

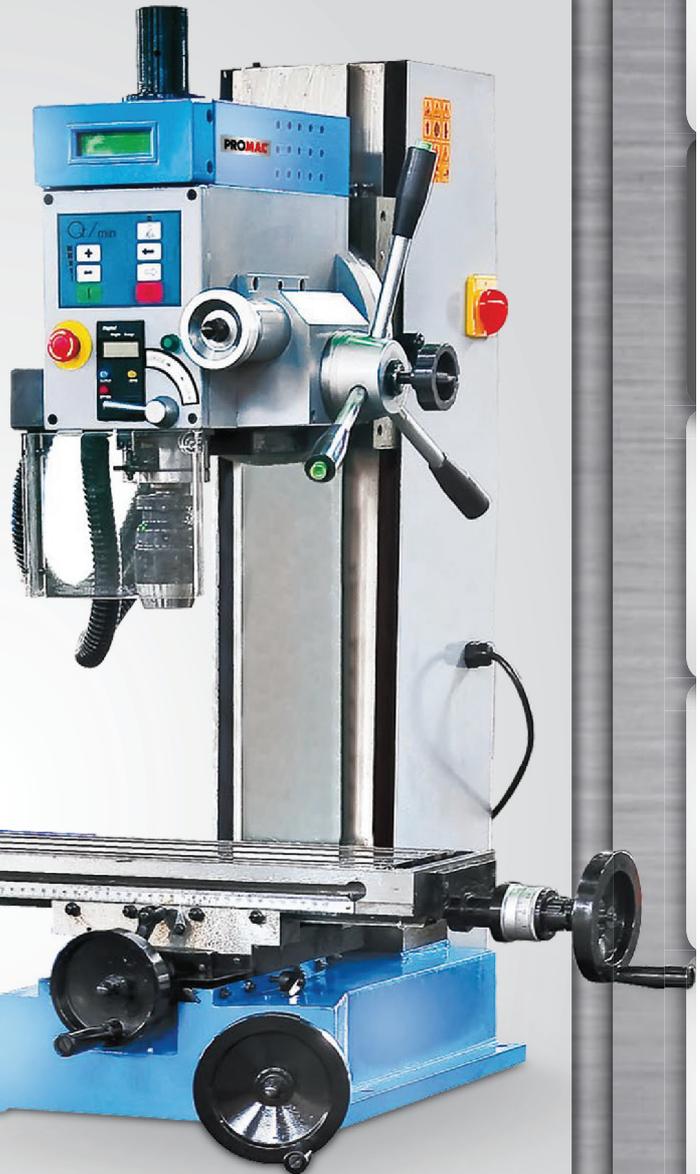
BOHR-/FRÄSMASCHINE

ZUBEHÖR S.56

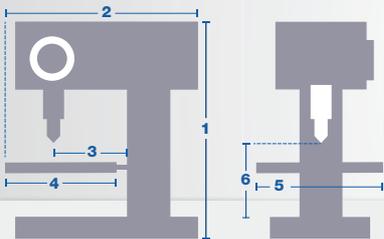
JMD-3M

1000-002-677

- Stufenlose, elektronische Drehzahlregulierung
- Feineinstellung der Bohrspindel mit digitaler Tiefenanzeige
- Bohrkopf 90° links und 45° rechts schwenkbar
- Mikrometrische Spindelabsenkung
- Bohrfutterschutz
- Rechts-/Linkslauf mit Gewindeschneideinrichtung (M12)
- Geliefert mit Aufnahmedorn, Zugstange M12, Schnellspannbohrfutter 1–13 mm und Not-/Ausschalter



ABMESSUNGEN



1 Gesamthöhe:	990 mm
2 Gesamttiefe:	760 mm
3 Ausladung:	230 mm
4 Tischtiefe:	160 mm
5 Breite:	720 mm
6 Spindelnase/Grundplatte:	410 mm

TECHNISCHE DATEN

Motor (V/kW)	230/1.0
Bohrspindel	MK3
Bohrleistung Stahl (ø-mm)	25
Bohrhub (mm)	70
Max. Fräs-ø Plan-/Nutfräser (mm)	50/16
Drehzahlbereich (min ⁻¹)	100–1'750, stufenlos
X-Achse, Tischverstellung längs (mm)	400
Y-Achse, Tischverstellung quer (mm)	150
Z-Achse, Kopfverstellung vertikal (mm)	300
Gewindeschneideleistung bis max.	M12
Kopf schwenkbar bis	90° links, 45° rechts
Ausladung (mm)	230
Tischgröße (mm)	550 x 160
T-Nutenbreite (mm)	12
Gewicht (kg)	165

Weitere technische Daten und Zubehör finden Sie in der Bedienungsanleitung.