



JDS-12X-M

DISC SANDER

GB
Operating Instructions

DE
Bedienungsanleitung

F
Mode d'emploi



Tool France SARL

9 Rue des Pyrénées
91090 LISSES, France

www.jettools.com



CE-Conformity Declaration

CE-Konformitätserklärung

Déclaration de Conformité CE

Product / Produkt / Produit:

Disc Sander
Scheibenschleifer
Ponceuse à disque

JDS-12X-M

Brand / Marke / Marque:

JET

Manufacturer / Hersteller / Fabricant:

Tool France SARL
9 Rue des Pyrénées, 91090 LISSES, France

We hereby declare that this product complies with the regulations

Wir erklären hiermit, dass dieses Produkt der folgenden Richtlinie entspricht

Par la présente, nous déclarons que ce produit correspond aux directives suivantes

2006/42/EC

Machinery Directive / Maschinenrichtlinie /Directive Machines

2014/30/EU

electromagnetic compatibility / elektromagnetische Verträglichkeit / compatibilité électromagnétique

designed in consideration of the standards

und entsprechend folgender zusätzlicher Normen entwickelt wurde
et été développé dans le respect des normes complémentaires suivantes

EN ISO 12100:2010

EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010

EN 61000-3-2:2014

EN 61000-3-3:2013

EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011

EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008

Responsible for the Documentation / Dokumentations-Verantwortung / Responsabilité de Documentation:

Head Product-Mgmt. / Leiter Produkt-Mgmt. / Resp. Gestion des Produits

Tool France SARL



2018-10-30 Christophe SAINT SULPICE, General Manager

Tool France SARL

9 Rue des Pyrénées, 91090 LISSES, France

GB - ENGLISH

Operating Instructions

Dear Customer,

Many thanks for the confidence you have shown in us with the purchase of your new JET-machine. This manual has been prepared for the owner and operators of a **JET JDS-12X-M disc sander** to promote safety during installation, operation and maintenance procedures. Please read and understand the information contained in these operating instructions and the accompanying documents. To obtain maximum life and efficiency from your sander, and to use the machine safely, read this manual thoroughly and follow instructions carefully.

...Table of Contents

1. Declaration of conformity

2. Warranty

3. Safety

Authorized use

General safety notes

Remaining hazards

4. Machine specifications

Machine description

Technical data

Noise emission

Contents of delivery

5. Transport and start up

Transport and installation

Assembly

Mains connection

Dust connection

Starting operation

6. Machine operation

7. Setup and adjustments

Table tilt stop adjustment

Abrasive disc replacement

8. Maintenance and inspection

9. Trouble shooting

10. Environmental protection

11. Accessories

1. Declaration of conformity

On our own responsibility we hereby declare that this product complies with the regulations listed on page 2.

2. Warranty

TOOL France SARL guarantees that the supplied product(s) is/are free from material defects and manufacturing faults.

This warranty does not cover any defects which are caused, either directly or indirectly, by incorrect use, carelessness, damage due to accidents, repairs or inadequate maintenance or cleaning as well as normal wear and tear.

Further details on warranty (e.g. warranty period) can be found in the General Terms and Conditions (GTC) that are an integral part of the contract.

These GTC may be viewed on the website of your dealer or sent to you upon request.

TOOL France SARL reserves the right to make changes to the product and accessories at any time.

3. Safety

3.1 Authorized use

This sander is designed for sanding wood and similar materials only. Sanding of other materials is not permitted and may be carried out in specific cases only after consulting with the manufacturer.

The machine is not suitable for wet sanding.

The workpiece must allow to safely be loaded, supported and guided.

The proper use also includes compliance with the operating and maintenance instructions given in this manual.

The machine must be operated only by persons familiar with its operation and maintenance and who are familiar with its hazards.

The required minimum age must be observed.

The machine must only be used in a technically perfect condition.

When working on the machine, all safety mechanisms and covers must be mounted.

In addition to the safety requirements contained in these operating instructions and your country's applicable regulations, you should observe the generally recognized technical rules concerning the operation of woodworking machines.

Any other use exceeds authorization.
In the event of unauthorized use of the machine, the manufacturer renounces all liability and the responsibility is transferred exclusively to the operator.

3.2 General safety notes

Woodworking machines can be dangerous if not used properly. Therefore the appropriate general technical rules as well as the following notes must be observed.



Read and understand the entire instruction manual before attempting assembly or operation.



Keep this operating instruction close by the machine, protected from dirt and humidity, and pass it over to the new owner if you part with the tool.

No changes to the machine may be made.

Daily inspect the function and existence of the safety appliances before you start the machine.

Do not attempt operation in this case, protect the machine by unplugging the power cord.

Before operating the machine, remove tie, rings, watches, other jewellery, and roll up sleeves above the elbows.

Remove all loose clothing and confine long hair.

Wear safety shoes; never wear leisure shoes or sandals.

Always wear the approved working outfit:

- safety goggles
- ear protection
- dust protection



Do not wear gloves while operating this machine.



Install the machine so that there is sufficient space for safe operation and workpiece handling.

Keep work area well lighted.

The machine is designed to operate in closed rooms and must be bolted stable on firm and levelled table surface or on the supplied cabinet stand.

Make sure that the power cord does not impede work and cause people to trip.

Keep the floor around the machine clean and free of scrap material, oil and grease.

Stay alert! Give your work undivided attention.

Use common sense. Do not operate the machine when you are tired.

Do not operate the machine under the influence of drugs, alcohol or any medication. Be aware that medication can change your behaviour.



Keep an ergonomic body position.
Maintain a balanced stance at all times.

Never reach into the machine while it is operating or running down.



Keep children and visitors a safe distance from the work area.

Never leave a running machine unattended. Before you leave the workplace switch off the machine.

Do not operate the electric tool near inflammable liquids or gases.

Observe the fire fighting and fire alert options, for example the fire extinguisher operation and place.

Do not use the machine in a damp environment and do not expose it to rain.

Wood dust is explosive and can also represent a risk to health.

Dust from some tropical woods in particular, and from hardwoods like beech and oak, is classified as a carcinogenic substance.

Always use a suitable dust collection device

Before machining, remove any nails and other foreign bodies from the workpiece.

Machine only stock which rests securely on the table.

Never operate with the guards not in place – serious risk of injury!

Specifications regarding the maximum or minimum size of the workpiece must be observed.

Do not remove chips and workpiece parts until the machine is at a standstill.

Do not stand on the machine.

Connection and repair work on the electrical installation may be carried out by a qualified electrician only.



Have a damaged or worn power cord replaced immediately.

Make all machine adjustments or maintenance with the machine unplugged from the power source.



3.3 Remaining hazards

When using the machine according to regulations some remaining hazards may still exist.

The moving sanding disc in the work area can cause injury.

Risk of kickback. The work piece is caught by the moving sanding disc and thrown back to the operator.

Thrown work piece parts can lead to injury.

Sanding dust and noise can be health hazards. Be sure to wear personal protection gear such as safety goggles and dust mask. Use a suitable dust exhaust system.

Defective sanding discs can cause injuries.

The use of incorrect mains supply or a damaged power cord can lead to injuries caused by electricity.

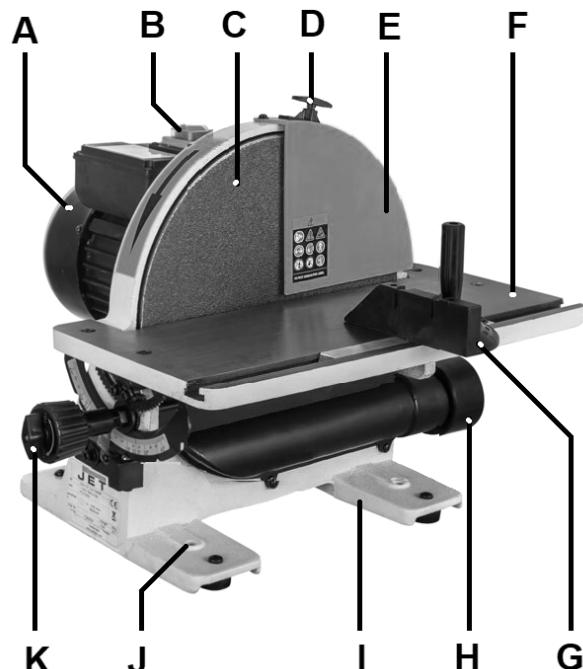


Fig 1

- A.....Motor
- B.....On/Off switch
- C.....Sanding disc
- D.....Disc brake
- E.....Disc safety guard
- F.....Table
- G.....Mitre gauge
- H.....Dust port
- I.....Base
- J.....Mounting holes (4x)
- K.....Table tilt control and lock knob

4. Machine specifications

4.1 Machine description

4.2 Technical data

Sanding disc diameter	305 mm
Table size (LxW)	435 x 215 mm
Table tilt	0° - 45°
Table tilt stops	0°; 22,5°, 45°
Disc speed	1430 rpm
Dust port diameter	57 mm
Suction at 20m/s	185 m³/h
Overall (LxWxH)	450x510x400 mm
Net weight	34 kg
Mains	1~230V, PE, 50Hz
Motor power	0,75 kW (1HP) S1
Reference current	4,6 A
Extension cord (H07RN-F):	3x1,5 mm²
Installation fuse protection	10 A
Insulation protection class	I

4.3 Noise emission

Acoustic pressure level (according to EN ISO 11202):

Idling	71,9 dB (A)
In operation	84,1 dB (A)

The specified values are emission levels and are not necessarily to be seen as safe operating levels.

As workplace conditions vary, this information is intended to allow the user to make a better estimation of the hazards and risks involved only.

4.4 Content of delivery

Disc brake
Dust collection port 57mm
Abrasive disc, 60 grit
Mitre gauge
Operating manual
Spare parts list.

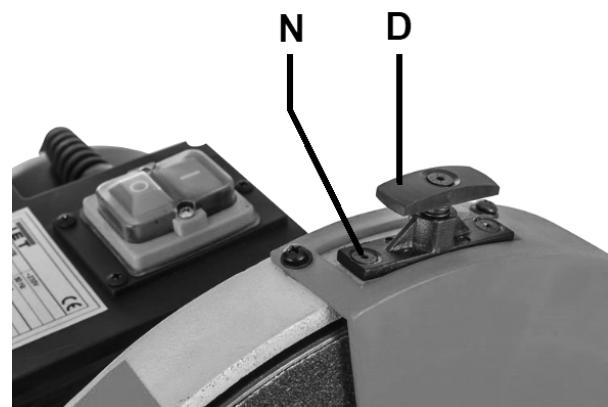


Fig 3

5. Transport and start up

5.1 Transport and installation

The machine is designed to operate in closed rooms and must be placed stable on firm and levelled surface.

For safety reasons, the machine must be bolted to the work bench or to a suitable stand.

Attach a large C-clamp to each side of the sander and workbench, or permanently mount with 4 bolts M8 and nuts (J, Fig 2).

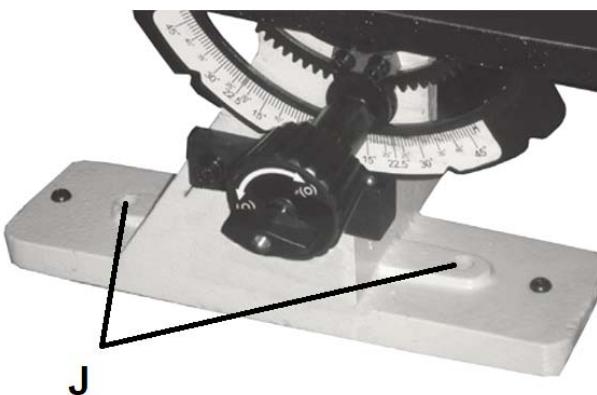


Fig 2

For packing reasons the machine is not completely assembled.

5.2 Assembly

If you notice transport damage while unpacking, notify your supplier immediately. Do not operate the machine!

Dispose of the packing in an environmentally friendly manner.

Clean all rust protected surfaces with a mild solvent.

Attach the disc brake (D, Fig 3) with two hex socket screws (N).

5.3 Mains connection

Mains connection and any extension cords used must comply with applicable regulations.

The mains voltage must comply with the information on the machine licence plate.

This machine must be properly grounded.

The mains connection must have a 10 A surge-proof fuse.

Only use power cords marked H07RN-F

Connections and repairs to the electrical equipment may only be carried out by qualified electricians.

5.4 Dust connection

Before initial operation, the machine must be connected to a dust collector.

The suction should switch on automatically when the belt sander is switched on.

Flexible hoses must be of non-flammable quality, and must be connected to the dust collector ground system.

5.5 Starting operation

You can start the machine with the green ON-button (C, Fig 4). The red OFF-button (B) on the main switch stops the machine.

After you have turned "OFF" the sander you can press the brake lever (D) to stop the sanding disc rapidly.

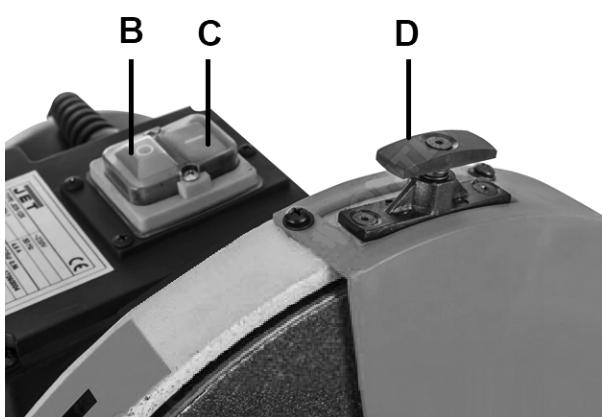


Fig 4

Warning:

Never apply the disc brake while the machine is "ON".
Damage to the brake or disc may occur.

6. Machine operation

Correct operating practice :

Always support the workpiece with the table.

Feed the workpiece straight across the machine table, holding your fingers close together, guiding the workpiece with the palm of your hands (Fig 5).



Fig 5

The use of the mitre gauge is recommended (Fig 6).

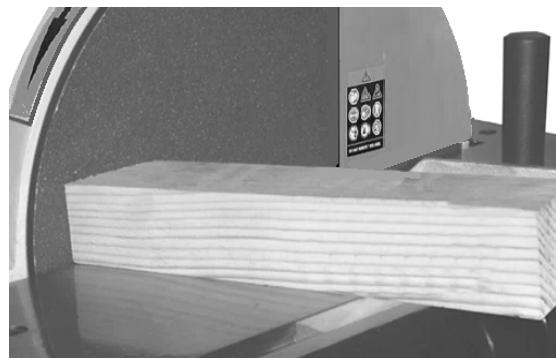


Fig 6

When working complex shapes, make jigs and guides to guide the workpiece properly and safely.

Support long workpieces with helping roller stands.

Warning :

Avoid kickback by sanding in accordance with directional arrow.
Sand on downward side of disc only.

Sanding on the upward side could cause the workpiece to fly up (kickback) causing injury!

Never sand with the disc safety guard not in place.

To avoid jamming the workpiece or fingers between the table and sanding surface, maintain a 1.5mm maximum clearance between the sanding disc and table.

Bevel sanding :

The work table can be tilted from 0 to +45 degrees for bevel sanding. Loosen the table lock knob (K, Fig 7) to tilt the worktable to desired angle.

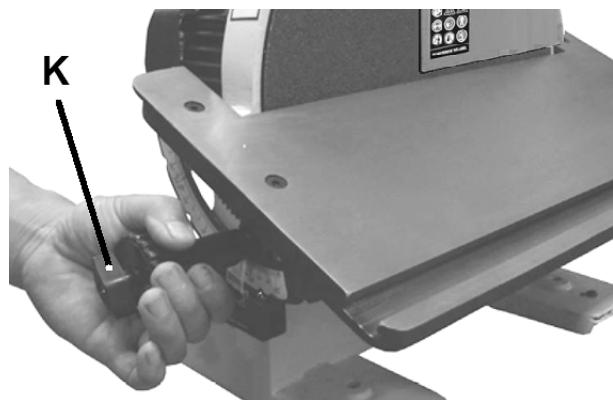


Fig 7

7. Setup and adjustments

General notes:

Setup and adjustment work may only be carried out after the machine is protected against accidental starting by pulling the mains plug.

Make sure all levers and locking handles are tightened before operating the machine.

7.1 Table tilt stop adjustments

The table stops at 0°, 22,5° and 45°

The table tilt stops have been pre-set at the factory.

If adjustment is needed, loosen the two screws (L, Fig 8) and slide the stop bar left or right as needed.

The latching ball spring force is adjustable (N).

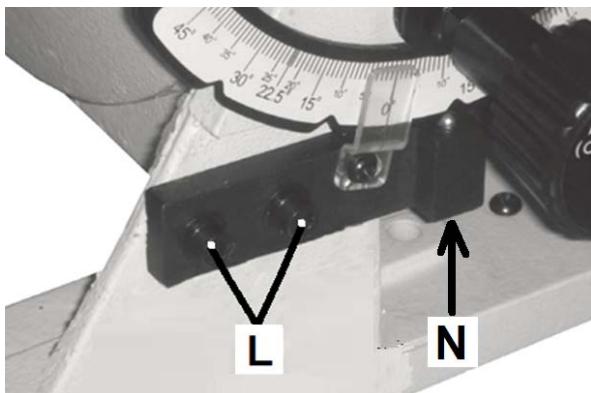


Fig 8

7.2 Abrasive disc replacement

Disconnect the machine from the power source.
Pull the mains plug.

Remove the disc safety guard (E, Fig 11).

Loosen the four bolts (1~4, Fig 11) and remove the table (F) for adequate access (Fig 9).

Remove the old abrasive disc.

Make sure the disc plate is clean before you attach the new abrasive disc.

Abrasive discs must be the specified diameter 305mm.

Align the abrasive disc with the backing plate and press it firmly into position (Fig 9).

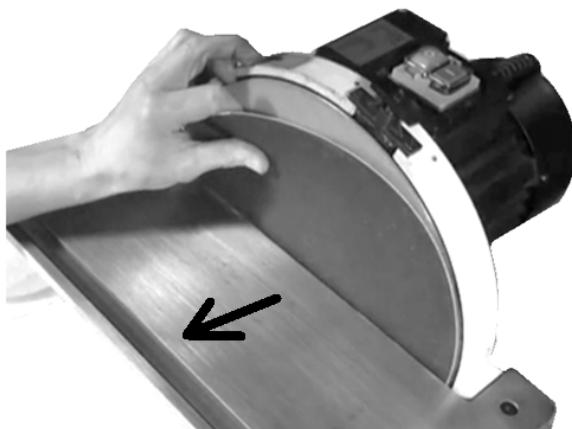


Fig 9

Reattach the disc safety guard.

Reattach the machine table and adjust the table gap.

Table gap adjustment:

To avoid jamming the workpiece or fingers between the table and sanding surface, adjust the clearance between the sanding disc and table, not exceeding a 1.5mm maximum clearance (Fig 10 & Fig 11).

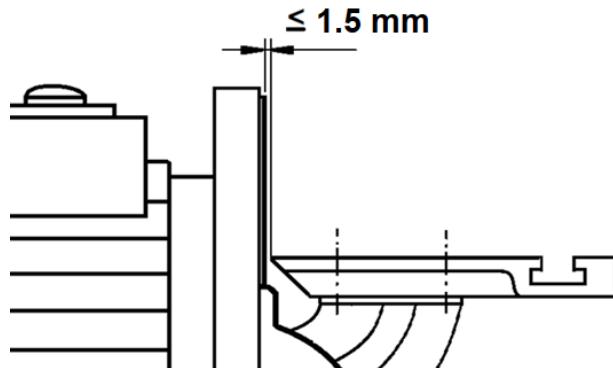


Fig 10

If adjustment is necessary loosen the four bolts (1~4, Fig 11) and move the table into position.

Use e.g. a 1.5mm Allen wrench (M) as spacer gauge.

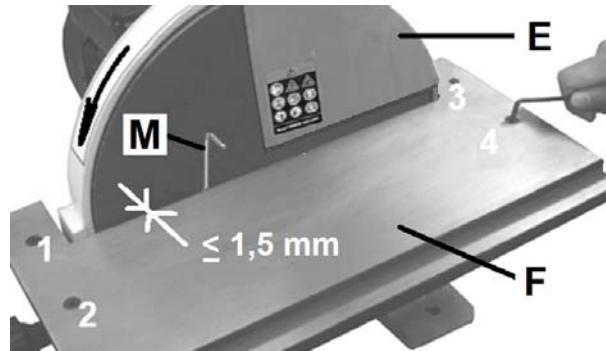


Fig 11

8. Maintenance and inspection

General notes:

Maintenance, cleaning and repair work may only be carried out after the machine is protected against accidental starting by pulling the mains plug.

Clean the machine regularly (wear eye and dust protection)

Inspect the proper function of the dust collection.

Protect table from rust, by applying thin coat of oil or rust protectant.

Defective safety devices must be replaced immediately.

Repair and maintenance work on the electrical system may only be carried out by a qualified electrician

9. Trouble shooting

Motor fails to develop full power

*Power line overloaded-
Correct overload condition.

*Undersized wires in power supply system-
Increase supply wire size.

Motor stalls or doesn't start

*No electricity-
check mains and fuse.

*Defective switch, motor or cord-
consult an electrician.

*Feed pressure too high

Machine vibrates excessively

*Stands on uneven surface-
adjust stand for even support.

*Workpiece is not properly supported

*Table mounting fasteners are loose

Sanded surface is not square

*Table not square to sanding disc-
Use a square to adjust the table.

Sanding marks on wood

*Workpiece held still-
Keep workpiece moving.

*Wrong grit sanding disc

*Feed pressure too high

10. Environmental protection

Protect the environment.

Your appliance contains valuable materials which can be recovered or recycled. Please leave it at a specialized institution.



This symbol indicates separate collection for electrical and electronic equipment required under the WEEE Directive (Directive 2012/19/EC) and is effective only within the European Union.

11. Accessories

Article Number: 60-0505

Abrasives cleaning stick

Refer to the JET-Pricelist for various grit abrasive discs.

D - DEUTSCH

Gebrauchsanleitung

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für das Vertrauen, welches Sie uns beim Kauf Ihrer neuen JET-Maschine entgegengebracht haben. Diese Anleitung ist für den Inhaber und die Bediener zum Zweck einer sicheren Inbetriebnahme, Bedienung und Wartung des **JET Tellerschleifers JDS-12X-M** erstellt worden. Beachten Sie bitte die Informationen dieser Gebrauchsanleitung und der beiliegenden Dokumente. Lesen Sie diese Anleitung vollständig, insbesondere die Sicherheitshinweise, bevor Sie die Maschine zusammenbauen, in Betrieb nehmen oder warten. Um eine maximale Lebensdauer und Leistungsfähigkeit Ihrer Maschine zu erreichen befolgen Sie bitte sorgfältig die Anweisungen.

Inhaltsverzeichnis	2. Garantie
1. Konformitätserklärung	TOOL France SARL garantiert, dass das gelieferte Produkt frei von Material- und Fertigungsfehlern ist. Diese Garantie trifft nicht auf jene Defekte zu, welche auf direkten oder indirekten, nicht fachgerechten Gebrauch, Unachtsamkeit, Unfallschaden, Reparatur, mangelhafte Wartung bzw. Reinigung sowie normalen Verschleiß zurückzuführen sind.
2. Garantie	Die ausführlichen Garantieleistungen (z.B. Gewährleistungsfrist) sind den Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) zu entnehmen. Die AGB sind auf der Internetseite ihres Händlers einzusehen oder werden auf Anfrage per Post zugestellt.
3. Sicherheit Bestimmungsgemäße Verwendung Allgemeine Sicherheitshinweise Restrisiken	TOOL France SARL behält sich das Recht vor, jederzeit Änderungen am Produkt und Zubehör vorzunehmen.
4. Maschinenspezifikation Maschinenbeschreibung Technische Daten Schallemission Lieferumfang	3. Sicherheit
5. Transport und Inbetriebnahme Transport und Aufstellung Montage Elektrischer Anschluss Absaug Anschluss Inbetriebnahme	3.1 Bestimmungsgemäße Verwendung Dieser Tellerschleifer ist geeignet zum Schleifen von Holz und Holzersatzstoffen. Die Bearbeitung anderer Werkstoffe ist nicht zulässig bzw. darf in Sonderfällen nur nach Rücksprache mit dem Maschinenhersteller erfolgen. Die Maschine ist nicht für Nass-Schliff geeignet. Es dürfen nur Werkstücke bearbeitet werden welche sicher aufgelegt und geführt werden können.
6. Betrieb der Maschine	Die bestimmungsgemäße Verwendung beinhaltet auch die Einhaltung der vom Hersteller angegebenen Betriebs- und Wartungsanweisungen.
7. Rüst- und Einstellarbeiten Tisch Schwenkraste Einstellung Schleifpapier Wechsel Tischabstand Einstellung	Die Maschine darf ausschließlich von Personen bedient werden, die mit Betrieb und Wartung vertraut und über die Gefahren unterrichtet sind.
8. Wartung und Inspektion	Das gesetzliche Mindestalter ist einzuhalten.
9. Störungsabhilfe	Neben den in der Gebrauchsanleitung enthaltenen Sicherheitshinweisen und den besonderen Vorschriften Ihres Landes sind die für den Betrieb von Holzbearbeitungsmaschinen allgemein anerkannten fachtechnischen Regeln zu beachten.
10. Umweltschutz	Jeder darüber hinaus gehende Gebrauch gilt als nicht bestimmungsgemäß und für daraus resultierende Schäden haftet der Hersteller nicht. Das Risiko trägt allein der Benutzer.
11. Zubehör	
1. Konformitätserklärung	
Wir erklären in alleiniger Verantwortlichkeit, dass dieses Produkt mit den auf Seite 2 angegebenen Richtlinien übereinstimmt.	

3.2 Allgemeine Sicherheitshinweise

Holzbearbeitungsmaschinen können bei unsachgemäßem Gebrauch gefährlich sein. Deshalb ist zum sicheren Betreiben die Beachtung der zutreffenden Unfallverhütungs- Vorschriften und der nachfolgenden Hinweise erforderlich.



Lesen und verstehen Sie die komplette Gebrauchsanleitung bevor Sie mit Montage oder Betrieb der Maschine beginnen.



Bewahren Sie die Bedienungsanleitung, geschützt vor Schmutz und Feuchtigkeit, bei der Maschine auf, und geben Sie sie an einen neuen Eigentümer weiter.

An der Maschine dürfen keine Veränderungen, An- und Umbauten vorgenommen werden.

Überprüfen Sie täglich vor dem Einschalten der Maschine die einwandfreie Funktion und das Vorhandensein der erforderlichen Schutzeinrichtungen.

Festgestellte Mängel an der Maschine oder den Sicherheitseinrichtungen sind zu melden und von den beauftragten Personen zu beheben.

Nehmen Sie die Maschine in solchen Fällen nicht in Betrieb, sichern Sie die Maschine gegen Einschalten durch Ziehen des Netzsteckers.

Zum Schutz von langem Kopfhaar Mütze oder Haarnetz aufsetzen.

Enganliegende Kleidung tragen, Schmuck, Ringe und Armbanduhren ablegen.

Tragen Sie Schutzschuhe, keinesfalls Freizeitschuhe oder Sandalen.

Verwenden Sie die durch Vorschriften geforderte persönliche Schutzausrüstung.

- Augenschutz
- Ohrenschatz
- Staubschutz



Beim Arbeiten an der Maschine keine Handschuhe tragen.



Die Maschine so aufstellen, dass genügend Platz zum Bedienen und zum Führen der Werkstücke gegeben ist.

Sorgen Sie für gute Beleuchtung.

Achten Sie darauf, dass die Maschine standsicher auf fester und ebener Tischfläche steht.

Beachten Sie dass die elektrische Zuleitung nicht den Arbeitsablauf behindert und nicht zur Stolperstelle wird.

Den Arbeitsplatz frei von behindernden Werkstücken, etc. halten.

Niemals in die laufende Maschine greifen.

Seien Sie aufmerksam und konzentriert. Gehen Sie mit Vernunft an die Arbeit.

Arbeiten Sie niemals unter dem Einfluss von Rauschmitteln wie Alkohol und Drogen an der Maschine. Beachten Sie, dass auch Medikamente Einfluss auf Ihr Verhalten nehmen können.



Achten Sie auf ergonomische Körperhaltung.

Sorgen Sie für sicheren Stand und halten Sie jederzeit das Gleichgewicht.

Niemals in die laufende Maschine greifen.



Halten Sie Unbeteiligte, insbesondere Kinder vom Gefahrenbereich fern.

Die laufende Maschine nie unbeaufsichtigt lassen.
Vor dem Verlassen des Arbeitsplatzes die Maschine ausschalten.

Benützen Sie die Maschine nicht in der Nähe von brennbaren Flüssigkeiten oder Gasen.

Beachten Sie die Brandmelde- und Brandbekämpfungsmöglichkeiten z.B. Standort und Bedienung von Feuerlöschern.

Benützen Sie die Maschine nicht in feuchter Umgebung und setzen Sie sie nicht dem Regen aus.

Achten Sie stets darauf, dass keine zu große Staubkonzentration entsteht – verwenden Sie stets eine geeignete Absauganlage

Holzstaub ist explosiv und kann gesundheitsschädigend sein.
Insbesondere tropische Hölzer und harte Hölzer wie Buche und Eiche sind als krebserregend eingestuft.

Vor der Bearbeitung Nägel und andere Fremdkörper aus dem Werkstück entfernen.

Es ist darauf zu achten dass alle Werkstücke beim Bearbeiten sicher gehalten und sicher geführt werden.

Bearbeiten Sie nur ein Werkstück, das sicher auf dem Tisch aufliegt.

Angaben über die min. und max. Werkstückabmessungen müssen eingehalten werden

Späne und Werkstückteile nur bei stehender Maschine entfernen.

Nicht auf der Maschine stehen.

Arbeiten an der elektrischen Ausrüstung der Maschine dürfen nur durch eine Elektrofachkraft vorgenommen werden.



Tauschen Sie ein beschädigtes Netzkabel sofort aus.

Schadhafte Schleifbänder bzw. Schleifteller sofort ersetzen.

Umrüst-, Einstell- und Reinigungsarbeiten nur im Maschinenstillstand und bei gezogenem Netzstecker vornehmen.



3.3 Restrisiken

Auch bei vorschriftsmäßiger Benutzung der Maschine bestehen die nachfolgend aufgeführten Restrisiken.

Verletzungsgefahr durch den frei laufenden Schleifteller

Rückschlaggefahr. Das Werkstück wird von dem sich bewegenden frei laufenden Schleifteller erfasst und gegen den Bediener geschleudert.

Gefährdung durch wegfliegende Werkstücke.

Gefährdung durch Lärm und Staub.

Unbedingt persönliche Schutzausrüstungen wie Augen-, Gehör- und Staubschutz tragen.

Eine geeignete Absauganlage einsetzen!

Gefährdung durch ein schadhaftes Tellerschleifpapier.

Gefährdung durch Strom, bei nicht ordnungsgemäßer Verkabelung.

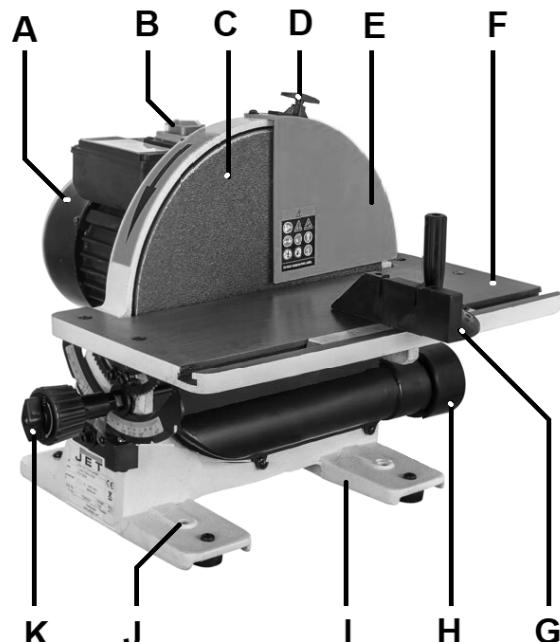


Fig 1

- A.....Motor
- B.....Ein/ Aus Schalter
- C.....Schleifteller
- D.....Tellerbremse
- E.....Schleiftellerschutz
- F.....Tisch
- G.....Gehrungsanschlag
- H.....Absaugstutzen
- I.....Sockel
- J.....Montagebohrungen (4x)
- K.....Tischschwenkung und Klemmung

4.2 Technische Daten

Schleifteller Durchmesser	305 mm
Schleiftisch (LxB)	435 x 215 mm
Tisch Schwenkbereich	0° - 45°
Schwenk Rastung	0°, 22,5°, 45°
Schleifteller Drehzahl	1430 U/min
Absauganschluss Durchmesser	57 mm
Absaug Volumenstrom bei 20m/s	185 m³/h
Maschinenabmessungen (LxBxH)	450 x 510 x 400 mm
Nettogewicht	34 kg
Netzanschluss	1~230V, PE, 50Hz
Motorleistung	0,75 kW (1 PS) S1
Betriebsstrom	4,6 A
Anschlussleitung (H07RN-F)	3x1,5mm²
Bauseitige Absicherung	10A
Isolation Schutzklasse	I

4. Maschinenspezifikation

4.1 Maschinenbeschreibung

4.3 Schallemission

Schalldruckpegel (nach EN ISO 11202):

Leerlauf

LpA 71,9 dB(A)

Bearbeitung

LpA 84,1 dB(A)

Die angegebenen Werte sind Emissionspegel und sind nicht notwendigerweise Pegel für sicheres Arbeiten.

Sie sollen dem Anwender eine Abschätzung der Gefährdung und des Risikos ermöglichen.

4.4 Lieferumfang

Tellerbremse

Absaugstutzen 57mm

Tellerschleifpapier Korn 60

Gehrungsanschlag

Gebrauchsanleitung

Ersatzteilliste

Lösungsmittel.

Montieren Sie die Tellerbremse (D, Fig 3) mit zwei Senkkopfschrauben (N).

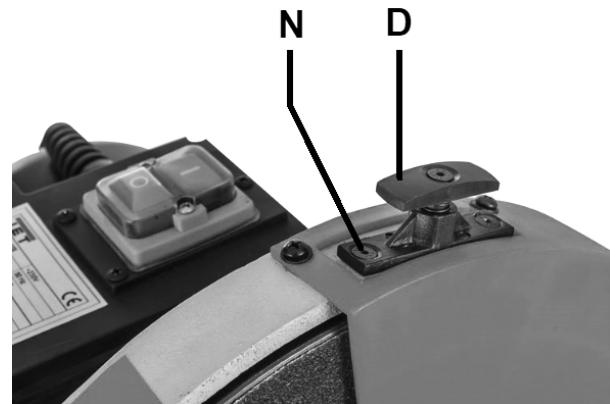


Fig 3

5. Transport und Inbetriebnahme

5.1 Transport und Aufstellung

Die Aufstellung der Maschine sollte in geschlossenen Räumen erfolgen, tischlerübliche Bedingungen in der Werkstatt sind dabei ausreichend.

Die Aufstellfläche muss ausreichend eben und belastungsfähig sein.

Befestigen Sie die Maschine mit zwei Schraubzwingen auf der Werkbank oder schrauben Sie sie mit vier M8 Schrauben und Muttern (J, Fig 2) dauerhaft fest.

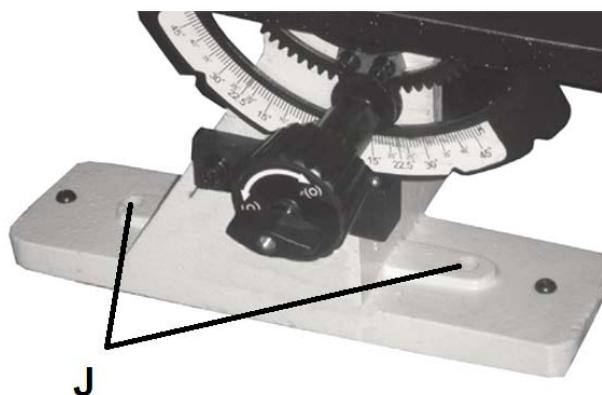


Fig 2

Aus verpackungstechnischen Gründen ist die Maschine nicht komplett montiert.

5.2 Montage

Wenn Sie beim Auspacken einen Transportschaden feststellen, benachrichtigen Sie umgehend Ihren Händler, nehmen Sie das Gerät nicht in Betrieb.

Entsorgen Sie die Verpackung bitte umweltgerecht.

Entfernen Sie das Rostschutzfett mit einem milden

5.3 Elektrischer Anschluss

Der kundenseitige Netzanschluss sowie die verwendeten Verlängerungsleitungen müssen den Vorschriften entsprechen. Die Netzspannung und Frequenz müssen mit den Leistungsschliddaten an der Maschine übereinstimmen.

Die Maschine muss ordnungsgemäß geerdet sein.

Die bauliche Absicherung muss dabei 10A betragen.

Verwenden Sie nur Anschlussleitungen mit Kennzeichnung H07RN-F

Anschlüsse und Reparaturen der elektrischen Ausrüstung dürfen nur von einen Elektrofachkraft durchgeführt werden.

5.4 Absaug Anschluss

Die Maschine muss vor der Inbetriebnahme an eine Absaugung angeschlossen werden und zwar derart, dass sich beim Einschalten der Schleifmaschine die Absaugung selbsttätig mit einschaltet.

Absaugschläuche müssen der Qualität „schwer entflammbar“ entsprechen und in die Erdung der Absauganlage mit einbezogen werden.

5.5 Inbetriebnahme

Mit dem grünen Ein-Taster (C, Fig 4) am Hauptschalter kann die Maschine gestartet werden: Mit dem roten Aus-Taster (B) kann die Maschine stillgesetzt werden.

Nach dem Ausschalten kann der Schleifteller durch Drücken des Bremshebels (D) schnell stillgesetzt werden.

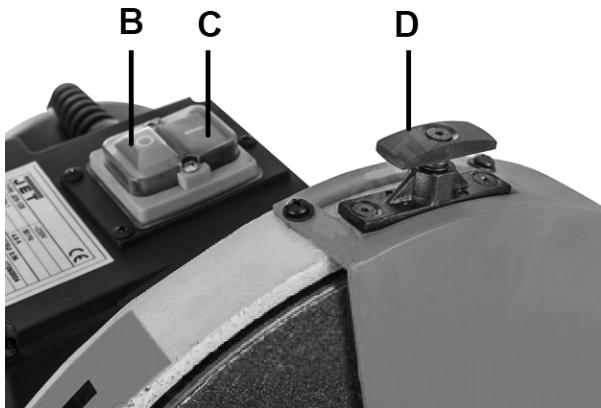


Fig 4

Achtung:

Betätigen Sie die Bremse niemals vor dem Ausschalten. Die Bremse oder der Schleifteller können sonst beschädigt werden.

6. Betrieb der Maschine

Richtige Arbeitsstellung :

Das Werkstück aufgelegt über den Maschinentisch schieben. Dabei die Finger geschlossen halten und mit der flachen Hand führen (Fig 5).



Fig 5

Wenn möglich den Gehrungsanschlag verwenden (Fig 6).

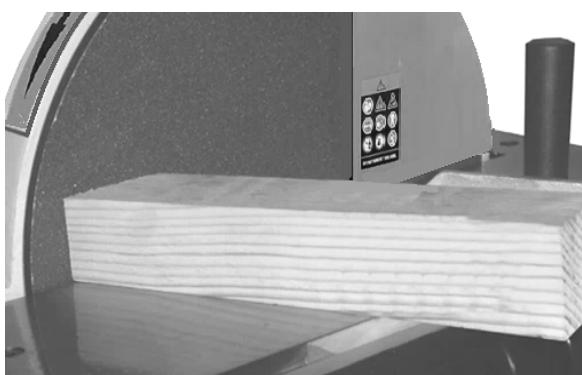


Fig 6

Bei komplizierten Formen, Schablonen zum exakten und sicheren Führen herstellen.

Lange Werkstücke durch Rollenböcke abstützen.

Achtung :

Beachten Sie die Hinweise zur Laufrichtung des Schleiftellers um Werkstückrückschläge zu vermeiden. Schleifen Sie nur auf der Seite mit abwärts laufendem Schleifteller.

Arbeiten Sie nie ohne Schleiftellerschutz.

Beim Schleifen auf der aufsteigenden Seite kann das Werkstück erfasst und dem Bediener entgegengeschleudert werden. Es besteht hohe Verletzungsgefahr.

Im Spalt zwischen Schleiftisch und Tischlippe können sich Werkstücke verklemmen. Beachten Sie dass der Abstand 1.5mm nicht übersteigt.

Schrägschliff :

Zum Schrägschliff kann der Schleiftisch von 0° bis 45° geneigt werden.

Lösen Sie die Klemmung (K, Fig 7) um die gewünschte Tischneigung einzustellen.



Fig 7

7. Rüst- und Einstellarbeiten

Allgemeine Hinweise

Vor Rüst- und Einstellarbeiten muss die Maschine gegen Inbetriebnahme gesichert werden. **Netzstecker ziehen !**

Kontrollieren Sie vor jedem Maschinenstart, dass alle Griffe und Hebel festgesetzt sind.

7.1 Tisch Schwenkraste Einstellung

Die Tischschwenkung rastet bei 0°, 22,5° und 45°

Die Rastung ist ab Werk eingestellt.

Bei Bedarf, lösen Sie die zwei Schrauben (L, Fig 8) und verschieben Sie den Kugelträger nach links oder rechts.

Die Federkraft der Kugelraste ist an der Stellschraube (N) einstellbar.

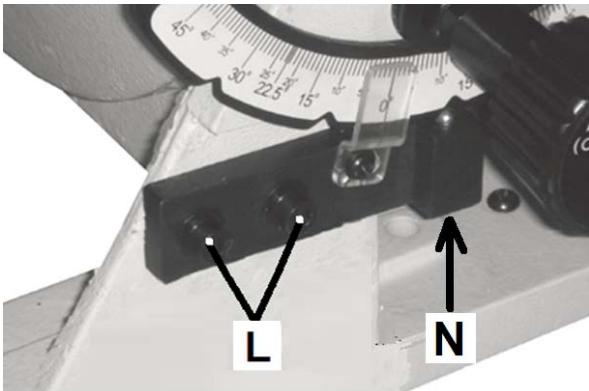


Fig 8

7.2 Schleifpapier Wechsel

Die Stromzufuhr durch Ziehen des Netzsteckers trennen.

Entfernen Sie den Schleiftellerschutz (E, Fig 11).

Lösen Sie die vier Senkschrauben (1~4) und entfernen Sie den Schleiftisch (F) für ausreichenden Zugang (Fig 9).

Entfernen Sie das alte Schleifpapier.

Der Schleifteller muss sauber sein bevor Sie das neue Schleifpapier aufbringen.

Verwenden Sie nur Schleifpapier mit 305mm Durchmesser.

Richten Sie das Schleifpapier zentrisch zum Schleifteller aus und drücken sie es fest (Fig 9).

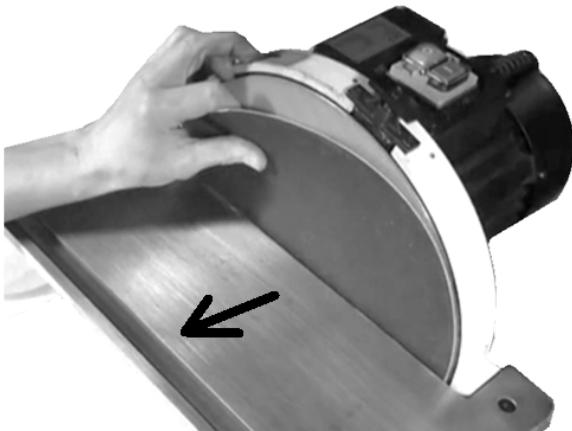


Fig 9

Montieren Sie den Schleiftellerschutz.

Montieren Sie den Tisch und stellen sie den Tischabstand ein.

7.3 Tischabstand Einstellung

Im Spalt zwischen Schleiftisch und Tischlippe können sich Werkstücke verklemmen. Beachten Sie dass der Abstand 1.5mm nicht übersteigt (Fig 10 & Fig 11).

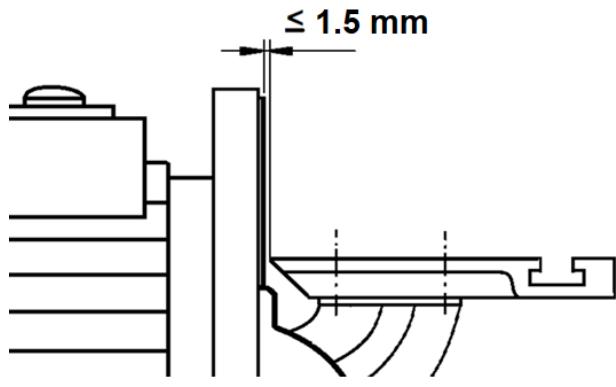


Fig 10

Zur Einstellung, die vier Senkschrauben (1~4, Fig 11) lösen.

Verwenden Sie z.B. einen 1,5mm Inbusschlüssel (M) als Abstandslehre.

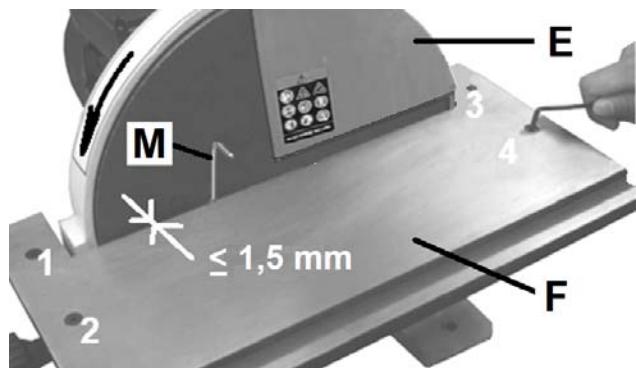


Fig 11

8. Wartung und Inspektion

Allgemeine Hinweise:

Vor Wartungs- Reinigungs- und Reparaturarbeiten muss die Maschine gegen Inbetriebnahme gesichert werden.
Netzstecker ziehen!

Reinigen Sie die Maschine in regelmäßigen Zeitabständen (Augenschutz und Staubmaske tragen !).

Prüfen Sie die ausreichende Funktion der Absaugung.

Schützen Sie den Tisch mit einem dünnen Ölfilm oder einem Anti-Korrosionsspray.

Beschädigte Sicherheitseinrichtungen sofort ersetzen.

Anschlüsse und Reparaturen der elektrischen Ausrüstung dürfen nur von einer Elektrofachkraft durchgeführt werden.

9. Störungsabhilfe

Motor hat keine Leistung

*Netz überlastet-
Stromversorgung prüfen.

*Kabelquerschnitt zu schwach-
Zuleitung prüfen

Motor stoppt oder startet nicht

*Kein Strom-
Netzsicherung prüfen.

*Motor, Schalter oder Kabel defekt-
Elektrofachkraft kontaktieren.

*Schleifteller klemmt

Starke Maschinenvibrationen

*Maschine steht uneben-
Ausgleich schaffen.

*Unzureichende Werkstückauflage

*Unzureichende Tischklemmung

Schleifwinkel nicht 90°

*90° Anschlag falsch eingestellt-
Anschlag nachjustieren.

*Tisch nicht im Winkel-
mit Messwinkel 90° Einstellung kontrollieren.

Schleifbild ist schlecht

*Werkstück wurde nicht bewegt-
Werkstück bewegen.

*Falsche Schleifteller-Körnung-
grobe Körnung zum Schruppen, feine Körnung zum Schlichten.

*Anpressdruck zu hoch-
Bearbeitung nie erzwingen.

10. Umweltschutz

Schützen Sie die Umwelt!

Ihr Gerät enthält mehrere unterschiedliche, wiederverwertbare
Werkstoffe.

Bitte entsorgen Sie es nur an einer spezialisierten
Entsorgungsstelle.



Dieses Symbol verweist auf die getrennte Sammlung von
Elektro- und Elektronikgeräten, gemäß Forderung der WEEE-
Richtlinie (2012/19/EU). Diese Richtlinie ist nur innerhalb der
Europäischen Union wirksam.

11. Zubehör

Artikel Nummer 60-0505

Schleifpapier Reinigungsstift

Für Schleifpapier in unterschiedlichen Körnungen siehe die JET-
Preisliste.

F - FRANCAIS

Mode d'emploi

Cher client,

Nous vous remercions de la confiance que vous nous portez avec l'achat de votre nouvelle machine JET. Ce manuel a été préparé pour l'opérateur de la **ponceuse à disque JET JDS-12X-M**. Son but, mis à part le fonctionnement de la machine, est de contribuer à la sécurité par l'application des procédés corrects d'utilisation et de maintenance. Avant de mettre l'appareil en marche, lire les consignes de sécurité et de maintenance dans leur intégralité. Pour obtenir une longévité et fiabilité maximale de votre ponceuse, et pour contribuer à l'usage sûr de la machine, veuillez lire attentivement ce mode d'emploi et suivre les instructions.

Table des Matières

1. Déclaration de conformité

2. Garantie

3. Sécurité

Utilisation conforme

Consignes de sécurité

Risques

4. Spécifications

Description de la machine

Indications techniques

Emission du bruit

Contenu de la livraison

5. Transport et Montage

Transport et mise en place

Montage

Raccordement au réseau électrique.

Raccordement collecteur de poussières

Mise en exploitation

6. Fonctionnement de la machine

7. Adaptations et réglages

Réglage butées d'inclinaison de la table

Changement papier abrasif

Réglage distance de la table

8. Entretien et inspection

9. Détecteur de pannes

10. Protection de l'environnement

11. Accessoires

1. Déclaration de conformité

Par le présent et sous notre responsabilité exclusive, nous déclarons que ce produit satisfait aux normes conformément aux lignes directrices indiquées page 2.

2. Garantie

TOOL France SARL garantit que le produit fourni est exempt de défauts matériels et de défauts de fabrication.

Cette garantie ne couvre pas les défauts qui sont causés,

directement ou indirectement, par l'utilisation incorrecte, la négligence, les dommages accidentels, la réparation, la maintenance ou le nettoyage incorrects et l'usure normale.

Les détails sur la garantie (période de garantie par exemple) peuvent être trouvés dans les conditions générales (GTC) faisant partie intégrante du contrat. Ces conditions générales peuvent être consultées sur le site web de votre revendeur ou vous être envoyées sur demande.

TOOL France SARL se réserve le droit d'effectuer des changements sur le produit et les accessoires à tout moment.

3. Sécurité

3.1 Utilisation conforme

Cette ponceuse à disque convient au ponçage du bois et des dérivés du bois. Le ponçage d'autres matériaux est interdit et ne peut être effectué que dans des cas spéciaux et après accord du fabricant de la machine.

La machine n'est pas conçue pour un ponçage à l'eau.

La pièce doit pouvoir être posée et guidée sans problème.

L'utilisation conforme implique le strict respect des instructions de service et de maintenance indiquées dans ce manuel.

La machine doit être exclusivement utilisée par des personnes familiarisées avec le fonctionnement et la maintenance, et qui sont informées des dangers correspondants.

L'âge minimum requis par la loi est à respecter.

Toutes les directives relatives à la prévention des accidents, les consignes de sécurité contenues dans le mode d'emploi, ainsi que celles en vigueur dans votre pays et en général celles se rapportant aux machines à bois, doivent être scrupuleusement respectées.

En cas d'utilisation non-conforme de la machine, le fabricant décline toute responsabilité, celle-ci est rejetée exclusivement sur l'utilisateur.

3.2 Consignes de sécurité

L'utilisation non-conforme d'une ponceuses peut être très dangereux.



C'est pourquoi vous devez lire attentivement ce mode d'emploi avant de monter ou d'utiliser votre appareil.



Conserver à proximité de la machine tous les documents fournis avec l'outillage (dans une pochette en plastique, à l'abri de la poussière, de l'huile et de l'humidité) et veiller à joindre cette documentation si vous cédez l'appareil.

Ne pas effectuer de modification à la machine. Utiliser les accessoires recommandés, des accessoires incorrects peuvent être dangereux.

Contrôler chaque jour avant d'utiliser la machine les dispositifs de protection et le fonctionnement impeccable.

En cas de défauts à la machine ou aux dispositifs de protection avertir les personnes compétentes et ne pas utiliser la machine. Déconnecter la machine du réseau.

Avant de mettre la machine en marche, retirer cravate, bagues, montres ou autres bijoux et retrousser les manches jusqu'aux coudes. Enlever tout vêtement flottant et nouer les cheveux longs.

Porter des chaussures de sécurité, surtout pas de tenue de loisirs ou de sandales.

Porter un équipement de sécurité personnel pour travailler à la machine.

- des lunettes protectrices,
- une protection acoustique
- une masque anti poussières.



Ne pas porter de gants.



Placer la machine de sorte à laisser un espace suffisant pour la manœuvre et le guidage des pièces à usiner.

Veiller à un éclairage suffisant.

Placer la machine sur un sol stable et plat.

S'assurer que le câble d'alimentation ne gêne pas le travail, ni risque de faire trébucher l'opérateur.

Conserver le sol autour de la machine propre, sans déchets, huile ou graisse.

Préter grande attention à votre travail et rester concentré.

Ne pas travailler sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments.



Eviter toute position corporelle anormale.

Veiller à une position stable et garder un bon équilibre à tout moment.

Ne jamais mettre la main dans la machine pendant le travail.



Eloigner de la machine toutes personnes incomptétentes surtout les enfants.

Ne jamais laisser la machine en marche sans surveillance. Arrêter la machine avant de quitter la zone de travail.

Ne pas mettre la machine à proximité de liquides ou de gaz inflammables.

Respecter les moyens de détection et de lutte contre les incendies, par exemple localisation et usages de l'extincteur.

Préserver la machine de l'humidité et ne jamais l'exposer à la pluie.

Utiliser un collecteur de poussières afin d'éviter une production de poussières trop élevée.

La poussière de bois est explosive et peut être nocive pour la santé.

Les poussières de certains bois exotiques et de bois durs, tel que le hêtre et le chêne sont classées comme étant cancérogènes.

Retirer les clous et autres corps étrangers de la pièce avant de débuter l'usinage.

Ne jamais mettre la machine en service sans les dispositifs de protection – risque de blessures graves!

Bien tenir et guider toutes les pièces à usiner.

N'usiner que des pièces qui se laissent bien placer sur la table.

Se tenir aux spécifications concernant la dimension maximale ou minimale de la pièce à usiner.

Ne pas enlever les copeaux et les pièces usinées avant que la machine ne soit à l'arrêt.

Ne pas monter sur la machine.

Tous travaux de branchement et de réparation sur l'installation électrique doivent être exécutés uniquement par un électricien qualifié.



Remplacer immédiatement tout câble endommagé ou usé.

Faire tous les travaux de réglage ou de maintenance seulement après avoir débranché la machine du réseau.



3.3 Risques

Même en respectant les directives et les consignes de sécurité, les risques suivants existent.

Risques de blessures par course libre du disque abrasif.

Danger de contrecoup, La pièce se fait accrocher par le disque abrasif en course libre et est rejetée contre l'utilisateur.

Danger par les pièces éjectées.

Nuisance par le bruit, la poussière.

Porter absolument un équipement de sécurité personnel tel que lunettes, protège-oreilles et masque à poussière pour travailler à la machine.

Mettre en place un collecteur de poussières!

Danger par disque abrasif endommagé

Danger par câble électrique endommagé, usé ou mal branché.

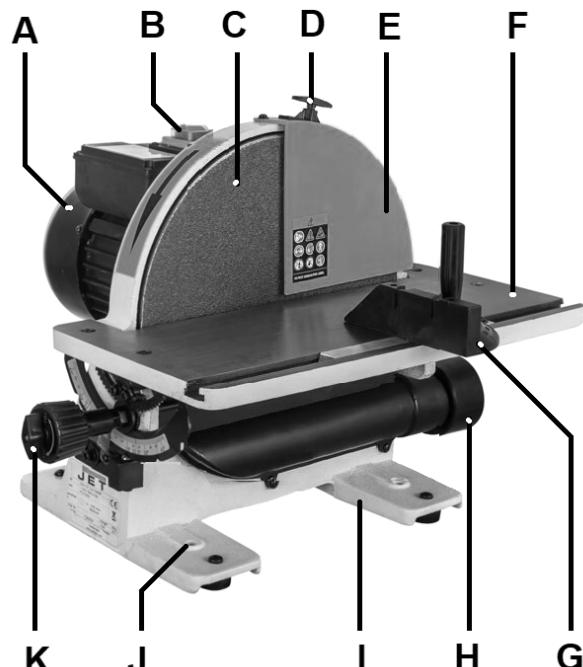


Fig 1

- A.....Moteur
- B.....Démarrage On/Off
- C.....Disque de ponçage
- D.....Frein à disque
- E.....Cache disque
- F.....Table
- G.....Guide d'onglet
- H.....Extraction poussière
- I.....Base
- J.....Trous de montage (4x)
- K.....Mécanisme de l'inclinaison de la table

4. Spécifications JET JDS-12X-M

4.1 Description de la machine

4.1 Données techniques

Diamètre disque abrasif	305 mm
Dimensions de table Lx l	435 x 215 mm
Inclinaison de table	0° à 45°
Butées d'inclinaison de la table	0°; 22,5°, 45°
Nombre rotations disque	1430 t /min
Diamètre évacuation poussière	57 mm
Volume d'air aspiré par 20m/s	185 m³/h
Dimensions de la machine L x l x h	450x510x400 mm
Poids net	34 kg
Voltage	1~230V, PE, 50Hz
Puissance	0.75 kW (1CV) S1
Courant électrique	4.6A
Raccordement (H07RN-F)	3x1,5 mm²
Fusible du secteur électrique	10A
Classe de protection électrique	I

4.2 Emission de bruit

Niveau de pression sonore (selon EN ISO 11202):

Marche à vide	LpA 71.9 dB (A)
Usinage	LpA 84.1 dB (A)

Les indications données sont des niveaux de bruit et ne sont pas forcément ceux atteints pour un travail sûr.

Ainsi l'utilisateur doit estimer les dangers et les risques possibles.

4.3 Contenu de la livraison

Frein de disque

Buse d'aspiration 57mm

Papier abrasif du disque, grain 60

Guide d'onglet

Clé Allen de 2.5mm et 4mm

Mode d'emploi

Liste pièces de rechange

Eliminer l'emballage en respectant l'environnement.

Enlever la protection antirouille avec un dissolvant doux.

Fixer le frein à disque (D, Fig 3) avec deux vis (N).

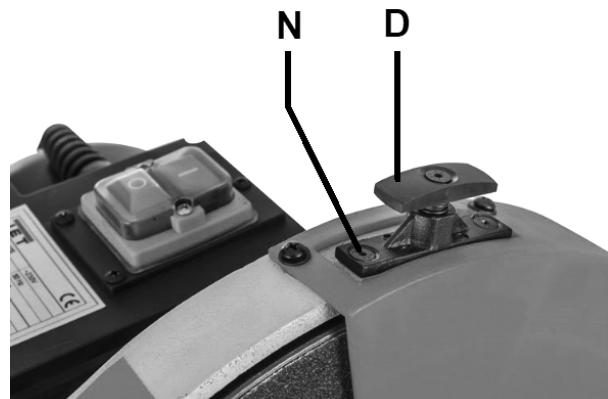


Fig 3

5. Transport et mise en exploitation

5.1 Transport et mise en place

Effectuer le montage de la machine dans un local fermé ou un atelier respectant les conditions de menuiserie.

La surface portante doit être suffisamment stable et plane.

Pour des raisons de sécurité, la machine doit être fixée sur la surface portante.

Fixez la machine à l'établi avec deux colliers de serrage ou serrez-la de manière permanente avec quatre vis et écrous M8 (J, Fig. 2).

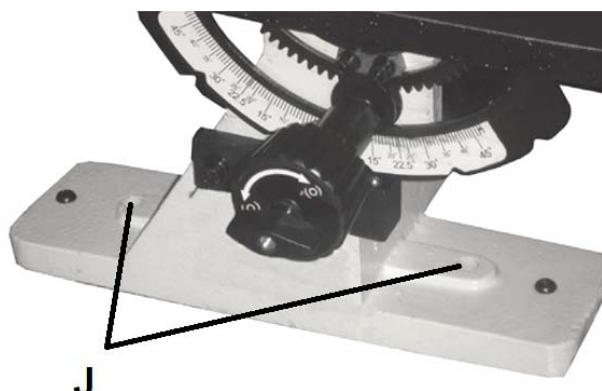


Fig 2

Pour des raisons techniques d'emballage la machine n'est pas complètement montée à la livraison.

5.2 Montage

Déballer tout le contenu de la caisse. Avertir JET immédiatement si vous constatez des pièces endommagées par le transport et ne montre pas la machine.

5.3 Raccordement au réseau électrique

Le raccordement ainsi que les rallonges utilisées doivent correspondre au règlement. Le voltage et la fréquence doivent être conforme aux données inscrites sur la machine.

Cette machine doit être correctement mise à la terre.

Le fusible du secteur électrique doit avoir 10A.

N'utiliser pour le raccordement que des câbles H07RN-F.

Tous travaux de branchement et de réparation sur l'installation électrique doivent être exécutés uniquement par un électricien qualifié.

5.4 Raccordement collecteur de poussières

Avant la mise en exploitation connecter la machine à un collecteur de poussières de manière à ce que le collecteur se mette en marche automatiquement avec votre ponceuse.

N'utiliser que des tuyaux d'aspiration de la qualité „difficilement inflammable“ et intégrer les tuyaux dans la mise à terre de la machine.

5.5 Mise en exploitation

Mettre la machine en route avec le bouton vert (C, Fig 4). Arrêter la machine avec le bouton rouge (B).

Après avoir éteint la ponceuse, vous pouvez appuyer sur le levier de frein (D) pour arrêter le disque de ponçage rapidement.

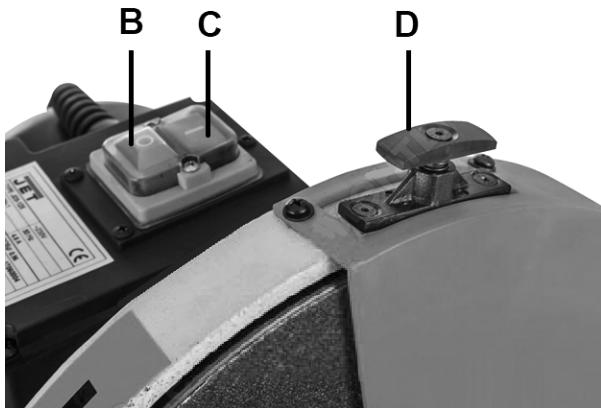


Fig 4

Attention :

Ne jamais utiliser le frein de disque quand le moteur est en fonction, cela peut endommager le frein ou le disque.

6. Fonctionnement de la machine

Position correcte de travail :

Faire glisser la pièce à usiner sur la table en n'écartant pas les doigts et en la menant du plat de la main (Fig 5)

Garder toujours suffisamment de distance au disque abrasif pendant le travail.

Ne pas toucher le dessous de la table.



Fig 5

L'utilisation de la guide d'onglets est recommandée (Fig 6).



Fig 6

Pour les formes compliquées, créer un gabarit pour un travail exact et sûr.

Poser les pièces longues sur un support à rouleaux

Attention :

Afin d'éviter le retour de pièce, tenir compte de l'indication concernant le sens de rotation du disque.

Poncer sur le côté où le disque tourne vers le bas.

Ne jamais travailler sans le cache-disque.

Pour éviter de coincer la pièce ou les doigts entre la table et la surface de ponçage, laissez un espace maximal de 1,5 mm entre le disque de ponçage et la table.

Inclinaison de la table :

Pour un ponçage angulaire, incliner la table de la machine entre 0° et 45°.

Desserrez le bouton de verrouillage (K, Fig. 7) pour incliner la table à l'angle désiré.



Fig 7

7. Adaptations et réglages

Attention :

Faire tous les travaux de maintenance ou de réglage après avoir débranché la machine du réseau.

Avant de mettre la machine en marche, contrôler chaque fois que les poignées et les leviers sont bien serrés.

7.1 Réglage butées d'inclinaison de la table

La table s'arrête à 0 °, 22,5 ° et 45 °

Les butées d'inclinaison de la table ont été prérglées en usine.

Si un réglage est nécessaire, desserrez les deux vis (L, Fig 8) et faites glisser la barre de butée vers la gauche ou vers la droite si nécessaire.

La force de la boule de verrouillage est réglable (N).

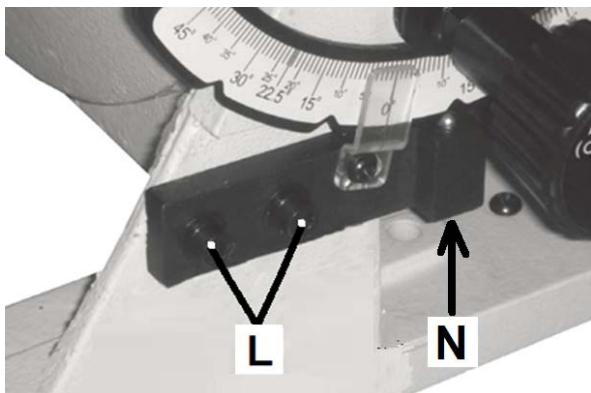


Fig 8

7.2 Changement papier abrasif

Déconnecter la machine du réseau.

Retirer le cache-disque (E, Fig 11).

Desserrez les quatre vis (1 ~ 4) et retirez la table (F) pour un accès adéquat (Fig 9).

Retirer le papier abrasif usé.

Le nouveau papier abrasif doit être posé sur le disque très propre (Fig 9).

Le disque abrasif doit respecter le diamètre spécifié de 305 mm.

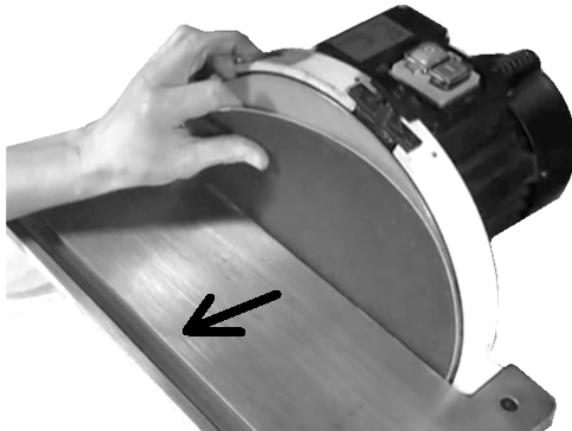


Fig 9

Monter le cache-disque.

Monter la table et ajuster la distance de la table.

7.3 Réglage distance de la table:

Pour éviter de coincer la pièce ou les doigts entre la table et la surface de ponçage, réglez le jeu entre le papier abrasif et la table de manière à ne pas dépasser un jeu maximal de 1,5 mm (Fig 10 et Fig 11).

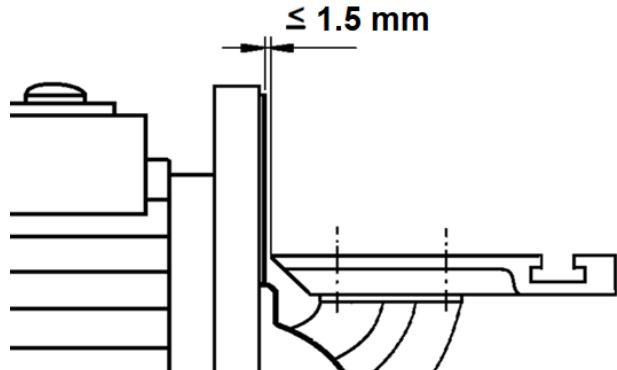


Fig 10

Si un réglage est nécessaire, desserrez les quatre vis (1 ~ 4, Fig 11) et mettez la table en place.

Utilisez par exemple une clé Allen de 1,5 mm (M, Fig 11) comme entretoise.

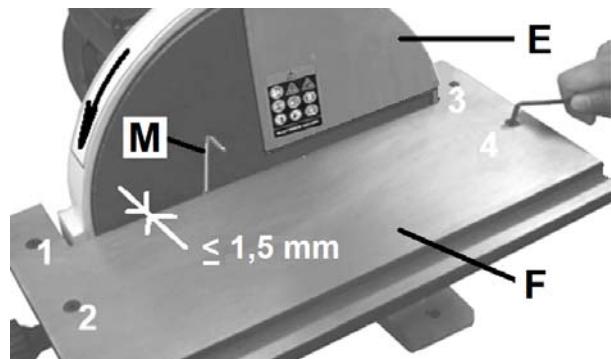


Fig 11

8. Entretien et inspection

Attention :

Faire tous les travaux de maintenance, réglage ou nettoyage après avoir débranché la machine du réseau!

Nettoyer la machine régulièrement.

(Porter des protections pour les yeux et un masque de respiration).

Vérifier chaque jour le fonctionnement impeccable du collecteur de poussières.

Protéger la table avec une fine couche d'huile ou avec un spray anticorrosion.

Remplacer immédiatement les dispositifs de protection endommagés ou usés.

Tous travaux de branchement et de réparation sur l'installation électrique doivent être exécutés uniquement par un électricien qualifié.

9. DéTECTEUR de pannes

Moteur ne se met pas en route

*Pas de courant-
Vérifier le voltage.

*Section transversale du câble trop faible-
Contrôler l'alimentation

*Défaut au moteur, bouton ou câble-
Contacter un électricien qualifié

Le moteur s'arrête ou ne démarre pas

*Pas de courant-
Contrôler le fusible du réseau.

*Moteur, interrupteur ou câble défectueux-
Contacter un électricien qualifié.

*Pression trop forte sur pièce à usiner-
Bouger la pièce en travaillant.

Vibration violente de la machine

*La machine n'est pas sur un sol plat-
Repositionner la machine.

*La pièce n'est pas supporter bien.

*Le montage de la table est lâche-

Équerre de ponçage pas 90°

*Angle de ponçage 90° mal réglé-
Ajuster la butée.

Résultat de ponçage insuffisant

*Pièce à usiner est restée immobile-
Bouger la pièce en travaillant.

*Grain de bande non adapté-
Grain gros pour rifler, grain fin pour polir.

*Trop de pression sur la pièce-
Ne jamais forcer le façonnage.

10. Protection de l'environnement

Protégez l'environnement !

Votre appareil comprend plusieurs matières premières différentes et recyclables. Pour éliminer l'appareil usagé, veuillez l'apporter dans un centre spécialisé de recyclage des appareils électriques.



Ce symbole indique une collecte séparée des équipements électriques et électroniques conformément à la directive DEEE (2012/19/UE). Cette directive n'est efficace que dans l'Union européenne.

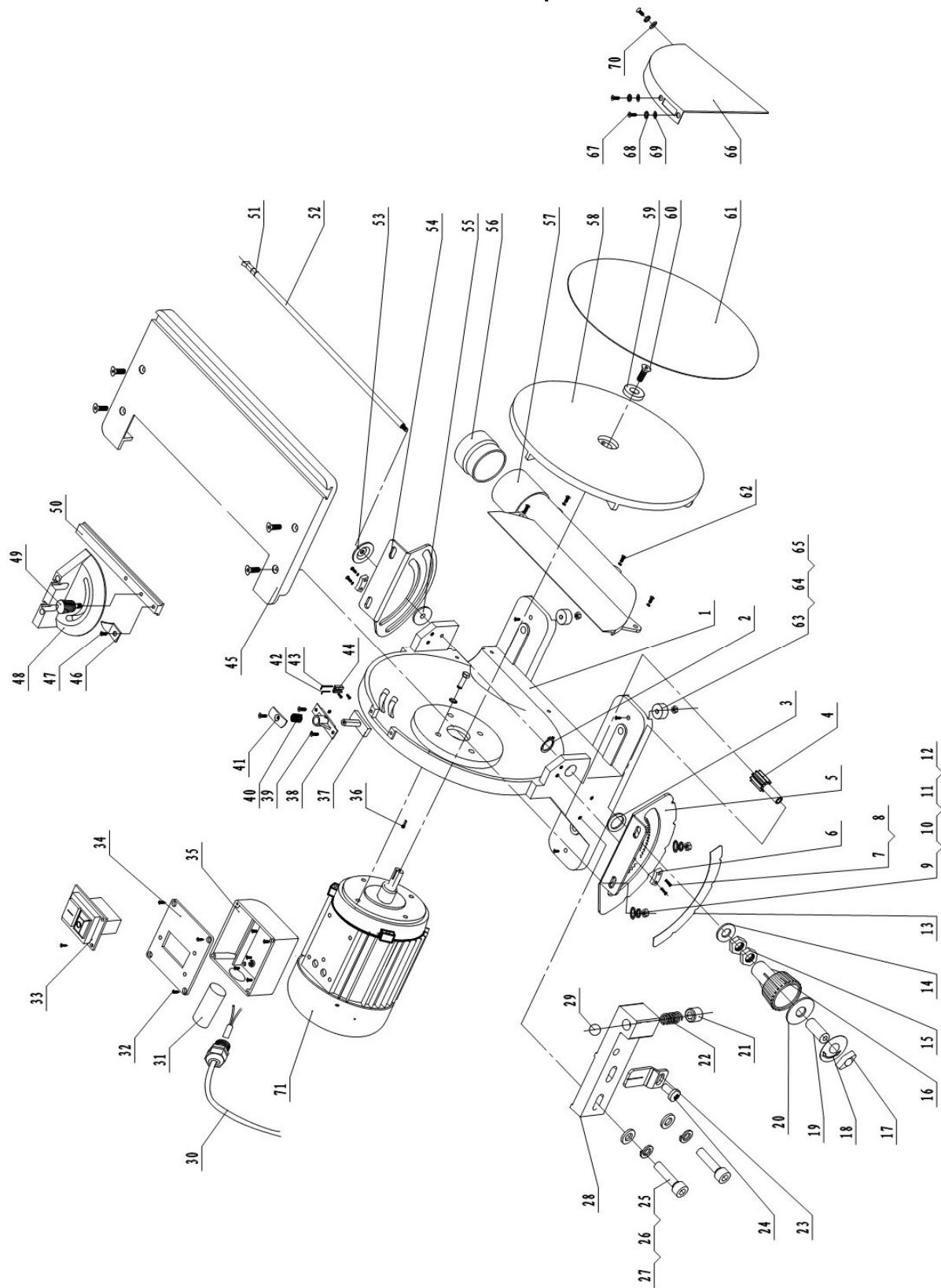
11. Accessoires

Numéro d'article 60-0505

Bâton de nettoyage

Pour les disques abrasifs de grains divers, voir la liste de prix JET

JDS-12X-M Parts Explosion



JDS-12X-M Parts List

Index

No.	Part No.	Description	Size	Qty
1	JDS12-001	Base		1
2	JDS12-002	Retaining Ring	17	1
3	TS-2360181	Washer	18	1
4	JDS12-004	Gear shaft		1
5	JDS12-005	Front trunnion		1
6	JDS12-006	Guide block		2
7	JDS12-007	Bolt		4
8	TS-1551031	Spring washer	5	4
9	TS-1514031	Screw	M6×20	4
10	TS-1550041	Washer	6	4
11	TS-1551041	Spring washer	6	4
12	TS-1540041	Hex nut	M6	4
13	JDS12-013	Angle scale		1
14	JDS12-014	washer		1
15	TS-1540071	Hex nut	M10	2
16	JDS12-016	Adjusting handle		1
17	JDS12-017	Lock knob		1
18	JDS12-018	Lock label		1
19	JDS12-019	Adjusting tube		1
20	JDS12-020	Handle cap		1
21	JDS12-021	Screw	M10×8	1
22	JDS12-022	Spring		1
23	JDS12-023	Pointer		1
24	JDS12-024	Screw	M5×10	1
25	TS-1503061	Screw	M6×25	2
26	TS-1550041	Washer	6	2
27	TS-1551041	Spring washer	6	2
28	JDS12-028	Mounting base		1
29	JDS12-029	Ball	8mm	1
30	JDS12-030	Plug		1
31	JDS12-031	Capacitance		1
32	JDS12-032	Tapping screws	M3.5×16	8
33	JDS12-033	Magnetic switch	KJD12B	1
34	JDS12-034	Plate for switch box		1
35	JDS12-035	Switch box		7
36	JDS12-036	Pin	5×5×25	1
37	JDS12-037	Brake lever assembly		1
38	JDS12-038	Brake bracket		1
39	JDS12-039	Screw	M4×8	5
40	JDS12-040	Brake spring		2
41	JDS12-041	Brake button		1
42	JDS12-042	L wrench	2.5mm	1
43	JDS12-043	L wrench	4mm	1
44	JDS12-044	Tool holder		1
45	JDS12-045	Table		1
46	JDS12-046	Pointer		1
47	JDS12-047	Screw	M5×6	1
48	JDS12-048	Angle dial		1

JDS-12X-M Parts List

Index

No.	Part No.	Description	Size	Qty
49	JDS12-049	Handle		1
50	JDS12-050	Guide block		1
51	JDS12-051	O Rubber ring	5×1.8	1
52	JDS12-052	Lock shaft		1
53	JDS12-053	Washer		2
54	JDS12-054	Rear trunnion		1
55	TS-1550041	Washer	6	1
56	JDS12-056	Dust port		1
57	JDS12-057	Plastic shield		1
58	JDS12-058	Disc body		1
59	JDS12-059	Washer		1
60	TS-1514021	Screw	M6×16	5
61	JDS12-061	Sand tray		1
62	JDS12-062	Screw	M5×10	1
63	JDS12-063	Bolt	M6×16	4
64	JDS12-064	Rubber washer		4
65	TS-1540041	Hex nut	M6	4
66	JDS12-066	Fan cover		1
67	TS-1513011	Screw	M5×10	3
68	TS-1551031	Spring washer	5	3
69	TS-1550031	Washer	5	2
70	TS-1550041	Washer	6	1
71	JDS12-071	Motor	750W	1

JDS-12X-M Wiring Diagram

1~230V, PE, 50Hz

