

Tour à métaux

GH-1880ZX-T-QC

- Equipé d'un panneau numérique pour les axes X, Y et Z
- Bâti prismatique en fonte grise, trempé par induction
- Tous les engrenages tournent en permanence dans un bain d'huile
- Réversible gauche/droite
- Embrayage d'avancement réglable
- Protection mandrin et interrupteur d'arrêt d'urgence
- Avance automatique longitudinale et transversale
- Frein à pied avec interrupteur électrique
- Système de lubrification inclus

Inclus :

- Porte outils Quick Change
- Frein à pied
- Eclairage de travail halogène

Puissance moteur	400V
Tension moteur	5,6 kW
Hauteur de pointe (mm)	230
Distance entre pointes (mm)	2032
Ø tournage au dessus du banc	460
Alésage de broche (mm)	80
Broche	CM7
Plage de vitesse (min-1)	25 – 1800
Course transversale (mm)	228
Course du petit chariot (mm)	130
Plage de filetages métrique (mm)	0,5-20 (24 filetages)
Plage filetages en pouce (TPI)	72-1/8 (61 filetages)
Plage des avances longitudinales (mm/t)	0,038 – 2,3 (122 filetages)
Nez broche poupée mobile	CM5
Course de la broche poupée mobile (mm)	124
Taille des outils max (mm)	25 x 25
Mandrin 3 mors (mm)	250
Poids	2483
Dimensions mm	2483x1016x1220
EAN	7612375691764

