	400/1.5
Bohrspindel	MK3
Bohrleistung Stahl (ø-mm)	32
Bohrhub (mm)	150
Max. Fräs-ø Plan-/Nutfräser (mm)	75 / 20
Drehzahlbereich (min ⁻¹)	150 – 2'500, stufenlos
X-Achse, Tischverstellung längs (mm)	370
Y-Achse, Tischverstellung quer (mm)	170
Z-Achse, Kopfverstellung vertikal (mm)	340
Gewindeschneidleistung bis max.	M16
Ausladung (mm)	150
Tischgrösse (mm)	210 × 730
T-Nutenbreite (mm)	16
Gewicht (kg)	280

Weitere technische Daten und Zubehör finden Sie in der Bedienungsanleitung.

