

METALLDREHBANK

ZUBEHÖR S.82

GHB-1340-DRO

1000-027-482

- Ausgerüstet mit digitalem Längenmessgerät der Achsen X, Y, Z
- Spindel Rechts-/Linkslauf ermöglicht Gewindeschneiden



TECHNISCHE DATEN

Motor (V/kW)	400/1.5
Spitzenhöhe (mm)	165
Spitzenweite (mm)	1'000
Dreh- ϕ über Bett (mm)	330
Dreh- ϕ über Schlitten (mm)	197
Spindelbohrung (mm)	38
Spindelkonus	MK5
Spindelaufnahme	CAMLOCK D1-4 (DIN 55029)
Drehzahlbereich (min ⁻¹)	70–2'000, stufenlos
Querschlittenhub, Verfahrweg (mm)	160
Oberschlitten, Verfahrweg (mm)	68
Längsvorschub (mm/U)	0.037–0.989
Quervorschub (mm/U)	0.01–0.268
Bereich Gewindesteigungen metrisch (mm)	0.45–10
Bereich Gewindesteigungen Zoll (TPI)	3 1/4–80
Reitstockkonus	MK3
Reitstock-Pinolenhub (mm)	105
Drehstahlmass max. (mm)	16
3-Backenfutter (mm)	160
Abmessungen (mm)	1'905 × 760 × 1'200
Gewicht (kg)	650

Weitere technische Daten und Zubehör finden Sie in der Bedienungsanleitung.