

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN - DONNÉES TECHNIQUES - DATOS TÉCNICOS - DADOS TÉCNICOS

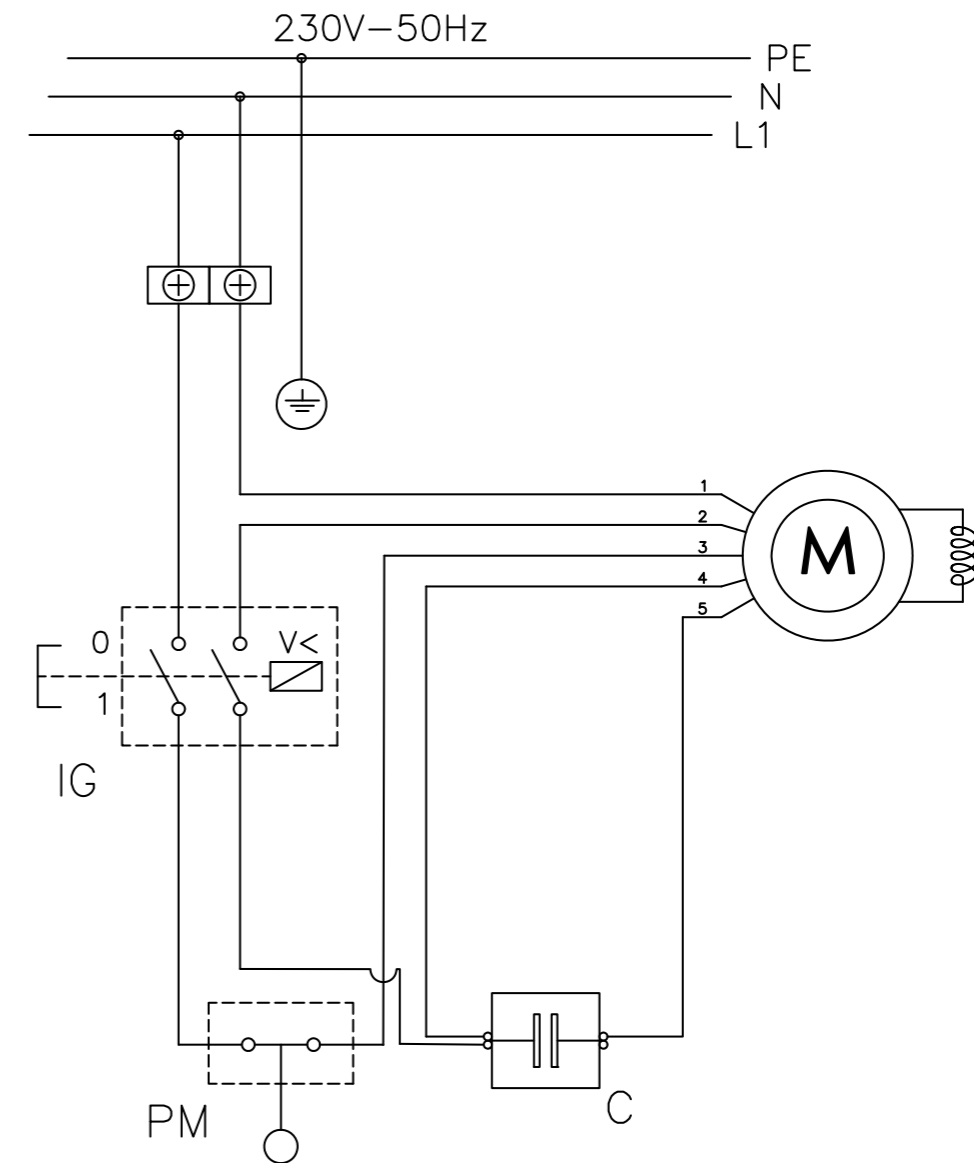
Lunghezza - Length - Länge - Longueur - Longitud - Comprimento	(mm)	580
Larghezza - Width - Breite - Largeur - Anchura - Largura	(mm)	540
Altezza - Height - Höhe - Hauteur - Altura - Altura	(mm)	650
Piano superiore - Upper surface - Arbeitstisch - Plan supérieur - Mesa superior - Mesa superior	(mm)	503 x 305
Sporgenza max lama piano superiore - Upper surface maximum blade projection - Max. Sägeblattüberstand Arbeitstisch - Saillie maxi. lame plan supérieur - Saliente máximo de la cuchilla en la mesa superior - Saliência máx. da lâmina em relação à mesa superior	(mm)	53
Massa - Weight - Masse - Masse - Peso - Massa	(Kg)	21
Tipo motore - Type of moto - Motortyp - Type de moteur - Tipo de motor - Tipo de motor		Induzione - Induction type - Induktionsmotor - À Induction - Inducción - Indução
Potenza motore - Motor Power - Motorleistung - Puissance moteur - Potencia del motor - Potência do motor	(W)	1300
Tensione di alimentazione - Supply voltage - Versorgungsspannung - Tension d'alimentation - Tensión de alimentación - Tensão de alimentação	(V)	230 - 50
Frequenza - Frequency - Frequenz Hz - Fréquence - Frecuencia - Frequência	(Hz)	
Velocità - Speed - Drehzahl - Vitesse - Velocidad - Velocidade		2850
Dimensioni MAX della lama - MAX dimensions of the blade - Max. Abmessungen des Sägeblatts - Dimensions MAXI de la lame - Tamaño máximo de la cuchilla - Dimensões MAX. da lâmina	(mm)	305
Costruita secondo - Manufactured in accordance with - Konstruiert gemäß - Construite selon - Fabricada según - Construída segundo		EN 847-1
Taglio trasversale a 90° - Transversal cut at 90° - Querschnitt 90° - Coupe transversale a 90° - Corte transversal a 90° - Corte transversal a 90°	(mm)	168 x 78
Taglio obliquo a 45° a destra e a sinistra - Oblique cut at 45° to the right and left - Gehrungsschnitt 45° rechts und links - Coupe oblique à 45° à droite et à gauche - Corte oblicuo a 45° hacia la derecha y hacia la izquierda - Corte obliquo a 45° à direita e à esquerda	(mm)	105 x 78
Taglio inclinato a 45° a sinistra - Tilted cut at 45° to the left - Schrägschnitt 45° links - Coupe inclinée à 45° à gauche - Corte inclinado a 45° hacia la izquierda - Corte inclinado a 45° à esquerda	(mm)	160 x 63
Taglio composto (trasversale e inclinato a 45° a sinistra) - Compound cut (transversal and inclined 45° left) - Kombischnitt (Quer- und Schrägschnitt 45° links) - Coupe composée (transversale et inclinée à 45° à gauche) - Corte compuesto (transversal e inclinado a 45° hacia la izquierda) - Corte composto (transversal e inclinado a 45° à esquerda)	(mm)	45 x 60
Arresti di taglio destra e sinistra - Right and left cut stoppers - Schneidanschläge rechts und links - Arrêts de coupe droit et gauche - Topes de corte a derecha e izquierda - Batentes de corte à direita e à esquerda		50°sx 47°dx
Arresti di inclinazione - Tilt stoppers - Neigungsanschläge - Arrêts d'inclinaison - Topes de inclinación - Batentes de inclinação		45°
Dimensioni imballo - Packaging measurements - Abmessungen Verpackung - Dimensions d'emballage - Dimensiones del embalaje - Dimensões da embalagem	(mm)	640 x 640 x 510
Spina - Plug - Netzstecker - Goupille - Clavija - Ficha		A (CEE 7) Europe - European - Europa - Européenne - Europea - Europeia

DATI SUL RUMORE - NOISE DATA - INFORMATIONEN ZUM GERÄUSCHPEGEL - DONNÉES RELATIVES AU NIVEAU DE BRUIT - DATOS SOBRE EL NIVEL DE RUIDO - DADOS SOBRE O RUÍDO

Emissione sonora - Noise emission - Schallemission - Émission sonore - Emisión sonora - Emissão sonora:	L_{pA}	81,6 dB(A)
Incertezza di misura - Measurement uncertainty - Messunsicherheit - Incertitude de mesure - Incertidumbre de medida - Incerteza de medição:	K_{pA}	3 dB
Condizioni di misura - Measurement conditions: - Messbedingungen - Conditions de mesure - Condiciones de medida - Condições de medição:		Taglio profilato mm 40x40x2 alluminio a 2850 RPM 40x40x2 aluminium profile cutting at 2850 RPM Schneiden eines Aluprofils 40X40X2 mm mit 2850 U/min Coupe profilée 40x40x2 mm aluminium à 2850 RPM Corte de perfil 40x40x2 mm de aluminio a 2850 RPM Corte de perfil de alumínio de 40x40x2 mm a 2850 RPM
Norma di riferimento - Reference standard - Bezugsnorm - Norme de référence - Norma de referencia - Norma de referência:		UNI EN ISO 3746
Emissione sonora - Noise emission - Schallemission - Émission sonore - Emisión sonora - Emissão sonora:	L_{pA}	70,2 dB(A)
Incertezza di misura - Measurement uncertainty - Messunsicherheit - Incertitude de mesure - Incertidumbre de medida - Incerteza de medição:	K_{pA}	3 dB
Condizioni di misura - Measurement conditions: - Messbedingungen - Conditions de mesure - Condiciones de medida - Condições de medição:		Taglio abete mm 90x30 a 2850 RPM 90x30 mm deal cutting at 2850 RPM Schneiden von Fichte 90X30 mm mit 2850 U/min Coupe sapin 90x30 mm à 2850 RPM Corte de abeto 90x30 mm a 2850 RPM Corte de pinheiro de 90x30 mm a 2850 RPM
Norma di riferimento - Reference standard: - Bezugsnorm - Norme de référence - Norma de referencia - Norma de referência:		UNI EN ISO 3746

SCHEMA ELETRICO / WIRING DIAGRAM / ELEKTRISCHER SCHALTPLAN - / SCHÉMA ÉLECTRIQUE / ESQUEMA ELÉCTRICO / ESQUEMA ELÉCTRICO

6.95.10.47



IT M Motore
C Condensatore
PM Pulsante di marcia
IG Interruttore generale magnetico

EN M Motor
C Condensator
PM Start switch
IG Magnetic main switch

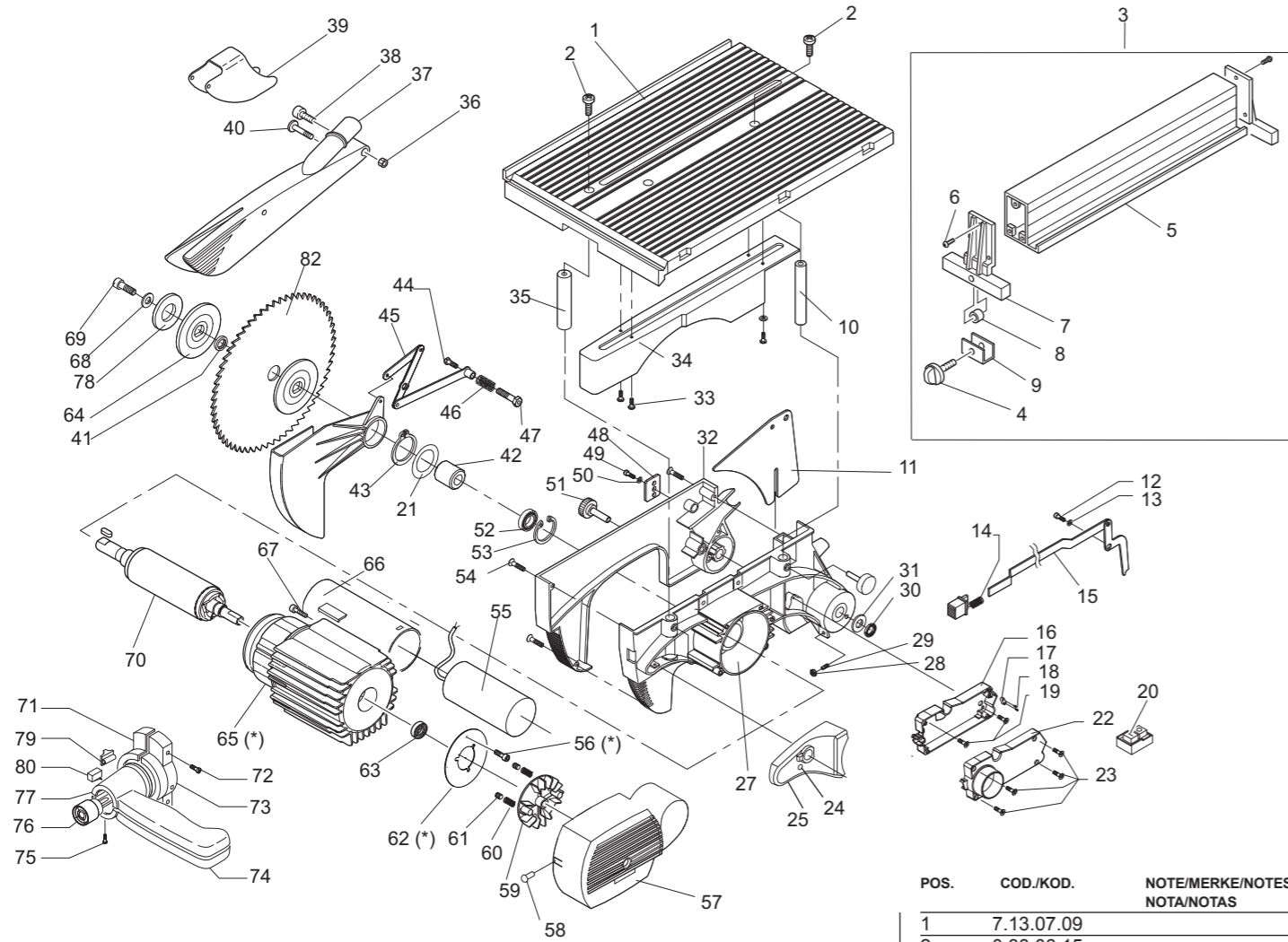
DE M Motor
C Kondensator
PM EIN-/AUS-Schalter
IG Magnetische hauptschalter

FR M Moteur
C Condensateur
PM Bouton de marche
IG Interrupteur général magnetique

ES M Motor
C Condensator
PM Pulsador de marcha
IG Interrupteur general magnetico

PT M Motor
C Condensador
PM Botão de funcionamento
IG Interruptor general magnético

TAVOLE RICAMBI - SPARE PARTS - ERSATZTEILE - PIECES DE RECHANGE - REPUESTOS - PEÇAS DE MUDANÇA

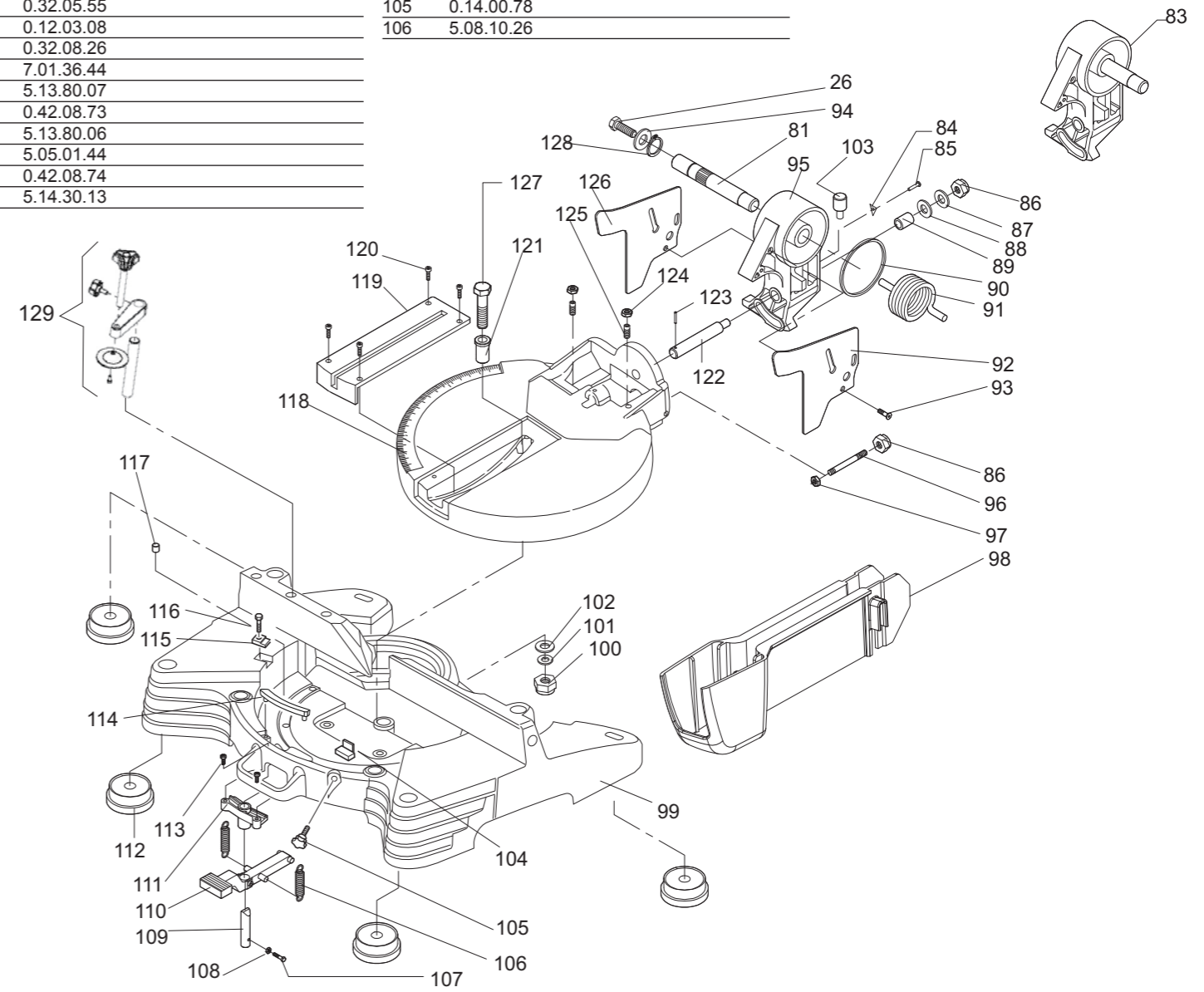


POS.	COD./KOD.	NOTE/MERKE/NOTES/NOTA/NOTAS
1	7.13.07.09	
2	0.38.06.15	
3	7.13.07.10	
4	0.14.01.03	
5	5.13.05.03	
6	0.42.07.66	
7	5.13.04.80	
8	0.10.01.08	
9	5.13.80.19	
10	5.13.07.67	
11	5.18.30.67	
12	UNI 6109 M5x16	
13	5.10.01.43	
14	5.08.01.30	
15	7.13.05.75	
16	5.18.28.52	
17	5.15.45.01	
18	UNI 6954 P8x22	
19	UNI 6954 M4X8	
20	0.80.26.06	
21	0.15.50.04	
22	5.18.25.89	
23	UNI 6954 P8x22	
24	0.40.04.08	
25	5.18.25.72	
26	0.31.08.16	
27	5.04.28.89	
28	UNI 5589 M6	
29	0.41.06.06	
30	0.10.61.15	
31	0.12.01.16	
32	5.18.29.34	
33	0.42.06.22	
34	5.18.16.66	
35	5.13.09.65	
36	0.10.11.08	
37	5.18.18.81	
38	UNI5931 M8x25	

POS.	COD./KOD.	NOTE/MERKE/NOTES/NOTA/NOTAS
39	5.18.18.87	
40	UNI5931 M6x25	
41	5.06.10.37	
42	5.12.06.55	
43	D36E UNI 7435	
44	5.17.00.01	
45	7.13.05.85	
46	5.08.01.29	
47	5.10.01.47	
48	5.13.30.08	
49	UNI5931 M6x16	
50	0.12.02.06	
51	0.14.00.70	
52	0.52.62.03	
53	D40I UNI 7437	
54	DIN7500 M5x20	
55	0.84.00.28	
56	0.40.04.05 (*)	
57	5.18.28.50	
58	DIN7500 M4x20	
59	5.11.20.27	
60	5.08.10.41	
61	5.15.20.66	
62	5.15.20.76 (*)	
63	0.53.62.01	
64	5.19.02.95	
65	7.80.11.09 (*)	
66	5.18.28.53	
67	0.32.05.55	
68	0.12.03.08	
69	0.32.08.26	
70	7.01.36.44	
71	5.13.80.07	
72	0.42.08.73	
73	5.13.80.06	
74	5.05.01.44	
75	0.42.08.74	
76	5.14.30.13	

POS.	COD./KOD.	NOTE/MERKE/NOTES/NOTA/NOTAS
77	5.05.01.43	
78	0.12.07.14	
79	5.14.30.12	
80	0.80.26.11	
81	0.32.06.17	
82	3.27.85.32	
83	7.13.06.24	
84	5.15.95.06	
85	0.42.04.66	
86	0.10.11.08	
87	0.12.01.08	
88	0.08.02.56	
89	5.06.30.69	
90	5.12.40.51	
91	5.08.01.35	
92	5.18.18.22	
93	0.38.05.10	
94	0.12.07.08	
95	0.42.04.61	
96	0.45.08.80	
97	0.10.01.08	
98	5.18.18.19	
99	5.13.37.91	
100	0.10.11.11	
101	0.08.02.57	
102	0.12.07.08	
103	0.40.06.07	
104	5.13.79.02	
105	0.14.00.78	
106	5.08.10.26	

POS.	COD./KOD.	NOTE/MERKE/NOTES/NOTA/NOTAS
107	UNI5931 M3x30	
108	0.10.11.03	
109	5.17.10.77	
110	5.14.20.96	
111	5.13.30.03	
112	5.13.77.93	
113	0.32.05.15	
114	5.18.29.00	
115	5.15.95.14	
116	0.40.04.05	
117	5.12.15.52	
118	5.13.80.02	
119	5.18.25.69	
120	0.40.04.01	
121	0.06.30.35	
122	5.17.05.30	
123	0.15.23.19	
124	0.10.04.06	
125	0.41.06.08	
126	5.18.18.21	
127	UNI5739 M10x45	
128	0.15.11.16	
129	7.13.07.01	
(*)	7.80.11.10	



PROMAC JMT-12

