

PROMAC[®]



Metaldrehmaschinen ZH / ZX Serie 2019

Inhaltsverzeichnis:

GH-1640ZX	PROMAC	Metalldrehmaschine	Seite:	2 - 4
GH-1860ZX	PROMAC	Metalldrehmaschine	Seite:	5 - 7
GH-1880ZX	PROMAC	Metalldrehmaschine	Seite:	8 - 10
GH-2280ZX	PROMAC	Metalldrehmaschine	Seite:	11 - 13
GH-2680ZH	PROMAC	Metalldrehmaschine	Seite:	14 - 16
GH-26120ZH	PROMAC	Metalldrehmaschine	Seite:	17 - 18

Professionelle Metallbearbeitung

Seit über 30 Jahren steht die Marke Promac für zuverlässige und benutzerfreundliche Produkte im Bereich Metallbearbeitung.

Egal ob es um Bohren, Fräsen, Drehen, Schleifen, Sägen oder Saugen geht, Promac hat für jedes Bedürfnis das passende Produkt und das dazugehörige Zubehör.

Weshalb Sie sich für Promac entscheiden sollten:

- ▶ Zuverlässigkeit – Qualitative Produkte auf die Sie zählen können
- ▶ Benutzerfreundlich – Einfache, benutzerfreundliche Bedienung für ein komfortables Arbeiten
- ▶ Breites Programm – Für jede Anwendung die passende Maschine und das richtige Zubehör
- ▶ Faires Preis-Leistungsverhältnis – Qualität muss nicht teuer sein
- ▶ Professioneller Service – Vor- und nach dem Kauf, unser geschultes Personal ist für Sie da

Über uns:

Geschätzter Kunde

Die JPW INDUSTRIES Gruppe ist weltweit führend im Bereich manueller Holz- und Metallbearbeitungsmaschinen. Gründlichkeit und Präzision prägen die Werkzeugfertigung – von diesem Leistungsmix, mit Preisvorteil, profitieren Sie.

Ein weltweites Vertriebsnetz von eigenen Vertriebsorganisationen und Vertriebspartnern gewährleisten einzigartige Kundennähe in den einzelnen Märkten. Eine hohe Verfügbarkeit und professionelles, geschultes Personal, garantieren maximalen Service, vor, während und nach dem Kauf.

PROMAC GH-2680ZH Metalldrehmaschine

► Sehr stabile und funktionsoptimierte L+Z-Drehmaschine
in PROMAC-Qualität (Ø 660 / 2.032 mm)



Technische Daten:

PROMAC GH-2680ZH

Dreh-Ø über Bett	660mm	Längsvorschübe 65	0,063–2,52mm/U
Max. Dreh-Ø (Bettbrücke)	870mm	Quervorschübe 65	0,027–1,07mm/U
Spitzenweite	2.030 mm	Metrische Gewinde 22	1–14mm/U
Dreh-Ø über Querschlitzen	420mm	Zöllige Gewinde 25	28 – 2 TPI
Bettbrückenlänge	240mm	Modul Gewinde 18	0,5 – 7MP
Spindeldurchlass	Ø 105 mm	Diametral Gewinde 24	56 – 4 DP
Hauptspindel	Ø 113 mm 1:20	Leitspindel Steigung	12mm
Spindelanschluss	Camlock D1-8 DIN 55029		
Drehzahl	12	Kühlmittelbehälter	15 L
Drehzahlbereich	36 – 1.600 U/min	Leistung / S1	7,5 kW (10 PS) S1
Max. Werkzeuggröße	25 x 25 mm	Netzanschluss	400V
Querschlitzenhub	310 mm	Betriebsnennstrom	18A
Oberschlitzenhub	145 mm	Anschlussleitung (H07RN-F)	4x4mm ²
Reitstock-Spindelhub	150 mm	Bauseitige Absicherung	25A
Reitstock-Pinole	MK5		
Kapazität Stehlünette	Ø 20 - 125 / 100 - 240 mm		
Kapazität Mitlauf ünette	Ø 20 - 100 mm		
Maschinenbettbreite	405mm		
Abmessungen (LxBxH)	3.500 x 1.100 x 1.450 mm		
Gewicht	3870 kg		



Schallemission: Schalldruckpegel(nach EN ISO 11202): Leerlauf Maximaldrehzahl LpA 82,4 dB (A)

PROMAC GH-2680ZH Metalldrehmaschine

► Sehr stabile und funktionsoptimierte L+Z-Drehmaschine
in PROMAC-Qualität (Ø 660 / 2.032 mm)



Besondere Eigenschaften der ZH Maschinen:

- großer 105mm Spindel- und Futterdurchlass, zum Arbeiten von der Stange
- Hauptantrieb Vorlauf/0/Rücklauf über Schalthebel am Schlosskasten gesteuert, via zwei Öldruck-gekühlte Lamellenkupplungen im Spindelstock, für einen kontrollierten sanften Spindelstart in beide Richtungen, ideal bei delikaten Aufspannungen, der Sanft Anlauf und das sanfte Reversieren schonen auch Riemen und Getriebe.
- Bequeme X+/X-/Z+/Z/- Schlittensteuerung über Joy Stick, mit Eilgangtaster
- Maschinenständer aus Grauguss, einteilig mit dem Maschinenbett verschraubt und gemeinsam bearbeitet, für dauerhafte ---Präzision und Stabilität, besonders schwer und schwingungsdämpfend
- Bettschlittenführung mit Turcite-B beschichtet (Turcite-B ist Teflon basierter Kunststoff), für wenig Reibung, für bequeme leichtgängige Schlittenbewegung, kein Festsetzen des Schlittens (kein stick/slipp)
- Bettschlitten Zentralschmierung, eine Pumpbewegung schmiert den gesamten Längs- und Querschlitten
- Universal Vorschubgetriebe, kann mm und Zoll Gewinde, kann mm und Zoll Module, kann Vielzahl ohne Umstecken von Wechselrädern
- Anschlagwelle mit 5 verstellbaren Nocken, zur automatischen Abschaltung des Längsvorschubs, ideal bei großen Drehlängen



PROMAC GH-2680ZH Metalldrehmaschine

► Sehr stabile und funktionsoptimierte L+Z-Drehmaschine
in PROMAC-Qualität (Ø 660 / 2.032 mm)



Lieferumfang:

PROMAC GH-2680ZH

6 Nivellierschuhe

Maschinenständer aus Grauguss, einteilig mit Maschinenbett verschraubt, für dauerhafte Präzision und Steifigkeit

Maschinenbett mit herausnehmbarer Bettbrücke

Spritzschutzwand

Stahlhalterschutz

Futterschutz mit Endschalter

Dreibackenfutter 325mm mit gehärteten Grund- und Umkehrbacken, Bohrung 105mm, Camlock D1-8 (DIN 55029)

Planscheibe 400mm, mit 4 unabhängig verstellbaren Backen

Aufspannscheibe 630mm

Mitnehmerscheibe 250mm

Vierfach Stahlhalter mit Rasterfunktion für Drehstähle max. 25x25mm

Schlitten Öl-Zentralschmierung

Schlitten Joy-Stick für Längs und Quervorschub, mit Eilgangfunktion

Stehlünette 20-125mm

Stehlünette 100-240mm

Mitlaufünette 20-100mm

Fußbremse mit Endschalter (Motor Stopp)

Kühlmitteleinrichtung

Halogen Maschinenleuchte 24V, 40W

Mitlaufende Körnerspitze MK-5

Feste Körnerspitze MK-5

Reduzierhülse Konus Ø113mm / MK-5

Gewindeuhr

Anschlagwelle mit 5 verstellbaren Nocken (Abschaltung des Längenvorschubs)

Bedienwerkzeug in Werkzeugbox

Ölkanne

Bedienungsanleitung

Ersatzteilliste

Glasmaßstäbe für 3-Achsen mit JET Positionsanzeige (mit dem Bettschlitten mitfahrend),

Für Druckfehler, Irrtümer, fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet.

Auslieferung erfolgt ausschliesslich über den Fachhandel.

Preisänderungen durch Währungsschwankungen und geänderte Seefrachtraten behalten wir uns vor.

© Copyright: Alle Rechte vorbehalten.

Bilder, Grafiken und Texte unterliegen dem Schutz des Urheberrechts und sind Eigentum von JPW Industries.

Weitere technische Daten und Zubehör finden Sie in der Bedienungsanleitung.