

PROMAC SX-830DGSVP Metallbandsäge

► hydraulischer Halbautomat in PROMAC-Qualität



- Die robuste Maschinenkonstruktion aus Grauguss sichert effektive Schwingungsdämpfung.
- Moderne Konzeption des Sägeblattrahmens macht große Schnittbereiche bei geraden Schnitten sowie bei Winkelschnitten möglich.
- Einfache Arretierung und Einstellung des gewünschten Schnittwinkels auf der Winkelskala mit festen Anschlägen für 60° rechts und 45° links.
- Der Drehtisch dreht sich mit dem Sägeblatt mit. Dadurch wird das Einschneiden des Sägeblattes in die Spannstock-Auflage vermieden.
- Massiver Spannstock sichert einfache und zuverlässige Materialspannung.
- Die Laufräder mit großem Durchmesser und präzise Hartmetallführungen sichern hohe Sägeblattlanglebigkeit und Schnittgenauigkeit.
- Die großzügig dimensionierte Lagerung der Laufräder, des Spannsystems und sämtlicher beweglicher Teile garantiert eine lange Standzeit der Maschine.
- Die Kombination vom Industrie-Elektromotor und einem Schneckengetriebe sorgt für einen geräuscharmen und wartungsfreien Sägeblattantrieb.
- An die Maschine ist ein komplettes Kühlsystem mit einer leistungsfähigen Pumpe angeschlossen, das eine separate Durchflussregelung an beiden Führungsklötzen ermöglicht. Die Kühlmittelwanne mit der Pumpe ist im Maschinenuntergestell untergebracht.
- Die korrekte Sägeblattspannung oder der eventuelle Sägeblattbruch werden überwacht. Bei Sägeblattbruch schaltet sich die Maschine automatisch ab.
- Einfache Bedienung mit ergonomisch platzierten Bedienelementen (Elektrik und Hydraulik) am Maschinenuntergestell.
- Die Maschine ist mit einem verstellbaren und klappbaren Materialanschlag mit 500 mm Skala ausgestattet. Das Kippsystem verhindert das Festklemmen des geschnittenen Werkstückes.



PROMAC SX-830DGSVP Metallbandsäge

► hydraulischer Halbautomat in PROMAC-Qualität



Die modernste Konzeption vom Gussrahmen, der über die gesamte Länge in allen tragenden Teilen hohl ist und ein geschlossenes Profil bildet. Dies sorgt für extreme Steifigkeit des gesamten Systems und höchstmögliche Schnittgenauigkeit und Sägeblattlebensdauer. Sämtliche Elektro- und Kühlmittleitungen sind in hohlen Rahmenteilen unterbracht und dadurch gegen Beschädigung geschützt. Dank der neuen Konzeption des Sägerahmens wird auch der Sägeblattwechsel oder die Reinigung der Rahmeninnenräume wesentlich vereinfacht, da die hintere Abdeckung des Sägerahmens einfach aufgeklappt wird und in der oberen Position eingearastet bleibt. Neben dem brandneuen Rahmendesign wurden auch zahlreiche technische Anpassungen und Änderungen vorgenommen, die Qualität, Benutzerfreundlichkeit und Lebensdauer der Maschine erhöhen.

Technische Daten: PROMAC SX-830DGSVP

Hauptmotor	400 V, 50 Hz, 2,2 kW
Pumpenmotor	400 V, 50 Hz, 0,05 kW
Motor vom Hydraulikaggregat	400 V, 50 Hz, 0,55 kW
Sägeblattgeschwindigkeit	15-90 m/min.
Arbeitshöhe vom Spannstock	910 mm
Öl im Hydrauliksystem	ca. 25 l (ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 Teil 2-HLP)
Kühlmittelbehälter	ca. 15 l
Maschinenabmessungen (min.)	1740 x 950 x 1560 mm
Maschinenabmessungen (max.)	2190 x 1870 x 2050 mm
Maschinengewicht	645 kg

Schnittkapazitäten: PROMAC SX-830DGSVP

	45° Links	90°	45° Rechts	60° Rechts
Ø	220	300	240	155
	195	290	225	150
	240x100	375x190	240x160	150x150



PROMAC SX-830DGSVP Metallbandsäge

► hydraulischer Halbautomat in PROMAC-Qualität

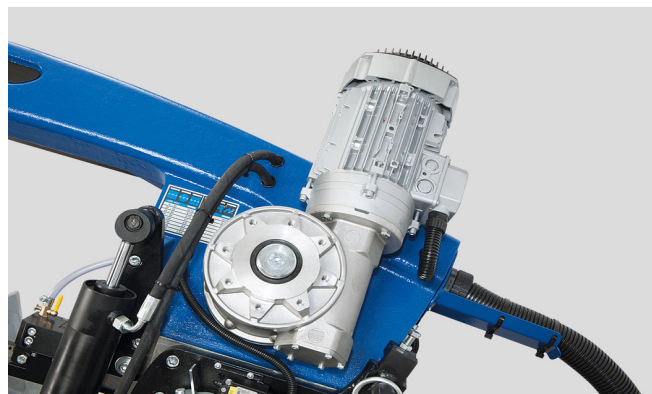
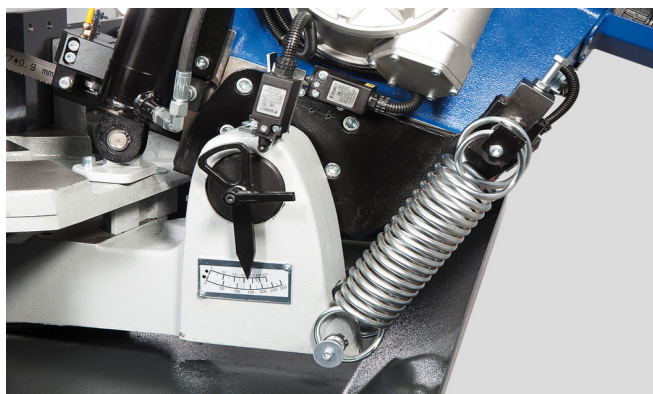
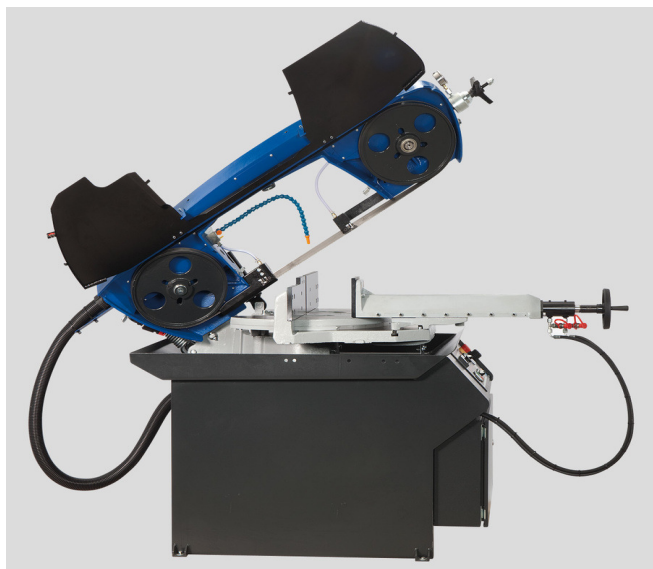


Diese extrem robuste, universale Bandsäge findet ihre Anwendung in Dauerbetrieben sowie in Schlosser- und Reparaturwerkstätten. Das Industriesägeblatt 27 x 0,9 mm wird in einer Vielzahl von Varianten hergestellt und macht das Schneiden einer breiten Materialpalette, einschließlich Edelstahl oder Werkzeugstahl möglich. Das Spannsystem mit beidseitiger stufenloser Einstellung des Schnittwinkels im Bereich 60° rechts und 45° links bietet vielseitige Anwendungsmöglichkeiten. Die Maschine ist mit einem leistungsfähigen industriellen Hydraulikaggregat ausgestattet. Auf Knopfdruck wird der komplette Schnittzyklus durchgeführt – die Spannung vom Material, das Starten vom Sägeblatt und vom Kühlsystem, die Durchführung des Schnittvorgangs, das Stoppen vom Sägeblatt und vom Kühlsystem, die Rückstellung vom Sägerahmen in die verstellbare Ausgangsposition und das Öffnen des Spannstocks. Dies alles in Verbindung mit hydraulisch gesteuertem Sägeblattvorschub hat eine deutlich erhöhte Schnittproduktivität zu Folge, vor allem bei Großserien und beim Sägen von Vollmaterial und Hochqualitätsmaterial. Nach dem Umschalten in den manuellen Betrieb können einzelne Maschinenfunktionen separat bedient werden. Das Hydraulikaggregat macht die Einstellung des erforderlichen Schnittdrucks des Spannstocks möglich. Um höchstmögliche Schnittproduktivität zu erreichen, ist nun die Einstellung optimaler Sägeblattgeschwindigkeit mittels eines Frequenzumrichters im Bereich 15–90 m/min. erreicht, was auch die Schnittgenauigkeit und Sägeblattlebensdauer deutlich erhöht. Das robuste Untergestell und ein massives Gehrungssystem des Sägerahmens mit einer großen Materialauflagefläche gewährleisten außergewöhnliche Maschinenstabilität auch beim Sägen von schweren Werkstücken.



PROMAC SX-830DGSVP Metallbandsäge

► hydraulischer Halbautomat in PROMAC-Qualität



Für Druckfehler, Irrtümer, fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet.

Auslieferung erfolgt ausschliesslich über den Fachhandel.

Preisänderungen durch Währungsschwankungen und geänderte Seefrachtraten behalten wir uns vor.

© Copyright: Alle Rechte vorbehalten.

Bilder, Grafiken und Texte unterliegen dem Schutz des Urheberrechts und sind Eigentum von JPW Industries.

Weitere technische Daten und Zubehör finden Sie in der Bedienungsanleitung.