

BOHR-/FRÄSMASCHINE

ZUBEHÖR S.56

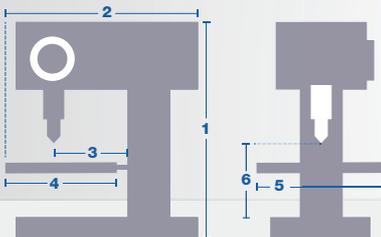
JMD-45PFD-T

1000-002-685

- Automatische Spindelabsenkung
- Ausgerüstet mit digitalem Längenmessgerät der Achsen X, Y, Z mit Glasmaßstab
- 2-stufiger Motor
- Rechts-/Linkslauf mit Gewindeschneidfunktion M20
- Automatischer 3-stufiger Spindelvorschub
- Robuster Kreuztisch mit 3 parallelen T-Nuten (16 mm)
- Bohrkopf 90° links und 30° rechts schwenkbar
- Inkl. Aufnahmedorn, Schnellspannbohrfutter 1–13 mm und Zugstange M12, Bohrfutterschutz und Not-/Ausschalter



ABMESSUNGEN



1	Gesamthöhe:	1'300 mm
2	Gesamttiefe:	1'010 mm
3	Ausladung:	250 mm
4	Tischtiefe:	240 mm
5	Breite:	1'300 mm
6	Spindelnase/Grundplatte:	460 mm

TECHNISCHE DATEN

Motor (V/kW)	400/1.1
Bohrspindel	MK3
Bohrleistung Stahl (ø-mm)	32
Bohrhub (mm)	250
Max. Fräs-ø Plan-/Nutfräser (mm)	100/20
Anzahl Drehzahlen	12
Drehzahlbereich (min ⁻¹)	50–2'500
X-Achse, Tischverstellung längs (mm)	520
Y-Achse, Tischverstellung quer (mm)	210
Z-Achse, Kopfverstellung vertikal (mm)	460
Gewindeschneidleistung bis	M20
Kopf schwenkbar bis	90° links, 30° rechts
Ausladung (mm)	250
Tischgröße (mm)	240 × 825
T-Nutenbreite (mm)	16
Gewicht (kg)	165

Weitere technische Daten und Zubehör finden Sie in der Bedienungsanleitung.