

Combiné 5 opérations

HX-310PRO-T



SCIE

Diamètre de lame maximum (non fournie) (mm)	250
Vitesse (tr/min)	4500
Hauteur de coupe à 45° (mm)	55
Hauteur de coupe à 90° (mm)	85
Dimension de la table (mm)	1077 x 273
Course du chariot (mm)	1250

TOUPIE

Puissance moteur	380V - 3 x 4 CV	Vitesse triphasé (tr/min)	3000 / 6000
RABOTEUSE DÉGAUCHISSEUSE		Diamètre (mm)	30
Dimensions table (mm)	310 x 1320	Capacité de l'arbre à toupie (mm)	120
Dimensions fers (mm)	310 x 25 x 3	Réglage hauteur maximum (mm)	140
Epaisseur coupe max rabot (mm)	4	Diamètre max outils dans le guide (mm)	180
Epaisseur coupe max dégauf (mm)	4	MORTAISEUSE (OPTION)	
Hauteur max de rabotage (mm)	230	Vitesse (tr/min)	5500
Dimensions arbre porte-outils (mm)	70	Dimensions de la table (mm)	200 x 425
Vitesse de l'avance auto (m/min)	6	Course : Lat / Prof / Vert (mm)	165 x 140 x 85
Vitesse de rotation (tr/min)	5500	Mandrin (mm)	0 - 16
Nombre de fers	3	Poids	539 kg

CARACTÉRISTIQUES

Descriptif

La conception de la machine combinée HX-310PRO-T est très intéressante pour les amateurs avertis et professionnels. Elle bénéficie d'un excellent rapport qualité/prix. Spécialement adaptée à l'utilisateur exigeant, dotée d'origine des dernières nouveautés. Elle vous offrira un confort de travail et une précision d'usage rarement atteinte. Equipée de 3 moteurs de 3 cv, vous pourrez passer d'une fonction à l'autre sans difficulté. Les tables de dégauchisseuse, d'entrée et de sorties sont longues et robustes la tenue du guide d'équerrage se fait par un sabot pour vous permettre d'incliner celui-ci de 45° à 90° avec facilité et précision. Le protecteur de toupie est en fonte et équipé d'origine d'un double système de réglage micrométrique.

ATTENTION LIVRÉE SANS LAME !

OPTION LAME CARBURE : réf. 2240 – réf. 2242 – réf. 2243 – réf. 2244

Détail



L'arbre de toupie a un diamètre de 30 mm et une hauteur utile de 120mm. Le réglage de la hauteur est de 140mm.



Le positionnement de la table de rabotage est simple et facile. Le passage en rabotage est 230mm.



La mortaiseuse, facile à enlever, est pourvue de deux leviers escamotables et d'un mandrin de 0 à 16mm.



Le guide dégau de bonnes dimensions, grâce au support spécial, peut s'incliner de 90° à 45°. Les butées sont ajustables. A la position de 45°, le guide repose sur la table sans espace entre la table et le guide.



Le Guide butée de tronçonnage est inclinable de 2 x 45° (en standard sur la machine).