

METALLDREHBANK

ZUBEHÖR S.82

GHB-1330-DRO

1000-003-455

- Ausgerüstet mit digitalem Längenmessgerät der Achsen X, Y, Z
- Automatischer Längs- und Quervorschub
- Vorschub- und Schlossgetriebe im Ölbad laufend
- Rechts-/Linkslauf



TECHNISCHE DATEN

Motor (V/kW)	400/1.5
Spitzenhöhe (mm)	165
Spitzenweite (mm)	750
Dreh- ϕ über Bett (mm)	330
Dreh- ϕ über Schlitten (mm)	198
Spindelbohrung (mm)	38
Spindelkonus	MK5
Spindelaufnahme	CAMLOCK D1-4 (DIN 55029)
Anzahl Drehzahlen	8
Drehzahlbereich (min ⁻¹)	70–2'000
Querschlittenhub, Verfahrweg (mm)	160
Oberschlitten, Verfahrweg (mm)	68
Bereich Gewindesteigungen metrisch (mm)	0.45–10.0
Bereich Gewindesteigungen Zoll (TPI)	3 1/4–80
Längsvorschub (mm/U)	0.052–0.696
Reitstockkonus	MK3
Reitstock-Pinolenhub (mm)	105
Drehstahlmass max. (mm)	16
3-Backenfutter (mm)	160
Abmessungen (mm)	1'650 x 760 x 1'200
Gewicht (kg)	610

Weitere technische Daten und Zubehör finden Sie in der Bedienungsanleitung.