

JET JDP-17-T Floorstanding Drill Press



FEATURES

- ▶ Heavy-duty drill press developed specifically for wood workshops
- ▶ Extra-large, precision-planed work table with 2 T-slots and 4 table slots for even greater flexibility
- ▶ Flat table edge designed for using clamps
- ▶ Replaceable MDF table insert
- ▶ 127 mm drill stroke with just one turn of the handwheel, for long drill holes
- ▶ Integrated drill depth stop for precision batch tasks
- ▶ Efficient 1.0 kW induction motor and quiet poly-v belt drive
- ▶ One-handed belt tensioning for fast speed changes
- ▶ Xacta-X laser system easily identifies the drill center
- ▶ Integrated long-life LED working lamp prevents shadows
- ▶ Large cast iron base for high stability
- ▶ Electric drill chuck protector, belt guard protection and emergency stop as standard



TECHNICAL DATA

Motor (V / kW)	400 / 1.0
Spindle speed range (rpm)	180 - 2900
Number of spindle speeds	16
Spindle fixture	CM-2 / B-16
Spindle travel (mm)	127
Distance spindle to column (mm)	215
Spindle distance to table (max., mm)	763
Spindle distance to base (max., mm)	1194
Table size (mm)	356 x 483
Table tilt	90° left / 90° right
Miter t-slot / distance (mm)	13 / 270
Column diameter (mm)	80
Dimensions (mm)	723 × 483 × 1'679
Weight (kg)	86
Head tilt	x

CONTENT OF DELIVERY

- Head assembly
- Table assembly with MDF-table insert
- Machine base
- Column and bracket assembly
- Drift key
- Ring spanner
- Column locking handle
- Chuck guard

- Table elevating crank
- 3 down feed handles
- Worm shaft
- Allen keys
- Bolts and washers for base mount
- 16mm keyless chuck
- MT2/ B16 arbor



JET JDP-17-T Säulenbohrmaschine



FEATURES

- ▶ Robuste Säulenbohrmaschine, speziell für die Holzwerkstatt entwickelt
- ▶ Extra grosser, präzisionsgeschliffener Arbeitstisch mit 2 T-Nuten und 4 Tischnuten, für noch mehr Flexibilität
- ▶ Flacher Tischrand, für die Verwendung von Klemmen ausgelegt
- ▶ Austauschbarer MDF Tischeinsatz
- ▶ 127 mm-Bohrhub bei nur einer Umdrehung des Handrads, für lange Bohrlöcher
- ▶ Integrierter Bohrtiefenanschlag für präzise Serienarbeiten
- ▶ Effizienter 1.0 kW-Induktionsmotor und laufruhiger Poly-V Riementrieb
- ▶ Einhand Riemenspannung für schnelle Drehzahlwechsel
- ▶ Xacta-X Laser für schnelles und einfaches Erkennen des Bohrzentrums
- ▶ Langlebige, integrierte LED-Arbeitsleuchte verhindert Verschattungen
- ▶ Grosser Sockel aus Grauguss für hohe Stabilität
- ▶ Elektrischer Bohrfutterschutz, Riemendeckelschutz und Not-Stop Standard



TECHNISCHE DATEN

Motor (V / kW)	400 / 1.0
Drehzahlbereich (U / min)	180 - 2900
Drehzahlstufen	16
Spindelaufnahme	CM-2 / B-16
Bohrhub (mm)	127
Spindelausladung (mm)	215
Ausladung (mm)	763
Abstand Spindelnase – Tisch (max., mm)	1194
Tischgrösse L × B, mm	356 x 483
Abstand Spindelnase – Sockel (max., mm)	90° left / 90° right
Tisch T-Nuten / Abstand (mm)	13 / 270
Säulendurchmesser (mm)	80
Abmessungen (L × B × H, mm)	723 × 483 × 1'679
Gewicht (kg)	86
Kopf Schwenkbereich	x

LIEFERUMFANG

- Bohrkopf komplett
- Tisch komplett mit MDF-Tischeinlage
- Sockel
- Säule mit Flansch
- Zahnstange
- Auswurfkeil
- Ringschlüssel
- Griffschraube für Tisch-Säulenklemmung

- Kurbel für Tisch Höhenverstellung
- 3 Stück Bohrvorschubhebel
- Schneckenwelle für Tisch Höhenverstellung
- Aufnahmedorn MK2/ B16
- Schrauben und Scheiben für Sockelmontage
- 16mm Schnellspannbohrfutter
- Bohrfutterschutz

