



## Combiné 5 opérations

### HX260



La conception de cette machine combinée HX 260 en fait une machine très intéressante pour les amateurs avertis et professionnels. De plus, elle bénéficie d'un excellent rapport qualité prix. Spécialement adaptée à l'utilisateur exigeant, dotée d'origine des dernières nouveautés, elle vous offrira un confort de travail et une précision d'usinage rarement atteinte, pour la réalisation de vos meubles et menuiseries. Equipée de 3 moteurs de 3cv, vous pourrez passer d'une fonction à l'autre sans aucune difficulté. Les tables de dégauchisseuse, entrée et sorties, sont longues et robustes, la tenue du guide d'équerrage se fait par un sabot pour vous permettre d'incliner celui-ci de 45 à 90° avec facilité et précision. Le protecteur de toupie est en fonte et équipé d'origine d'un double système de réglage micrométrique, le chariot de sciage ras de lame est d'une remarquable rigidité et d'une très grande souplesse de coulissement, vous offrant ainsi ce qui se fait de mieux dans ce domaine.



### Caractéristique Techniques HX260

|                  |         |
|------------------|---------|
| Puissance Moteur | 3 x 3CV |
| Tension Moteur   | 230V    |
| Poids            | 485 Kg  |

### RABOTEUSE DEGAUCHISSEUSE

|                                      |             |
|--------------------------------------|-------------|
| Dimensions de la table               | 260x1320 mm |
| Dimensions des fers                  | 260x25x3    |
| Epaisseur de coupe maximum ( Rabot)  | 3 mm        |
| Epaisseur de coupe maximum ( Dégau.) | 3 mm        |
| Hauteur maximum de rabotage          | 230 mm      |
| Dimensions arbre porte-outils        | 70 mm       |
| Vitesse de l'avance automatique      | 6 m/mn      |
| Vitesse de rotation                  | 5500 T/mn   |
| Nombre de fers                       | 3           |

### SCIE

|                             |             |
|-----------------------------|-------------|
| Diamètre de la lame maximum | 250 mm      |
| Vitesse                     | 4500 t/mn   |
| Hauteur de coupe à 45°      | 55 mm       |
| Hauteur de coupe à 90°      | 85 mm       |
| Dimension de la table       | 1077x273 mm |
| Course du chariot           | 1250 mm     |

### TOUPIE

|                                       |           |
|---------------------------------------|-----------|
| Vitesse monophasé                     | 6000 T/mn |
| Diamètre                              | 30 mm     |
| Capacité de l'arbre à toupie          | 120 mm    |
| Réglage hauteur maximum               | 140mm     |
| Diamètre maximum outils dans le guide | 180 mm    |

### MORTAISEUSE ( OPTION)

|                           |                  |
|---------------------------|------------------|
| Vitesse                   | 4500 T/mn        |
| Dimensions de la table    | 200 x 425 mm     |
| Course: Lat / Prof / Vert | 165 x 140 x 85mm |
| Mandrin                   | 0 - 16 mm        |



### Détails:



L'arbre de toupie a un diamètre de 30 mm et une hauteur utile de 120 mm. Le réglage de la hauteur est de 140 mm.



Le positionnement de la table de rabotage est simple et facile. Le passage en rabotage est 230 mm.



La mortaiseuse, facile à enlever, est pourvue de deux leviers escamotables et d'un mandrin de 0 à 16 mm.



Le guide dégau de bonnes dimensions, grâce au support spécial, peut s'incliner de 90° à 45°. Les butées sont ajustables. A la position de 45°, le guide repose sur la table sans espace entre la table et le guide.