

Tour à métaux

E_1440VS

Engrenages et guides de précision,
trepés par induction
Vitesse variable de 40 à 2000 tpm
Visue 3 axes avec panneau de contrôle
Inversion du sens de rotation de la vis
mère
Avance longitudinale et transversale
automatique
Socle avec rangement
Système de lubrification

Inclus

Tourelle à changement rapide
Mandrin 3 mors de 160mm
Plateau à fentes \varnothing 300mm
2 pointes sèches en CM3
Jeu de pignons de rechange
Protecteur mandrin asservi
Comparateur de pas
Lunette à suivre (\varnothing 6,5-58mm)
Lunette fixe (\varnothing 6,5-70mm)
Manuel d'instruction



Caractéristiques Techniques

Puissance Moteur	2,2Kw
Tension moteur	400V
Entre pointe mm	1016
Hauteur de pointe	178mm
Plage de vitesse	30 à 2500 tpm
Ø au dessus du banc	356mm
Ø au dessus du chariot	220mm
Largeur du banc	216mm
Cône de broche	CM5
Alésage de broche	40mm
Course transversale	180mm
Course du petit chariot	102mm
Diamètre maxi des outils	22mm
Course broche poupée mobile	120mm
Cône broche poupée mobile	CM3
Diamètre et pas de la vis mère	25/5 mm
Nombre / Plage filetage en pouces	40/ 4-112
Nombre / Plage filetage métrique	22/0,45-7,5
Plage longitudinale	0,030-0,746mm
Plage transversales	0,0076-0,254mm
Moteur de pompe	0,1kW
Poids	745 Kg
Dimensions	1952x762x1474mm
EAN	7612375521139