

BOHR-/FRÄSMASCHINE

ZUBEHÖR S.56

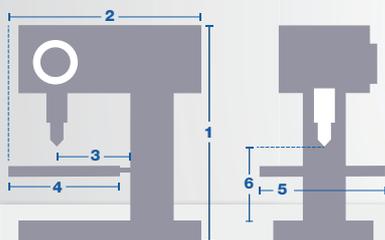
JMD-1-M

1000-002-676

- Stufenlose Drehzahlregulierung
- 2-stufiges Untersetzungsgetriebe
- Rechts-/Linkslauf
- Vertikale Schwalbenschwanzsäule beidseitig 45° schwenkbar
- Robuster Kreuztisch mit 3 parallelen T-Nuten 8mm, präzise in der X- und Y-Achse verstellbar
- Mikrometrische Spindelabsenkung
- Inkl. Aufnahmebohrer MK2, Schnellspannbohrfutter 1–10mm und Zugstange M10, Bohrfutterschutz, Not-/Ausschalter



ABMESSUNGEN



- | | | |
|---|--------------------------|------------|
| 1 | Gesamthöhe: | 630 mm |
| 2 | Gesamttiefe: | 450 mm |
| 3 | Ausladung: | 140 mm |
| 4 | Tischtiefe: | 240 mm |
| 5 | Breite: | 145 mm |
| 6 | Spindelnase/Grundplatte: | 165/265 mm |

TECHNISCHE DATEN

Motor (V/kW)	230/0.15
Bohrspindel	MK2
Bohrleistung Stahl (ø-mm)	10
Bohrhub (mm)	30
Max. Fräs-ø Plan-/Nutfräser (mm)	20/10
Drehzahlbereich (min ⁻¹)	100–1'000/200–2'000, stufenlos
X-Achse, Tischverstellung längs (mm)	190
Y-Achse, Tischverstellung quer (mm)	100
Kopf schwenkbar bis	45° rechts, 45° links
Ausladung (mm)	140
Tischgrösse (mm)	145 x 240
T-Nutenbreite (mm)	8
Gewicht (kg)	40

Weitere technische Daten und Zubehör finden Sie in der Bedienungsanleitung.