

Tour à Bois

JWL 2442-M

930E



Données Techniques

Puissance Moteur (V/kW)	230/2,20
Ø Tournage au dessus du banc (mm)	610
Distance entre Pointes (mm)	1067
Vitesses Broche (tr/min) – 3 Plages	Variable, 0-910/0-2000/0-3500
Nez de Broche	M33x3,5
Rotation Poupée Fixe	NON
Indexage de la Broche	14 x 25,7° / 36 x 10° / 48 x 7,5°
Cône de Broche Poupée Fixe	CM2
Cône de Broche Poupée Mobile	CM2
Ø alésage contre Poupée	9,5
Course Broche Contre Poupée (mm)	115
Dimensions Hors Tout	1974 x 690 x 1470
Poids	395
Code EAN	7 612375 700824

Tour à Bois

Descriptif

Equippé d'un moteur 2 vitesses, ce tour JWL 2035-M possède la variation de vitesse dans chaque Plage et vous permettra de réaliser tous vos projets. Sa tête fixe et pivotante sur 360°, vous donnera la possibilité de réaliser toute sorte de pièces dont le diamètre dépasse les capacités dans l'axe du banc.

Doté d'un grand nombre d'accessoires (en option), votre travail n'aura pas de limites. Equipé d'un Nez de broche au standard européen, tous vos anciens accessoires en M33x3,5 s'y adapteront. Le double indexage de la broche vous permettra de réaliser une multitude de travaux décoratifs.

Accessoires Optionnels

- Art. 709921 – Plateau Ø152mm - M33x3,5
- Art. 709911 – Plateau Ø76mm - M33x3,5
- Art. 708330 – Griffes 4 crans (courte)
- Art. 708331 – Contre Pointe tournante CM2
- Art. 709960 – Adaptateur M33x3,5 (Fem) / 1"x8TPI (Male)
- Art. 709933 – CP Tournante CM2, pointe interchangeable
- Art. 10000600 – Mandrin tournage Ø100mm (Mors Type C) – M33x3,5
- Art. 59500109 – Mandrin tournage Ø115mm (3 jeux de mors) – M33x3,5
- Art. 10000611 – Mini Mandrin tournage Ø95mm – M33x3,5
- Art. 10000612 – Mini Mandrin tournage Ø115mm – M33x3,5
- Art. 10000614 – Outils de tournage (3 pièces)
- Art. 10000615 – Outils de tournage (5 pièces)

Contenu et Colisage

Manuel Utilisation - Vue Eclatée – Pointe Tournante Courte CM2 – Pointe tournante CM2 Longue – Porte Outil 350mm – Plateau de Fixation Ø75mm - Griffes CM2 - Ejecteur – Mandrin Pneumatique – Pistolet à Air Comprimé - 2 Piètements en Fonte