

JET DC-1100CK-T Dust Collector**FEATURES**

- ▶ With a 2-micron filter cartridge as standard, suitable for extracting fine dust particles
- ▶ Uses innovative Vortex Cone technology
- ▶ The vortex cone effectively deposits the chips in the waste sack
- ▶ Only air and the finest particles get into the filter range, no drop in efficiency due to prematurely clogged filter slats
- ▶ Reduced chip volume so the sack does not need to be emptied so often
- ▶ Efficient induction motor suitable for continuous operation
- ▶ Finely balanced steel fanwheel for vibration-free, quiet operation
- ▶ Sacks are easy to fit with a ring clamp, no tension belt required
- ▶ Heavy-duty metal casing
- ▶ Supplied with a 2-micron filter cartridge (high-quality BIA-C filter material; dust class M, EN60335) Y pillars 2 × 100 mm, wheels for moving and 5 waste sacks

**Innovative VORTEX cone technology****A Chip separation**

Only fine particles move to the filter chamber making manual cleaning easier and decreasing health concerns.

B Suction Power

Prevents the central airflow from floating chips into the filter chamber decreasing rapid performance drop due to premature clogging.

C Bag packing efficiency

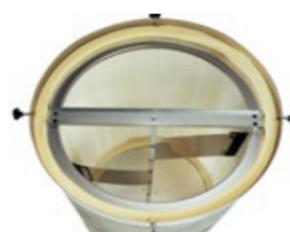
Chips are better contained for increased packing density requiring fewer collection bag changes.

**TECHNICAL DATA**

Motor (V / kW)	400 / 1.5
Air flow rate (m ³ / h)	1'150 / 1'620
Vacuum pressure (pA)	1'700
Dust inlet diameter (ø-mm)	150
Hose diameter (ø-mm)	2 × 100
Filter efficiency with particle size	99%, 30 Micron Filter Class M
Collector bag capacity volume (lt)	200
Collector bag size (mm)	785 × 940
Noise level (LpA, dB)	80
Dimensions (mm)	940 × 510 × 1'830
Weight (kg)	71

CONTENT OF DELIVERY

- 2-micron filter cartridge
- 5 waste sacks
- Y pillars 2 × 100 mm
- 4 castors for moving around



JET DC-1100CK-T Absauganlage**FEATURES**

- ▶ Mit 2 Mikron Filterpatrone Standard, zum Absaugen von Feinstäuben geeignet
 - ▶ Mit innovativer Vortex-Cone Technologie
 - ▶ Der Wirbelkegel bewirkt eine effektive Abscheidung der Späne in den Spänesack
 - ▶ Nur Luft und feinste Partikel gelangen in den Filterbereich, kein Leistungsabfall durch vorzeitig verstopfte Filterlamellen
 - ▶ Reduziertes Spänevolumen für weniger Sackentleerungen
 - ▶ Effizienter Induktionsmotor, für Dauerbetrieb geeignet
 - ▶ Feingewuchtetes Stahl-Lüfterrad für vibrationsfreien, leisen Betrieb
 - ▶ Einfache Sackmontage mit Schnapping, kein Spanngurt erforderlich
 - ▶ Robustes Metallgehäuse
 - ▶ Geliefert mit 2 Mikron Filterpatrone (Hochwertiges BIA-C Filtermaterial; Staubklasse M, EN60335)
- Y-Stützen 2 × 100 mm, Fahrhinrichtung und 5 Spänesäcke

**Innovative VORTEX cone technology****A Spänentrennung**

Nur kleinste Partikel kommen in den Filterbereich, vereinfachte Filterreinigung reduzierte Gesundheitsgefährdung

B Saugleistung

Zentraler Schwebepartikel-Luftstrom zum Filter gestoppt, kein Saugleistungsverlust durch schnelles Zusetzen des Filters

C Packdichte

Spänesack von Luftturbulenzen beruhigt, dadurch erhöhte Späne- Packdichte, weniger Sackwechsel

TECHNISCHE DATEN

Leistung (P1, V / kW)	400 / 1.5	
Saugvolumen (m ³ /h)	1'150 / 1'620	
Unterdruck (Pa)	1'700	
Anschluss-(ø, mm)	150	
Schlauch-(ø, mm)	2 × 100	
Filtereffizienz, Partikelgröße	99%, 30 Mikron	Filterklasse M
Spänesack Volumen L	200	
Spänesackmass (B × H, mm)	785 × 940	
Geräuschpegel (LpA, dB)	80	
Abmessungen (L × B × H, mm)	940 × 510 × 1'830	
Gewicht (kg)	71	

LIEFERUMFANG

- Filterpatrone, 2 Mikron
- 5 Spänesäcke
- Y-Stützen, 2 × 100 mm
- 4 Lenkrollen

