

ÉTAU À SERRAGE RAPIDE AVEC RAIL DE GUIDAGE



(avec accessoires standard)

(avec accessoires standard et optionnels)

Fig A (application I)

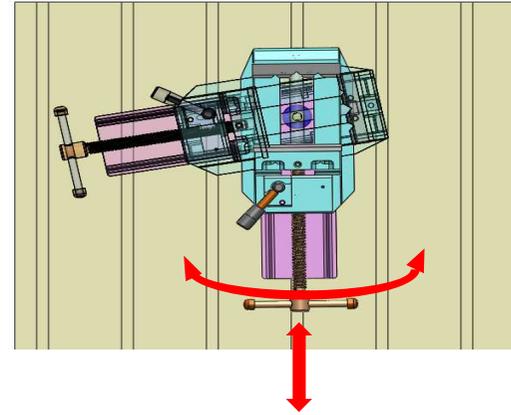
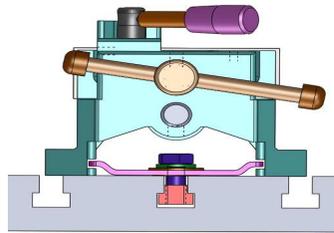
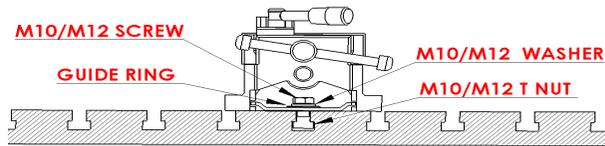
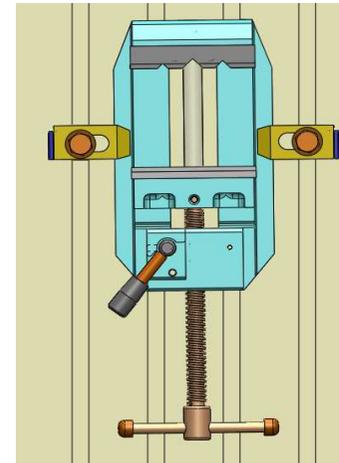
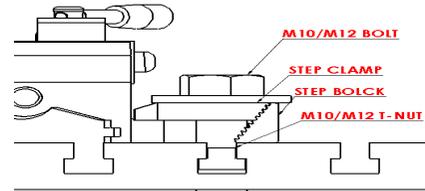
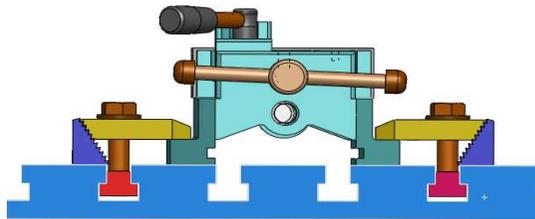


Fig B (application II)



Caractéristiques: ● L'ajout d'un rail de guidage avec bague de guidage à l'étau à mâchoires rapides permet à l'opérateur d'exécuter librement la tâche de perçage à chaque position sur la table de la perceuse contre le retournement ou le soulèvement de l'étau risque de se produire.

- 2 types d'application conviennent pour le serrage de pièces sur perceuse.

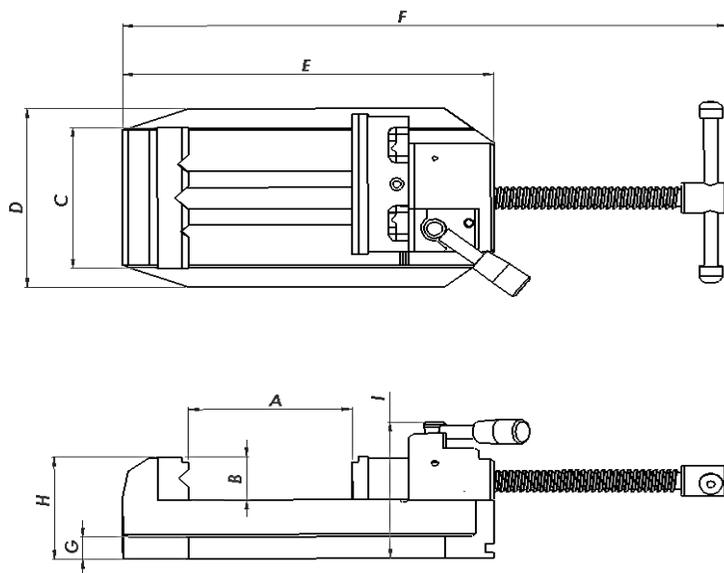
Application I : utilisation avec rail de guidage (Fig. A)

Accessoires standard : Bague de guidage et rail de guidage avec 1 vis, rondelle et écrou en T pour table à fente en T 12 & 14 mm

Application II : utiliser sans rail de guidage (Fig. B)

Accessoires en option : Serrer avec chaque paire de boulons, serre-joints et bloc de marche.

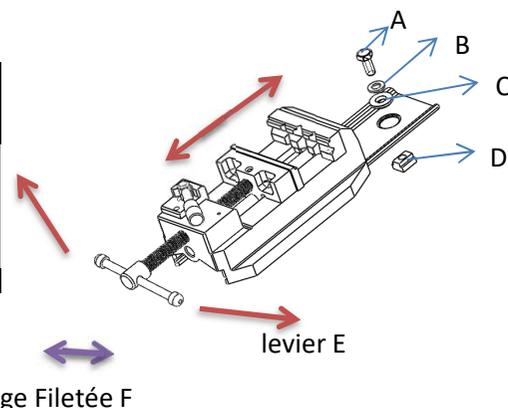
- La conception de la barre coulissante permet de fixer solidement la pièce à usiner à l'aide d'une paire de mors sans que les mors ne soient en position inclinée
- Conçu avec une structure solide, le corps principal est en FC15 et une paire de mâchoires en acier traité thermiquement avec une dureté HRc 45°~50°.
- La paire de mâchoires et le manche sont traités superficiellement à l'oxyde noir.
- Mâchoire prismatique avant fixe avec rainures en V transversales est conçue pour serrer fermement la pièce à usiner dans les deux sens vertical et horizontal.



Unité: mm

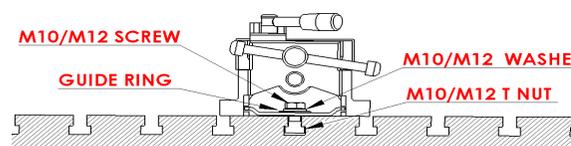
Order No.	Description	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Force serrage MAX	Poids
108-4	Étau à mâchoire rapide de 105mm avec rail	0~104	32	104	134	240	#	15	75	100	1 tonne	Étau : 6 kg ; accessoires standards : 0,73 kg, accessoires en option : 0.41kg

			pièces de rechange assorties	
Table à rainures en T 12mm Table à rainures en T 14mm Table à rainures en T 14mm				
		A	Vis M10X25 Vis M12X30 Vis M12X30	
		B	(Φ 22x10.2Xt2.3) rondelle (Φ 25x13Xt2.3)	
			Bague de guidage	
		D	Écrou en T M10 Écrou en T M12 Écrou en T M12	



A. Application avec rail de guidage

1. Poser l'étau sur la table à fente en T
2. Choisir les pièces de rechange adaptées comme ci-dessus.
3. Insérer l'écrou en T dans la table à rainure
4. Insertion séquentielle des pièces C/B/A
5. En serrant la vis (A), la bague de guidage (C) peut se positionner fermement sur la table fendue.
Le rail de guidage peut pivoter librement sur la table.
6. Insérer le rail de guidage dans la fente de l'étau.
7. Remuer le levier (E) vers la gauche pour séparer le mécanisme rapide de la tige filetée (F).
8. Tirez la tige filetée (F) vers l'extérieur.
9. Poser la pièce à usiner sur la surface de l'étau et contre la mâchoire prismatique avant.
10. Poussez la tige filetée vers l'intérieur et contre la pièce à usiner.
11. Remuer le levier (E) vers la droite pour engager le mécanisme rapide avec la tige filetée (F).
12. Serrer la pièce à usiner en serrant la poignée sur la tige filetée (F) dans le sens des aiguilles d'une montre.
13. Positionner la pièce en déplaçant la position de l'étau le long du rail de guidage.
14. Commencez à travailler.
15. Tourner la poignée de la tige filetée (F) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, puis relâcher la pièce à usiner terminée



A. Application sans Guide-cartes

1. Poser l'étau sur la table à fente en T
2. Serrer l'étau sur la table en appliquant des étriers et des cales de fixation sur les deux ailes latérales se reporter à la figure de droite.
3. Répéter la procédure ci-dessus (7) ~ procédure (15)

