

Manuel d'utilisation

Ponceuse à bande industrielle Modèle TFP-75-605



Certificat de conformité aux exigences de l'Union Européen



TOOL FRANCE
9 Rue des Pyrénées,
91090 Lisses
France
Téléphone: 01 69 11 37 37

déclare par la présente que

Les ponceuses à bande TFP-75-605 sont fabriquées conformément aux dispositions de la DIRECTIVE DU CONSEIL du 17 mai 2006 (2006/42/CE) - La directive sur les machines (ordonnance n° 561 du 25 juin 1994 avec modifications ultérieures)

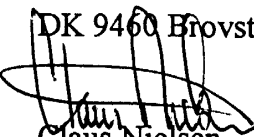
2006/42/CE : Directive relative à la sécurité des machines

2004/108/CE : Directive sur la compatibilité électromagnétique

2006/95/CE : Directive de sécurité des équipements basse tension

Également conformément à :

- La directive du conseil du 19 février 1973 (73/23/CEE) - La directive faible tension - avec des modifications ultérieures (arrêté n° 797 du 30 août 1994)
- La directive du conseil du 3 mai 1989 (89/336/CEE) – La directive CEM – avec modifications ultérieures (ordonnance n° 796 du 5 décembre 1991 avec modifications ultérieures)

DK 9460 Brevst

Claus Nielsen,
Producent

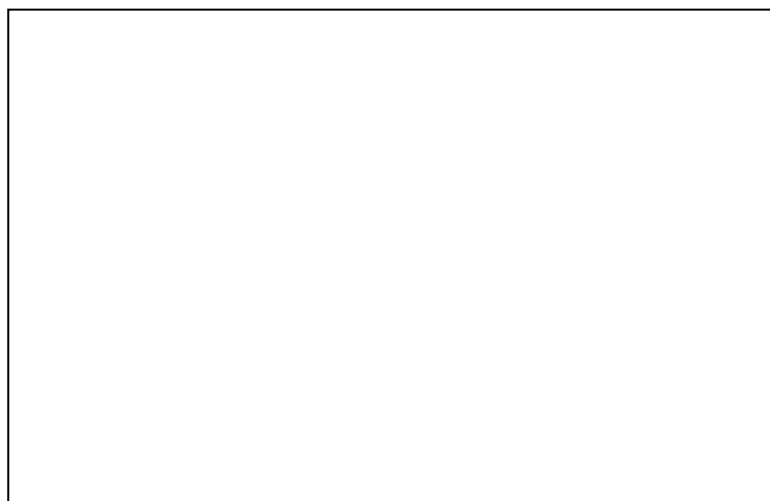


Table of Contents

1. TRANSPORT & MANUTENTION	4
1.1 TRANSPORT	4
1.2 MANUTENTION	4
1.3 MISE EN PLACE	4
2. MANUEL D'UTILISATION	5
2.1 OPERATION	5
2.2 REGLES DE SECURITE POUR MACHINE-OUTIL STATIONNAIRE.	5
2.3 ENTRETIEN	7
3. LISTE DES PIECES DE RECHANGE	8
3.1 CROQUIS DE LA PONCEUSE A BANDE	8
3.2 LISTE DES PIECES DE RECHANGE DE LA PONCEUSE SANS ASPIRATION	9
4. DONNÉES TECHNIQUES	10
4.1 SPECIFICATIONS TECHNIQUES	10
4.2 DIMENSIONS	10
4.3 DIAGRAMME ELECTRIQUE	11
5. GARANTIE	11

1. Transport & Manutention

1.1 Transport

La ponceuse TFP-75-605 est livrée sur une palette avec emballage de protection mesurant : 120 x 80 x 120 cm

1.2 Manutention

La ponceuse TFP-75-605 peut être transportée aisément sur cette palette de livraison.

1.3 Mise en place

La mise en place doit être effectuée sur une surface plane et solide. Ancrez ensuite la machine sur le sol à l'aide des quatre trous utilisés pour la fixation sur la palette.

La machine est munie d'un interrupteur de tension et connectés pour le voltage souhaité (V). Le branchement doit être effectué par une personne autorisée. Contrôler la rotation du moteur dans le bon sens (voire la flèche de direction sur le moteur).

Avant toute utilisation, installez le système de protection vision et éventuellement le système d'aspiration à poussières. Les collets de serrage sont dans le sac à poussière. La protection vision (A) se monte sur l'accroche (voir fig.1.1). Contrôler que la plaque sous la bande ponceuse est située à 2 mm. Vérifiez le serrage de la poignée (C).

Tournez la roue d'entraînement à la main et ajustez la bande avec la poignée (D) jusqu'au placement juste de la bande sur la poulie (E). Contrôlez que le récupérateur d'étincelles (F) est bien monté. Ajustez la hauteur de la machine à l'aide de l'écrou/boulon (G).

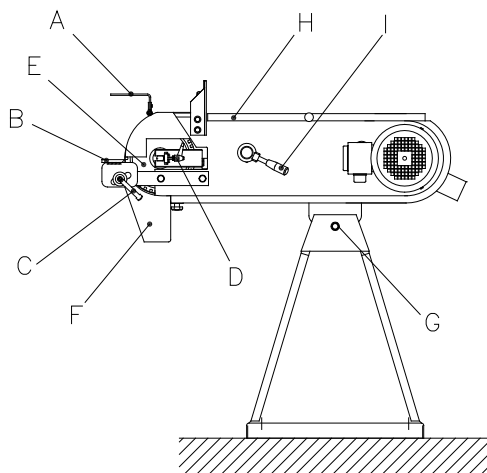


Fig.: 1.1

2. Manuel d'utilisation

2.1 Opération

Après la mise en place et l'ajustage, la machine-outil est opérationnelle. Le ponçage peut être effectué soit sur la roue d'entraînement ou sur la bande plane en ouvrant le couvercle (H). On peut améliorer la longévité de la bande en commençant par une pression légère.

2.2 Règles de sécurité pour machine-outil stationnaire.



Le bon ouvrier respecte son outil. Il sait que cela représente une amélioration continue du design. Il sait également qu'une mauvaise utilisation est dangereuse. C'est le thème d'un nouveau programme de sécurité sur l'utilisation des machines-outils. Ces règles de sécurité sont basées sur des pratiques reconnues dans l'industrie.

2. Rangez votre outil à la bonne place et assurez de son bon entretien



Connaitre son outil en lisant bien le manuel. Bien apprendre les applications spécifiques à cet outil et surtout les dangers potentiels.



3. Les machines équipées de trois phases doivent être obligatoirement munies d'une prise de terre. Si on utilise un adaptateur avec deux phases, il doit être également muni d'une prise de terre. Ne jamais enlever la troisième phase



4. Enlevez toujours les éventuelles clés de réglage ou autre avant toute mise en marche de la machine.

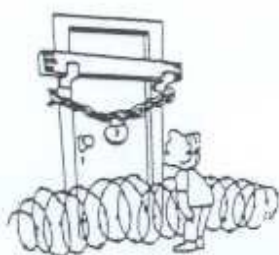
5. Gardez la table de travail propre, le désordre peut conduire à des accidents.



7. Tenez les enfants à l'écart. Tous visiteurs devraient se tenir à une distance respectueuse des machines-outils.



6. Evitez tout environnement dangereux. Ne pas utiliser les machines dans des locaux humides ou mouillés, ne pas exposer les machines à la pluie. Veillez à un bon éclairage.



8. Sécurisez vos ateliers en utilisant des restrictions d'accès, un interrupteur principal et des clés sur la machine-outil.



9. Ne pas surcharger la machine-outil. En effet, cette machine-outil effectuera un travail de qualité en toute sécurité lors d'une utilisation propre.



10. Utilisez les outils adaptés pour une tâche précise. Ne pas utiliser les outils pour des travaux pour lesquels ils ne sont pas conçus.

11. Porter des vêtements appropriés, pas de vêtements amples, gants non adaptés, cravate, anneau ou collier qui pourraient s'agripper à des pièces en mouvement. Les chaussures anti-dérapantes et le casque sont recommandés



12. Utilisez toujours des équipements pour la protection des yeux et des oreilles. Utilisez également un masque facial pour la protection contre les projections et les poussières. **LES LUNETTES DE CORRECTION NE SONT PAS UNE PROTECTION**



13. Travaillez en toute sécurité. Utilisez des pinces ou serre-joints pour maintenir les pièces, cela vous libère les deux mains pour travailler correctement.



14. Être bien positionné avec des pieds bien ancrés dans le sol et un équilibre corporel assuré.

15. Veillez au bon entretien de la machine assurant les meilleurs résultats et les plus sûres. Il convient de bien suivre et respecter les instructions de graissage et de changements des pièces usables.



16. Réduire les risques de mise ne marche non souhaité. Vérifiez que l'interrupteur principal soit bien éteint lors du branchement



17. Débranchez la machine avant toute révision, changement de bande ou autre pièce à changer.

18. Utilisez les pièces de rechange recommandées dans le manuel. toute pièce non originale peut être source d'accident.

2.3 Entretien

Vider le récupérateur d'étincelles régulièrement. Contrôler que le système d'aspiration soit bien nettoyé. Vider ou changer le sac à poussière selon les besoins. Changez la poulie d'entraînement, lorsque les bords sont arrondis. Changez la plaque inférieure de soutien selon besoin.

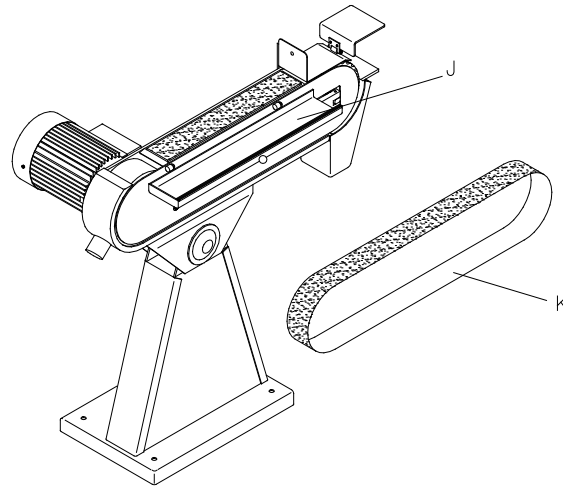


Fig.: 2.1

Lors du changement de bande, desserrez la poulie libre en tournant la poignée (I) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (voir fig. 1.1). Ouvrir le couvercle (J), la bande peut être enlevée en tournant à sens inverse et tirez la bande vers l'extérieur. Mettre en place une bande neuve, veiller à ce que le sens de rotation soit le bon en regardant le fléchage au dos de la bande. Tournez la poignée (I) dans le sens des aiguilles d'une montre pour serrer la bande. Contrôlez la bande et ajuster celle-ci avec la poignée (D)
Sens de rotation. Poignée (I).

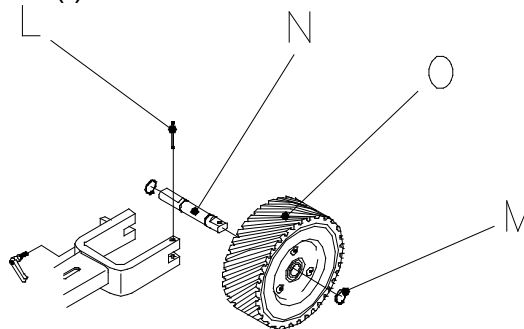
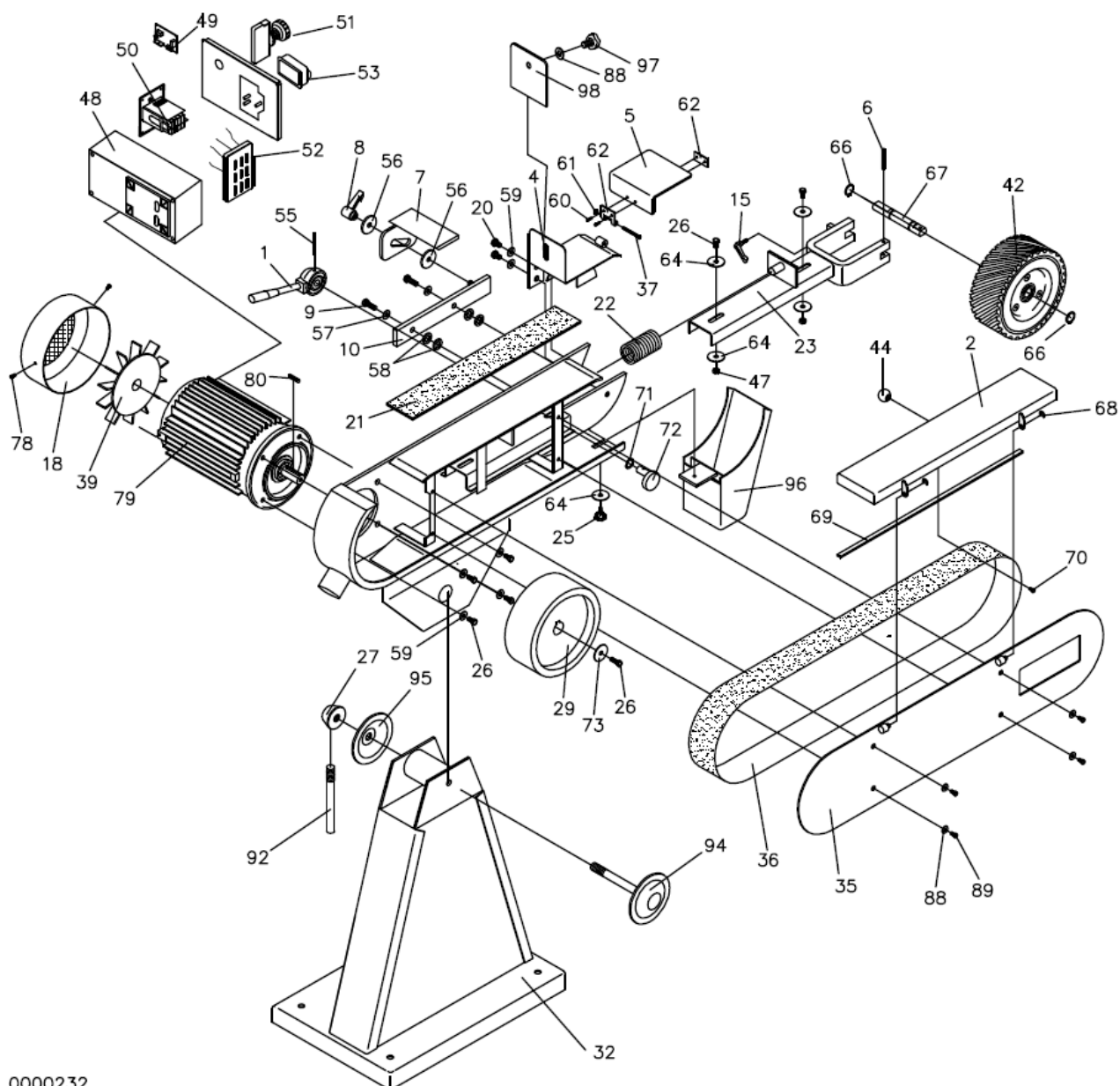


Fig.: 2.2

Pour changer la poulie libre, enlevez la bande, la plaque de soutien et le récepteur à étincelles. Enlevez la cheville de verrouillage avec un mandrin de 6 mm. Enlevez ensuite l'un des anneaux de verrouillage (M), et l'axe (N) peut être alors démonté. La nouvelle poulie peut être maintenant montée.

3. Liste des pièces de rechange

3.1 Croquis de la ponceuse à bande



0000232

Fig.: 3.1

3.2 liste des pièces de rechange de la ponceuse sans aspiration

Pour toute commande de pièce, indiquez le numéro de production et de série.

Item No.	Description	NUMERO D'ARTICLE
		TFP-75-605
1	Poignée de déverrouillage de la ceinture	0102267
2	Garde courroie	0239202
4	Arret de ponçage/Couvercle bleu	0880002
5	Lunette de protection	0233605
6	Goupille fendue ø6x50 mm	0233050
7	Porte-outil	0233207
8	Poignée pour repose-outil	0233808
9	Boulon M10x25	0300134
10	Support pour porte-outil	0104373
15	Poignée M6x25	0233025
18	Capot de ventilateur pour moteur	2031017
20	Vis M8x12	0300144
21	Tampon graphite	0233221
22	Ressort 5,5x43x125x11 mm	0102265
23	Fourche pour roue de contact	0110223
25	Poignée étoile Ø32 M6x16	0233806
26	Vis M8x20	0233020
27	Poignée boutonnée pour base	0233034
29	Roue mortice	7520024P
32	Base sans système d'échappement	0100224
35	Plaque latérale	6549081
36	Bande abrasive	-
37	Vis M6x45 CH	0950614
39	Roue de ventilateur pour moteur	2031016
42	Roue de contact avec roulements	1535005
44	Poignée boule M6xØ25	0331662
47	Contre-écrou M8	0928644
48	Commutateur compr.	0188941
49	Module de freinage (Option)	0188845
50	Relais thermique	0188981
51	Compresseur d'arrêt d'urgence	0188892
52	Relais avec bobine de réactivation 0 volt	-
53	Protection démarrage/arrêt	0188893
55	Goupille fendue Ø4x50 mm	3454351
56	Disque 10x45x4	0860327
57	Disque 10mm	0101491
58	Disque 10mm,	2323212
59	Disque 8mm	5437850
60	Vis M4x8	0100425
61	Contre-écrou M6	0951406
62	Fixation à charnière pour écrans	0921475
64	Disque 8mm	6540981
66	Anneau de blocage Ø20	0311262
67	Arbre	0233251
68	Anneau de blocage Ø7	0915720
69	Bande de caoutchouc	1055860
70	Vis M6x12	0930612
71	Ressort ondulé 14x0.3x21	0102268
72	Eccentrique pour 8 mm pour tôle moteur	0752262
73	Disque 8mm	6540981
78	Vis M4x5	0737620
79	Motrut	-
80	Clef parallèle	-
88	Disque 6mm	0737631
89	Vis M6x10	0110089
92	Poignée pour socle	0233032
94	Axe avec disque pour base	0233038
95	Disque pour base	0233036
96	Boite à étincelle	0101224
97	Etoile M6	0233807
98	Support pour le meulage de surface	1055680

4. Données techniques

4.1 Spécifications techniques

Modèle	TFP-75-605
Bande de ponçage	75x2000
Moteur 3x400-440 V 50 Hz	4,1 HK 4,8 HK
Classe	IEC 34-1
ClasselP	54
r/min.	2860
Amp	10,6/6,0
Cos φ	0,91
Vitesse de bande	30/34 m/s
Roue de contact	Ø200x75
Moteur de ventilation	0,5 HK
Poids (kg) (20) Sans ventilation/ avec ventilation	60 / 80
Poids (kg) (22) Sans ventilation /avec ventilation	70 /90
Poids (kg) (25) Sans ventilation fan/avec ventilation	90 / 100

Le niveau de bruit pour la ponceuse à bande TFP-75-605 a été mesuré à 80 dB(A) selon les instructions de mesure dans la note 561 du Département de l'inspection du travail sur le dispositif d'aides techniques.

4.2 Dimensions

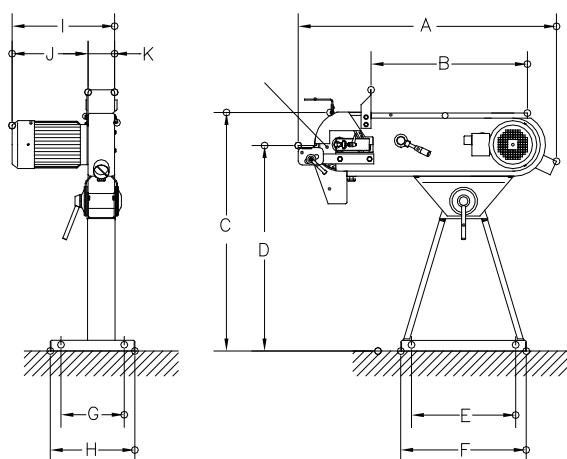


Fig.: 4.2

Modèle	A	B	C	D	E	F	J	G	H	I	K
20-75	995	660	835	780-1070	420	506	306	255	255	199	107

4.3 Diagramme électrique

La ponceuse à bande TOOL FRANCE peut être branchée en 3 x 400/440 V, 50/60 Hz ou en 3 x 230 V 60 Hz. Voir les diagrammes de branchement ci dessous.

Il y a trois types de diagramme :

1. Une vitesse moteur avec frein, Consultez Fig. 4.3.3

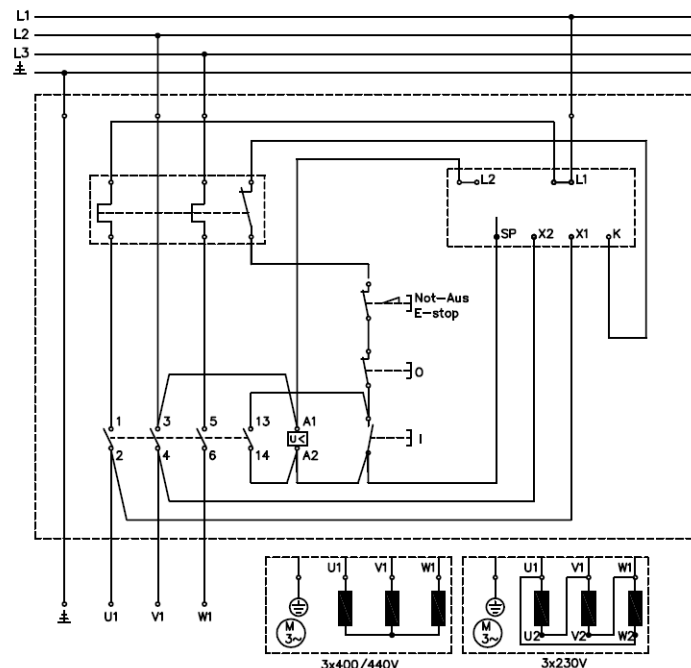


Fig.: 4.3.3 Schéma d'une ponceuse à bande avec frein

5. Garantie

Au cas où la machine-outil tombe en panne pour des raisons de ponçage défectueux lors des deux premières années, nous garantissons une réparation ou un changement de la machine à condition que :

- 1 Le produit nous soit retourné directement ou à l'un de nos partenaires officiels.
- 2 Le produit a été utilisé à l'usage prévu sans voir subi de dommages.
- 3 L'utilisateur n'a pas essayé de réparer la machine-outil par ses propres moyens sans avoir recours à des partenaires agréés par nos soins ou notre service de SAV.
- 4 Une copie de la facture doit être jointe lors de l'envoi de la machine-outil pour la réparation.
- 5 Les pièces d'usure ne sont pas incluses dans cette garantie.

TOOL FRANCE propose 5 ans de garantie sur le moteur électrique à partir de la date de livraison. La garantie n'est pas valable, lorsque le moteur a été sujet à un usage non approprié ou a subi des dommages.